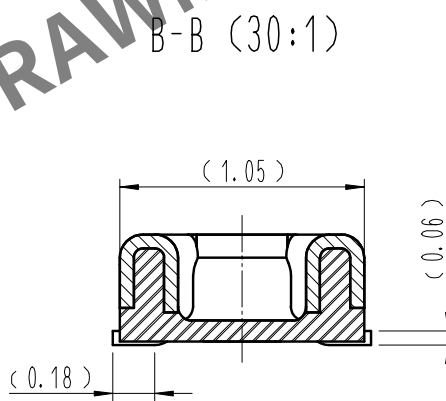
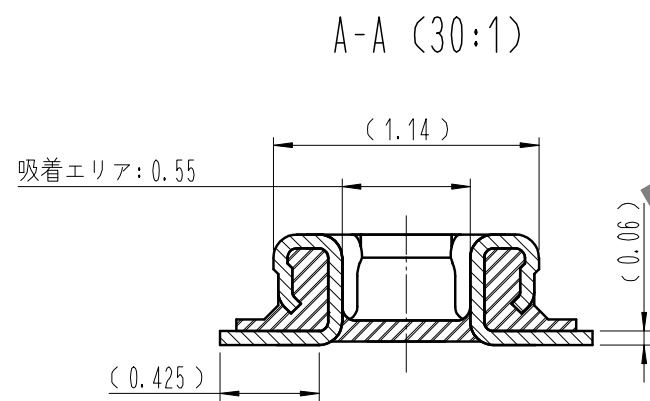
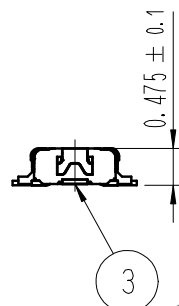
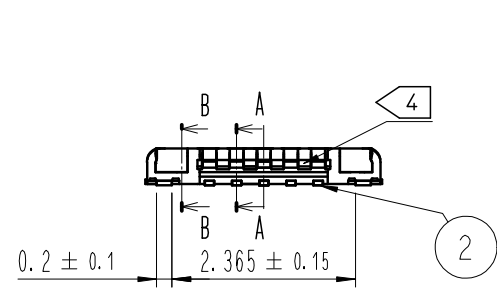
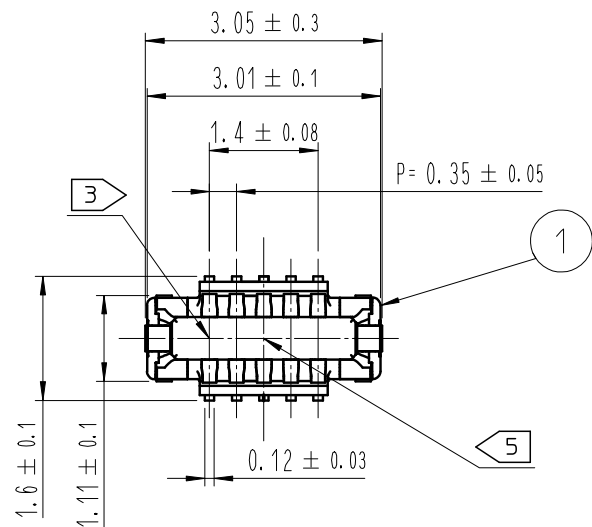


