

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
△						. . .	△						. . .
△						. . .	△						. . .
準 処 規 格													
定 格		電 圧 (1)	1 ~ 5	AC 250V DC V				適合ケーブル	AWG#22 ~ AWG#36				
		電 流 (1)	1 ~ 5	3 A				使用温度範囲	℃ ~ ℃				
		電 力											
		特 殊 性											
性 能													
No	項 目 名 称		条 件				試 験 規 格	最小	最大	単位	QT	AT	
1	形 状 ・ 材 質 ・ 処 理		ADC 4 18779 及び準拠規格に適合のこと。					-	-	-	○	○	
2	表 示		同 上					-	-	-			
3	絶 縁 抵 抗		DC 500 Vで測定し規格値以上のこと。				HIL-STD-202 -302	1000	-	MΩ	○		
4	接 触 抵 抗	コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。					-		mΩ			
		コンタクト	DC Aで測定し規格値以下のこと。					-		mΩ			
5	耐 電 圧		AC 650 Vで1分間印加して電圧破壊のないこと。				HIL-STD-202 -301	-	-	-	○		
6	ローレベルサーキット		DC20mV以下 1mAで接触抵抗を測定し、規格値以下のこと。					-		mΩ			
7	ドライサージ性能		DC μVで交互に極性を変えて導通があること。					-	-	-			
8	挿 抜 力	コンタクト	の鋼製ピンにて規格値を満足すること。					-		gf			
			規格値を満足すること。							kgf			
9	耐 湿 性		温度40±2℃湿度90~95% 46時間で				高温時 HIL-STD-202		-	MΩ		-	
			絶縁抵抗は規格値以上のこと。				乾燥後 -103 B	1000	-	MΩ	○	-	
10	耐 振 性		周波数 ~ Hz, 全振幅 mm, 加速度 G で 時間× 方向の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					-	-	-		-	
11	耐 衝 撃 性		加速度 Gの正弦半波で 回× 方向の試験後破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					-	-	-		-	
12	耐 温 度 サ イ ク ル		-30 ~ +125℃, 5 サイクル, 合計 2.5 時間の試験後、破損、割れ及び部品のゆるみがないこと。					-	-	-	○	-	
13	寿 命	コンタクト	回の抜き挿しを行いNo.4項の条件で規格値以下。					-		mΩ		-	
		コンタクト	同 上					-		mΩ		-	
14	耐 腐 食 性		%の塩水噴霧試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-	
15	耐 硫 化 ガ ス 性		ppm時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-	
16	耐 亜 硫 酸 ガ ス 性		ppm時間の試験後はなはだしい腐食のないこと。					-	-	-		-	
備 考							製 図	担 当	検 図	査 閲	承 認	出 図	
							佐藤	佐藤					
							59.8.20	59.8.20					
この規格表に指定する以外は準拠規格に適合のこと。						製 品 規 格 表		製 品 名	A2-5S-2.54C				
旧 CL	CL	-	-	図 番	SLC4-18779-		製 品 コード	CL620-0101-1-					
旧 図	SLC4-												

注(1)「~」はコンタクトNoを表す。
注(2) QT: 認定試験 AT: 製品検査 O: 適用項目

形別
配布先