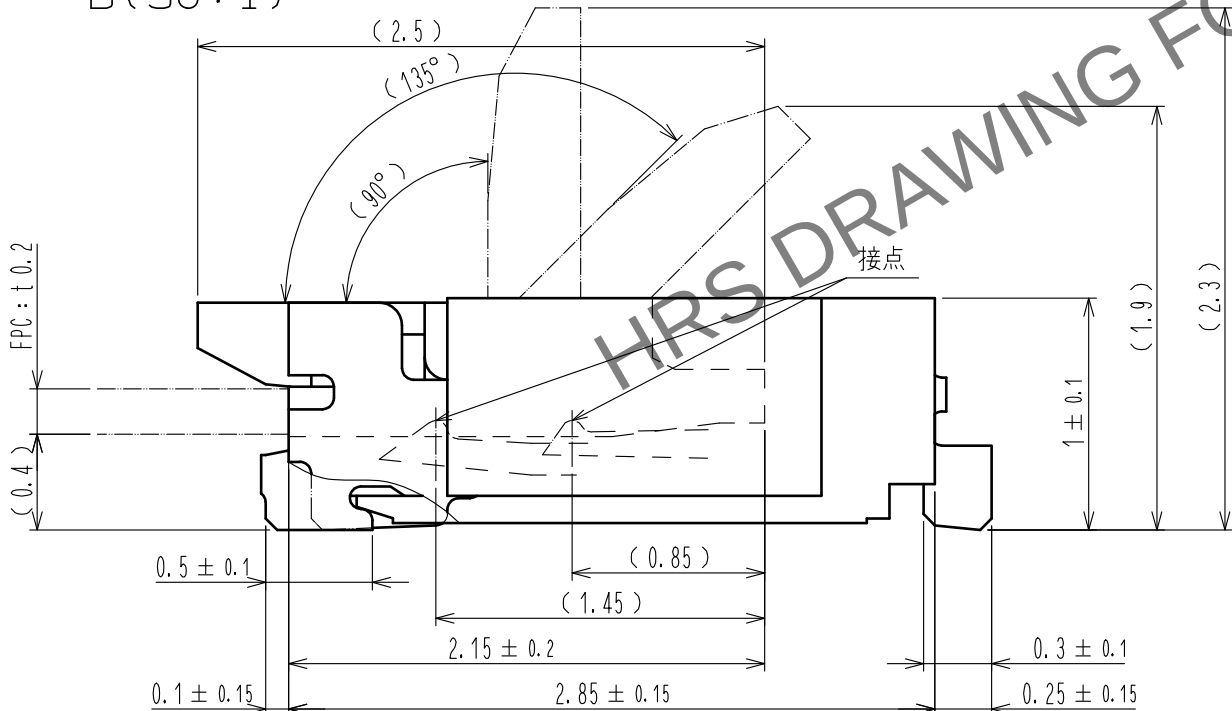
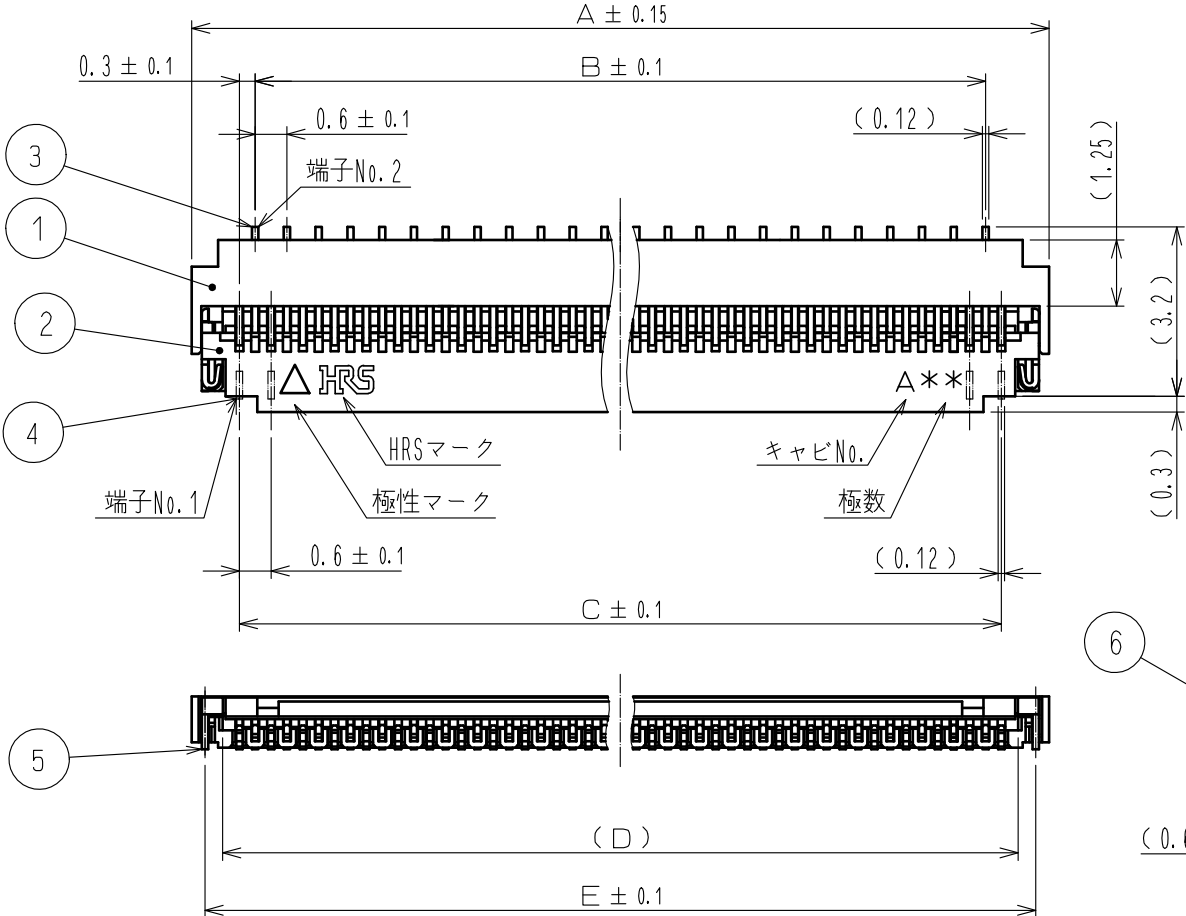




