

| 適用規格   |             |  |  |                             |          |
|--|-------------|--|--|-----------------------------|----------|
| 定格   | 使用温度範囲      | -55℃～ + 125℃ (注1)  | 保存温度範囲   | -10℃～ + 60℃ (注2)            |          |
|  | 電圧          | AC 50 V  |  |                             |          |
|  | 電流          | 0.3 A  |  |                             |          |
| 性能   |             |  |  |                             |          |
|  | 項目          | 試験方法   | 規格   | QT                          | AT       |
| 構造   | 外觀, 構造, 仕上げ | 目視, 寸法測定器にて測定する。   | 図面と合致していること。   | ○                           | ○        |
|  | 表示          | 目視にて確認する。  |  | ○                           | ○        |
| 電氣的性能  | 接触抵抗        | AC 20 mV, 1 kHz, 1 mAで測定する。  | 50 mΩ以下  | ○                           | —        |
|  | 絶縁抵抗        | DC 100 Vで測定する。   | 500 MΩ以上   | ○                           | —        |
|  | 耐電圧         | AC 150 Vの電圧を 1 分間印加する。   | せん絡・絶縁破壊がないこと。   | ○                           | —        |
| 機械的性能  | 繰り返し動作      | 50 回の抜き差しを行う。  | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                     | ○                           | —        |
|  | 耐振性         | 周波数 10~55 Hz, 片振幅 0.75 mmで<br>3 方向 各 2 時間試験する。   | ① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                 | ○                           | —        |
|  | 耐衝撃性        | 加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms,<br>正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。   | ① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。                 | ○                           | —        |
| 環境的性能  | 定常状態の耐湿性    | 温度 40 ± 2℃, 湿度 90~95 %中に<br>96 時間放置する。   | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下<br>②絶縁抵抗 : 500 MΩ以上<br>③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○                           | —        |
|  | 温度サイクル      | 温度 -65→ 125℃<br>時間 30 → 30分<br>を 5 サイクル 試験する。<br>(槽の移し換え時間は2~3分)   | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下<br>②絶縁抵抗 : 500 MΩ以上<br>③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○                           | —        |
|  | 半田耐熱性       | 【 リフロー半田付けの場合 】<br>《 リフロー部 》 MAX 250℃ピーク<br>220℃以上 60 秒 以内<br>《 予熱部 》 150~180℃ 90~120 秒<br>リフローは同条件にて2回まで可能<br>【 手半田 (リペア) の場合 】<br>半田ごてで 350℃, 3秒の条件にて半田付けを行<br>う。但し、端子に力を加えないこと。 | 外觀の変形及び端子等に<br>著しいガタがないこと。                                 | ○                           | —        |
|  | 二酸化硫黄       | 濃度25ppm, 40℃, RH75%に96時間放置する。<br>(試験規格 : JEIDA-38)   | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下<br>②はなはだしい腐食がないこと。                         | ○                           | —        |
| 備考   |             |  |  |                             |          |
| (注1)通電時の温度上昇を含みます。   |             |  |  |                             |          |
| (注2)保存とは基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表し、基板搭載後の無通電状態は<br>使用温度範囲が適用されます。 |             |  |  |                             |          |
| 試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用しています。                            |             |  |  |                             |          |
|  | △の数         | 訂正記事   | 設計   | 検図                          | 年月日      |
| △  | 0           |  |  |                             |          |
|  |             |  | 承認   | WR. FUKUCHI                 | 20200716 |
|  |             |  | 検図   | TS. MIYAZAKI                | 20200716 |
|  |             |  | 担当   | KT. KUSAKA                  | 20200716 |
|  |             |  | 製図   | RN. IIDA                    | 20200715 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目                                       |             |  | 図番   | SLC-389248-51-01            |          |
| <b>HRS</b>   | 製品規格表       |  | 製品名  | DF12NB (3.0)-36DS-0.5V (51) |          |
|  | ヒロセ電機株式会社   |  | 製品コード  | CL537-0187-0-51             | △ 1/1    |