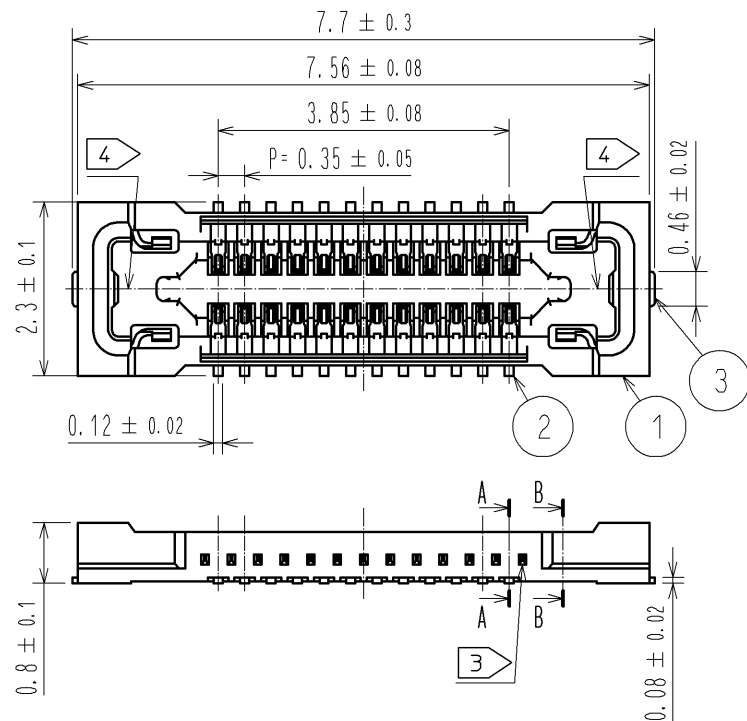
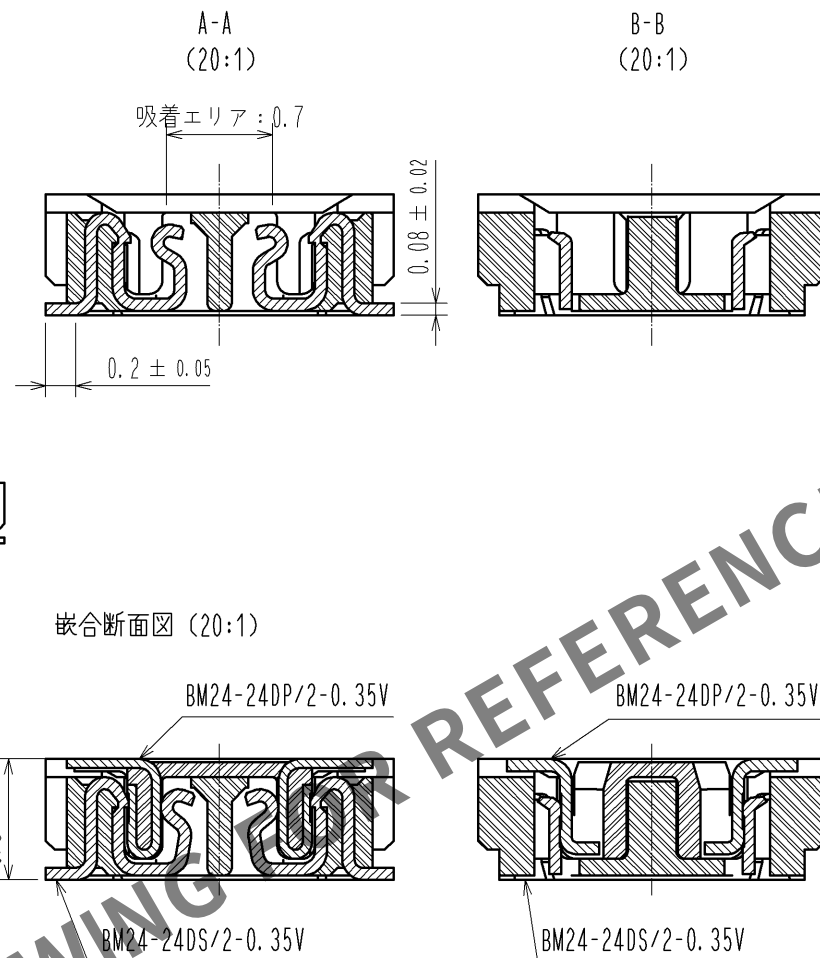
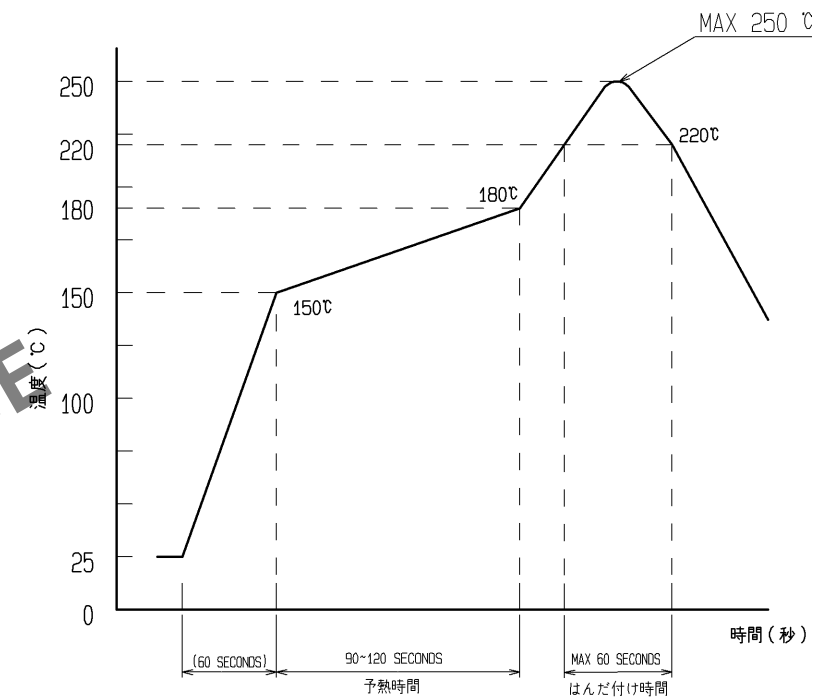




