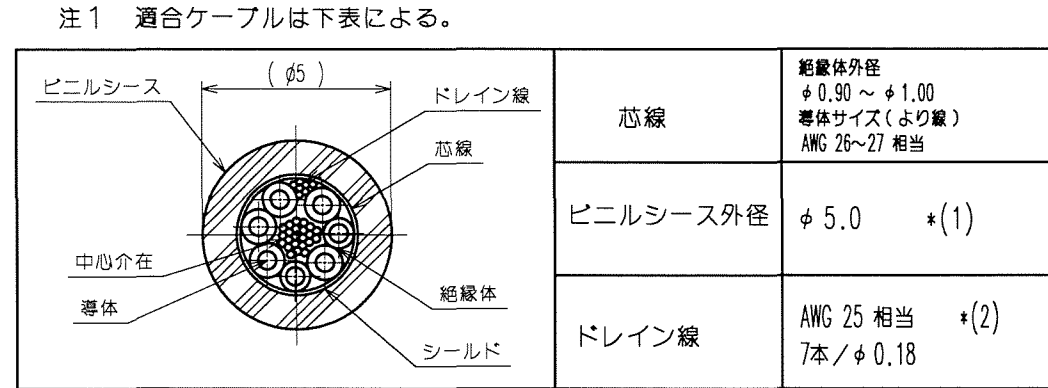
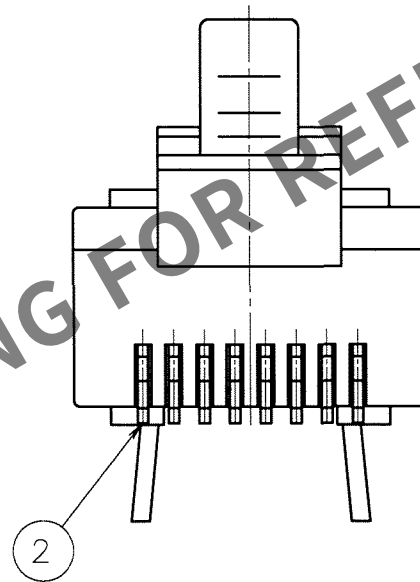
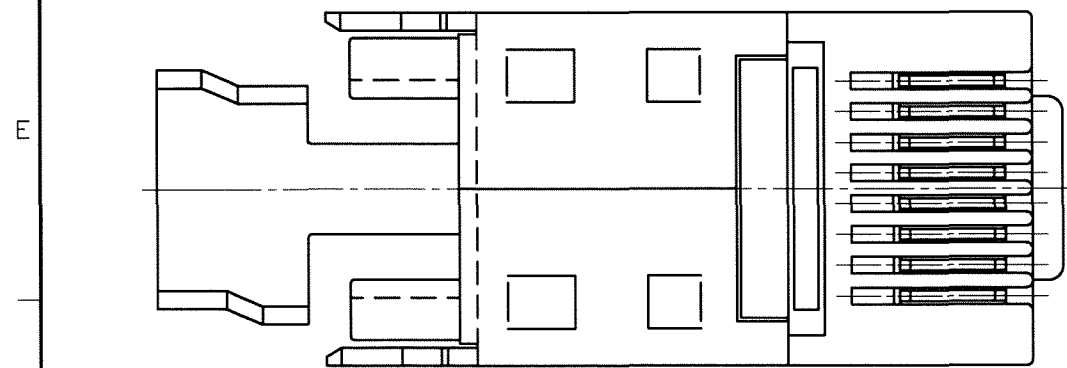
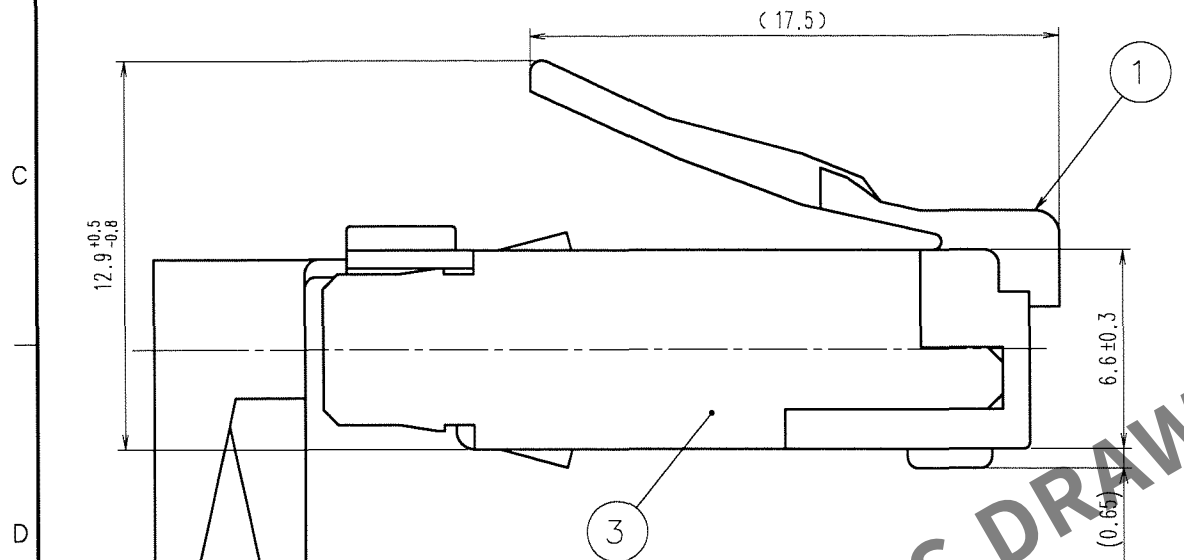
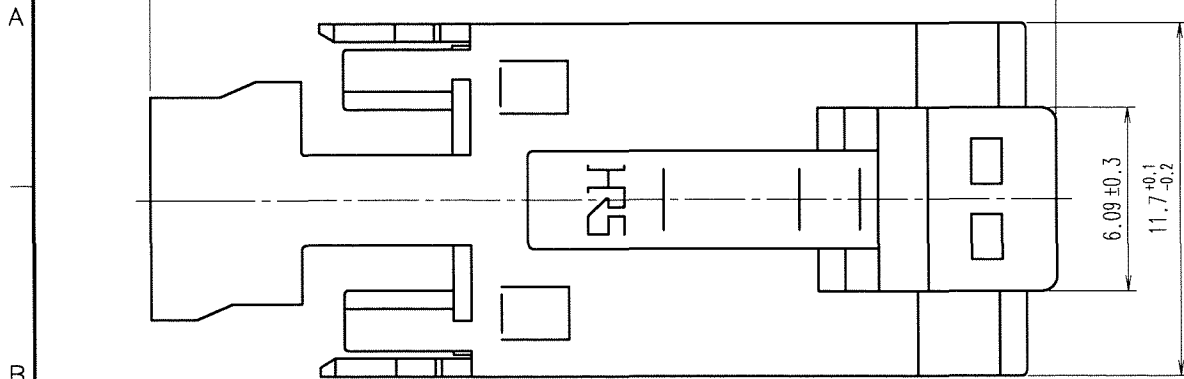
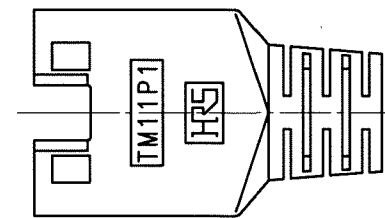
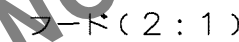


