

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△							△						
△							△						
適用規格													
定 格	使用温度範囲		-55℃ to 105℃ (Note1)				保存温度範囲		-10℃ to 60℃ (Note3)				
	使用湿度範囲		20% to 80% (Note2)				保存湿度範囲		40% to 70% (Note3)				
	電 流		AWG 32 : 0.8A AWG 30 : 1.0A AWG 28 : 1.0A				電 圧		100V AC/DC				
							適合コネクタ		KW30-7P-1C(###)				
性 能													
項 目		試 験 方 法				規 格				QT	AT		
構造													
外観,構造,仕上げ		目視, 寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○		
表示		目視にて確認する。								○	○		
電気的性能													
低電圧、低電流下の接触抵抗		20mV 以下、10mA (DC or 1000Hz)。				30 mΩ 以下。				○	-		
絶縁抵抗		250 V DC。				100 MΩ 以上。				○	-		
耐電圧		AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				○	-		
機械的性能													
結合力及び離脱力		適合コネクタで測定する。				①結合力 : 23.5N 以下。 ②離脱力 : 2.8N 以上。				○	-		
繰り返し動作 (Auメッキ)		30 回の抜き差しを行う。				①接触抵抗 : 50 mΩ 以下。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ③離脱力 : 2.8N 以上。				○	-		
耐振性		周波数 10~55 Hz、片振幅 1.52 mmで 3方向は2時間試験する。				①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②接触抵抗 : 50 mΩ 以下。				○	-		
耐衝撃性		加速度 490 m/s²、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。				③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-		
環境的性能													
定常状態の耐湿性		温度 40 ± 2℃、湿度 90~95 %中に 240時間放置する。				①接触抵抗 : 50 mΩ 以下。 ②絶縁抵抗 : 100 MΩ 以上。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-		
温度サイクル		温度 -55 °C → 105 °C 時間 30min → 30min を25 サイクル 試験する。 (タンクの移送時間は2~3分です) (室温に1~2時間放置後測定。)				①接触抵抗 : 50 mΩ 以下。 ②絶縁抵抗 : 100 MΩ 以上。 ③耐電圧テスト後、フラッシュオーバーまたは故障なし。 ④破損、ひび、部品のゆるみがないこと。				○	-		
耐熱性		温度 105 ± 2℃中に250時間放置する。								○	-		
耐寒性		温度 -55 ± 3℃中に250時間放置する。								○	-		
腐食、塩霧		塩水噴霧35±2%で48時間曝露。				接触抵抗 : 50 mΩ 以下。				○	-		
硫化水素		温度 40±2℃、湿度80±5%、 3±1 ppmで96時間曝露。				接触抵抗 : 50 mΩ 以下。				○	-		
注1 : 通電時の温度上昇を含む。 注2 : 結露のないこと。 注3 : 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。													
備考					製 図	担 当	検 図	承 認	リリース				
					J.H.SHIN	J.H.SHIN	S.M.LIM	S.M.LIM					
					22.07.29	22.07.29	22.07.29	22.07.29					
特に指定のない限り、IEC 60512 を参照してください。													
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 製品検査													
HIROSE KOREA CO.,LTD.			製 品 規 格 表				製品名 KW30-7S-1H (800)						
コード NO.(OLD)			図番.			製品コード					1 / 2		
CL			JLC4-633602			CL 6669-0008-2-800							

はんだ耐熱性	リフロー時間 リフロー回数：2サイクル以下。 はんだ温度：220℃、60秒以内。 ピーク温度：250℃、10秒以内。	外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。	O	-
はんだ付け性	はんだ温度 245℃、浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだ でぬれていること。	O	-

--

注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 O: 製品検査				
HIROSE KOREA CO.,LTD.		製品規格表		製品名 KW30-7S-1H (800)
コード NO.(OLD) CL	図番. JLC4-633602	製品コード CL 6669-0008-2-800		2 2