注 1. () 内寸法は参考値を示します。

2. 端子及び金具リードの平坦度は、0.1MAXです。

3. 本製品はエンボス梱包です。詳細は次頁の梱包仕様図を参照して下さい。

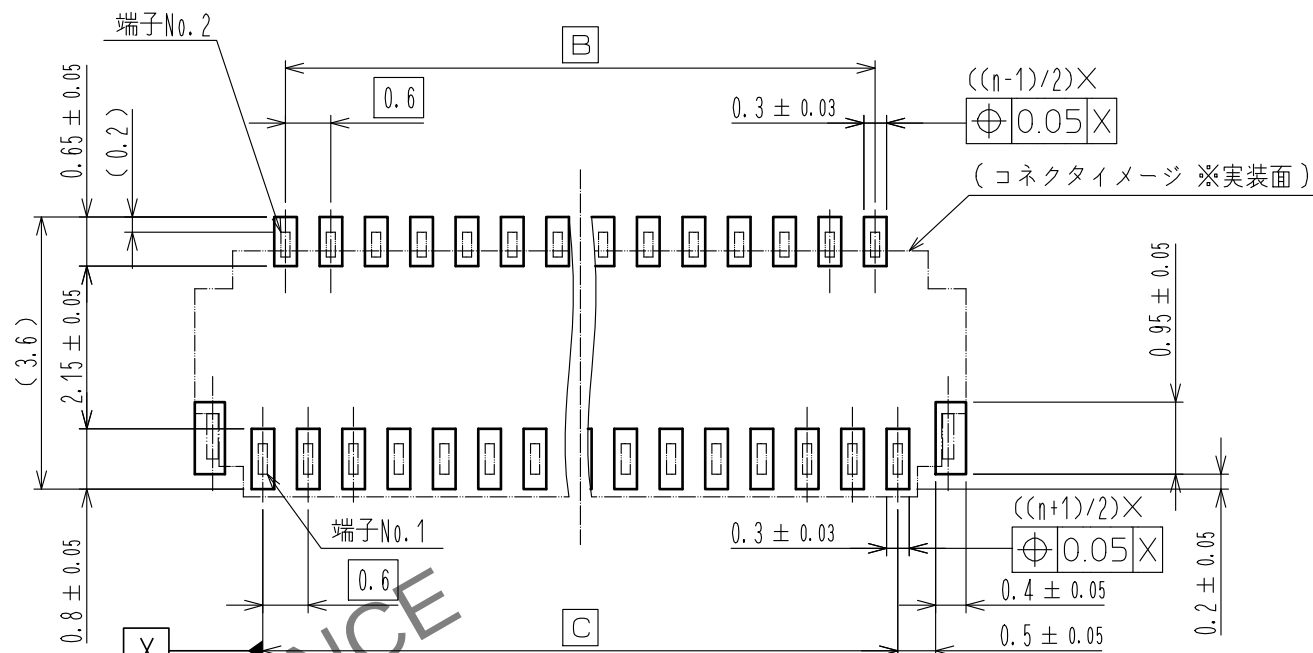
4. 改良等により ひけ逃げを追加することがありますので、ご了承願います。

またモールド樹脂に黒点等が発生する場合がありますが、品質には問題ありません。

5. 本製品は、ハロゲンフリー対応品です。

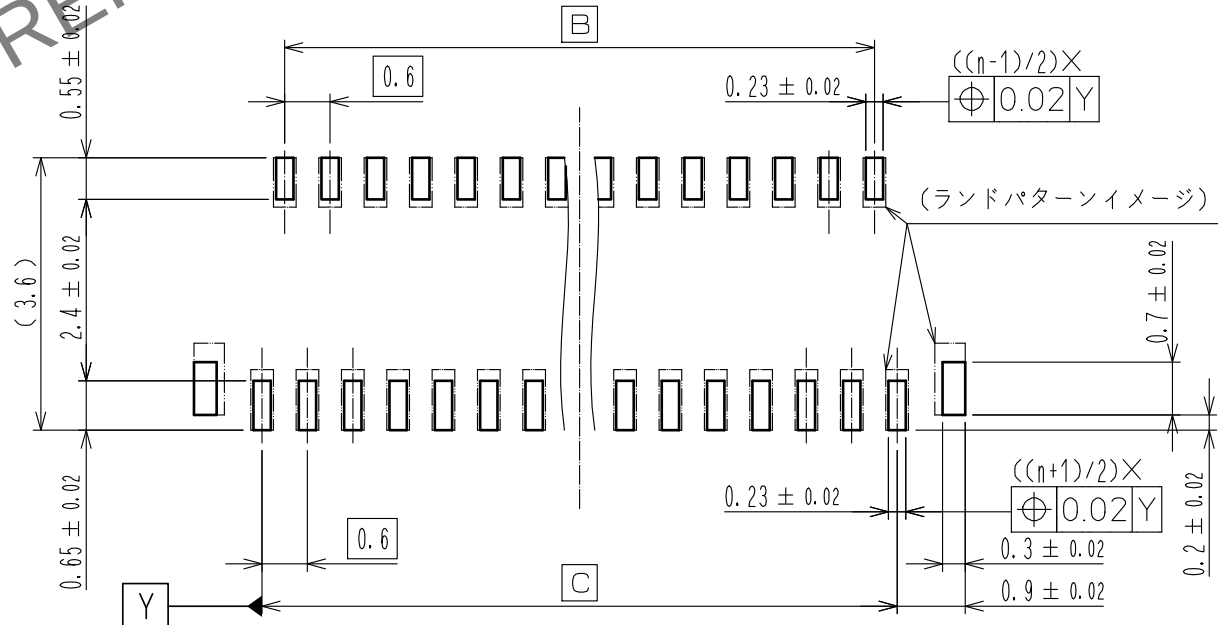
(Br含有率：900ppm以下、Cl含有率：900ppm以下、Br+Cl総含有率：1500ppm以下)

