Feb.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適　用　規　格				
定　格	使用温度範囲	-55℃ ～ +105℃	保存温度範囲	-10℃ ～ +50℃(梱包状態)
	電　圧	AC/DC 50V	使用・保存湿度範囲	相対湿度90%以下(結露しないこと)
	電　流	0.5A	適合ケーブル	t=0.3±0.03mm ：金めっき

性　　能

	項　　目	試　験　方　法	規　　格	QT	AT
構造	外観,構造,仕上げ	目視，寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電気的性能	耐電圧	AC 250Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	－
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	500MΩ以上	○	－
	接触抵抗	開回路電圧AC/DC 20mV以下，1mAで測定する。	100mΩ以下 ※FPC導体抵抗を含む。(L=8mm)	○	－
機械的性能	耐振性	周波数 10～55Hz，片振幅 0.75mm, 3軸方向各10ｻｲｸﾙ試験する。	① 1μs以上の電気的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：100mΩ以下 ③ 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	衝撃	加速度 981m/s^2，持続時間 6ms, 正弦半波 3軸両方向各3回試験する。		○	－
	繰返し動作	20回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗：100mΩ以下 ② 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	FPC保持力	適合FPCで測定する。 (初期，FPC端末厚 t=0.30mm)	①上接点 水平方向 0.2×極数＋2.5 N以上 ②下接点 水平方向 0.3×極数＋2.5 N以上	○ (注)	－
環境的性能	温度ｻｲｸﾙ	温度 -55→+15～+35→+105→+15～+35℃ 時間 30 → 2～3 → 30→ 2～3分 に 5ｻｲｸﾙ放置する。	① 接触抵抗：100mΩ以下 ② 絶縁抵抗：50MΩ以上 ③ 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃，相対湿度 90～95%中に 96時間放置する。		○	－
	温湿度ｻｲｸﾙの耐湿性	温度 -10～+65℃，相対湿度 90～96%中に 10ｻｲｸﾙ(240時間)放置する。	① 接触抵抗：100mΩ以下 ② 絶縁抵抗： 1MΩ以上(高湿時) ③ 絶縁抵抗：50MΩ以上(乾燥時) ④ 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐熱性	温度 105±2℃中に，96時間放置する。	① 接触抵抗：100mΩ以下 ② 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。	○	－
	耐寒性	温度 -55±3℃中に，96時間放置する。		○	－
	二酸化硫黄 [JIS C 60068-2-42]	温度 40±2℃，相対湿度 80±5%, 濃度 25±5ppmに，96時間放置する。	① 接触抵抗：100mΩ以下 ② 破損，ひび，部品のゆるみがないこと。 ③ はなはだしい腐食がないこと。	○	－
	はんだ付け性	はんだ温度 235±5℃, 浸せき時間 2±0.5秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95%以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	－
	はんだ耐熱性	1)ﾘﾌﾛｰの場合 ﾋﾟｰｸ温度 250℃MAX ﾘﾌﾛｰ部温度 230℃以上 60秒以内 2)はんだこての場合 350±10℃ 5±1秒間	外観の変形，及び端子などに 著しいｶﾞﾀがないこと。	○	－

△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
3	DIS-F-00014061	SE.YOKOYAMA	HY.YAMAZAKI	20220531

備考　試験規格の記載のない試験方法は，IEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。本製品はRoHS指令を遵守しています。

注）FPCに垂直方向の荷重が加わる場合は、FPCを固定してご使用願います。
FPC未挿入の状態でﾛｯｸさせないでください。
3 FPC/FFCの仕様により上記の値が変わる場合があります。
本製品は、上下接点仕様です。

承　認	YN.TAKASHITA	20190314
検　図	SJ.OKAMURA	20190313
担　当	NY.YAMASHIRO	20190313
製　図	NY.YAMASHIRO	20190313

注　QT:確認試験　AT:製品検査　○:適用項目

図番	SLC-387736-50-00	
製品名	FH34D-*S-0.5SH(50)	
製品ｺｰﾄﾞ	CL580	3 1/1

HRS　製　品　規　格　表　　ヒロセ電機株式会社

技書規２３１－１