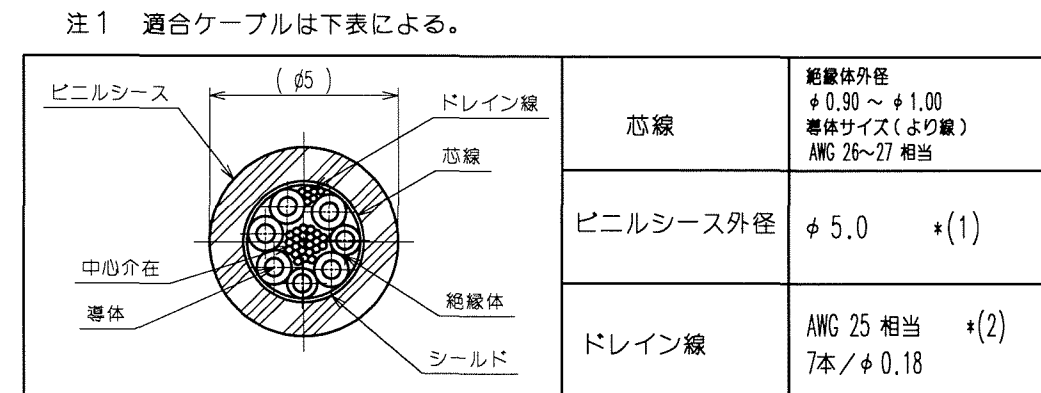
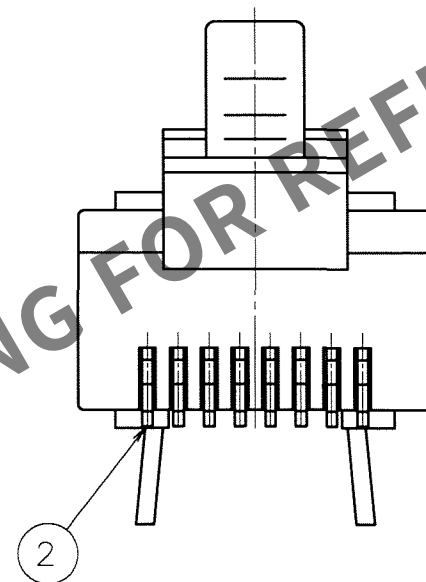
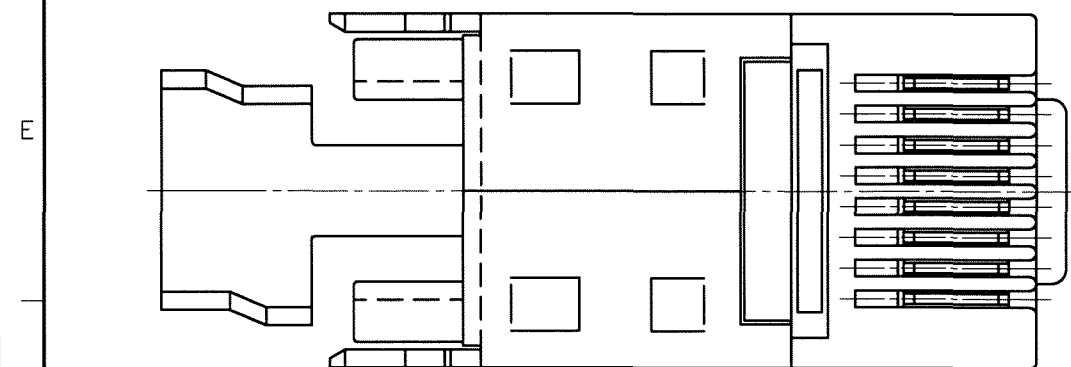
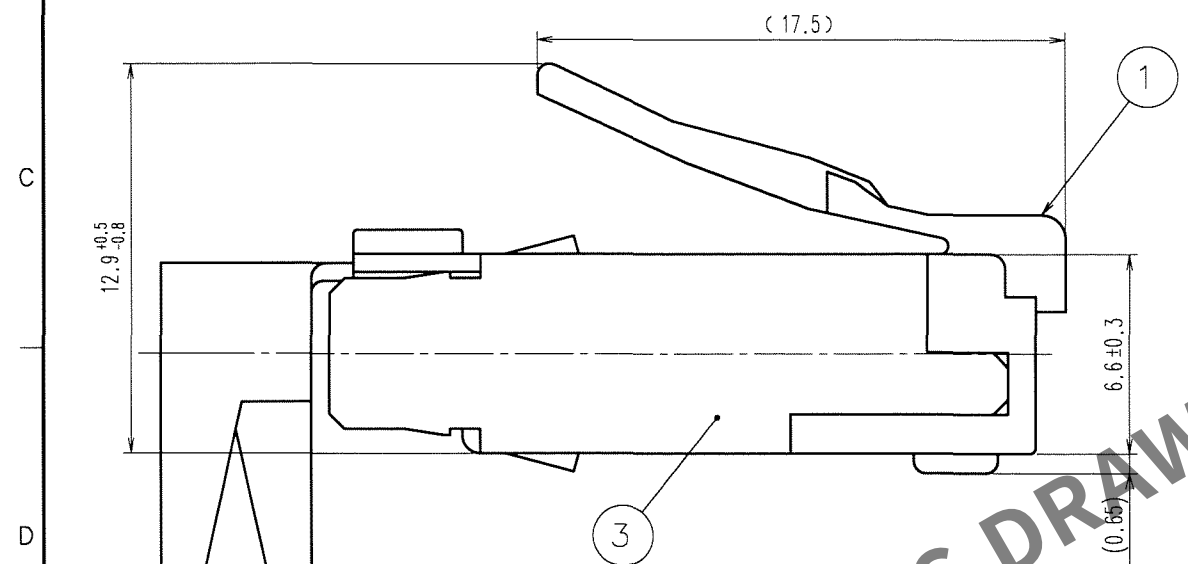
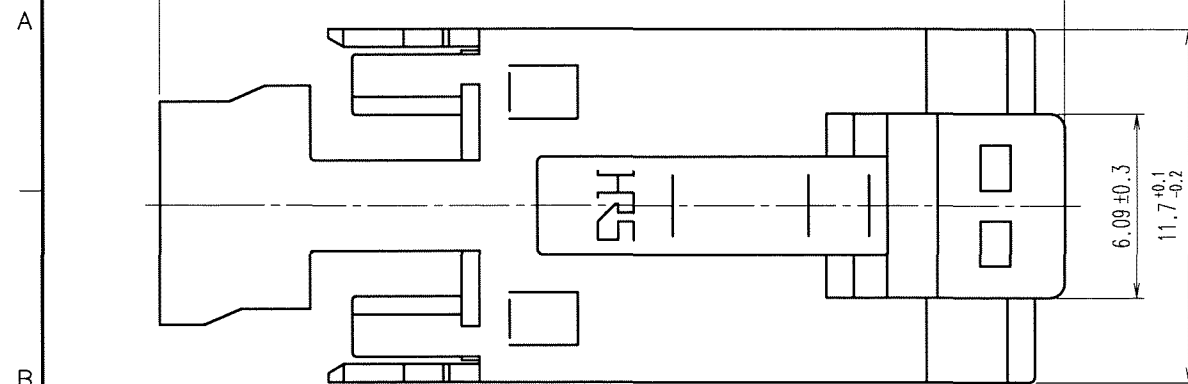