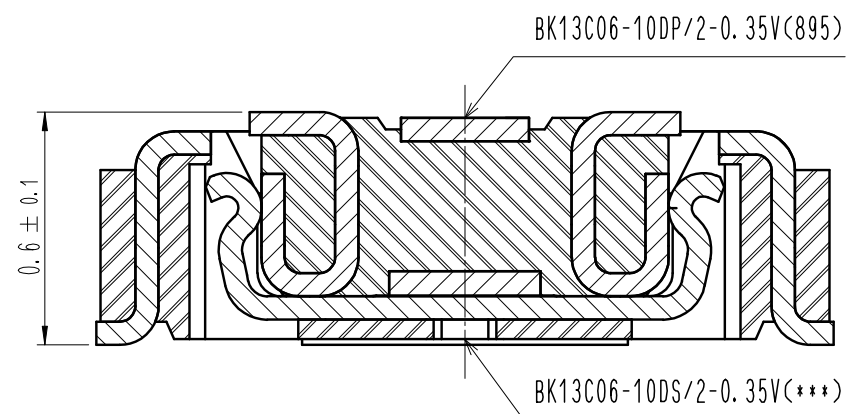
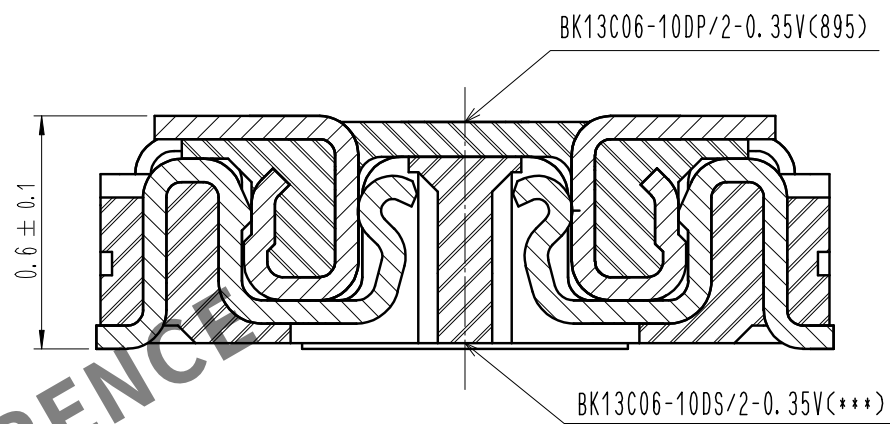
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。



- 注 1. 平坦度は0.08mm以下となります。
2. 端子めっき仕様
接触部 : 金めっき 0.05μm MIN.
実装部 : 金めっき 0.05μm MIN.
下地 : ニッケルめっき 1μm MIN.
(表面 : 封孔処理)
3. 図示近傍に HRSマーク または CAV No を表示します。
4. 製品側面に凹みを設ける場合があります。
5. DENTは製造便宜により表示領域で存在する。

	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	B	Y	CHKD	DATE		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	B	Y	CHKD	DATE
△							△						
△							△						
△							△						

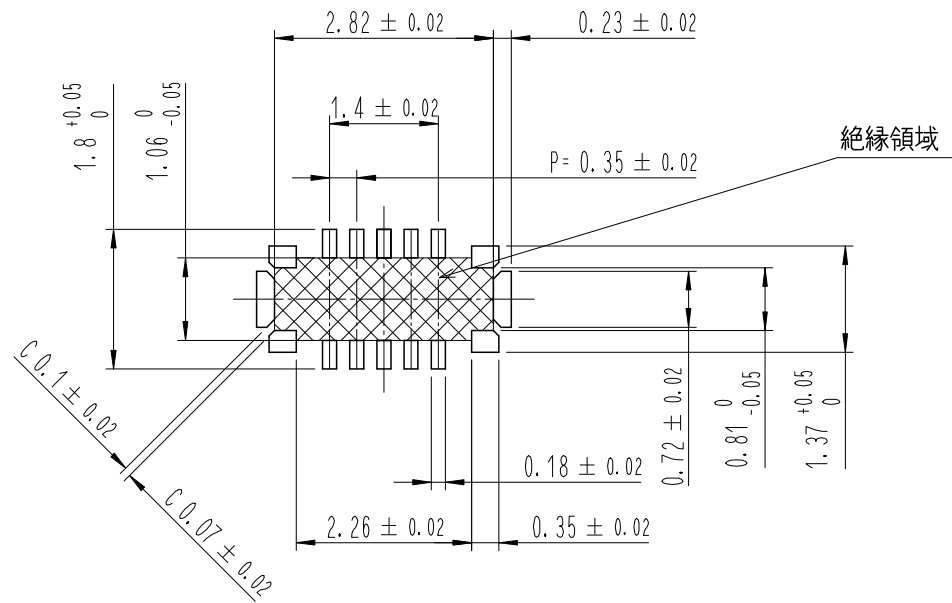
嵌合断面図 (50:1)