- 注 1 . 平坦度は0.08mm以内です。
2 端子、金具めっき仕様
接触部 : 金めっき0.05μm以上
リード部 : 金めっき0.05μm以上
下地 : ニッケルめっき1μm以上
(表面 : 封孔処理)
3 製品側面に凹みを設ける場合があります。
4 図示近辺にHRSマーク又はCAV No.を表示します。

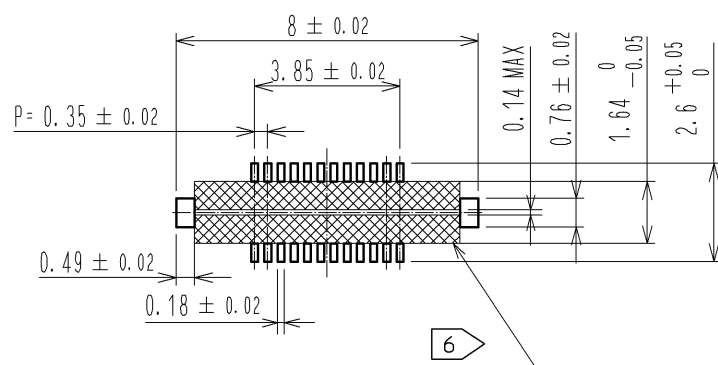


5 鉛フリークリームはんだの温度プロファイル (推奨)

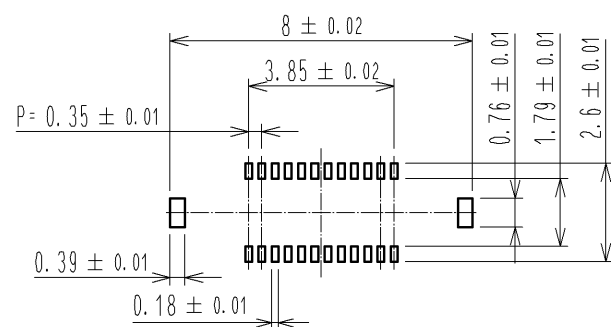


- リフロー方式: IRリフロー
リフローは2回以下とします。
1) リフロー部
220℃以上 60秒以下
(ピーク温度250℃)
2) プリヒート部
150~180℃ 90秒~120秒

