

適用規格						
定格	使用温度範囲	-25 °C ~ 60°C \triangle ₂	保存温度範囲	\square ₁ > -25 °C ~ 60°C \triangle ₂		
	性 能					
	項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
	\triangle の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
\triangle	2	DIS-E-00002227	TS. ITO	TU. TANIGUCHI	20190418	
備考	\square ₁ > 梱包材は含みません。			承認	HO. MIWA	20050105
				検図	TH. KAMEYA	20050105
				担当	SS. SATOH	20050105
				製図	SS. SATOH	20050105
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。						
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-121484-01		
HRS	製品規格表		製品名	TM21P-88P(*)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		\triangle 1/1	