

適用規格																												
定 格	使用温度範囲	-55 °C ~ 85 °C (注1)	保存温度範囲	-10 °C ~ 60 °C (注2)																								
	電 圧	AC 50 V	使用湿度範囲	相対湿度85%以下																								
	電 流	0.5 A	保存湿度範囲	(但し結露の無いこと)																								
性 能																												
項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT																								
構 造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。																									
	表示	目視にて確認する。																										
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC 又は 1000 Hz) 以下で測定する。	70 mΩ以下																									
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	100 MΩ以上																									
	耐電圧	AC 150Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。																									
機 械 的 性 能	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	<table border="1"> <tr> <td>芯数</td> <td>20</td> <td>40</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>120</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>差込力 (M以下)</td> <td>14</td> <td>28</td> <td>42</td> <td>56</td> <td>70</td> <td>84</td> <td>98</td> </tr> <tr> <td>引抜力 (M以上)</td> <td>1.8</td> <td>3.5</td> <td>5.2</td> <td>6.9</td> <td>8.6</td> <td>10.3</td> <td>12</td> </tr> </table>		芯数	20	40	60	80	100	120	140	差込力 (M以下)	14	28	42	56	70	84	98	引抜力 (M以上)	1.8	3.5	5.2	6.9	8.6	10.3	12
	芯数	20	40	60	80	100	120	140																				
	差込力 (M以下)	14	28	42	56	70	84	98																				
	引抜力 (M以上)	1.8	3.5	5.2	6.9	8.6	10.3	12																				
繰り返し動作	50 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗：初期からの変化量20mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。																										
耐振性	周波数 10~55 Hz、片振幅 0.75 mmで 1 サイクル 5 分間 3 軸方向 各 10 サイクル試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。																										
耐衝撃性	加速度 490 m/s <sup>2</sup> 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。																											
環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2°C、湿度 90~95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗：初期からの変化量20mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 100 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。																									
	温度サイクル	温度 -55 → +85°C 時間 30 → 30分 を 5 サイクル 試験する。 (槽の移し変え時間は2~3分)																										
	耐熱性	温度 85 °C中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗：初期からの変化量20mΩ以下																									
	耐寒性	温度 -55 °C中に 96 時間放置する。	②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。																									
	二酸化硫黄	濃度 25 ppm、25±2 °C 75±5%RH 96 時間放置する。 (試験規格：JIS C 60068 )	① コネクタ機能を損なうような腐食がないこと。 ② 接触抵抗：初期からの変化量20mΩ以下																									
	はんだ耐熱性	【 リフロー 】 ピーク温度 MAX260°C 220°C以上 60秒以内	① 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。 ② 接触抵抗：初期からの変化量20mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。																									
		【 はんだごて 】 こて温度 360 °C はんだ付け時間 5 秒以内																										
はんだ付け性	はんだ温度 240±3°C、浸せき時間 3秒の はんだ付けを行う。	はんだ浸漬面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。																										
△の数	訂正記事	設計	検図	年月日																								
▲	DIS-F-00000794	MT. ITANO	HT. YAMAGUCHI	15. 10. 27																								
備考			承認	HS. OKAWA																								
注1. 通電時の温度上昇を含みます。			検 図	KI. HIROKAWA																								
注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。			担 当	TS. OONO																								
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			製 図	TS. OONO																								
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-348777-02																									
HRS	製品規格表	製品名	FX20-**P-0.5SV20(10)																									
	ヒロセ電機株式会社	製品コード																										
				▲ 1/1																								