	△の数	訂 正 記 事	担当	検討	年月日		△の数	訂 正 記 事	担当	検討	年月日
△1	2	RE-5-1567	N.J.W	S.H.C	17.02.06	△3	2	RE-5-2221	K.C.J	A.B.H	19.06.24
△2	9	RE-5-1840	K.C.J	A.B.H	17.12.12	△4	2	RE-5-2935	K.C.J	A.B.H	23.01.11

適 用 規 格

定格	使用温度範囲	-40℃ ~ 85℃ (注1) △4	保存温度範囲	-10℃~60℃(梱包状態) △4
	電圧	AC 10V	使用･保存湿度範囲	相対湿度95%以下 (ただし、結露しないこと。)
	電流	0.5A		

性能

項目	試験方法	規格	QT	AT
構 造				
外観･構造・仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致 していること。	X	X
表示			X	X
電気的 特性				
低電圧、低電流下の接触抵抗 IEC60512-2-1	開放電圧20 mV、試験電流1 mA で測定する。	100mΩ 以下 (初期値)。 (注2)	X	-
絶縁抵抗 IEC60512-3-1 △2	DC 500Vの電圧を印加し1分以内に測定する。	1000MΩ 以上 (初期値)。	X	-
耐電圧 IEC60512-4-1 △2	AC 500Vrmsの電圧を1分間印加する。	① せん絡・絶縁破壊がないこと。 ② 漏洩電流1mA以下。	X	X
機械的 性能				
挿抜寿命 [オフィス環境] EIA364B class 1.1	1分間に10サイクル以下の速度で、 5,000サイクルの挿抜を行う。 ※10サイクルごとに5~10分間は繰り返し動作を休止させる。 また、 初期~1,000サイクル : 100回毎、計10回 1,001~5,000サイクル : 1,000回毎、計4回 の各休止時に、エアブローにより、 カード表面への付着物を除去させる。 △1	① 接触抵抗 : 初期からの変化量50mΩ以下。 ② 極度の摩耗や破損等の異常がないこと。	X	-
カード挿入力 カード排出力	スピード25±3mm/minにて適合カードで測定する。	3N ~ 7N (注3)	X	-
振動・高周波 IEC60512-6-4 △2	片振幅 0.75mm、周波数10~55~10Hzの振動を X、Y、Z軸3方向各2時間、計6時間加える。	① 1usの電気的不調性がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	X	-
衝撃 IEC60512-6-3 △2	加速度490m/s2、待続時間11msの正弦半波で3軸方向各3回、計18回の衝撃を加える。	③ 接触抵抗 : 初期からの変化量50mΩ以下。 △3	X	-

参照図

備考	製 図	担 当	検 討	承 認	出 図
(注1): 通電による温度上昇を含む。 *(注2): 接触抵抗は導体抵抗を含む。規定無き場合は温度15~35℃、気圧86~106kPA、湿度25~85%の試験環境下にて実施のこと。* *(注3): トレイ/カードの材質や寸法によって変更される場合があります。* △1	C.K.KIM 14.06.30	C.K.KIM 14.06.30	J.H.CHOI 14.06.30	H.C.SONG 14.06.30	ENG 23.01.11 DEPT

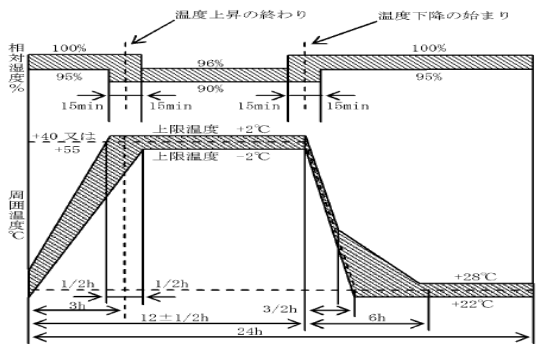
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 X: 適用項目

HIROSE KOREA CO.,LTD.	製品規格表	製品名. KP13B-SF-PEJ(800)
製品コード.(前) CL	図番. JLC4-631768	製品コード. CL 6530-0002-9-800

