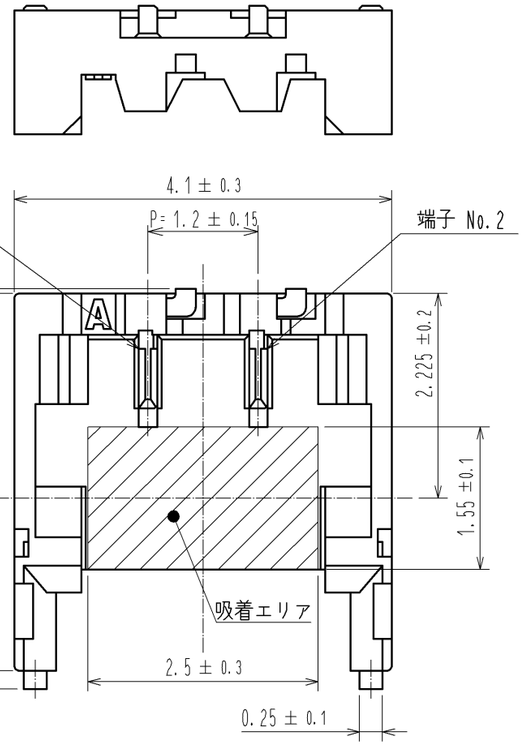
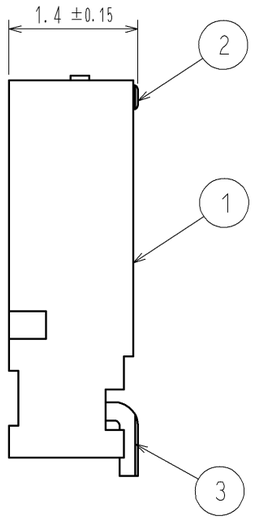
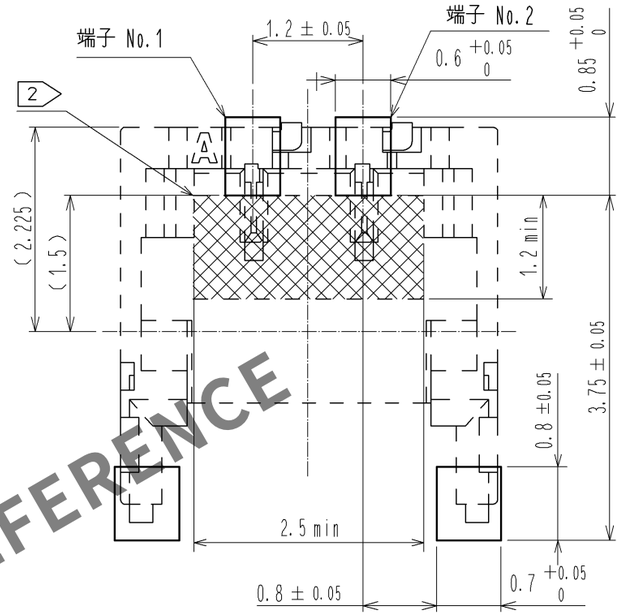
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

