

| 適用規格  |  |  |  |   |          |
|---|--|--|--|---|----------|
| 定格  | 使用温度範囲   | -55℃ ~ +125℃(注6)   | 保存温度範囲   | -10℃ ~ +60℃(梱包状態)                         |          |
|   | 電圧   | AC/DC 50V  | 使用・保存湿度範囲  | 相対湿度90%以下(結露しないこと)                        |          |
|   | 電流   | 0.5 A  | 適合ケーブル(FPC/FFC)  | t=0.33±0.03mm : 金めっき<br>(GNDプレート : すずめっき) |          |
| 性能  |  |  |  |   |          |
|   | 項目   | 試験方法   | 規格   | QT  | AT       |
| 構造  | 外観, 構造, 仕上げ  | 目視, 寸法測定器にて測定する。   | 図面と合致していること。(注1)   | ○   | ○        |
|   | 表示   | 目視にて確認する。  |  | ○   | ○        |
| 電気的性能   | 耐電圧  | AC 150Vの電圧を1分間印加する。  | せん絡・絶縁破壊がないこと。   | ○   | -        |
|   | 絶縁抵抗   | DC 100Vで測定する。  | 500MΩ以上  | ○   | -        |
|   | 接触抵抗   | 開回路電圧AC 20mV以下, 1mAで測定する。  | [FPC]初期:60mΩ以下、試験後:80mΩ以下<br>(FPC導体抵抗8mm含む)<br>[FFC]初期:80mΩ以下、試験後:100mΩ以下<br>(FFC導体抵抗26mm含む)   | ○   | -        |
| 機械的性能   | 耐振性  | 周波数 10~55Hz, 片振幅 0.75mm,<br>3軸方向各10サイクル試験する。                               | ① 1μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>② 接触抵抗: 80mΩ以下(FPC), 100mΩ以下(FFC)   | ○   | -        |
|   | 衝撃   | 加速度 981m/s <sup>2</sup> , 持続時間 6ms,<br>正弦半波 3軸両方向各3回試験する。                  | ③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。   | ○   | -        |
|   | 繰返し動作  | 10回の抜き差しを行う。   | ① 接触抵抗: 80mΩ以下(FPC), 100mΩ以下(FFC)<br>② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。  | ○   | -        |
|   | FPC/FFC挿抜力   | 適合FPC/FFCで測定する。<br>(初期, FPC/FFC端末厚 t=0.33mm)                               | 挿入力: 水平方向 (n:極数)<br>2 + 0.35 x n N以下(注2)(FPC/FFC)<br>2 + 0.41 x n N以下(注2)(ｼｰﾙﾄﾞFFC)<br>抜去力: 水平方向 (n:極数)<br>4 + 0.32 x n N以下(注2)(FPC/FFC)<br>4 + 0.42 x n N以下(注2)(ｼｰﾙﾄﾞFFC) | ○   | -        |
|   | FPC/FFC保持力   | 適合FPC/FFCで測定する。<br>(初期, FPC/FFC端末厚 t=0.33mm)                               | 水平方向 (n:極数)<br>18 + 0.08 x n N以上(注3)(FPC/FFC)<br>15 + 0.1 x n N以上(注3)(ｼｰﾙﾄﾞFFC)  | ○   | -        |
| 環境的性能   | 温度サイクル   | 温度 -55→+15~+35→+125→+15~+35℃<br>時間 30 → 2~3 → 30 → 2~3分<br>に 1000サイクル放置する。 | ① 接触抵抗: 80mΩ以下(FPC), 100mΩ以下(FFC)<br>② 絶縁抵抗: 50MΩ以上<br>③ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。  | ○   | -        |
|   | 定常状態の耐湿性   | 温度 60±2℃, 相対湿度 90~95%中に<br>96時間放置する。                                       |  | ○   | -        |
|   | 温湿度サイクルの耐湿性  | 温度 -10~+65℃, 相対湿度 90~96%中に<br>10サイクル(240時間)放置する。                           | ① 接触抵抗: 80mΩ以下(FPC), 100mΩ以下(FFC)<br>② 絶縁抵抗: 1MΩ以上(高湿時)<br>③ 絶縁抵抗: 50MΩ以上(乾燥時)<br>④ 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。   | ○   | -        |
|   | 耐熱性  | 温度 125±2℃中に, 1000時間放置する。   | ① 接触抵抗: 80mΩ以下(FPC), 100mΩ以下(FFC)<br>② 破損, ひび, 部品のゆるみがないこと。  | ○   | -        |
|   | 耐寒性  | 温度 -55±3℃中に, 1000時間放置する。   |  | ○   | -        |
|   | 二酸化硫黄<br>[JIS C 60068-2-42]  | 温度 40±2℃, 相対湿度 80±5%,<br>濃度 25±5ppmに, 96時間放置する。                            | ① 接触抵抗: 80mΩ以下(FPC), 100mΩ以下(FFC)  | ○   | -        |
|   | はんだ付け性   | はんだ温度 245±3℃<br>浸せき時間 3±0.3秒間のはんだ付けを行う。                                    | はんだ浸せき面の 95%以上が<br>新しいはんだでぬれていること。   | ○   | -        |
| はんだ耐熱性  | 1) リフローの場合 ヒート温度 250℃MAX<br>220℃以上, 60~90秒、リフロー回数: 2回迄<br>2) はんだこての場合 350±10℃, 5±1秒間 | 外観の変形, 及び端子などに<br>著しい劣化がないこと。(注4)  | ○  | -   |          |
|   | △の数  | 訂正記事   | 設計   | 検図  | 年月日      |
| △   | 1  | DIS-F-00006186   | KN. KOBAYASHI  | HS. HIRAHARA                              | 20200615 |
| 備考  |  |  | 承認   | HH. SHINDO                                | 20180517 |
| 試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格 JIS C 5402)を適用している。<br>注1) 本品は、フュージョンロック(嵌合操作はFPC/FFC挿入のみ)、垂直接続タイプです。<br>FPC/FFC抜去が必要な場合のみ、ロケバ-の操作を実施してください。<br>注2) FPC/FFCは本品に対し、斜めに挿入/抜去しないようご注意ください。<br>注3) FPC/FFCに水平方向の荷重が加わる場合は、FPC/FFCを固定してご使用願います。<br>FPC/FFCの仕様により上記の値が変わる場合があります。<br>注4) モールドに若干ふくれが発生する場合がありますが、製品性能上問題ありません。<br>注5) ウィスカ-発生有無、長さ、それを起因とする性能劣化については規格対象外になります。<br>注6) FFC使用時の耐熱温度は105℃となります。耐熱温度がFPC: 125℃未満、<br>FFC: 105℃未満の場合は、FPC・FFCの耐熱温度が適用となります。 |  |  | 検図   | KN. SHIBUYA                               | 20180517 |
|   |  |  | 担当   | SI. TAMAKI                                | 20180516 |
|   |  |  | 製図   | DS. HIROWATARI                            | 20180516 |
| 注   | QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目  |  | 図番   | SLC-370364-00-00                          |          |
| HRS   | 製品規格表  |  | 製品名  | FH67-**S-0.5SV                            |          |
|   | ヒロセ電機株式会社  |  | 製品コード  | CL580                                     | △ 1/1    |