

| 適用規格 |        |  |                       |  |  |
|------|--------|--|-----------------------|--|--|
| 定 格  | 使用温度範囲 | -55℃～+105℃(注1)                               | 保存温度範囲                | -10℃～+60℃(注3)  |  |
|      | 使用湿度範囲 | 40%～80%(注2)                                  | 保存湿度範囲                | 40%～70%(注3)  |  |
|      | 電 圧    | AC/DC 250 V                                  | 適合コネクタ                | DF3-*S-2C  |  |
|      | 電 流    | AWG 22～24 : 3A<br>AWG 26 : 2A<br>AWG 28 : 1A | UL・CSA 電 圧<br>定 格 電 流 | AC/DC 30 V<br>AWG 24 : 3A<br>AWG 26 : 2A<br>AWG 28 : 1A (注4) |  |

**性 能**

|       | 項 目            | 試 験 方 法   | 規 格  | QT | AT |
|-------|----------------|---|--|----|----|
| 構造    | 外観, 構造, 仕上げ    | 目視, 寸法定定器にて測定する。  | 図面と合致していること。   | ○  | ○  |
|       | 表示             | 目視にて確認する。   |  | ○  | ○  |
| 電氣的性能 | 低電圧, 低電流下の接触抵抗 | 20mV 以下, 1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。   | 30 mΩ以下  | ○  | —  |
|       | 絶 縁 抵 抗        | DC 500 Vで測定する。  | 1000 MΩ以上  | ○  | —  |
|       | 耐 電 圧          | AC 650 Vの電圧を 1 分間印加する。  | せん絡・絶縁破壊がないこと。   | ○  | —  |
| 機械的性能 | 繰り返し動作         | 30 回の抜き差しを行う。   | ① 接触抵抗: 30 mΩ以下<br>② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。                      | ○  | —  |
|       | 耐 振 性          | 周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 2 時間試験する。   | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。                 | ○  | —  |
|       | 耐 衝 撃 性        | 加速度 490 m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11 ms, 正弦半波 3 方向 各 3 回試験する。   | ① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。                 | ○  | —  |
| 環境的性能 | 定常状態の耐湿性       | 温度 40±2℃, 湿度 90 ~ 95 %中に 96 時間放置する。   | ① 接触抵抗: 30 mΩ以下<br>② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上<br>③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。  | ○  | —  |
|       | 温度サイクル         | 温度 -55 → 85℃<br>時間 30 → 30分<br>を 5 サイクル 試験する。<br>槽の移し換えは時間は2~3分<br>(室温に1~2時間放置後測定)  | ① 接触抵抗: 30 mΩ以下<br>② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上<br>③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 | ○  | —  |
|       | はんだ耐熱性         | 下記の温度プロフィール条件で 2 回リフローを行う。<br>【リフロー実装の場合】<br>予備加熱温度: 150~180℃ 90~120秒<br>半田付け温度: 230℃以上 60 秒以下<br>ピーク温度 : MAX 250℃ 10 秒以下<br>【手半田の場合】<br>半田こてで300℃, 3 秒間の半田付けを行う。<br>但し, 端子に力を加えないこと。 | 外観の変形及び端子などの著しいがたがないこと。  | ○  | —  |
|       | はんだ付け性         | はんだ温度 230℃, 浸せき時間 3 秒間の<br>はんだ付けを行う。  | 半田浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。                                   | ○  | —  |

**備考**  
 (注1) 通電時の温度上昇を含みます。  
 (注2) 結露のないこと。  
 (注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。  
       基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。  
 (注4) 嵌合相手が圧着タイプになります。圧接タイプは、定格 1Aです。

| △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 |
|-----|------|----|----|-----|
| △   |      |    |    |     |

|  |     |               |          |
|--|-----|---------------|----------|
| 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。 | 承認  | HS. OKAWA     | 18.02.16 |
|  | 検 図 | TS. FUKUSHIMA | 18.02.16 |
|  | 担 当 | TS. KUMAZAWA  | 18.02.16 |
|  | 製 図 | MK. INOUE     | 18.02.16 |

|                          |           |                  |                |       |
|--------------------------|-----------|------------------|----------------|-------|
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目 | 図番        | SLC-369406-24-00 |                |       |
| <b>HRS</b>               | 製品規格表     | 製品名              | DF3E-*P-2H(24) |       |
|                          | ヒロセ電機株式会社 | 製品コード            | CL543          | △ 1/1 |