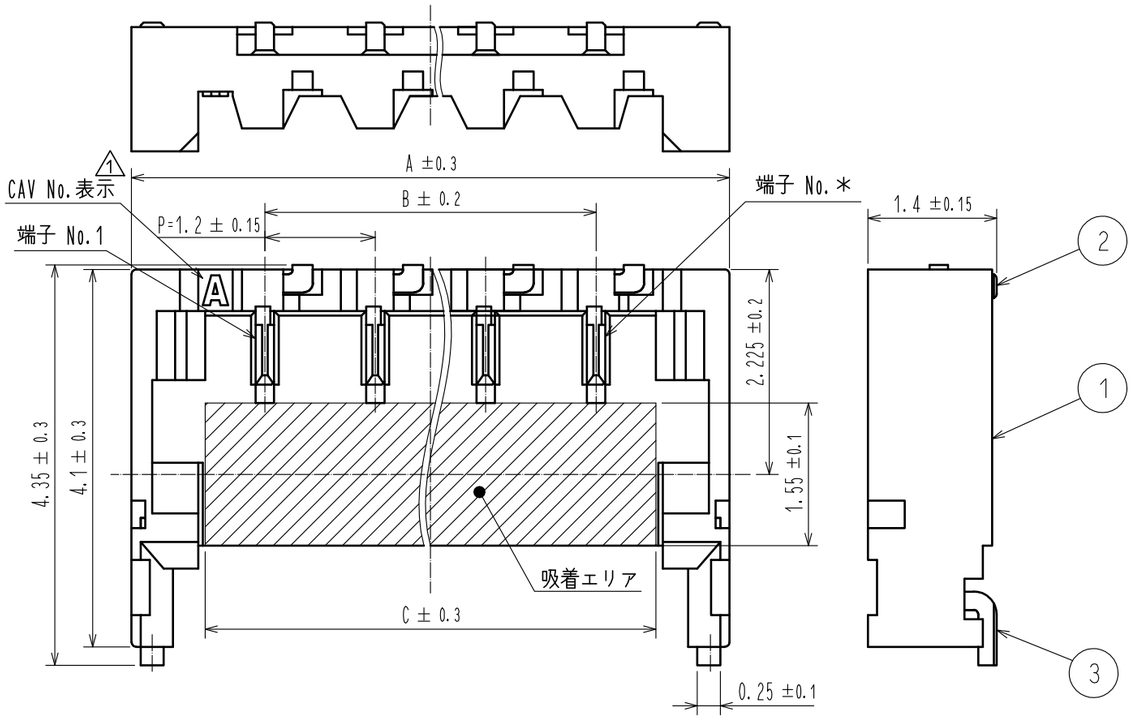
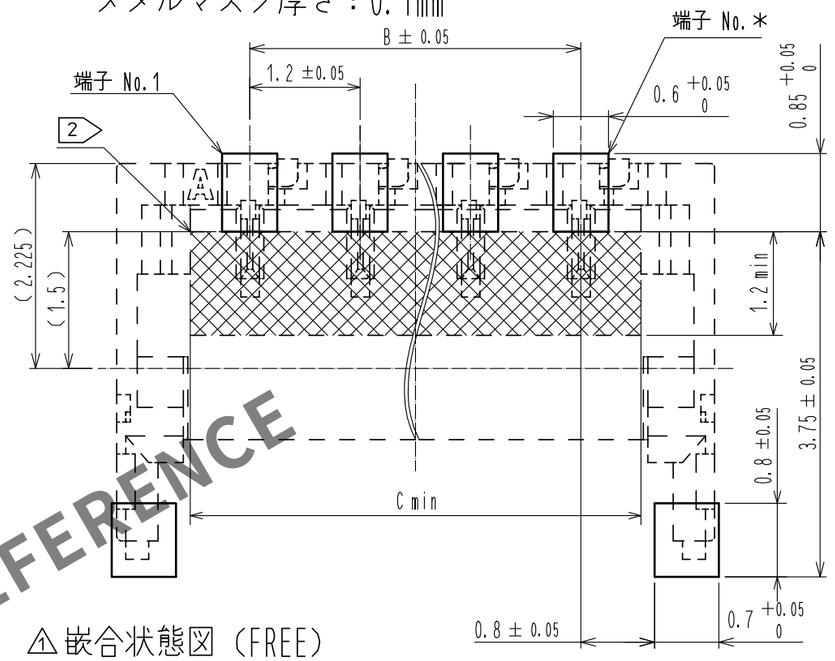
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

