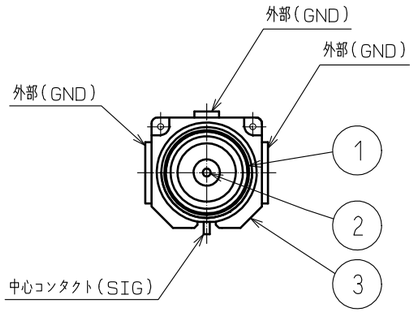
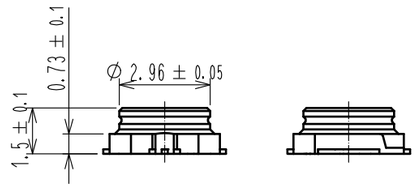
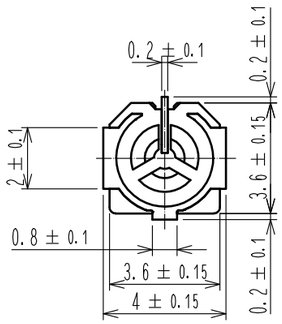
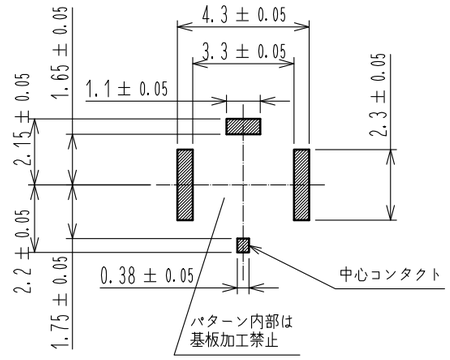
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



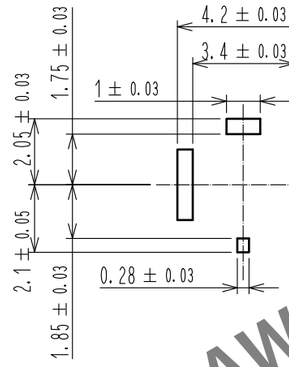




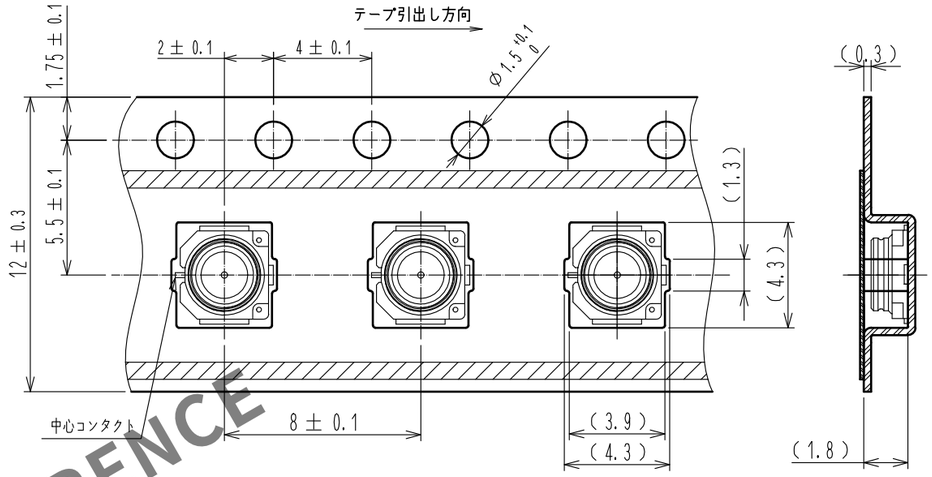
推奨パターン図(実装面側)(5:1)



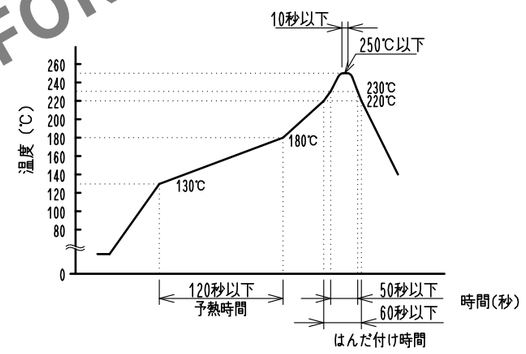
メタルマスク開口部推奨加工図(5:1)
メタルマスク厚さ:0.1mm/0.12mm



エンボステーピング仕様図(4:1)

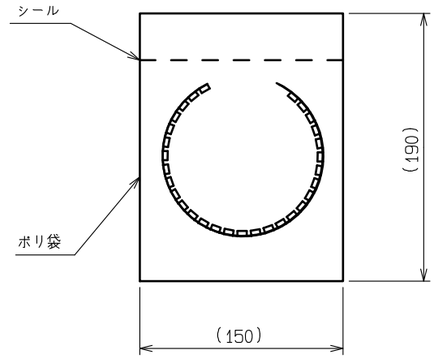


鉛フリークリームはんだの温度プロファイル(参考)



リフロー方式:IRリフロー
リフロー回数は2回以下とします.
1)リフロー部
220℃ 60秒以下
230℃ 50秒以下
(ピーク温度250℃ 10秒以下)
2)プリヒート部
130~180℃ 120秒以下

この温度プロファイルは上記適用条件のものです.
クリームはんだの種類、基板サイズ、その他実装部品等の条件により
異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います.
温度は端子リード部にて測定しています.



梱包状態図(FREE)

注1 D.FL75-R-SMT-1(01)のコネクタ数量は100個/パックです.

2 SMTリード先端部の平坦度は0.08以下です.

3 本コネクタを基板取付け前に相手側コネクタ(D.FL75-LP(P)-084等)と嵌合することは避けて下さい.コネクタが破損または変形する場合があります.

4 製品保管について
「1」保管期間
納入後、6ヶ月(未開封)以内にご使用下さい.
推奨保管条件は温度:-10℃+40℃ 湿度:15~85%RH
開封後の残りを保管する場合は弊社梱包状態に近い状態で保管して下さい.

「2」使用環境
製品劣化の恐れがありますので以下の環境条件での使用はさけて下さい.
・特殊ガス雰囲気(硫化水素ガス、硫化硫黄ガス、塩化水素ガス)
注意が必要な場所:暖房器具、温泉や火山の近くにある地域
・水が直接製品に付着・結露する場所
注意が必要な場所:寒暖差の大きな場所

HRS DRAWING FOR REFERENCE

部番	材質	処理,備考	部番	材質	処理,備考
1	りん青銅	金めっき	2	りん青銅	金めっき
			3	LCP樹脂	(クロ)、UL94V-0

UNITS	SCALE	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
mm	5:1	0				

HIROSE ELECTRIC CO.,LTD.	承認:NK.NINOMIYA	20190528	図番:ADC-375162-01-00
	検図:NK.NINOMIYA	20190528	製品名:D.FL75-R-SMT-1(01)
	設計:YK.KIUCHI	20190528	製品コード:CL331-0079-0-01
	製図:YK.KIUCHI	20190528	0 1/1