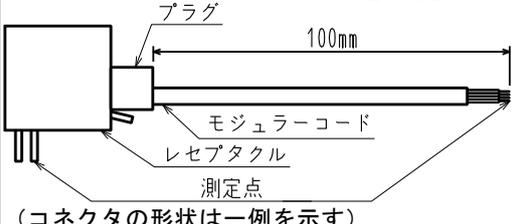


適用規格		① TIA/EIA-568-A カテゴリ-5				
定格	使用温度範囲	-55 °C ~ 85 °C	保存温度範囲	△ -25 °C ~ 60 °C		
	電圧	AC 125 V	使用湿度範囲	95 %以下		
	電流	1 A	適合ケーブル	-		
性能						
項目	試験方法	規格		QT	AT	
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。		○	○	
	表示	目視にて確認する。				
電氣的性能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz AC) で測定する。  (コネクタの形状は一例を示す)	50 mΩ以下		○	○
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	100 MΩ以上		○	○
	耐電圧 (端子間)	AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	○
	耐電圧 (端子-シールド間)	AC 1500 Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	-
	近端漏話減衰量	100 MHzでの1, 2-3, 6ペア間の特性を測定する。	40 dB以上		○	-
機械的性能	繰り返し動作	200 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗: 70 mΩ以下 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐振性	周波数 10 → 55 → 10 Hz, 片振幅 0.75 mm 毎分 1 オクターブを 1 サイクルとして、 3 方向各 10 サイクル試験する。	① 5 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	-
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 6 方向各 3 回試験する。			○	-
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40 °C, 湿度 90 ~ 95 %中に 500 時間放置する。	①接触抵抗: 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 1 MΩ以上 (高湿時) 10 MΩ以上 (乾燥時) ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	-
	温度サイクル	温度-55±3 →15~35 → 85±2 →15~35 °C 時間 30~35 →2~3 → 30~35 →2~3 分 を 5 サイクル試験する。	①接触抵抗: 70 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 100 MΩ以上 ③破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。		○	-
	塩水噴霧	濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。	①接触抵抗: 70 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。		○	-
	はんだ耐熱性	フロー: はんだ温度 260 °C MAX, 浸漬時間 10 秒 MAXで試験する。 手はんだ: コテ先温度 350 °C MAX, 加熱時間 5 秒 MAXで試験する。	外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。		○	-
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ± 2 °C, 浸漬時間 MAX 3 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の 95 %以上が新しい はんだで濡れていること。		○	-
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
△	2	DIS-E-00003598	KIM JAEHYEON	TU. TANIGUCHI	20201127	
備考	① 適合プラグコネクタは TM21P-88P です。			承認	MN. KENJO	20200407
	試験規格の記載のない試験方法は IEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。			検図	TU. TANIGUCHI	20200407
				担当	KIM JAEHYEON	20200407
				製図	DS. HIROWATARI	20200407
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番		SLC-123340-70-00	
HRS	製品規格表		製品名		TM11R-5M2-88-LP (70)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL0222-2905-0-70	
					△	1/1