

| 適用規格 | | | | | | |
|-----------------------------------|------------------|---|--|-----------------------------|----------|-----|
| 定格 | 使用温度範囲 | -40 °C ~ +90 °C (90%RH MAX) | 保存温度範囲 | -40 °C ~ +90 °C (90%RH MAX) | | |
| | 電力 | — W | 特性インピーダンス | 50 Ω (0 ~ Δ 8 GHz) | | |
| | 特殊性 | — | 適合ケーブル | — | | |
| 性能 | | | | | | |
| | 項目 | 試験方法 | 規格 | | QT | AT |
| 構造 | 外観, 構造, 仕上げ | 目視, 寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | | — | — |
| 電氣的性能 | 接触抵抗 | 100mA (DC OR 1000 Hz) 以下で測定する。 | 中心コネクタ | 14 mΩ以下 | ○ | ○ |
| | | | 外部コネクタ | 14 mΩ以下 | ○ | ○ |
| | 絶縁抵抗 | DC 100Vで測定する。 | 500 MΩ以上 | | ○ | ○ |
| | 耐電圧 | AC200Vの電圧を1分間印加する。(漏洩電流2mA以下) | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | | ○ | ○ |
| | 電圧定在波比 Δ | | 周波数 0.045 ~ 6 GHzにて測定する。 | V SWR | 1.3 以下 | ○ |
| 周波数 6 ~ 8 GHzにて測定する。 | | | V SWR | 1.4 以下 | | |
| | 挿入損失 | 周波数 — ~ — GHzにて測定する。 | — dB以下 | | — | — |
| 機械的性能 | コネクタゲージのゲージ保持力 | φ0.9525 ^{+0.0025} ₀ のオハシゲージを3回嵌合後、下記ゲージを使用して測定する。 挿入力ゲージ : φ0.9398 ^{+0.0025} ₀ 引抜き力ゲージ : φ0.9017 _{-0.0025} | 挿入力 | 8.9 N以下 | ○ | ○ |
| | | | 引抜き力 | 0.3 N以上 | ○ | ○ |
| | 総合挿抜き力 | 適合コネクタで測定する。 | 差込力 | — N以下 | — | — |
| | | | 引抜き力 | — N以下 | — | — |
| | 繰り返し動作 | 500回の抜き差しを行う。(HRM側) 30回の抜き差しを行う。(U. FL側) | ① 接触抵抗: 中心コネクタ 21 mΩ以下 外部コネクタ 21 mΩ以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | | ○ | — |
| | 耐振性 | 周波数 10 ~ 100 Hz, 片振幅 1.5 mm, 加速度 59 m/s ² で 3軸方向各 5 サイクル試験する。 | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | | ○ | — |
| | 耐衝撃性 | 加速度 735 m/s ² , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。 | | | | |
| | ケーブルクランプ部の引っ張り強度 | — N以下の引張力をケーブル軸に加える。 | ① ケーブルの抜けや断線等のないこと。 ② クランプ部の破損がないこと。 | | — | — |
| 環境的性能 | 耐湿性 | 温度 +40 °C, 湿度 95 %中に — サイクル(96 時間) 放置する。 | ① 絶縁抵抗: 100 MΩ以上(高湿時) ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上(乾燥時) ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | | ○ | — |
| | 温度サイクル | 温度 -40 → 5-35 → +90 → 5-35 °C 時間 30 → 3 → 30 → 3 分 を 5 サイクル試験する。 | 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | | ○ | — |
| | 塩水噴霧 | 濃度 5 %の塩水, 48 時間放置する。 | はなはだしい腐食がないこと。 | | ○ | — |
| | | | | | | |
| | Δ の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 | |
| Δ | 2 | DIS-D-00004891 | NK. NINOMIYA | TS. NOBE | 20200428 | |
| 備考 | | | 承認 | MH. YAMANE | 20071205 | |
| | | | 検図 | TO. KATAYAMA | 20071205 | |
| 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。 | | | 担当 | TS. KANEKO | 20071116 | |
| | | | 製図 | TS. KANEKO | 20071116 | |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | | 図番 | SLC4-317236-00 | | |
| HRS | 製品規格表 | | 製品名 | HRMJ-U. FLJ-PC-1 | | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | CL311-0432-3-00 | Δ | 1/1 |