

適用規格							
定 格	使用温度範囲	-40℃～ +105℃ (注1)		保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)		
	使用湿度範囲	20% ～ 80% (注2)		保存湿度範囲	40% ～ 70% (注3)		
	適合コネクタ	DF65-7S-1.7C		UL, C-UL 定格 △ ₃	電圧 電流	AC/DC 50V AWG#24 : 3.5 A AWG#26 : 2.5 A AWG#28 : 2 A	
	適合圧着端子	DF65-2428SCF(**)					
	電 圧	AC/DC 50V					
	電 流	AWG#24 : 3.5 A AWG#26 : 2 A AWG#28 : 2 A					
性 能							
	項 目	試 験 方 法		規 格		QT	AT
構 造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。		図面と合致していること。		○	○
	表示	目視にて確認する。				○	○
電 氣 的 性 能	低電圧、低電流下の接触抵抗	20mV 以下、1 mA (DC又は 1000 Hz) で測定する。		10 mΩ 以下		○	—
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。		100 MΩ 以上		○	—
機 械 的 性 能	耐電圧	AC 500 Vの電圧を 1 分間印加する。		せん絡・絶縁破壊がないこと。		○	—
	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。		①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	耐振性	周波数 10～55 Hz、片振幅 0.75 mmで 3 方向 各 10サイクル試験する。		①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
環 境 的 性 能	耐衝撃性	加速度 490 m/s ² 、持続時間 11 ms、正弦半波 3 軸両方向 各 3 回試験する。		①1 μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	定常状態の耐湿性	温度 +40 ± 2℃、湿度 90～95 %中に 96 時間放置する。 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 100 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	温度サイクル	温度 -55 → 85℃ 時間 30 →30分 を 5 サイクル 試験する。 槽の移し変えは時間は2～3分 (室温に1～2時間放置後測定)		①接触抵抗: 20 mΩ 以下 ②絶縁抵抗: 100 MΩ 以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。		○	—
	はんだ耐熱性	【リフローはんだ付けの場合】 以下の温度条件で2回のリフローを行う。 リフロー部: ピーク温度250℃ 10秒以内 220℃以上 60秒以下 予熱部: 150～180℃ 90～120秒 【手はんだの場合】 はんだごて温度 350±10℃、3秒の条件にてはんだ付けを行う。 但し、端子に力は加えないこと。		外観の変形及び端子等に著しいガタがないこと。		○	—
	はんだ付け性	はんだ温度 245 ℃、浸せき時間 5 秒間の はんだ付けを行う。		はんだ浸せき面の95%以上が新しいはんだでぬれていること。		○	—
備考							
(注1) 通電時の温度上昇を含む。							
(注2) 結露のないこと。							
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。							
	△の数	訂正記事		設計	検図	年月日	
△ ₃	1	DIS-H-00004782		SN. MIWA	SZ. ONO	20190416	
試験規格の記載のない試験方法はIEC 60512(対応規格JIS C 5402)を適用している。					承認	KI. AKIYAMA	20140716
					検 図	HK. UMEHARA	20140715
					担 当	TT. OHSAKO	20140715
					製 図	TT. OHSAKO	20140715
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目				図番	SLC-354319-21-01		
HRS	製 品 規 格 表			製品名	DF65-7P-1.7V (21)		
	ヒロセ電機株式会社			製品コード	CL666-6014-9-21	△ ₃	1/1