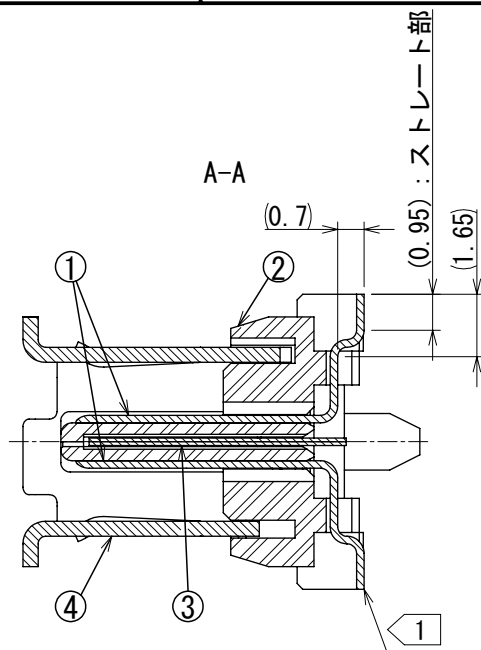
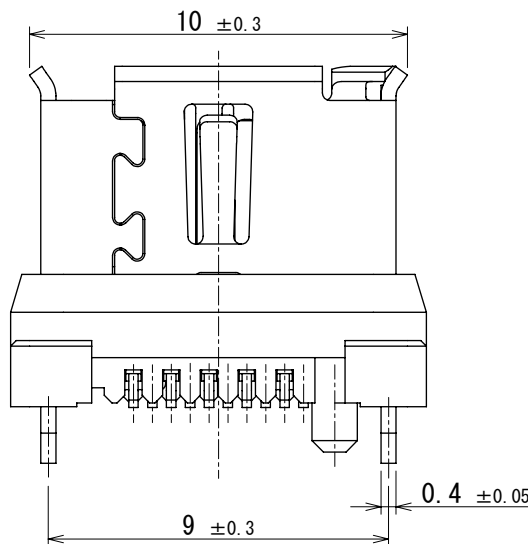
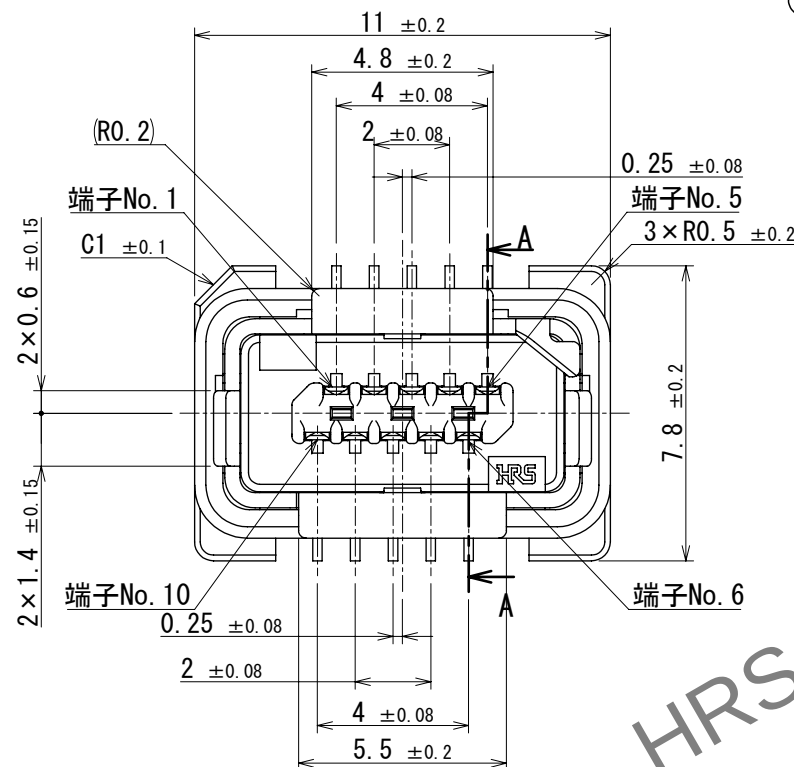
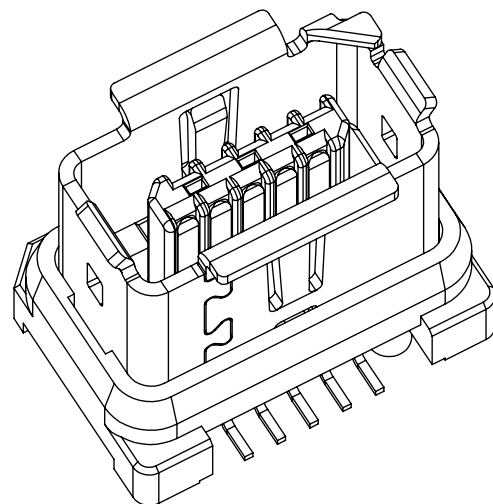


