

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-55℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-10℃ ～ +50℃ (梱包状態)	
	電 圧	AC/DC 30V	使用・保存湿度範囲	相対湿度90%以下 (結露しないこと)	
	電 流	0.20A	適合ケーブル	t=0.2±0.03mm : 金めっき	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 仕上げ	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的 性能	耐電圧	AC 90Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	○
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	50MΩ 以上	○	○
機械的 性能	接触抵抗	開回路電圧AC 20mV以下, 1mAで測定する。	100mΩ 以下 ※FPC導体抵抗を含まず。	○	○
	耐振性	周波数 10～55Hz, 片振幅 0.75mm, 3軸方向各10サイクル試験する。	① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 100mΩ 以下	○	—
	衝撃	加速度 981m/s ² , 持続時間 6ms, 正弦半波 3軸両方向各3回試験する。	③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	繰返し動作	10回の抜き差しを行う。	① 接触抵抗: 100mΩ 以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	FPC保持力	適合FPCで測定する。 (初期, FPC端末厚 t=0.20mm)	水平方向 4+0.1×極数 N以上 (注1)	○	—
環境的 性能	塩水噴霧	温度 35±2℃, 濃度 5%の塩水噴霧中に 96時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ 以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。 ③ はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	温度サイクル	温度 -55→+15→+35→+85→+15→+35℃ 時間 30 → 2～3 → 30 → 2～3分 に 5サイクル放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ 以下 ② 絶縁抵抗: 50MΩ 以上 ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 相対湿度 90～95%中に 96時間放置する。		○	—
	温湿度サイクルの耐湿性	温度 -10～+65℃, 相対湿度 90～96%中に 10サイクル(240時間)放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ 以下 ② 絶縁抵抗: 1MΩ 以上 (高湿時) ③ 絶縁抵抗: 50MΩ 以上 (乾燥時) ④ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐熱性	温度 85±2℃中に, 96時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ 以下	○	—
	耐寒性	温度 -55±3℃中に, 96時間放置する。	② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	二酸化硫黄 [JIS C 60068-2-42]	温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%, 濃度 25±5ppmに, 96時間放置する。	① 接触抵抗: 100mΩ 以下 ② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。	○	—
	硫化水素 [JIS C 60068-2-43]	温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%, 濃度 10～15ppmに, 96時間放置する。	③ はなはだしい腐食がないこと。	○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 235±5℃, 浸せき時間 2±0.5秒間のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95%以上が 新しいはんだでぬれていること。	○	—
はんだ耐熱性	1) リフローの場合 ピーク温度 250℃MAX 230℃以上, 60秒以内 2) はんだこての場合 350±10℃, 5±1秒間	外観の変形, 及び端子などに 著しいガタがないこと。(注2)	○	—	
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△0					
備考 試験規格の記載のない試験方法は, IEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。 注1) 本品のロック方式は, フリップロック(回転ワッatch構造)であり, FPCに垂直方向の荷重が加わる場合は, FPCを固定してご使用願います。 注2) モールドに若干ふくれが発生する場合がありますが, 製品性能上問題ありません。			承認	NF. MIYAZAKI	16.03.02
			検 図	YH. MICHIDA	16.03.02
			担 当	KN. KOBAYASHI	16.03.02
			製 図	RN. IIDA	16.03.02
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-355760-01	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	FH43BW-**S-0.2SHW(10)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL580	△0 1/1