4	PS	CLEAR エンボスキャリアテープ			
3	銅合金	2			
2	銅合金	2			
1	LCP	UL94 V-0, BLACK	6	PS	BLACK プラスチックリール
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS
REMARKS			DRAWN	DESIGNED	CHECKED
			S. H. PARK	S. H. PARK	H. W. JO
			20. 09. 07	20. 09. 07	20. 09. 07
					APPROVED
					H. W. JO
					20. 09. 07
					RELEASED
					20. 09. 07
CODE NO. (OLD)	SCALE	DRAWING NO.	PART NO.		
	10:1	JDC3-633003-95	BK13C06-10DP/2-0.35V(895)		
UNITS	HRS	HIROSE KOREA CO., LTD.	CODE NO		
mm			CL 6665-0034-7-895		
			1/3		

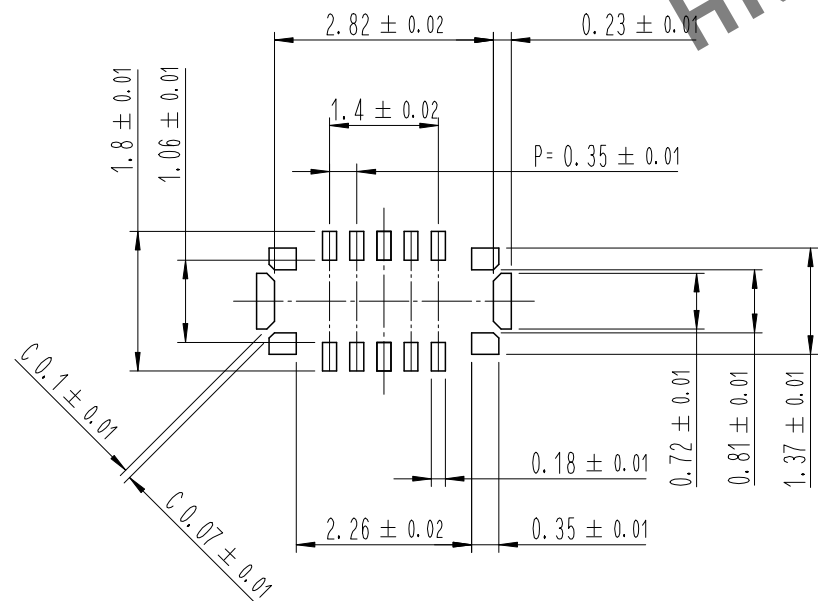
Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