Apr. 1. 2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

製造ロット表示



イメージ図



注 1 平坦度は0.1mm以内となります。

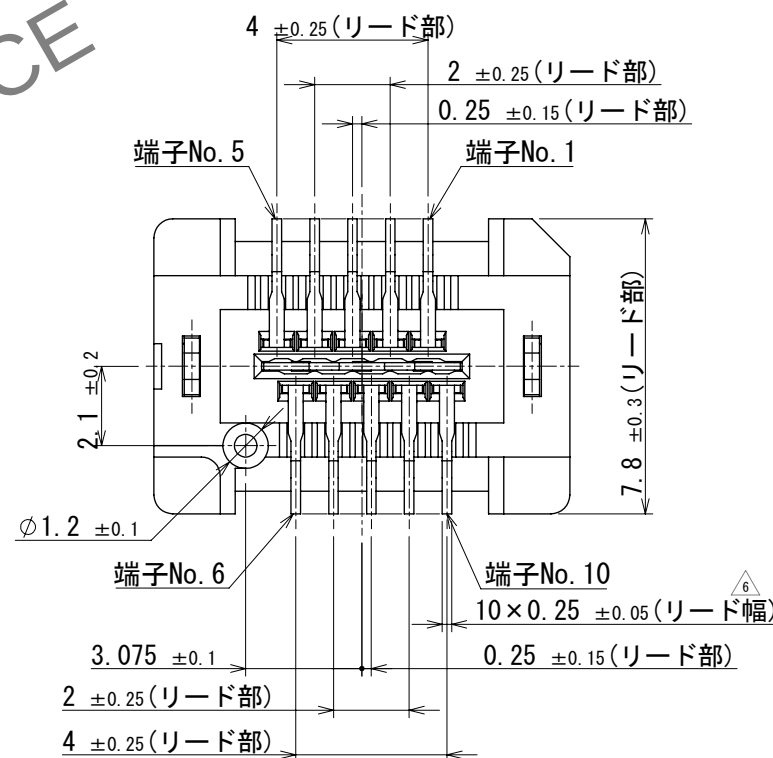
2. 部番④は、製造ロットによりめっき光沢に差がありますが、性能に問題ありません。

3 1リール450個のエンボス梱包となり、納入時は部番⑤の吸着キャップを取り付けた状態での納入となります。

4 嵌合面に筐体パネルを設置される場合は、嵌合状態図をご参照のうえ、パネル厚、レイアウトをご確認ください。

5. 本品はリフロー実装品になります。
リフロープロファイルは製品規格表SLC-129413-01-00を参照ください。

6 メタルマスク厚は0.1mm以上となります。
図面記載のメタルマスク寸法は、メタルマスク厚0.15mmの参考寸法となっております。
ご使用になるメタルマスク厚、実装基板厚、はんだペースト、実装条件により変更していただく必要があります。
IX80G※-10Pを並列実装する場合、IX80G※-10P実装部周辺に他の実装品あるいは実装パターンがある場合は、メタルマスクパターンを変更していただく必要があります。



3	ステンレス鋼		7	PET樹脂	
2	ポリアミド樹脂	グレー、UL94V-0	6	ポリスチレン	
1	銅合金	接触部：パラジウムニッケルめっき 0.75μm + 金めっき 0.05μm min. 実装部：金めっき 0.03μm min. 下地：ニッケルめっき 1.27μm min.	5	ポリアミド樹脂	黒、UL94V-0
			4	ステンレス鋼	表面：錫めっき 1μm min. 下地：ニッケルめっき 0.2μm min.
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS
UNITS mm		SCALE 5:1	COUNT 6	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-E-00011281	DESIGNED SN. TOYOSHIMA
		APPROVED : K1. NAGANUMA 2018. 06. 28		DRAWING NO. ADC-129413-01-00	
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CHECKED : K1. NAGANUMA 2018. 06. 28		PART NO. IX80G-B-10P (01)	
		DESIGNED : YS. SAKODA 2018. 06. 28		CODE NO. CL0251-0019-0-01	
		DRAWN : YS. SAKODA 2018. 06. 28			

3D Model File Name:CL0251-0019-0-00

3D Model File Name:CL0251-0019-0-00