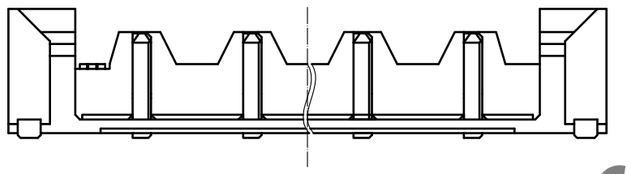
HRS DRAWING FOR REFERENCE

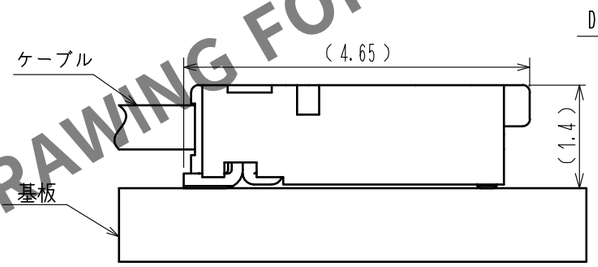


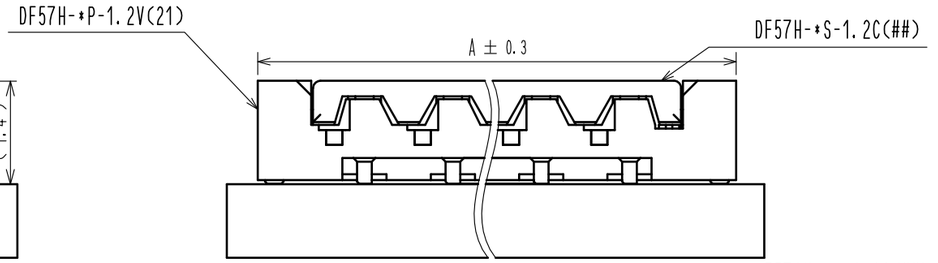

推奨パターン図（FREE）（実装面側）
メタルマスク開口部推奨加工図（FREE）
メタルマスク厚さ：0.1mm

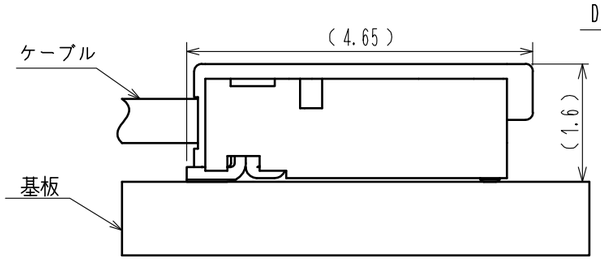


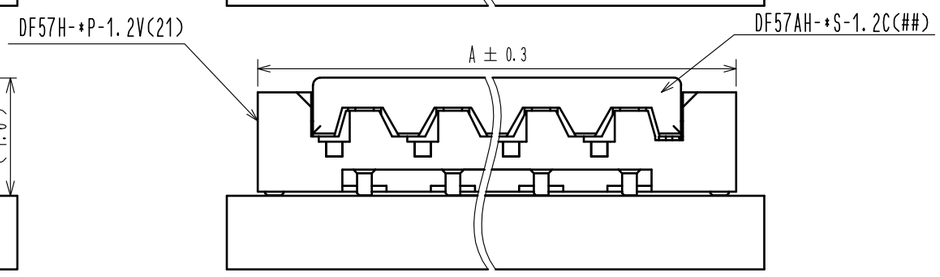

⚠嵌合状態図（FREE）

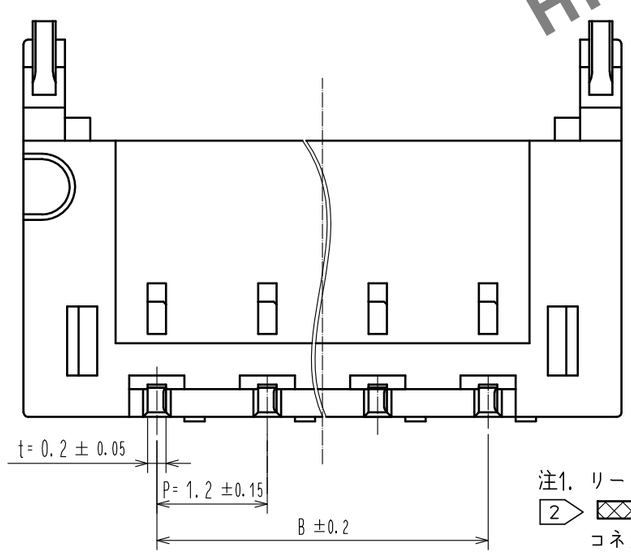





| 製品コード | 製品名 | 極数 | A | B | C |
|---|---|---|---|---|---|
| CL666-0104-7-21 | DF57H-2P-1.2V(21) | 2 | 4.1 | 1.2 | 2.5 |
| CL666-0105-0-21 | DF57H-3P-1.2V(21) | 3 | 5.3 | 2.4 | 3.7 |
| CL666-0106-2-21 | DF57H-4P-1.2V(21) | 4 | 6.5 | 3.6 | 4.9 |
| CL666-0107-5-21 | DF57H-5P-1.2V(21) | 5 | 7.7 | 4.8 | 6.1 |
| CL666-0108-8-21 | DF57H-6P-1.2V(21) | 6 | 8.9 | 6.0 | 7.3 |

注1. リード平坦度は、金具を含めてMAX0.1mmとなります。
2 ▨ 部にパターンがあり、レジストが行われていない場合、コネクタ端子と接触する可能性がありますので、ご注意下さい。

| 部番 | 材質 | 処理，備考 | 部番 | 材質 | 処理，備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 黄銅 | 表面：すずめっき1μmMIN<br>下地：ニッケルめっき0.5μmMIN | 6 | PS | リール，BLACK |
| 2 | 黄銅 | 表面：すずめっき1μmMIN<br>下地：ニッケルめっき0.5μmMIN | 5 | ホ゜リエステル | カハ゜ーテープ，CLEAR |
| 1 | LCP | UL94V-0,BLACK | 4 | PS | エンホ゜ステープ，CLEAR |

| UNITS | SCALE | △の数 | 訂正記事 | 設計 | 検図 | 年月日 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| mm | FREE | ⚠1 2 | DIS-H-00005701 | HK.HAYASHI | SZ.ONO | 20200128 |