△の数		訂 正 記 事		設計検図		年月日		△の数		訂 正 記 事		設計検図		年月日	
COUNT		DESCRIPTION OF REVISIONS		BY	CHKD	DATE		COUNT		DESCRIPTION OF REVISIONS		BY	CHKD	DATE	
△		CAD再作成		佐藤由	榎並	07.03.16		△						. .	
△	2	DIS-E-001346		佐藤由	榎並	07.03.16		△						. .	
△						. .		△						. .	

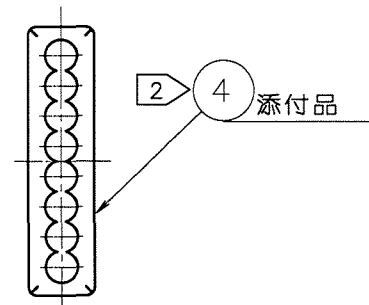
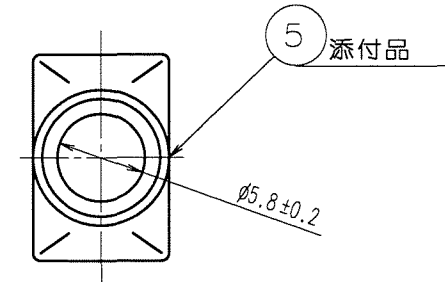


* (1) フードのケーブル挿入穴の最狭部寸法がmin.5.6の為

* (2) 構成は参考とします。



アダブタ



2 アダプタはハーネス作業時の整線用です。

3. ()内は参考寸法を示します。

2	りん青銅	接触部:金めっき 1.27μm 以上 結線部:金めっき 0.03μm 以上 下地部:ニッケルめっき 2μm 以上	5	ポリカーボネート樹脂	(クロ)
1	ポリカーボネート樹脂	(トウメイ)	4	ポリカーボネート樹脂	(トウメイ)
			3	黄銅	表面部:すずりろめっき 1μm 以上 下地部: 銅めっき 0.5μm 以上
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考

備考	REMARKS	製 図	設 計	検 図	承 認	出 図
		DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	RELEASED
		Q1校 96.08.05 渡辺	Q1校 96.08.05 渡辺	Q1校 96.08.05 三輪	Q1校 96.08.05 菊田	

旧製品コード CODE NO. (OLD) CL	 尺度 SCALE 4 : 1 単位 UNITS mm	図番 DRAWING NO.	製品名 PART NO.	1 / 1
		ADC3-120681-03  ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	TM11AP1-88P(03) 製品コード CODE NO. CL222-2782-1-03	