6. "n" は極数を示します。



推奨メタルマスク寸法図 (10:1)

(推奨メタルマスク厚: $t=0.1$)

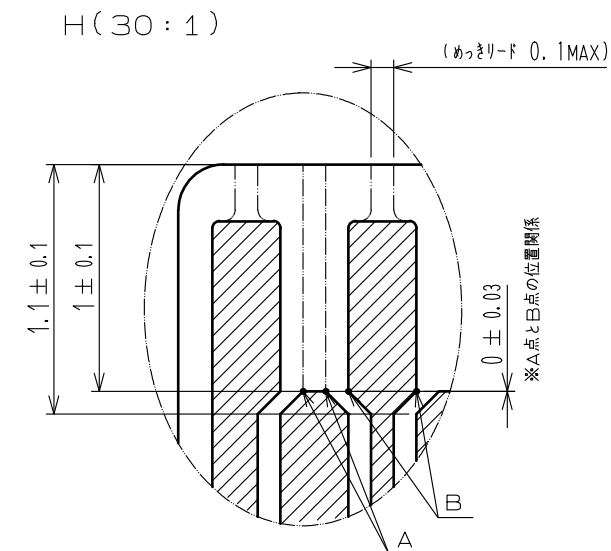
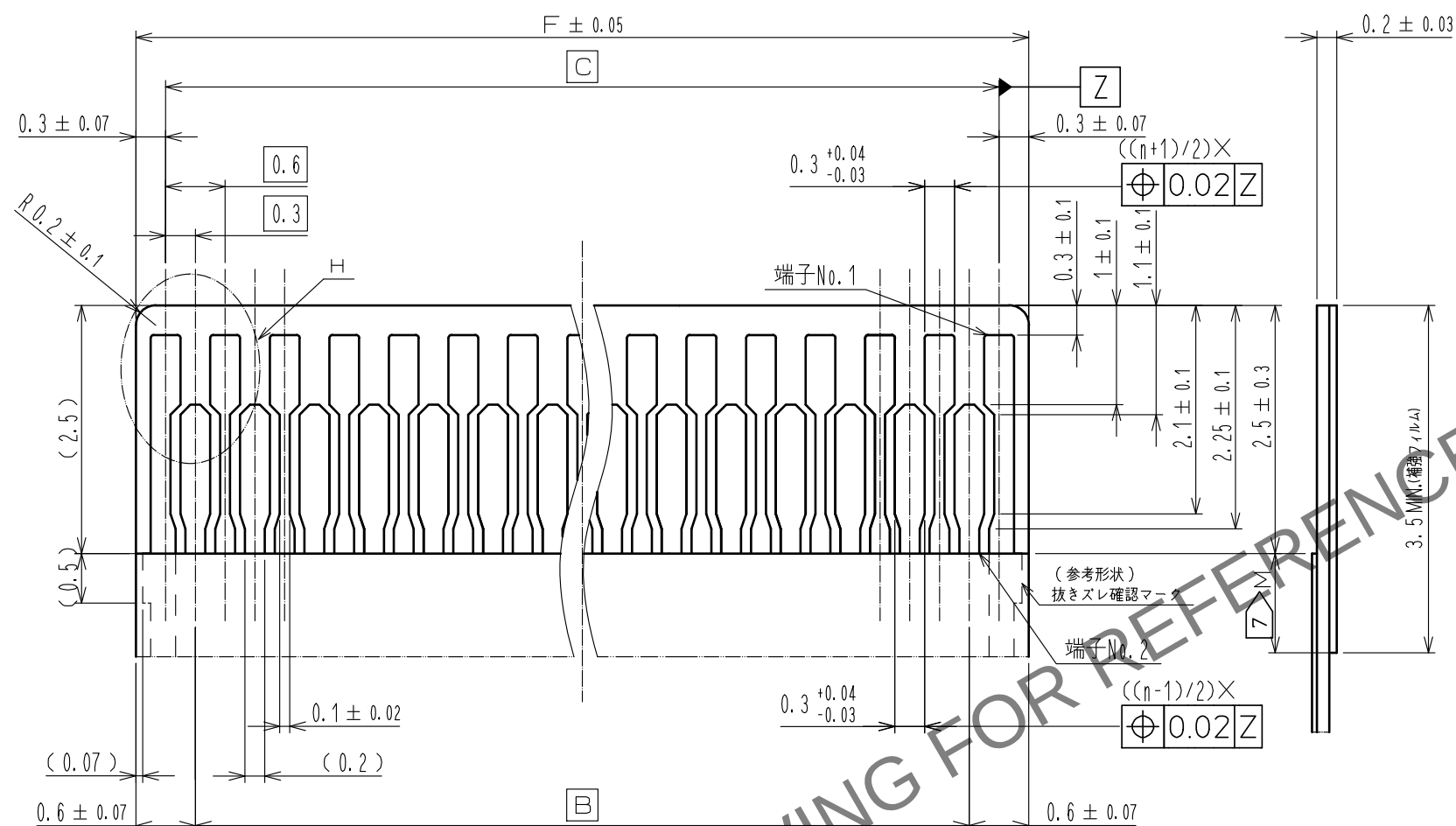