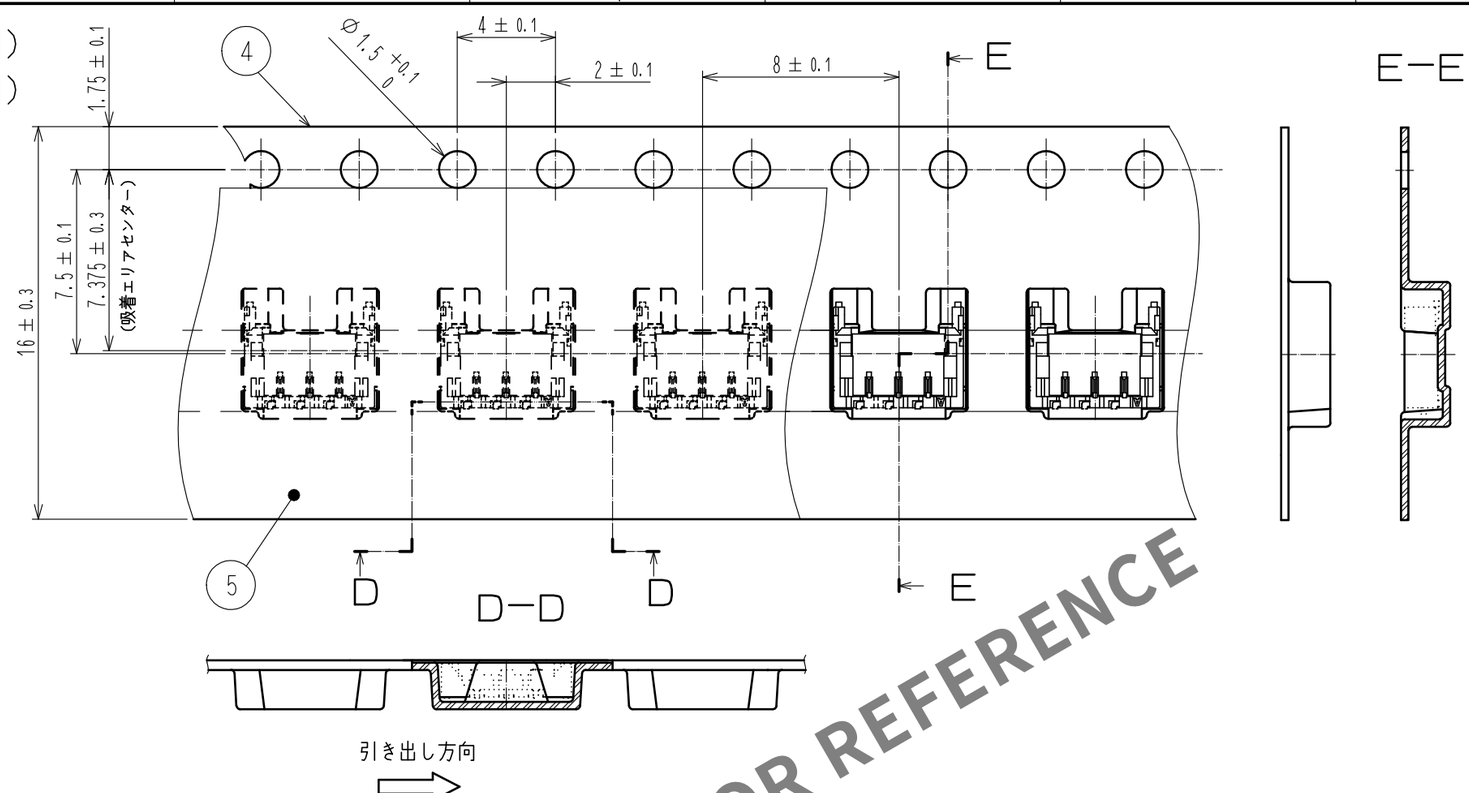
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

| | | |
|---|---|---|
| 承認 | KI.AKIYAMA | 20120821 |
| 検図 | KI.AKIYAMA | 20120821 |
| 設計 | TS.KUMAZAWA | 20120821 |
| 製図 | TS.KUMAZAWA | 20120821 |

