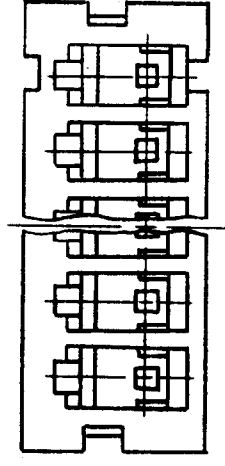
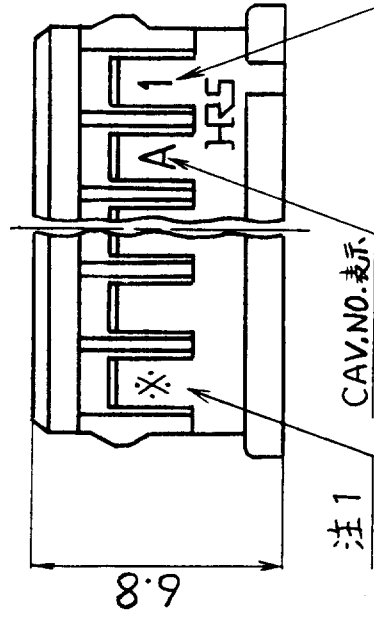
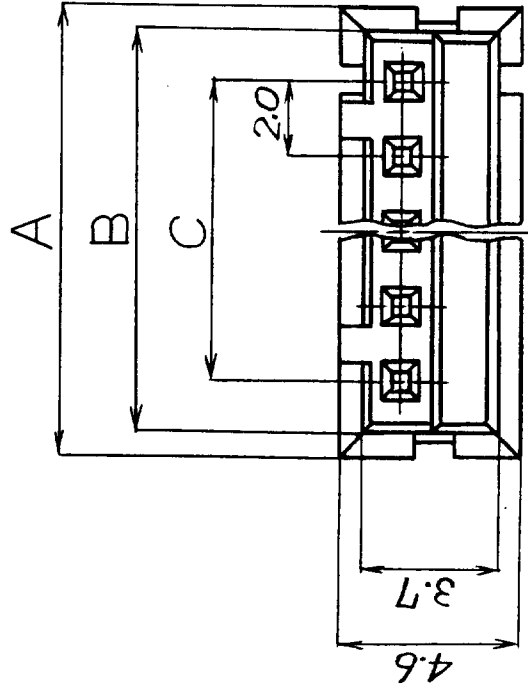


2		6		7		8	
△の数	訂正記事	担当校図	年月日	△の数	訂正記事	担当校図	年月日
△			..	△			..
△			..	△			..
△			..	△			..



寸法表

極数	CL, NO.	A	B	C
2	543-0003-8	6.0	4.5	2.0
3	0004-0	8.0	6.5	4.0
4	0005-3	10.0	8.5	6.0
5	0006-6	12.0	10.5	8.0
6	0007-9	14.0	12.5	10.0
7	0008-1	16.0	14.5	12.0
8	0009-4	18.0	16.5	14.0
9	0010-3	20.0	18.5	16.0
10	0011-6	22.0	20.5	18.0
11	0012-9	24.0	22.5	20.0
12	0013-1	26.0	24.5	22.0
13	0014-4	28.0	26.5	24.0
14	0015-7	30.0	28.5	26.0
15	0016-0	32.0	30.5	28.0

注1. 製品極数を表示.

彩別	
記布先	

部番	材	質	処	理	備	考	製	図	材	担	当	校	図	査	閲	承	認	出	図
※は極数を表わす。			一般公差			寸法区分	公差	PCC			PCC			PCC			UL94V-0		
						6以下	±0.3	PCC			PCC			PCC					
						6をこえ 18以下	±0.5	PCC			PCC			PCC					
						18をこえ 50以下	±0.7	PCC			PCC			PCC					
						50をこえ 125以下	±1	PCC			PCC			PCC					
						125をこえ 250以下	±1.3	PCC			PCC			PCC					
						角	度	PCC			PCC			PCC					
						図名	PCC			PCC			PCC						
旧	CL	-	-	-	-	図番	DC3-162387-01			製品コード			DF3-※S-42C						
旧	CL	-	-	-	-	図番	DC3-162387-01			製品コード			DF3-※S-42C						
旧	CL	-	-	-	-	図番	DC3-162387-01			製品コード			DF3-※S-42C						
旧	CL	-	-	-	-	図番	DC3-162387-01			製品コード			DF3-※S-42C						