5	りん青銅（めっき材）	銅下地0.5μmMIN+純ずりフロ-めっき1μmMIN	10	（コネクター）			
4	りん青銅	ニッケル下地1μmMIN+金めっき0.03μmMIN	9	ポリスチレン			
3	りん青銅	ニッケル下地1μmMIN+金めっき0.03μmMIN	8	ポリエステル			
2	ポリアミド樹脂	ライトプラック UL94HB	7	ポリスチレン			
1	液晶ポリマー	ブラック UL94V-0	6	りん青銅（めっき材）	銅下地0.5μmMIN+純ずりフロ-めっき1μmMIN		
NO.	MATERIAL	FINISH .	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH .	REMARKS

UNITS mm		SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
		7 : 1	2	DIS-F-00002005	SI. MIZUSAWA	YH. MICHIDA	17. 01. 1

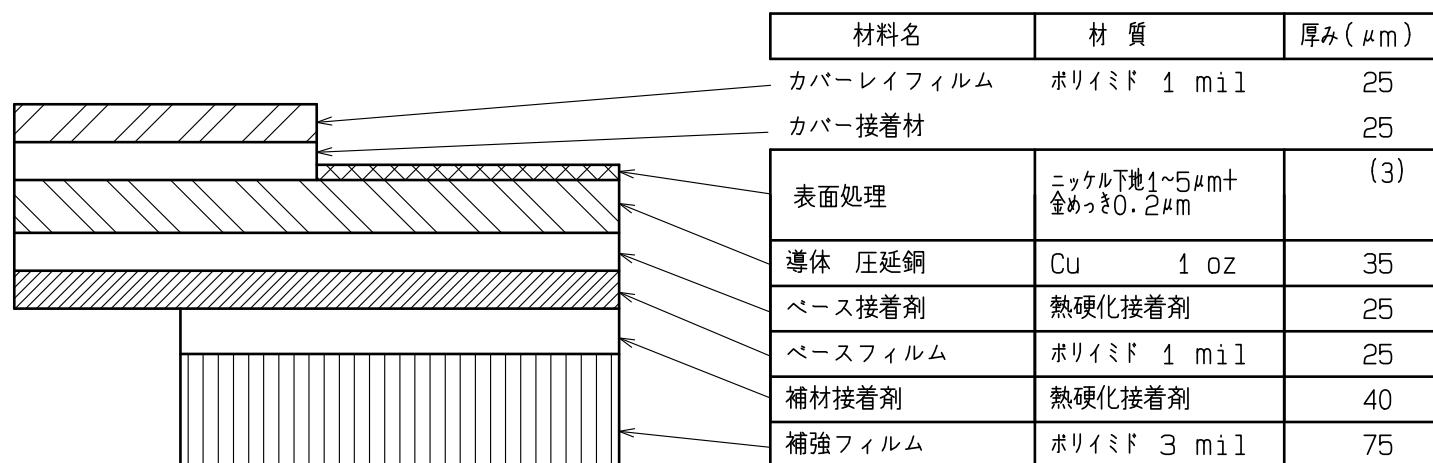
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	APPROVED	YN. TAKASHITA	15. 01. 14	DRAWING NO.	ADC-323714-60-60		
	CHECED	YN. TAKASHITA	15. 01. 14	PART NO.	FH26W-* * S-0. 3SHW<60>		
	DESIGNED	SH. YAMAGUCHI	15. 01. 14	CODE NO.	CL580-		
	DRAWN	RK. OGASAWARA	15. 01. 14		 		

FPC推奨寸法図 (SCALE:FREE)



7 FPC設計上、補強フィルム長を3.5mm以上取れない場合は、M寸法を0.5mm以上として下さい。

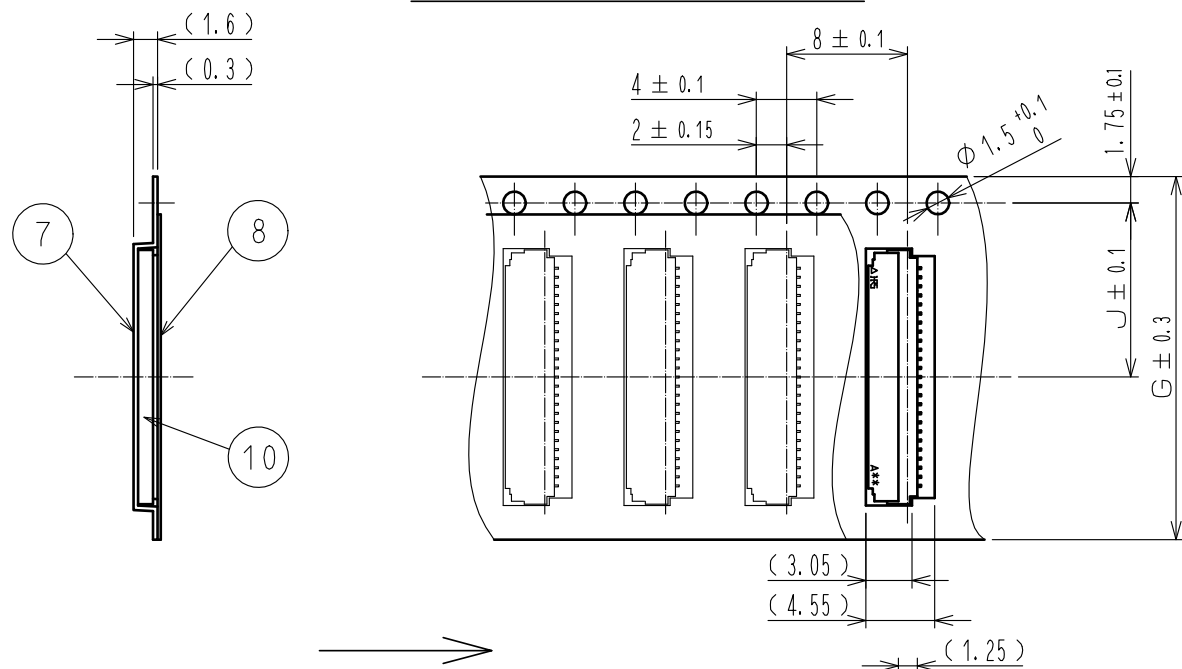
FPC部材構成例 (SCALE:FREE)



