

△の数		訂 正 記 事		担当	検図	年月日	△の数		訂 正 記 事		担当	検図	年月日
△	6	RE-5-2033		Y.K.G	C.D.H	18.10.24	△						
△							△						
適 用 規 格													
定 格	使用温度範囲 △		-40℃ ~ +105℃ (注1)				保存温度範囲		-10℃ ~ +50℃ (梱包状態)				
	電 圧		50V [AC(rms) / DC]				使用・保存湿度範囲		相対湿度90%以下(結露しないこと)				
	電 流		0.5A(全芯数通電する場合は × 70%)				適合ケーブル		FPC/FFC (TYPE A : t=0.3±0.03mm) (TYPE B : t=0.3±0.05mm)				
性 能													
項 目		試 験 方 法				規 格				QT	AT		
構 造													
外観、構造及び仕上げ		目視、寸法測定器にて測定する				図面と合致していること。				0	0		
表示		目視にて確認する								0	0		
電 気 的 性 能													
接触抵抗		開回路電圧AC 20mV 以下, 1mAで測定する。				50 mΩ 以下 ※ FPC/FFC導体抵抗を含む。(L=8mm)				0	0		
絶縁抵抗		DC 100V で測定する。				500 MΩ 以上.				0	0		
耐電圧		AC 150V の電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊が無いこと。				0	0		
機 械 的 性 能													
FPC 保持力 △		初期適合FPCで測定する。				①水平方向：0.4N*n 以上 (n：芯数) ②垂直方向：0.3N*n 以上 (n：芯数) (注2)				0	-		
繰返し動作		20 回抜き差しを行う。				①接触抵抗：50mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				0	-		
耐振性		周波数 10 ~ 55 Hz, 全振幅 1.5 mm 2時間, 3方向				①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗：50mΩ 以下				0	-		
衝撃		加速度 981m/s ² . 持続時間 6ms 正弦半波 3 方向 3害試験				③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				0	-		
環 境 的 性 能													
定常状態の耐湿性		温度 40±2℃,相対湿度 90~95 %中に96時間放置する。				①接触抵抗：50mΩ 以下				0	-		
温度サイクル △		温度：-40±2 → 15~35 → +105±2 → 15~35 ℃ 時間： 30 → 2~3 → 30 → 2~3 分 に 5サイクル放置する。				②絶縁抵抗：50MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				0	-		
温度サイクル耐湿性		温度 -10→+65 相対湿度：90~95% 10 サイクル(240時間)放置する。								0	-		
耐熱性 △		温度 105±2℃中に 96時間放置する。				①接触抵抗：50mΩ 以下				0	-		
耐寒性		温度 -40±2℃中に 96時間放置する。				②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				0	-		
塩水噴霧		温度 35±2℃, 濃度5±1% 塩水噴霧中に 48時間放置する。				①接触抵抗 50mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				0	-		
硫化水素		濃度 3 PPMに96時間放置する。 (TEST STANDARD : JEIDA-38)				③はなはだしい腐食がないこと。				0	-		
はんだ耐熱性		1) リフローの場合 ピーク温度250℃ MAX (2回迄可) 230℃以上60秒以内 ブリヒート 150~200℃ 90~120秒 2)はんだこての場合.：350±10℃ 5±1秒間				①外観の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。				0	-		
はんだ付け性		はんだ温度 245±5℃ (TEST STANDARD : MIL-STD-202) 浸せき時間 3±0.3s 以下				はんだ浸せき面 の 95% 以上が 新しいはんだでぬれていること。				0	-		
備考 CONDITIONS FOR TESTING					製 図	担 当	検 図	承 認	出 国				
△注1) FPC・FFCも105℃耐熱仕様の物をご使用ください。 FPC・FFCの耐熱温度が105℃未満の場合は、 FPC・FFCの耐熱温度が適用となります。					B.J KIM	B.J KIM	D.H CHO	H.C SONG	ENG 18.10.24 DEPT				
△注2) FPC/FFCの仕様により上記の値が変わる場合があります。					17.08.23	17.08.23	17.08.24	17.08.24					
備考 試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用している。													
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 適用項目													
HIROSE KOREA CO.,LTD.				製品規格表				製品名 TF31-**-S-0.5SH (895)					
CODE NO.(OLD) CL			図番 JLC4-632347			製品コード CL 6535-0064-8-895			1 1				