HRS DRAWING FOR REFERENCE

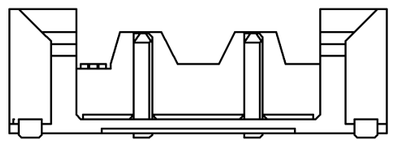


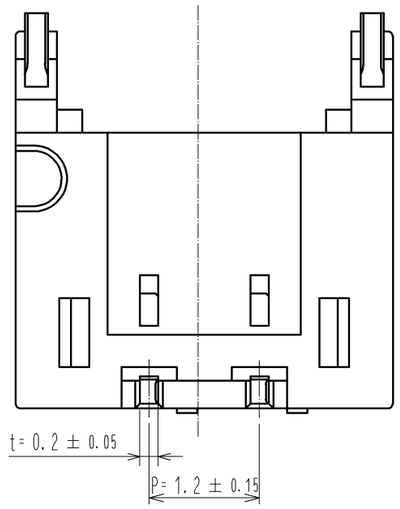


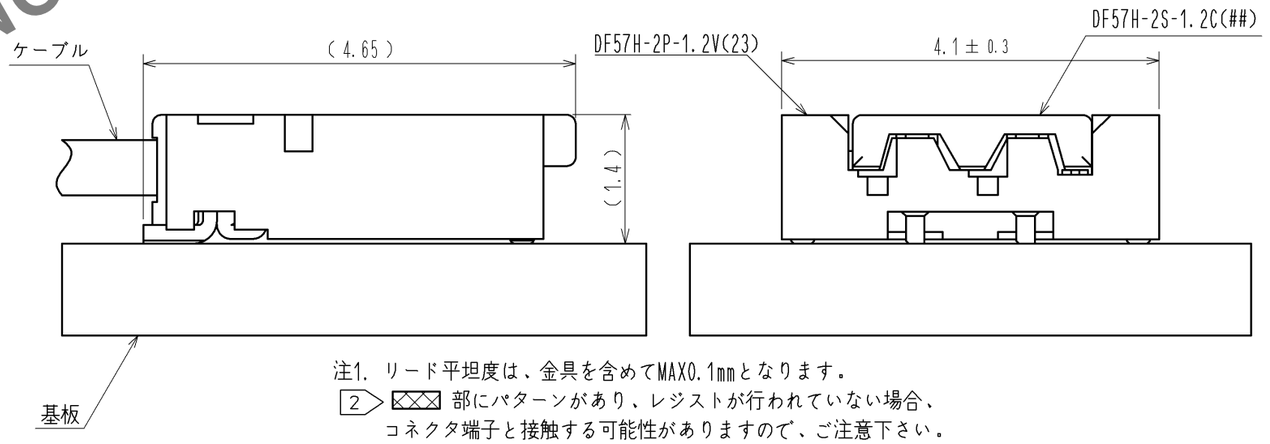
推奨パターン図（FREE）（実装面側）
メタルマスク開口部推奨加工図（FREE）
メタルマスク厚さ：0.1mm



嵌合状態図（FREE）







注1. リード平坦度は、金具を含めてMAX0.1mmとなります。
2 ▨ 部にパターンがあり、レジストが行われていない場合、
コネクタ端子と接触する可能性がありますので、ご注意下さい。

部番	材質	処理，備考	部番	材質	処理，備考
3	黄銅	表面：すずめっき1μmMIN 下地：ニッケルめっき0.5μmMIN	6	PS	リール，BLACK
2	黄銅	表面：すずめっき1μmMIN 下地：ニッケルめっき0.5μmMIN	5	ホ゛リエステル	カハ゛ーテーフ゛，CLEAR
1	LCP	UL94V-0,NATURAL(BEIGE)	4	PS	エンホ゛ステーフ゛，CLEAR

UNITS	SCALE	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
mm	FREE					

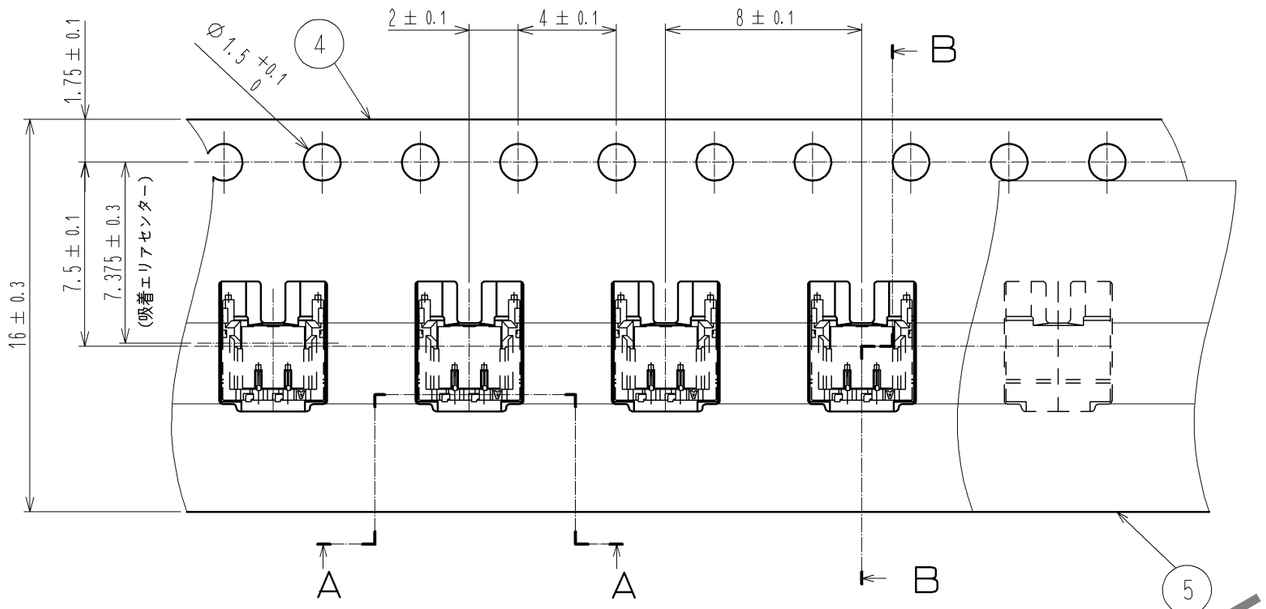
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