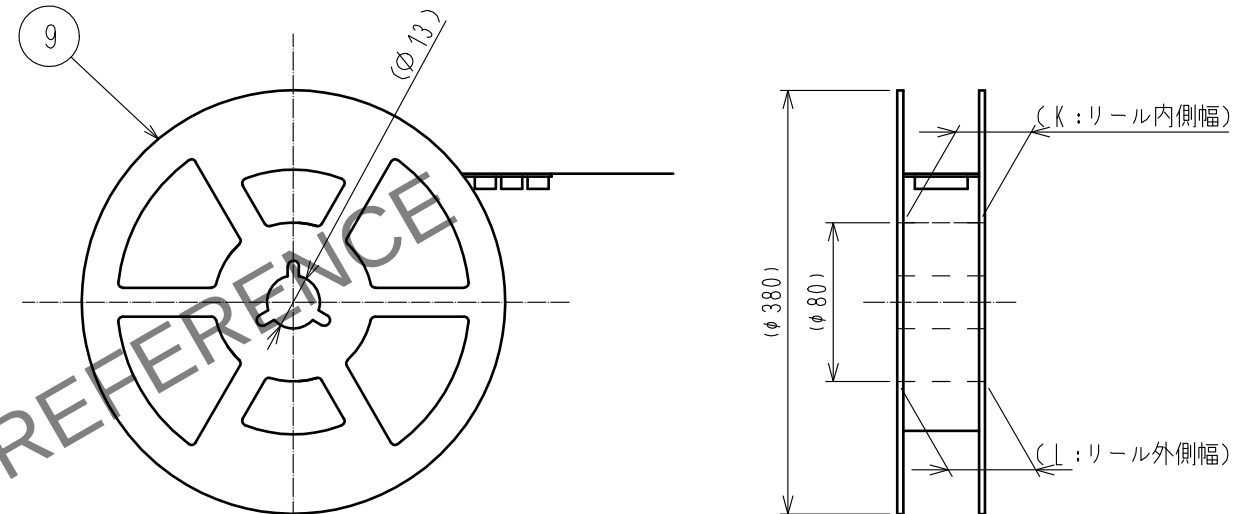
Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

●テープ幅24mm以下

エンボスキャリアテープ寸法図(2:1)

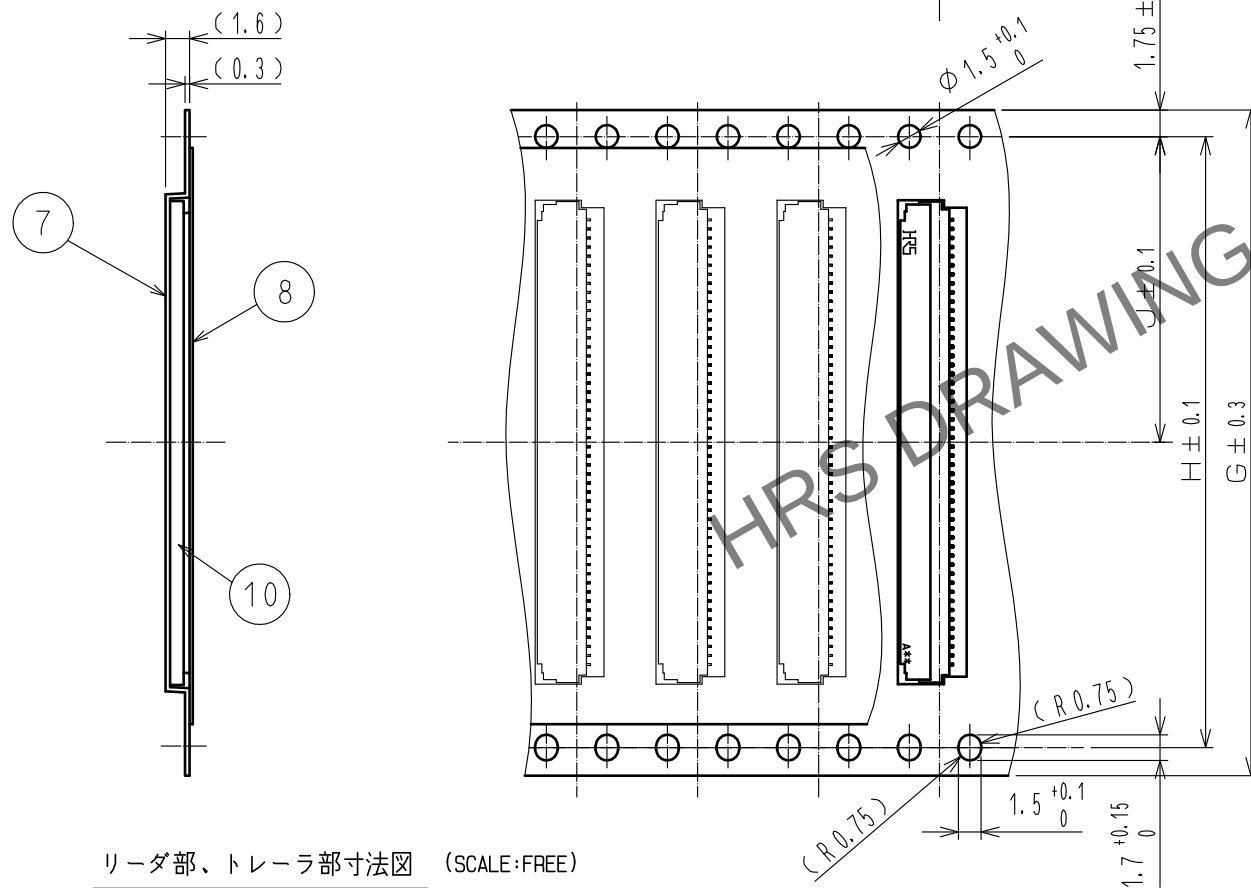


リール状態寸法図(FREE)