図番：ADC3-347334-01
製品名：DF57H-＊P-1.2V(21)
製品コード：CL666- ⚠1 1/4

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

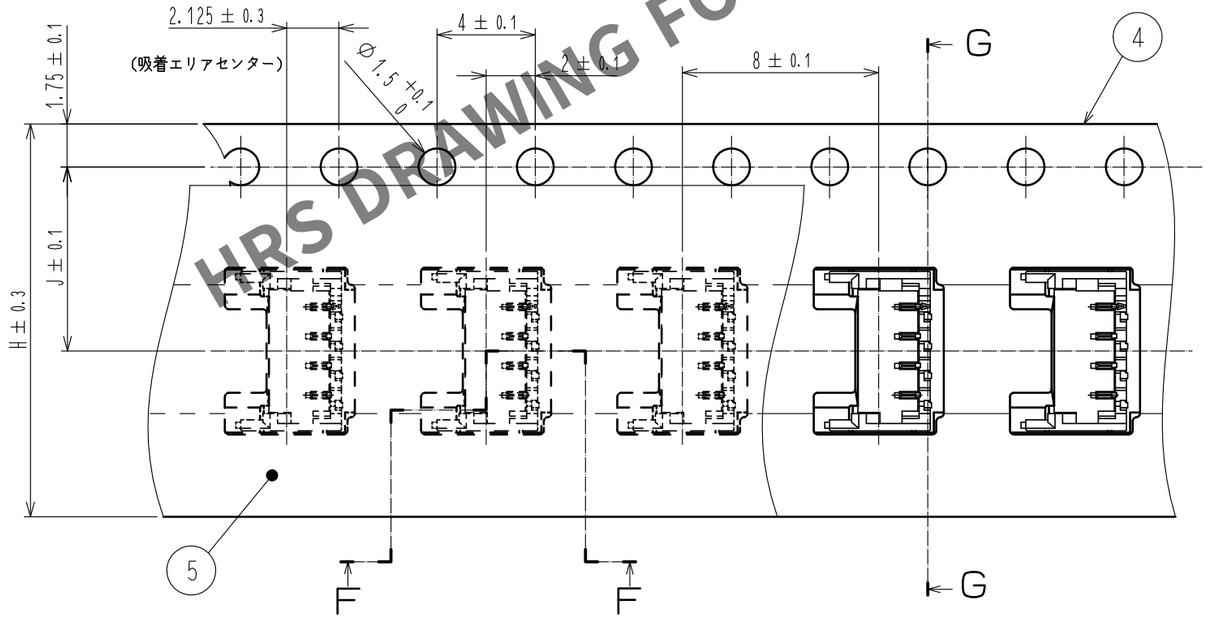
DF57H-2P-1.2V(21)
DF57H-3P-1.2V(21)

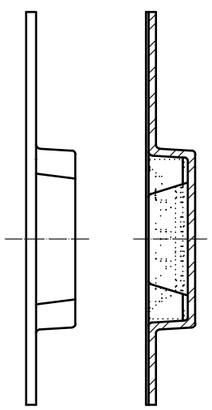






DF57H-4P-1.2V(21)
DF57H-5P-1.2V(21)
DF57H-6P-1.2V(21)



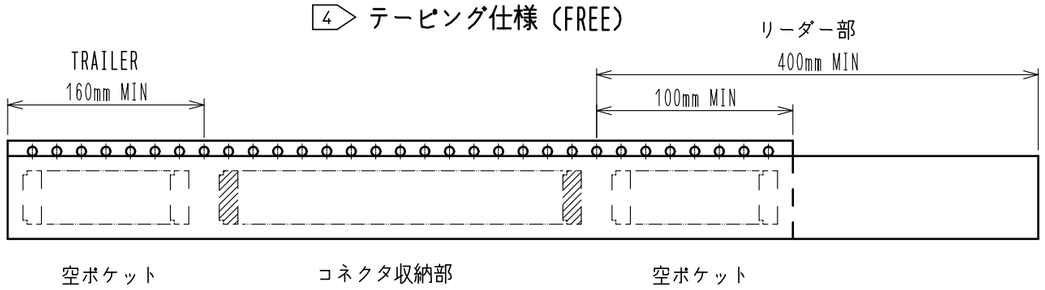

| 製品名 | 極数 | H | J |
|---|---|---|---|
| DF57H-4P-1.2V(21) | 4 | 16 | 7.5 |
| DF57H-5P-1.2V(21) | 5 | 16 | 7.5 |
| DF57H-6P-1.2V(21) | 6 | 24 | 11.5 |