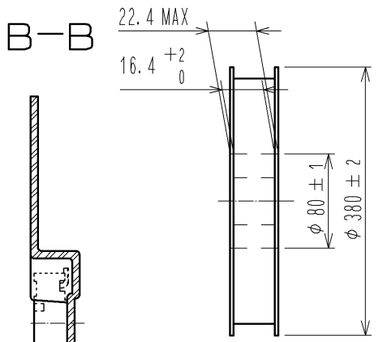
承認	KI.AKIYAMA	12.10.01
検図	HK.UMEHARA	12.10.01
設計	TS.KUMAZAWA	12.09.28
製図	TS.KUMAZAWA	12.09.28

図番：	ADC3-343904-02
製品名：	DF57H-2P-1.2V(23)
製品コード	CL666-0104-7-23

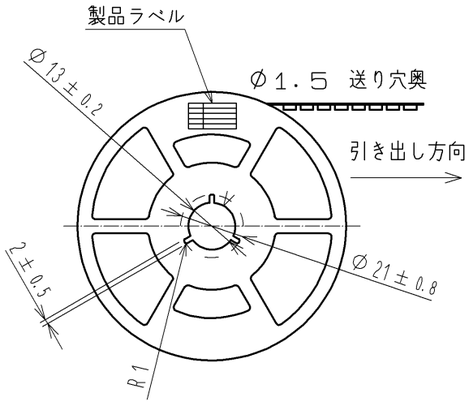
△ 1/3

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。





ヒロセ納入時のリール形状（FREE）

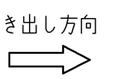


品名ラベル詳細

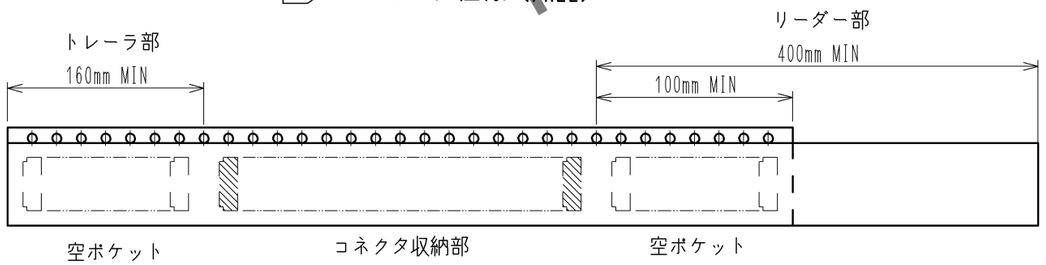
生産月日	
図　番	CL666-0104-7-23
品　名	DF57H-2P-1.2V(23)
納入数量	5000 KO
納入者	ヒロセ電機（株）

A−A

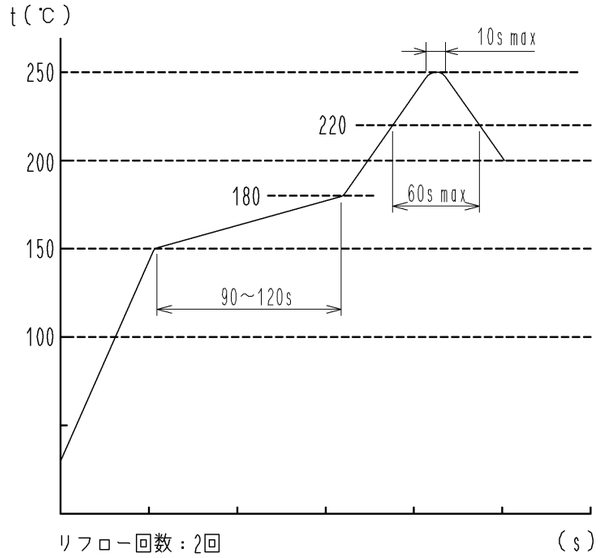
引き出し方向



4 テーピング仕様（FREE）



鉛フリークリームはんだ温度プロファイル（推奨）



リフロー回数：2回
温度は端子リード部にて測定しています。

クリームはんだの種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により、異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。