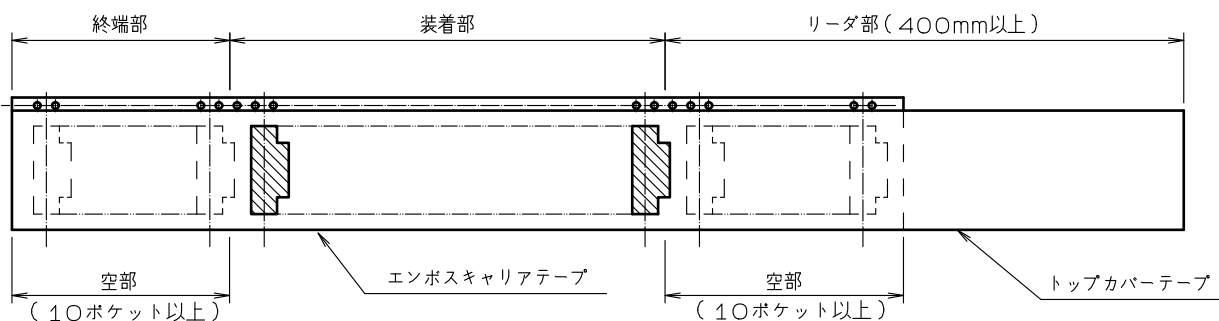


●テープ幅32mm以上

引出し方向



リーダー部、トレーラ部寸法図 (SCALE:FREE)



- 注 8 1リール 5000個梱包とします。
△ 9 本梱包は、JIS C 0806 及び IEC 60286-3(自動実装用部品のパッケージング)に準拠しています。

HRS

DRAWING NO.	ADC-323714-60-60
PART NO.	FH26W-**S-0.3SHW(60)
CODE NO.	CL580-

Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

製品名	CLコード	極数	コネクタ、ランド、FPC寸法						梱包仕様図寸法				
			A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
FH26W-13S-0.3SHW(60)	CL580-2401-1-60	13	5.4	3.0	3.6	4.23	4.9	4.2	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-15S-0.3SHW(60)	CL580-2402-4-60	15	6.0	3.6	4.2	4.83	5.5	4.8	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-17S-0.3SHW(60)	CL580-2403-7-60	17	6.6	4.2	4.8	5.43	6.1	5.4	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-19S-0.3SHW(60)	CL580-2437-9-60	19	7.2	4.8	5.4	6.03	6.7	6.0	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-21S-0.3SHW(60)	CL580-2404-0-60	21	7.8	5.4	6.0	6.63	7.3	6.6	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-23S-0.3SHW(60)	CL580-2405-2-60	23	8.4	6.0	6.6	7.23	7.9	7.2	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-25S-0.3SHW(60)	CL580-2406-5-60	25	9.0	6.6	7.2	7.83	8.5	7.8	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-27S-0.3SHW(60)	CL580-2400-9-60	27	9.6	7.2	7.8	8.43	9.1	8.4	16	—	7.5	17.4	21.4
FH26W-29S-0.3SHW(60)	CL580-2407-8-60	29	10.2	7.8	8.4	9.03	9.7	9.0	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-31S-0.3SHW(60)	CL580-2408-0-60	31	10.8	8.4	9.0	9.63	10.3	9.6	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-33S-0.3SHW(60)	CL580-2409-3-60	33	11.4	9.0	9.6	10.23	10.9	10.2	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-35S-0.3SHW(60)	CL580-2410-2-60	35	12.0	9.6	10.2	10.83	11.5	10.8	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-37S-0.3SHW(60)	CL580-2411-5-60	37	12.6	10.2	10.8	11.43	12.1	11.4	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-39S-0.3SHW(60)	CL580-2412-8-60	39	13.2	10.8	11.4	12.03	12.7	12.0	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-41S-0.3SHW(60)	CL580-2413-0-60	41	13.8	11.4	12.0	12.63	13.3	12.6	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-45S-0.3SHW(60)	CL580-2414-3-60	45	15.0	12.6	13.2	13.83	14.5	13.8	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-51S-0.3SHW(60)	CL580-2415-6-60	51	16.8	14.4	15.0	15.63	16.3	15.6	24	—	11.5	25.4	29.4
FH26W-57S-0.3SHW(60)	CL580-2417-1-60	57	18.6	16.2	16.8	17.43	18.1	17.4	32	28.4	14.2	33.4	37.4
FH26W-61S-0.3SHW(60)	CL580-2418-4-60	61	19.8	17.4	18.0	18.63	19.3	18.6	32	28.4	14.2	33.4	37.4
FH26W-71S-0.3SHW(60)	CL580-2419-7-60	71	22.8	20.4	21.0	21.63	22.3	21.6	44	40.4	20.2	45.4	49.4

△1

HRS	DRAWING NO.	ADC-323714-60-60	
	PART NO.	FH26W-**S-0.3SHW(60)	
	CODE NO.	CL580-	△1 4/6

Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO.,LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問い合わせ下さい。

