

| 適用規格 | | | | | |
|--|-------------|---|--|-----------------------------|----------|
| 定格 | 使用温度範囲 | -55℃～ + 125℃ (注1) | 保存温度範囲 | -10℃～ + 60℃ (注2) | |
| | 電圧 | AC 50 V | | | |
| | 電流 | 0.3 A | | | |
| 性能 | | | | | |
| | 項目 | 試験方法 | 規格 | QT | AT |
| 構造 | 外觀, 構造, 仕上げ | 目視, 寸法測定器にて測定する。 | 図面と合致していること。 | ○ | ○ |
| | 表示 | 目視にて確認する。 | | ○ | ○ |
| 電氣的性能 | 接触抵抗 | AC 20 mV, 1 kHz, 1 mAで測定する。 | 50 mΩ以下 | ○ | — |
| | 絶縁抵抗 | DC 100 Vで測定する。 | 500 MΩ以上 | ○ | — |
| | 耐電圧 | AC 150 Vの電圧を 1 分間印加する。 | せん絡・絶縁破壊がないこと。 | ○ | — |
| 機械的性能 | 繰り返し動作 | 50 回の抜き差しを行う。 | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 耐振性 | 周波数 10~55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。 | ① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 耐衝撃性 | 加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。 | ① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| 環境的性能 | 定常状態の耐湿性 | 温度 40 ± 2℃、湿度 90~95 %中に 96 時間放置する。 | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下 ②絶縁抵抗 : 500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 温度サイクル | 温度 -65→ 125℃ 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 (槽の移し換え時間は2~3分) | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下 ②絶縁抵抗 : 500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 | ○ | — |
| | 半田耐熱性 | 【 リフロー半田付けの場合 】 《 リフロー部 》 MAX 250℃ピーク 220℃以上 60 秒 以内 《 予熱部 》 150~180℃ 90~120 秒 リフローは同条件にて2回まで可能 【 手半田 (リペア) の場合 】 半田ごてで 350℃、3秒の条件にて半田付けを行 う。但し、端子に力を加えないこと。 | 外觀の変形及び端子等に 著しいガタがないこと。 | ○ | — |
| | 二酸化硫黄 | 濃度25ppm, 40℃, RH75%に96時間放置する。 (試験規格 : JEIDA-38) | ①接触抵抗 : 50 mΩ以下 ②はなはだしい腐食がないこと。 | ○ | — |
| 備考 | | | | | |
| (注1)通電時の温度上昇を含みます。 | | | | | |
| (注2)保存とは基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表し、基板搭載後の無通電状態は 使用温度範囲が適用されます。 | | | | | |
| 試験規格の記載のない試験方法は JIS C 5402を適用しています。 | | | | | |
| | △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 |
| △ | 0 | | | | |
| | | | 承認 | WR. FUKUCHI | 20200716 |
| | | | 検図 | TS. MIYAZAKI | 20200716 |
| | | | 担当 | KT. KUSAKA | 20200716 |
| | | | 製図 | RN. IIDA | 20200715 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | | | 図番 | SLC-389249-51-01 | |
| HRS | 製品規格表 | | 製品名 | DF12NB (3.0)-40DS-0.5V (51) | |
| | ヒロセ電機株式会社 | | 製品コード | CL537-0188-0-51 | △ 1/1 |