

適用規格																												
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ +85℃（注1）	保存温度範囲	-10℃ ～ +60℃（注2）																								
	電 圧	AC 100 V	保存湿度範囲	40% ～ 70%（注2）																								
	電 流	0.5 A(信号部)（注3） 3.0A(MF端子部)	使用湿度範囲	相対湿度85%以下 (但し結露の無いこと)																								
性 能																												
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT																							
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○																							
	表示	目視にて確認する。		○	○																							
電 氣 的 性 能	接触抵抗	100 mA（DC 又は 1000 Hz）で測定する。	信号部 ： 90 mΩ以下 MF端子部 ： 30 mΩ以下	○	—																							
	絶縁抵抗	DC 250 Vで測定する。	1000 MΩ以上	○	—																							
	耐電圧	AC 300 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—																							
	総合挿抜力	適合コネクタで測定する。	△1△2 <table><tr><td></td><td>40芯</td><td>60芯</td><td>80芯</td></tr><tr><td>差込力(N以下)</td><td>30</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><td>引抜力(N以上)</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr></table> <table><tr><td></td><td>100芯</td><td>120芯</td><td>140芯</td></tr><tr><td>差込力(N以下)</td><td>60</td><td>70</td><td>80</td></tr><tr><td>引抜力(N以上)</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td></tr></table>		40芯	60芯	80芯	差込力(N以下)	30	40	50	引抜力(N以上)	3	4	5		100芯	120芯	140芯	差込力(N以下)	60	70	80	引抜力(N以上)	6	7	8	○
	40芯	60芯	80芯																									
差込力(N以下)	30	40	50																									
引抜力(N以上)	3	4	5																									
	100芯	120芯	140芯																									
差込力(N以下)	60	70	80																									
引抜力(N以上)	6	7	8																									
機 械 的 性 能	繰り返し動作	500 回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗:信号部 100 mΩ以下 MF端子部 40 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—																							
	耐振性	周波数 10 ～ 55 Hz、片振幅 0.75 mm、 1 サイクル 5 分間 3 軸方向 各 10 サイクル試験する。	① 1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—																							
	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3 軸両方向各 3 回試験する。		○	—																							
	環 境 的 性 能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96 時間放置する。	① 接触抵抗:信号部 100 mΩ以下 MF端子部 40 mΩ以下	○	—																						
温度サイクル		温度 -55 → +85℃ 時間 30 → 30 分を 5 サイクル試験する。 (槽の移し変え時間は2～3分)	② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—																							
二酸化硫黄		濃度 25 ppm、25±2℃ 75±5%RH 96 時間放置する。 (試験規格: JIS C 60068)	はなはだしい腐食がないこと。	○	—																							
はんだ耐熱性		リフローの場合: ピーク温度 MAX260℃ 220℃以上 60秒以内	外観の変形及び端子などに著しい ガタがないこと。	○	—																							
		はんだごての場合: こて温度 360℃ はんだ付け時間 5 秒以内		○	—																							
はんだ付け性	はんだ温度 240±3℃、浸せき時間 3 秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95 %以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	—																								
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日																							
△2	1	DIS-F-00000091	TH. SANO	HT. YAMAGUCHI	15. 02. 16																							
備考			承認	HS. OKAWA	10. 06. 03																							
注1. 通電時の温度上昇を含みます。 注2. ここでの保存とは、基板搭載前の未使用品に対する長期保管状態を表します。 注3. 1端子当たりの定格電流となります。全端子に通電する場合は0.4Aで使用してください。 試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			検 図	KI. HIROKAWA	10. 06. 03																							
			担 当	KT. DOI	10. 06. 03																							
			製 図	KT. DOI	10. 06. 03																							
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC-332234-00-00																								
HRS	製 品 規 格 表		製品名	FX18-**P-0.8SV																								
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL579	△ 1/1																							