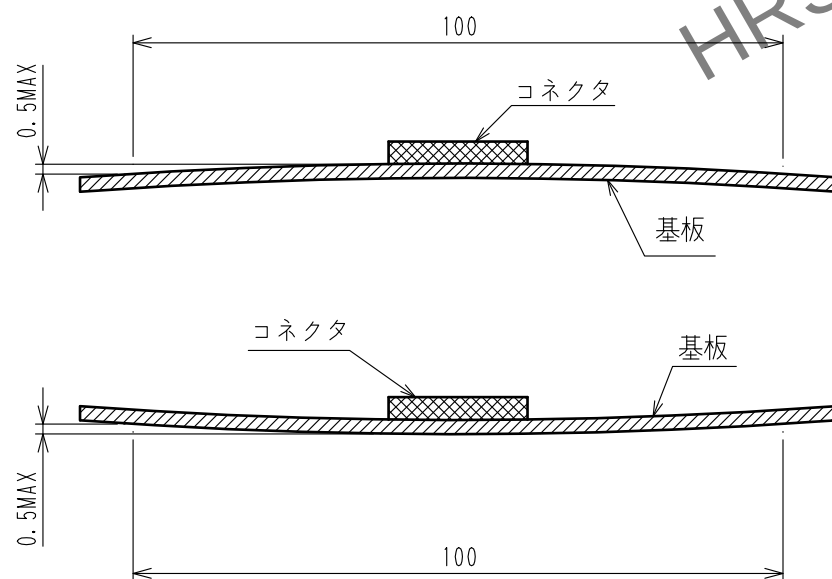
本コネクタは、小型・薄型製品であり、取り扱いについて注意が必要です。以下の内容をご確認の上、ご使用下さい。なお、注意書きに記載されている各値は、製品の規格値とは異なります。

【基板実装時のご注意】

- ◆基板の反り量について
基板の反り量は極力抑えるようにして下さい。
本コネクタの平坦度は0.1mm以下ですが、
反り量が大きいとはんだ付け不良となることがあります。
- ◆フレキシ基板の仕様について
フレキシ基板を使用する場合は、必ず補強板を設け、取り扱い易いものにして下さい。
補強板は、ガラスエポキシ材で厚さ0.3mm以上を推奨致します。
- ◆コネクタへの負荷について
エンボスをリールから引き出す際や、エンボスからコネクタを吸着する際など、実装前のコネクタに過度な外力が加わらないようにして下さい(0.5N以下)。コネクタが破損する可能性があります。
また、実装前にFPCを挿入したり、コネクタの操作をしないでください。

【実装後の基板取り扱い時のご注意】

- ◆基板への負荷について
 - ・多数取りの基板を割る。
 - ・基板をネジ留めする。など、アセンブリ工程で基板に負荷が加わらないように注意して下さい。
コネクタが破損する可能性があります。
- ◆基板のたわみについて
基板幅100mmにおいて、基板のたわみが0.5mm以下の条件でご使用下さい(下図)。
基板がたわむことによって、コネクタに負荷が加わり、破損する可能性があります。

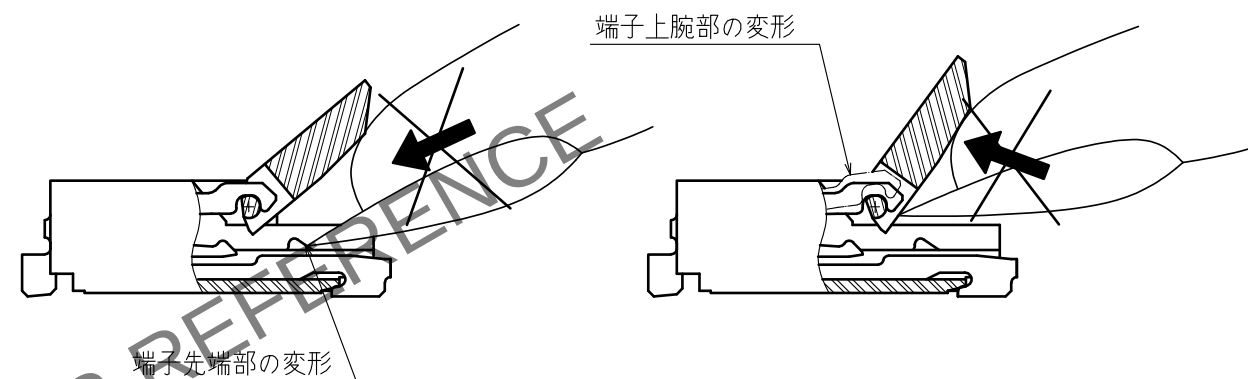


【FPC挿入・嵌合時のご注意】

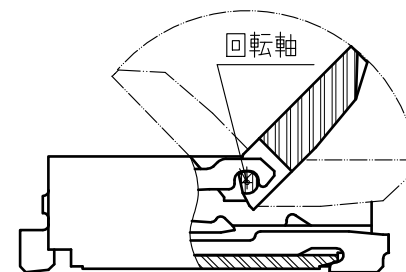
- ◆アクチュエータの操作について
 - ①初期状態(FPC未挿入)からアクチュエータを開放する際は、過度の力が加わらないように注意して下さい。また、下図のように爪や指などを奥に入れると端子変形の恐れがあります。

例1)

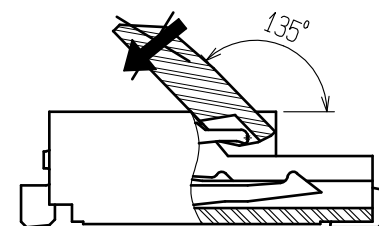
例2)



