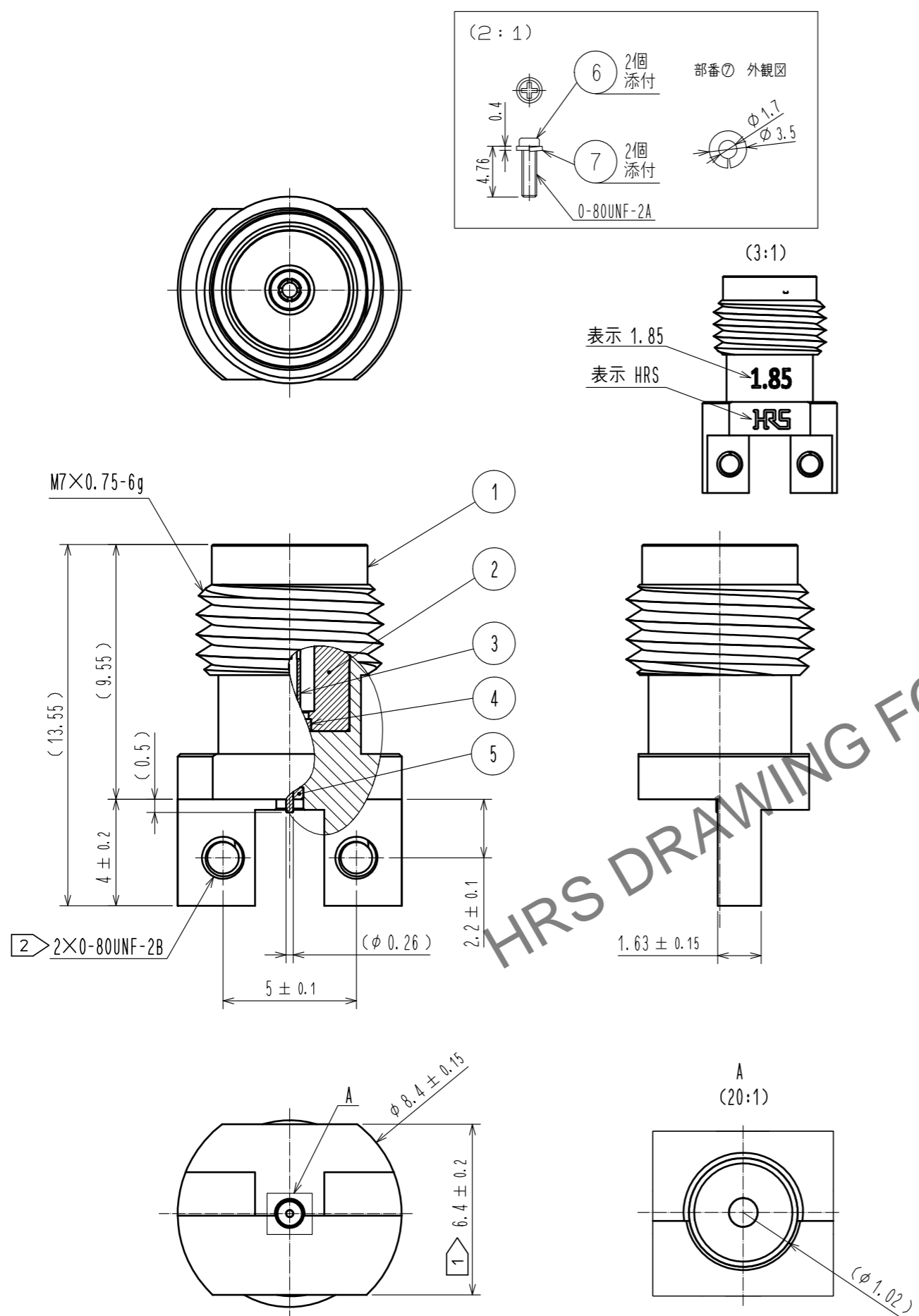
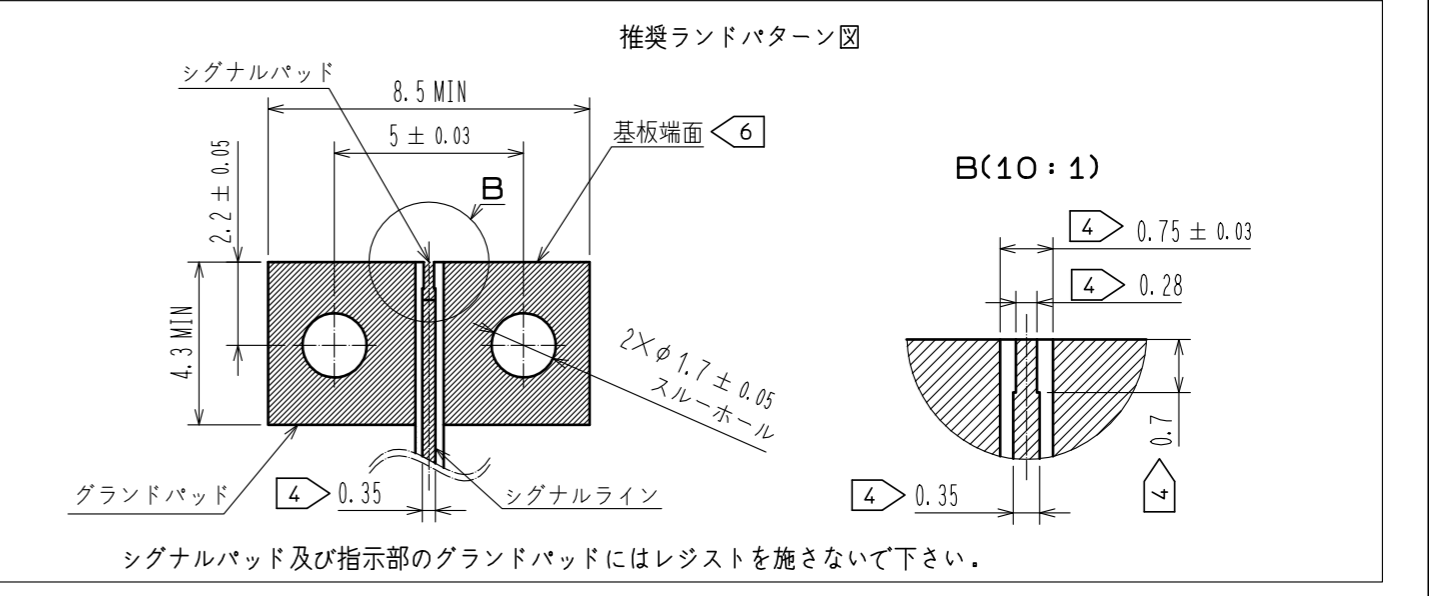
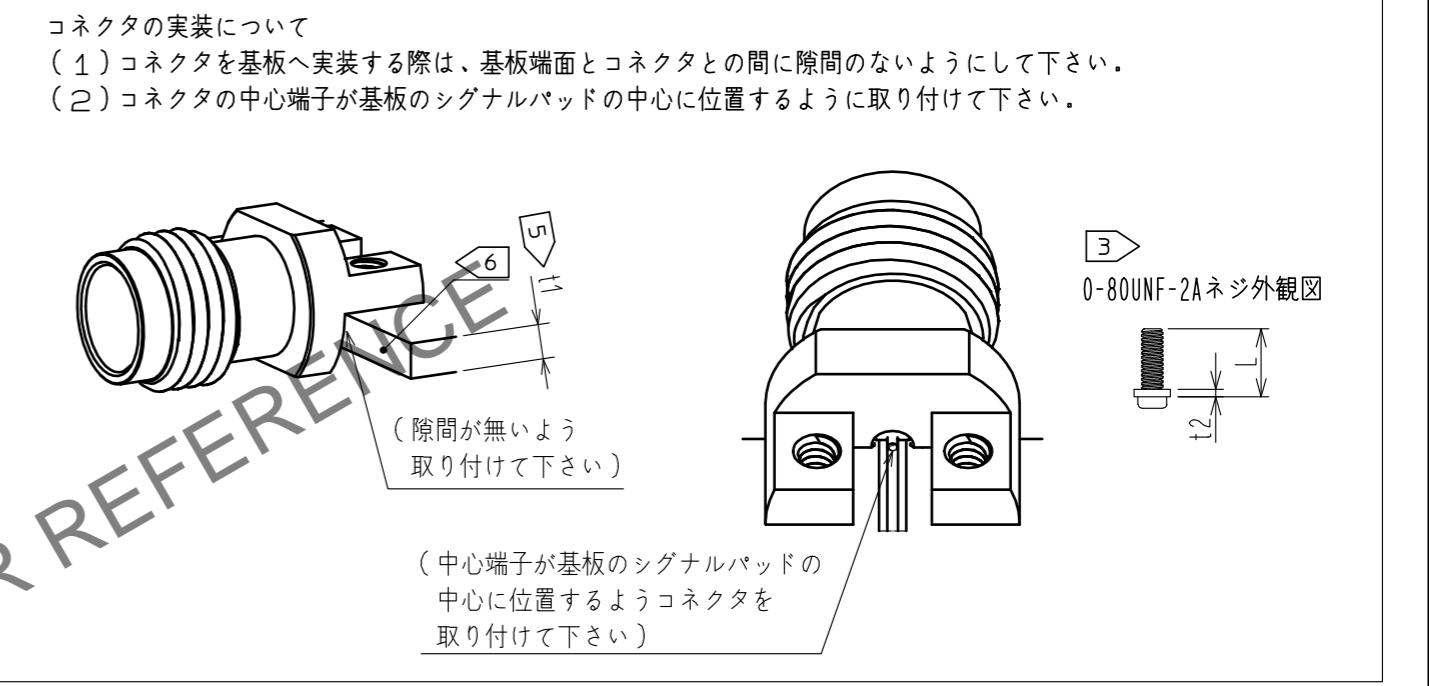


Dec.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 注
- ① 嵌合を行う際は、基板実装部へのトルクによる負荷をかけないよう、 6.4 ± 0.2 フライス部をスパナ等で保持して下さい。
 - ② 0-80UNF-2Bねじの基板への推奨締め付けトルクは $0.09N \cdot m$ となります。片側ずつ交互均等に締めていき最後に両側を増し締めて下さい。
 - ③ コネクタ取付に使用するねじの長さLは、基板厚さt1(mm)+ばね座金厚さt2(mm)+1.8mmのものをご使用下さい。
 - ④ 図示する推奨寸法は誘電率3.6、厚みt=0.2の基板材での条件となります。ランドパターン形状は基材の誘電率、板厚、層構成に依存します。コネクタを含めたPCBレイアウトの高周波解析を推奨します。