注3．1リール　5000個巻きとなります。
4 JIS C 0806に基づいています。（自動実装部品のﾊﾟｯｹｰｼﾞﾝｸﾞ）
5．（　　）内の寸法は参考寸法です。

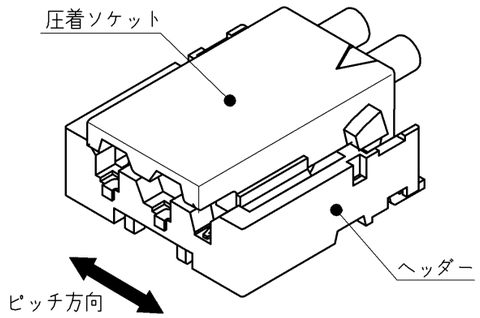
HRS DRAWING FOR REFERENCE

DRAWING NO.	ADC3-343904-02
PART NO.	DF57H-2P-1.2V(23)
CODE NO.	CL666-0104-7-23

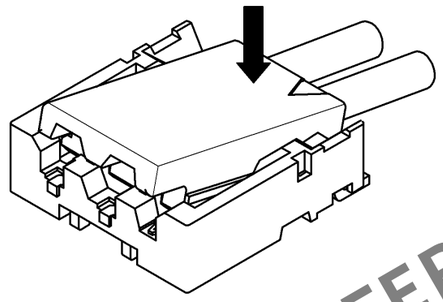
DF57シリーズ作業手順

嵌合操作

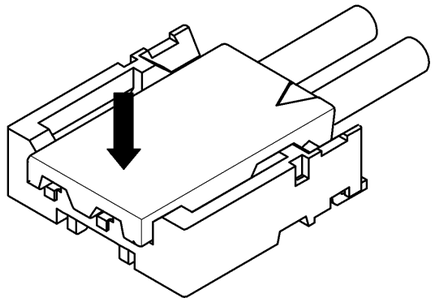
①圧着ソケットの端面とヘッダーの溝を目安にして
ピッチ方向の中心がほぼ合う様に位置合わせを行って下さい。



②圧着ソケットの電線側を挿入方向に軽く押して、
圧着ソケットを斜めの状態にして下さい。

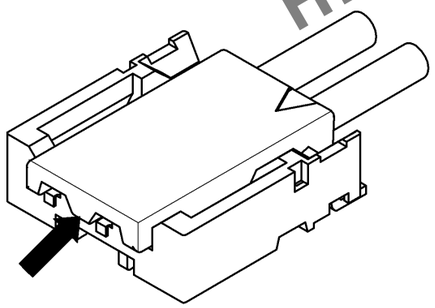


③圧着ソケットの電線側が浮かないように押さえながら、
先端側を押して挿入して下さい。嵌合完了。

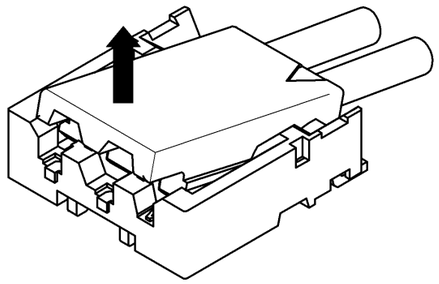


抜去操作

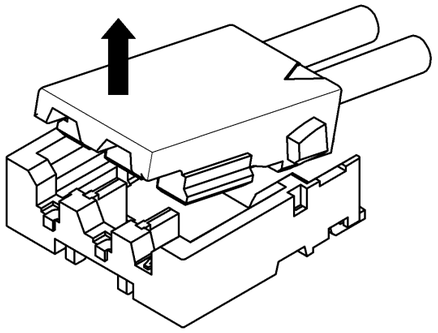
①引き上げ用突起に爪又は指を引掛けて下さい。



②上方向へ持ち上げて簡易ロックを解除して下さい。



③上方向へ持ち上げて、強化ロックを外して下さい。
抜去完了



HRS DRAWING FOR REFERENCE

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

HRS	図番：	ADC3-343904-02
	製品名：	DF57H-2P-1.2V(23)
	製品コード	CL666-0104-7-23 △ 3/3