HRS DRAWING FOR REFERENCE

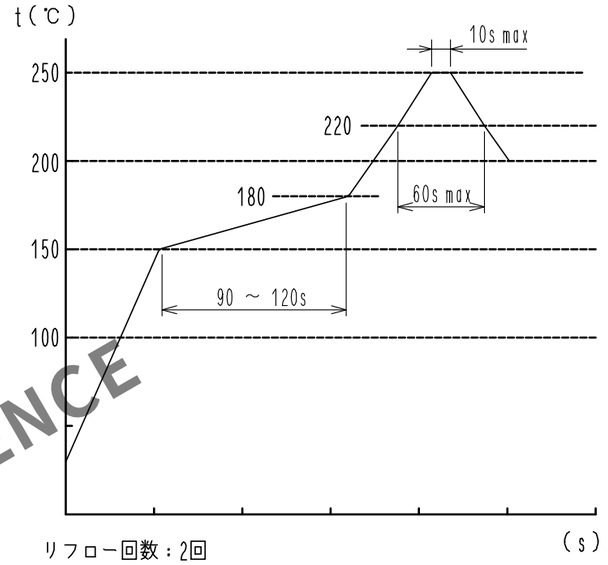
| | | |
|---|---|---|
| HRS | 図番： | ADC3-347334-01 |
| | 製品名： | DF57H-*P-1.2V(21) |
| | 製品コード | CL666- 1 2/4 |

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

## 4 テーピング仕様（FREE）



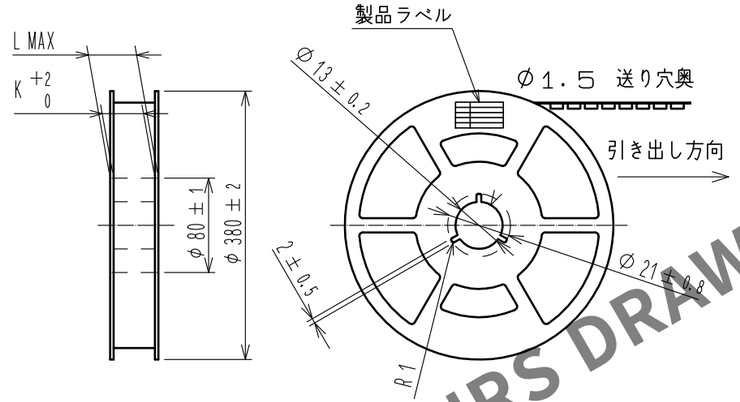

## 鉛フリークリームはんだ温度プロファイル（推奨）




リフロー回数：2回
温度は端子リード部にて測定しています。

クリームはんだの種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により、異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。

## ヒロセ納入時のリール形状（FREE）




| 製品名 | 極数 | K | L |
|---|---|---|---|
| DF57H-2P-1.2V(21) | 2 | 16.4 | 22.4 |
| DF57H-3P-1.2V(21) | 3 | 16.4 | 22.4 |
| DF57H-4P-1.2V(21) | 4 | 16.4 | 22.4 |
| DF57H-5P-1.2V(21) | 5 | 16.4 | 22.4 |
| DF57H-6P-1.2V(21) | 6 | 24.4 | 30.4 |

## 品名ラベル詳細

| 生産月日 | 年　月　日 |
|---|---|
| 図　番 | CL666-＊＊＊＊-＊-21 |
| 品　名 | DF57H-＊P-1.2V(21) |
| 納入数量 | 5000 KO |
| 納入者 | ヒロセ電機（株） |