- ②アクチュエータは下図のように回転軸を中心に回転しますので、回転動作させるように操作して下さい。



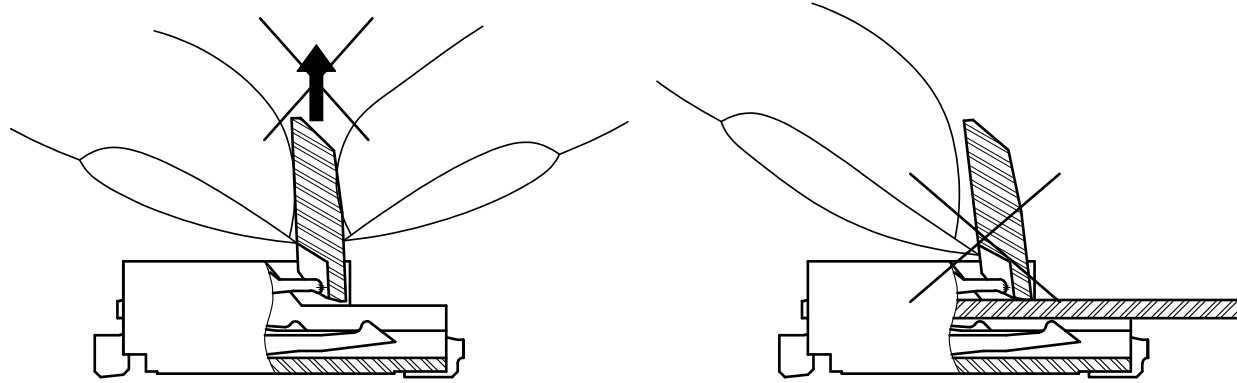
- ③アクチュエータは135°以上開かない構造となっていますので、それ以上後方に力を加えないで下さい。
アクチュエータが外れたり、破損することがあります。



HRS

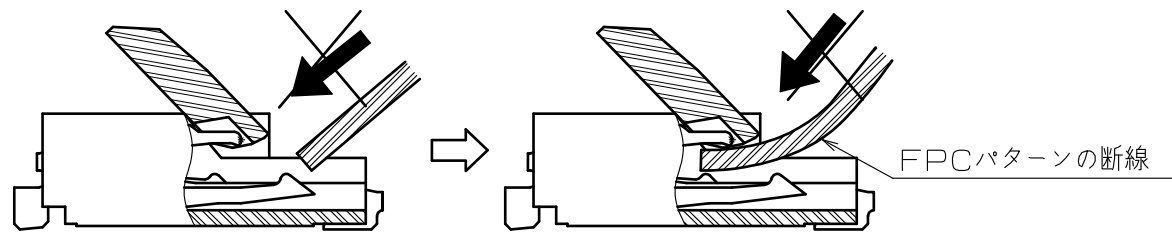
DRAWING NO.	ADC-323714-60-60
PART NO.	FH26W-**-S-0.3SHW(60)
CODE NO.	CL580-

- ④アクチュエータを動作させる際には、中央部付近で行ってください。
⑤下図のようにアクチュエータを摘んで上に持ち上げたり、引っ掛けたりしないで下さい。
破損の原因となることがあります。（前述の②の回転動作以外の操作を行わないで下さい。）



- ◆接点方向について
本コネクタは下接点コネクタのため、FPCの導体露出面は下にして挿入して下さい。

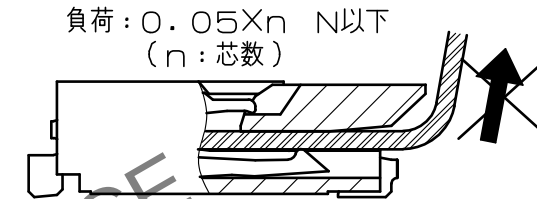
- ◆FPCの挿入について
①FPCは基板面に対して水平にかつ、コネクタに対して垂直に入れるようにし、奥まで確実に挿入して下さい。
FPCを斜めに挿入すると、ピッチずれによりショート不良となったり、FPCの角が端子に引っ掛かり端子を変形させる原因となることがあります。
また、本コネクタはZIF構造であり、有効嵌合長も0.35mm（弊社推奨FPCノミナル寸法時）でありますので、FPC挿入後もFPCが抜けないように注意してアクチュエータ動作を行って下さい。
②FPCを斜め上方向から入れないようにして下さい。
下図のように、FPC挿入工程で斜め上方向から入れた場合、FPCが屈曲しパターンが断線したり、FPCが十分に挿入されず、導通不良の原因になることがあります。
※FPCが斜め挿入にならないように、レイアウト時にFPC挿入スペースを確保できるように配慮をお願いします。また、FPCが短すぎても挿入が難しくなりますので、適切な部品レイアウトをお願い致します。
※FPCの屈曲性、断線については、FPCメーカー様と擦り合わせをお願い致します。



- ◆ロック状態の確認
ロック時には、アクチュエータが基板面に対して水平になったことを確認して下さい。
ただし、ロックレバーが0°付近になりましたら、過度な負荷がかからないようにして下さい。
端子変形の原因となることがあります（1N以下）。

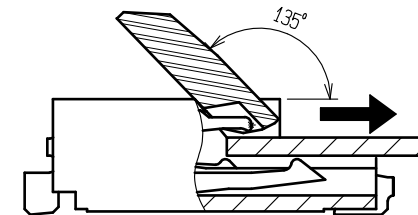
【FPC嵌合後のFPC引き回しのご注意】

- ◆FPCへの負荷について
FPC装着後、FPCに負荷が加わらないように注意して下さい。コネクタのロックが解除されたり、FPCの断線・破損の原因になります。特に、FPCに連続的に加わる場合は、FPCを固定するようにして下さい。
また、FPC引き回しにつきましても、FPC挿入口付近から急激に屈曲するようにならないようにして下さい。



【FPC抜去時のご注意】

- ◆FPCを引き抜く場合は、アクチュエータを解除した状態で抜いて下さい。



【その他のご注意】

- ◆手はんだの注意点
リペアーなど手はんだを行う際は、下記にご注意下さい。
①コネクタにFPCを挿入した状態で、リフロー、手はんだを行わないで下さい。
②過度の熱を加えたり、はんだこてがコネクタのリード以外に触れないようにご注意ください。
コネクタが変形したり、溶ける原因になります。
③過度のはんだ（フラックス）は供給しないで下さい。
端子にはんだ（フラックス）を供給し過ぎると、はんだやフラックスが接点やアクチュエータの回転軸に付着し、接触不良やアクチュエータの回転動作不良の原因になります。
また、補強金具にもはんだを供給し過ぎると、アクチュエータの回転動作に支障が出てコネクタ破損の原因になります。