7> ◆推奨基板パターン図

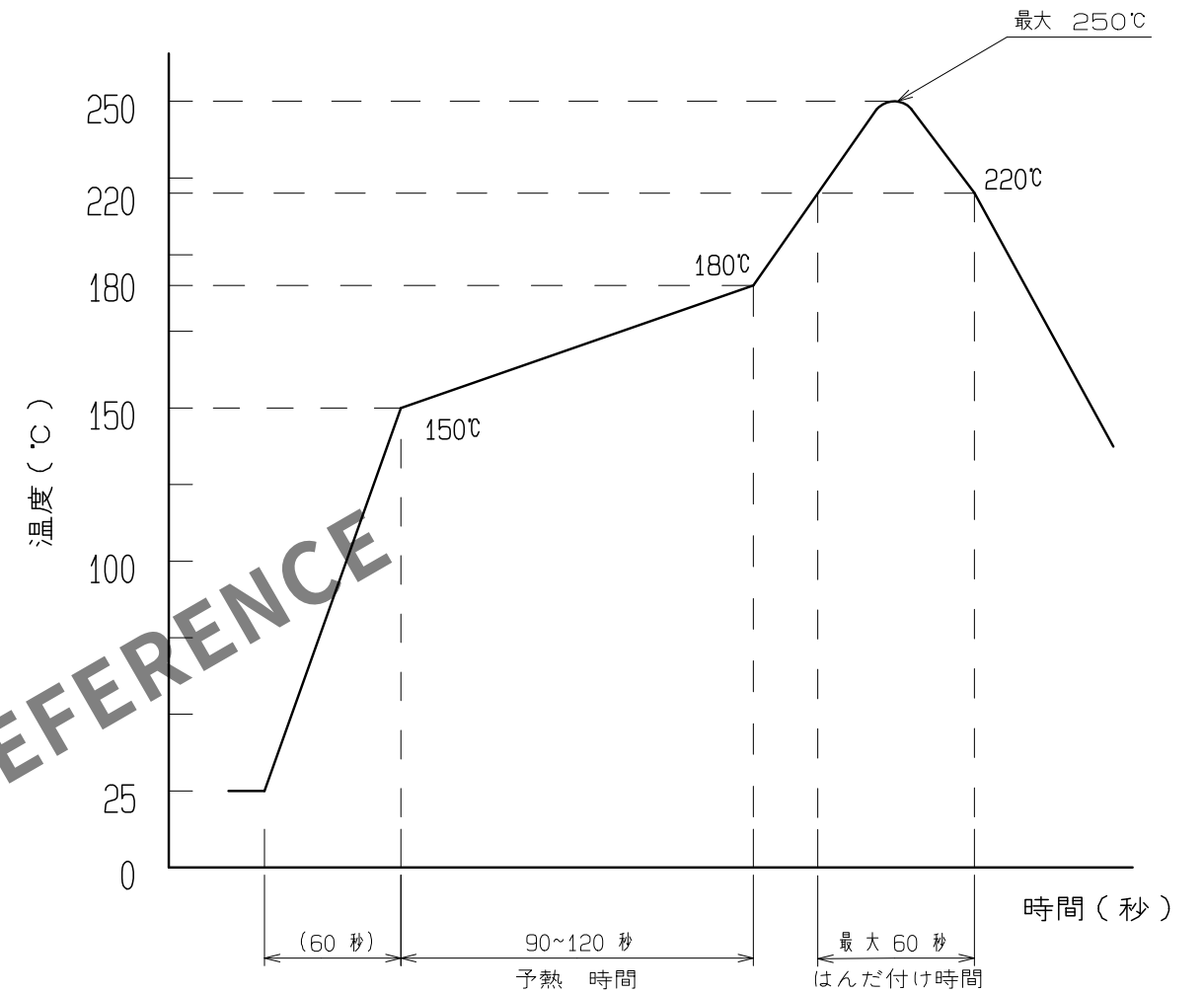


◆推奨メタルマスク開口部図

メタルマスク厚 : $80 \mu\text{m}$



6> 鉛フリークリームはんだの温度プロファイル (推奨)



リフロー方式 : N_2 リフロー
リフロー回数 : 2回以下
1) 本加熱
220°C以上 60秒以下 (ピーク温度250°C)
2) 予備加熱
150~180°C 90~120秒

- 6> この温度プロファイルは上記適用条件のものです。
クリームはんだの種類、メーカー、基板サイズ、その他実装部材等の条件により異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。
温度はコネクタリード部近辺の基板表面温度を表します。
マウンティング条件の徹底した評価が生産以前に必要である。
- 7> 上記の推奨条件と、異なる設定を行なう場合は、弊社にご連絡を下さい。
8. この製品は900PPMの最大塩素、900PPMの最大のプロム、臭素と塩素混合最大1500PPMと定義されたハロゲンフリー要求事項を満足している。
9. この製品はRoHSに従う。

	DRAWING NO.	JDC3-633003-95	PART NO.	BK13C06-10DP/2-0.35V(895)
	SCALE	10:1	CODE NO	CL 6665-0034-7-895
	UNITS	mm		2/3

	DRAWING NO. JDC3-633003-95		PART NO. BK13C06-10DP/2-0.35V(895)	
	SCALE 10:1 UNITS mm		CODE NO CL 6665-0034-7-895	
HIROSE KOREA CO., LTD.			 3 3	