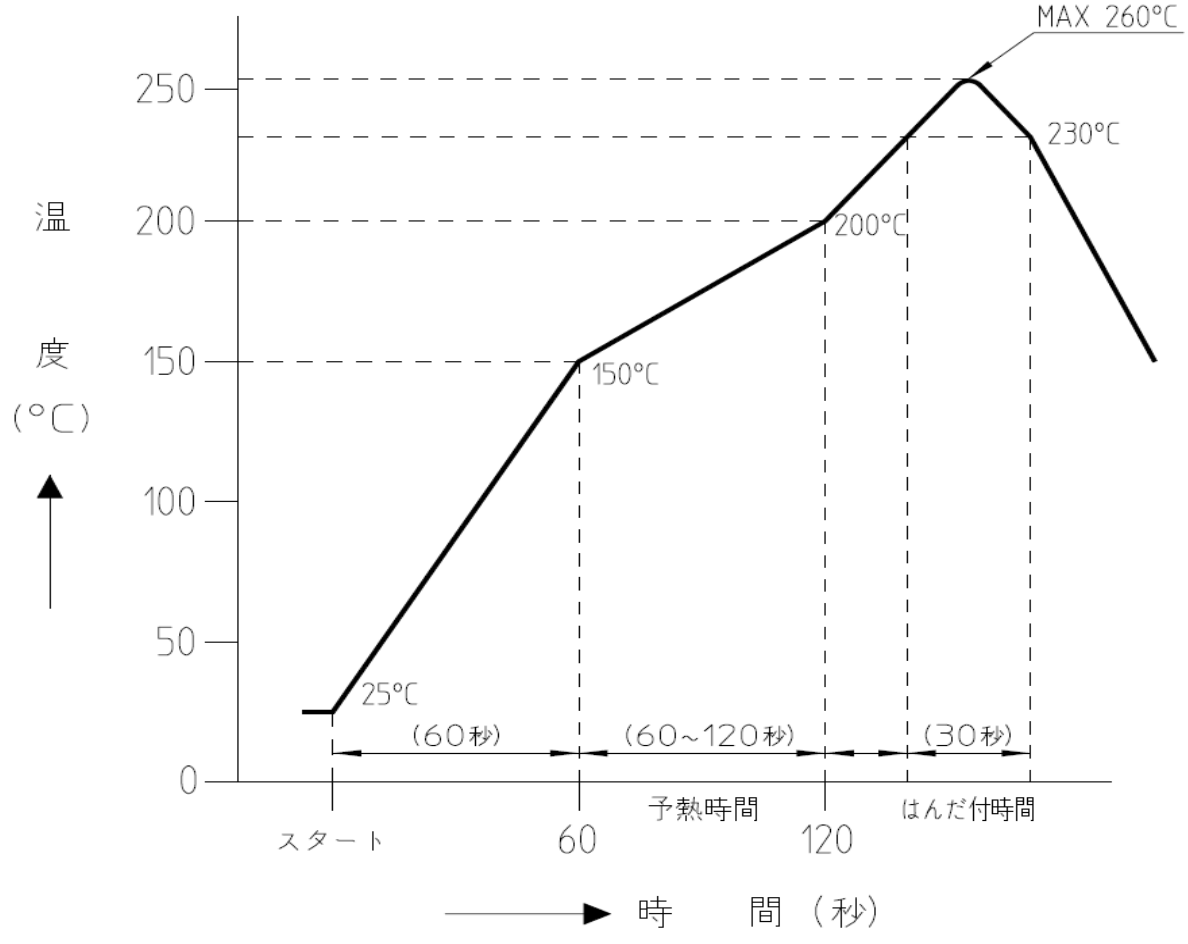
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

性能

項目	試験方法	規格	QT	AT
環境的性能				
耐湿性温度サイクル IEC60512-11-12 △2	1サイクル24時間で10サイクルの蔽合放置をする。  		X	-
熱衝撃 IEC60512-11-4 △2	温度 -55℃~ 85℃、変化時間 5分以内で 5サイクル(1サイクル=1h) の嵌合放置をする。	① 接触抵抗 ： 初期からの変化量50mΩ以下。 ② 絶縁抵抗 ： 100MΩ以上。 ③ 機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。	X	-
耐熱性 IEC60512-11-9 △2	温度 85℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐寒性 IEC60512-11-10 △2	温度 -40℃に 96hの嵌合放置をする。		X	-
耐　湿 (定常状態) IEC60512-11-3 △2	温度 40℃、湿度90~95%RH中に96hの嵌合放置をする。		X	-
硫化水素 JEIDA 38	3ppmの硫化水素で暴露,温度 40℃、湿度80%RH中に96hの嵌合放置をする。		X	-
塩水噴霧 IEC60068-2-11	温度 35±2℃、5%塩水スプレー、48hの嵌合放置をする。		X	-
推奨温度プロファイル	以下の条件で1サイクルを行う。(注4)	機能を損なう腐食や破損等の異常なきこと。 △3	X	-

(注4)



参照図

注　QT: 確認試験　AT: 製品検査　X: 適用項目

HIROSE KOREA CO.,LTD.	製品規格表	製品名. KP13B-SF-PEJ(800)
製品コード.(前)	図番.	製品コード.

Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

CL

JLC4-631768

CL 6530-0002-9-800

2