 - ⑤ 推奨基板厚は、t1=1.0mm以上です。
 - ⑥ 基板端面はサイドめっき処理を推奨します。
 - ⑦ 高速伝送基板を測定する試作評価用のはんだレス実装コネクタとなり、製品へ搭載してのご使用は推奨しておりません。



| 3 | ベリリウム銅 | 金めっき | 7 | ステンレス鋼 | スプリングワッシャー | |
|--------------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------|
| 2 | ステンレス鋼 | バッシペイト | 6 | 鋼 | 0-80UNF-2A ねじ | |
| 1 | 黄銅 | 金めっき | 5 | PEI樹脂 | | |
| | | | 4 | PEI樹脂 | | |
| NO. | MATERIAL | FINISH . REMARKS | NO. | MATERIAL | FINISH . REMARKS | |
| UNITS | mm | SCALE | 5 : 1 | COUNT | 1 | |
| DESCRIPTION OF REVISIONS | | | DESIGNED | RO. YOKOYAMA | CHECKED | TS. KANEKO |
| DATE | | | 20230818 | | | |
| APPROVED : TS. NOBE | | | 20191008 | DRAWING NO. | | |
| CHECKED : NK. NINOMIYA | | | 20191008 | ADC-384075-12-00 | | |
| DESIGNED : AH. MARUYAMA | | | 20191008 | PART NO. | | |
| DRAWN : AH. MARUYAMA | | | 20191008 | HV-LR-SR2(12) | | |
| | | | CODE NO. | | | |
| | | | CL0338-0018-0-12 | | | |