

△の数						訂正記事						担当		検図		年月日		△の数						訂正記事						担当		検図		年月日					
△						1						RE-H-1274		後藤 中村		94.11.22		△						7						DIS-H-1555		後藤		⑤		96.4.26			
△						3						RE-H-1316		後藤 中村		94.12.19		△																					
適用規格																																							
定 格			使用温度範囲			-35~+85℃(注1)												保存温度範囲			-10℃~60℃																		
			電 圧 △			AC 500 V												適合コネクタ			DF5(A)-*S-5C(**)																		
			電 流 (注2) △△			AWG18 MAX 8A												△△			DF5A-*DS-5C(**)																		
						AWG20 MAX 6A																																	
						AWG22 MAX 5A												適合電線			AWG#18~22																		
性 能																																							
			項 目			試 験 方 法												規 格												QT		AT							
構 造			外観、構造及び仕 上げ			目視、寸法測定器にて測定する。												図面と合致していること。												○		○							
			表 示			目視にて確認する。																								○		○							
電 気 的 性 能			接 触 抵 抗			100mA(DC又は1000Hz)で測定する。												30 mΩ以下												○		-							
			低電圧、低電流下 の接触抵抗			20 mV 以下、mA (DC又は1000 Hz) で測定する。												mΩ以下												-		-							
			絶 縁 抵 抗			DC 500 Vで測定する。												1000 MΩ以上												○		-							
			耐 電 圧			AC1500 Vの電圧を1分間印加する。												せん絡・絶縁破壊がないこと。												○		-							
機 械 的 性 能			単体挿抜力			□1.14±0.002の鋼製ピンで測定 する。												差込力 4.5N以下 引抜力 0.3N以上												○		-							
			総合挿抜力			適合コネクタで測定する。												差込力 N以下 引抜力 N以上												-		-							
			繰り返し動作			30回の抜き差しを行う。												① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。												○		-							
			耐 振 性			周波数 10~55 Hz、片振幅 0.75 mm、加速度 m/s^2 で3方向 各2時間試 験する。												① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 30 mΩ以下 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。												○		-							
環 境 的 性 能			耐 衝 撃 性			加速度 490 m/s^2 、持続時間 11 ms、 正弦半波 3方向 各3回試験する。												① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗: 30 mΩ以下 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。												○		-							
			定常状態の耐湿性			温度 40±2℃、湿度 90~95%中に 96時間放置する。												① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 500 MΩ以上 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。												○		-							
性 能			温度サイクル			温度 -55→5~35→85→5~35℃ 時間 30→0~5→30→0~5分 を5サイクル試験する。												① 接触抵抗: 30 mΩ以下 ② 絶縁抵抗: 1000 MΩ以上 △ ③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。												○		-							
			はんだ耐熱性			はんだ温度℃、浸せき時間 秒間で試験する。												外観の変形及び端子などの著しい ガタがないこと。												-		-							
			はんだ付け性			はんだ温度℃、浸せき時間 秒間のはんだ付けを行う。												半田浸せき面の95%以上が新しいはん だでぬれていること。												-		-							
備考 (注1)通電による温度上昇を含む。 △(注2)定格電流は適合コネクタによる。																														製 図		担 当		検 図		承 認		出 図	
																				INC		INC		INC		INC													
																				94.11.7		94.11.7		94.11.7		94.11.7													
																				後藤		後藤		山本		山本													
試験規格の記載のない試験方法は MIL-STD-1344を適用している。																																							
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目																																							
HRS ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.															製品規格表										製品名 DF5A-1822SCF														
旧CL					図番					製品コード										1																			
CL					SLC4-160131					CL676-0003-7 △										1																			