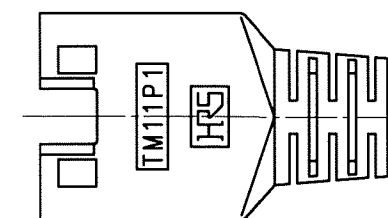
訂正記事		設計	検図	年月日	訂正記事		設計	検図	年月日
△の数	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE	△の数	DESCRIPTION OF REVISIONS	BY	CHKD	DATE
△	CAD再作成	佐藤田	榎並	07.03.16	△				. .
△ 3	DIS-E-001346	佐藤田	榎並	07.03.16	△				. .
△				. .	△				. .



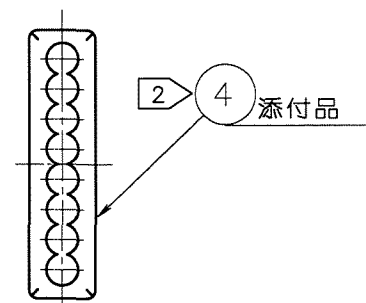
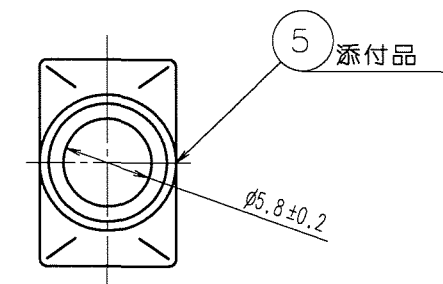
* (1) フードのケーブル挿入穴の最狭部寸法がmin.5.6の為

* (2) 構成は参考とします。

フード(2:1)



アダブタ



2 アダプタはハーネス作業時の整線用です。

3. ()内は参考寸法を示します。

			5	ポリカーボネート樹脂	(ライトベージュ) 
2	りん青銅 	接触部:金めっき 1.27μm 以上 結線部:金めっき 0.03μm 以上 下地部:ニッケルめっき 2μm 以上 (トウメイ)	4	ポリカーボネート樹脂	(トウメイ)
			3	黄銅 	表面部:すずりめっき 1μm 以上 下地部: 銅めっき 0.5μm 以上
1	ポリカーボネート樹脂				
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考

備考	REMARKS	製 図	設 計	検 査	承 認	出 図
		DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	RELEASED
		 Q1校 96.08.05 渡辺	 Q1校 96.08.05 渡辺	 Q1校 96.08.05 三輪	 Q1校 96.08.05 菊田	

旧製品コード CODE NO. (OLD) CL		図番 DRAWING NO.	製品名 PART NO.	1/1
	尺度 SCALE 4 : 1	ADC3-120681	TM11AP1-88P	
	単位 UNITS mm	 ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	製品コード CODE NO. CL222-2782-1	