

| 適用規格 | | | | | |
|---|-------------|---|--|-----------------------------------|------------|
| 定 格 | 使用温度範囲 | -35℃～ +85℃ (注1) | 保存温度範囲 | -10℃～ +60℃ (注3) | |
| | 使用湿度範囲 | 20%～80% (注2) | 保存湿度範囲 | 40%～70% (注3) | |
| | 電 圧 | AC 150V (DC) | 適合コネクタ | DF13-*S-1.25C | |
| | 電 流 | 1A | 適合ケーブル | DF13(G)-2630SCFA DF13-3032SCFA | |
| 性 能 | | | | | |
| | 項 目 | 試 験 方 法 | 規 格 | QT | AT |
| 構 造 | 外観, 構造, 仕上げ | 目視, 寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | ○ | ○ |
| 電 氣 的 性 能 | 接触抵抗 | 100 mA(DC又は 1000 Hz)で測定する。 | 30 mΩ以下 | ○ | — |
| | 絶縁抵抗 | DC 100 Vで測定する。 | 500 MΩ以上 | ○ | — |
| | 耐電圧 | AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | ○ | — |
| 機 械 的 性 能 | 繰り返し動作 | 50 回の抜き差しを行う。 | ①接触抵抗: 30 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 耐振性 | 周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。 | ①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 耐衝撃性 | 加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。 | ①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| 環 境 的 性 能 | 定常状態の耐湿性 | 温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 | ①接触抵抗: 30 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 温度サイクル | 温度 -55 → +5～+35 → +85 → +5～+35℃ 時間 30 → 10～ 15 → 30 → 10～ 15分 を 5 サイクル 試験する。 | ①接触抵抗: 30 mΩ以下 ②絶縁抵抗: 500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 半田耐熱性 | 【リフローはんだ付けの場合】 ≪ リフロー部 ≫ MAX 250℃ 10秒以内 230℃以上 60秒以内 ≪ 予熱部 ≫ 170～190℃ 60～120秒 リフロー炉に 2 回通し、常温常湿中に 1 時間放置後、試験する。 【手はんだ付けの場合】 はんだごてで 350℃、3 秒の条件にて はんだ付けを行う。 但し、端子に力を加えないこと。 | 外観の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。 | ○ | — |
| | 半田付け性 | 半田温度 245℃、 浸漬時間 3秒間の半田付けを行なう。 | 半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。 | ○ | — |
| 備考 (注1) 通電時の温度上昇を含みます。 (注2) 結露のないこと。 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。 | | | | | |
| △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 | |
| △ | | | | | |
| 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。 | | | 承認 | HS. OKAWA | 18. 04. 05 |
| | | | 検 図 | TS. FUKUSHIMA | 18. 04. 05 |
| | | | 担 当 | TS. KUMAZAWA | 18. 04. 05 |
| | | | 製 図 | MK. INOUE | 18. 04. 05 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | 図番 | SLC-083664-76-00 | | |
| HRS | 製品規格表 | | 製品名 | DF13-*P-1.25V(76) | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | CL536- | △ 1/1 |