注3．1リール　5000個巻きとなります。
4 JIS C 0806に基づいています。（自動実装部品のパッケージング）
5．（　　）内の寸法は参考寸法です。

HRS DRAWING FOR REFERENCE

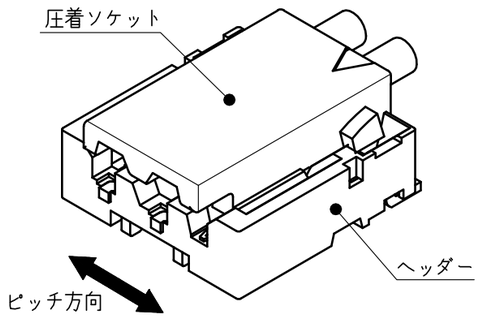
| | |
|---|---|
| 図番： | ADC3-347334-01 |
| 製品名： | DF57H-＊P-1.2V(21) |
| 製品コード | CL666- |

1 3/4

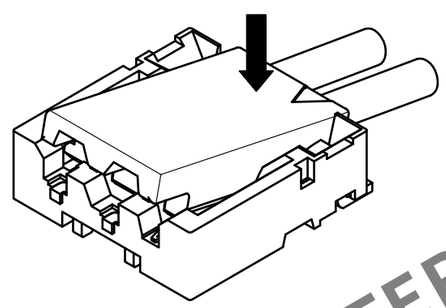
# DF57シリーズ作業手順

## 嵌合操作

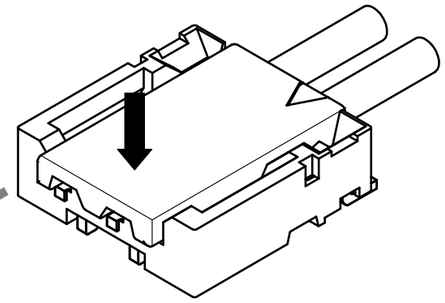
①圧着ソケットの端面とヘッダーの溝を目安にして
ピッチ方向の中心がほぼ合う様に位置合わせを行って下さい。




②圧着ソケットの電線側を挿入方向に軽く押して、
圧着ソケットを斜めの状態にして下さい。

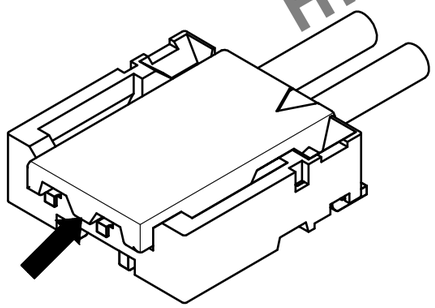


③圧着ソケットの電線側が浮かないように押さえながら、
先端側を押して挿入して下さい。嵌合完了。

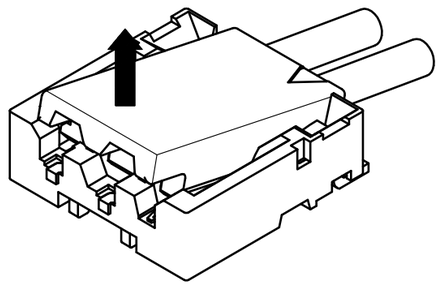


## 抜去操作

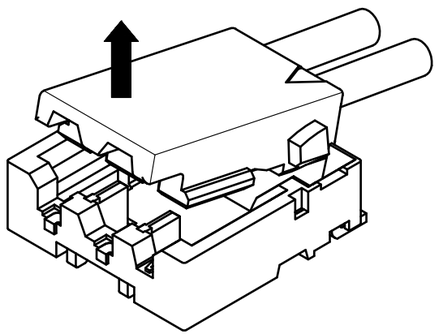
①引き上げ用突起に爪又は指を引掛けて下さい。



②上方向へ持ち上げて簡易ロックを解除して下さい。



③上方向へ持ち上げて、強化ロックを外して下さい。
抜去完了



HRS DRAWING FOR REFERENCE

Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

| | | |
|---|---|---|
| HRS | 図番： | ADC3-347334-01 |
| | 製品名： | DF57H-*P-1.2V(21) |
| | 製品コード | CL666- |