◆ 推奨パターン図



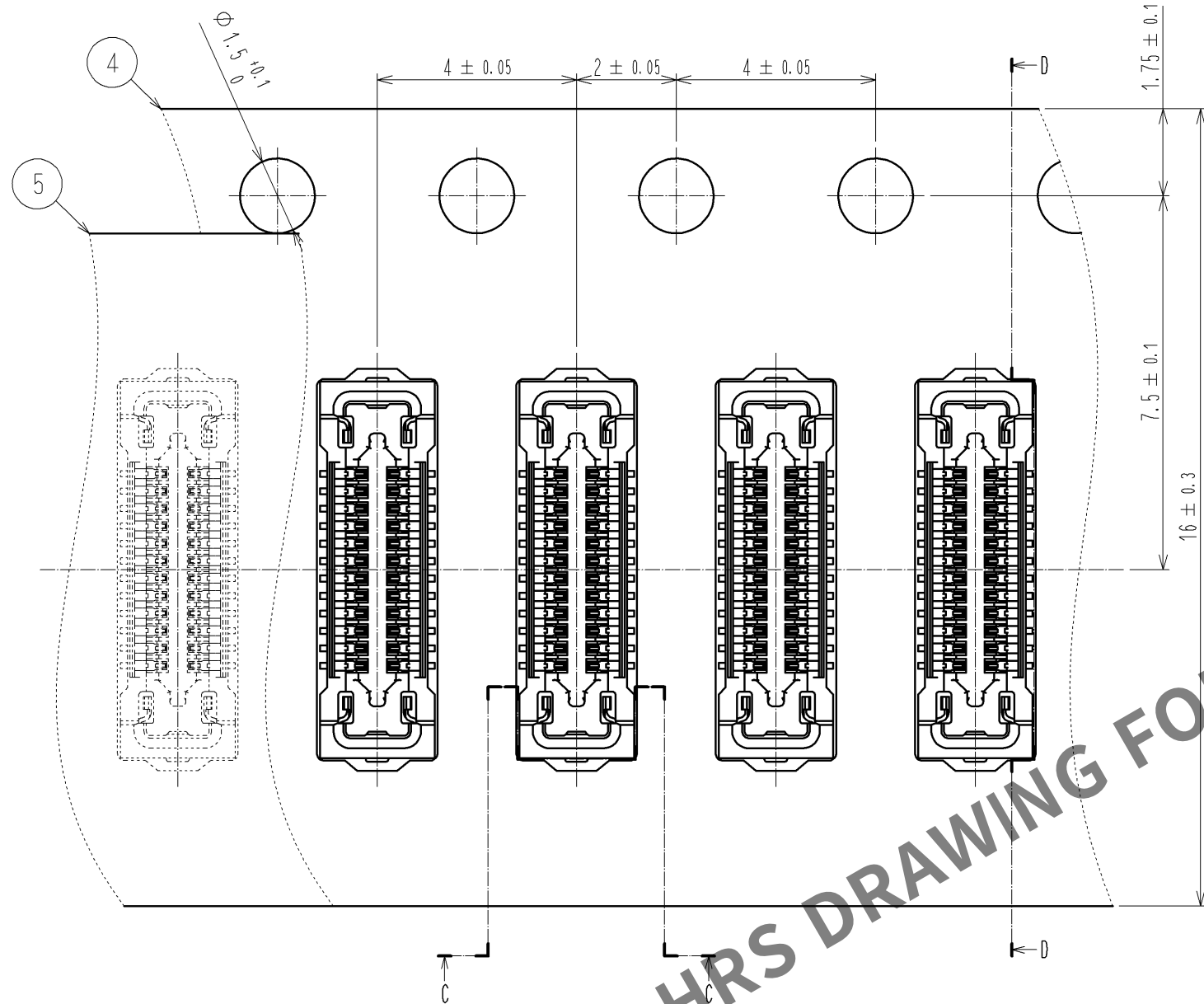
◆ メタルマスク開口部推奨加工図
メタルマスク厚さ: 100μm



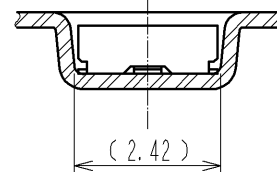
- 5 測定は端子リード部にて測定しています。
クリームはんだの種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により異なる場合がありますので、実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。
6 このエリアにパターン配線する場合は、レジストなどにより絶縁を施してください。

4	PS	CLEAR(エンボスキャリアテープ)			
3	銅合金	2	7	PS	CLEAR(補強用カラー)
2	りん青銅	2	6	PS	BLACK(プラスチックリール)
1	LCP	UL94 V-0, BLACK	5	ポリエステル	CLEAR(カバーテープ)
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
UNITS mm		SCALE 10 : 1		訂 正 記 事	設 計 検 図 年月日
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		承認 : KH. IKEDA	14. 06. 27	図番 : ADC3-353452-01	
		検 図 : TS. MIYAZAKI	14. 06. 27	製品名 : BM24-24DS/2-0.35V<51>	
		設 計 : TY. YAMASAKI	14. 06. 27	製品コード : CL677-2006-2-51	
		製 図 : KR. AJITO	14. 06. 26		

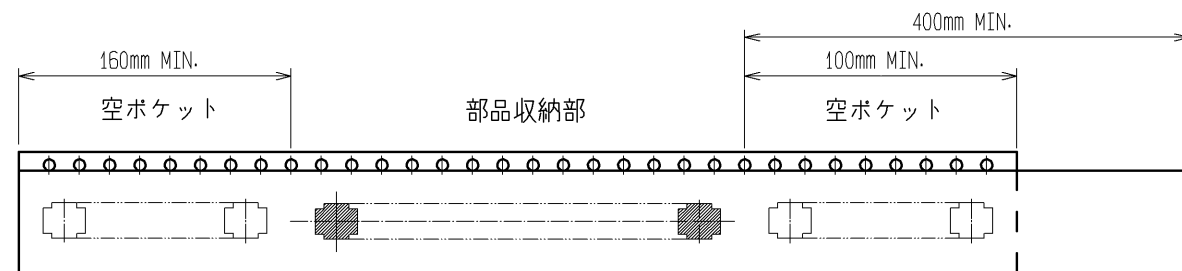
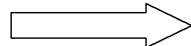
エンボスキャリアテープ (FREE)



C-C (FREE)

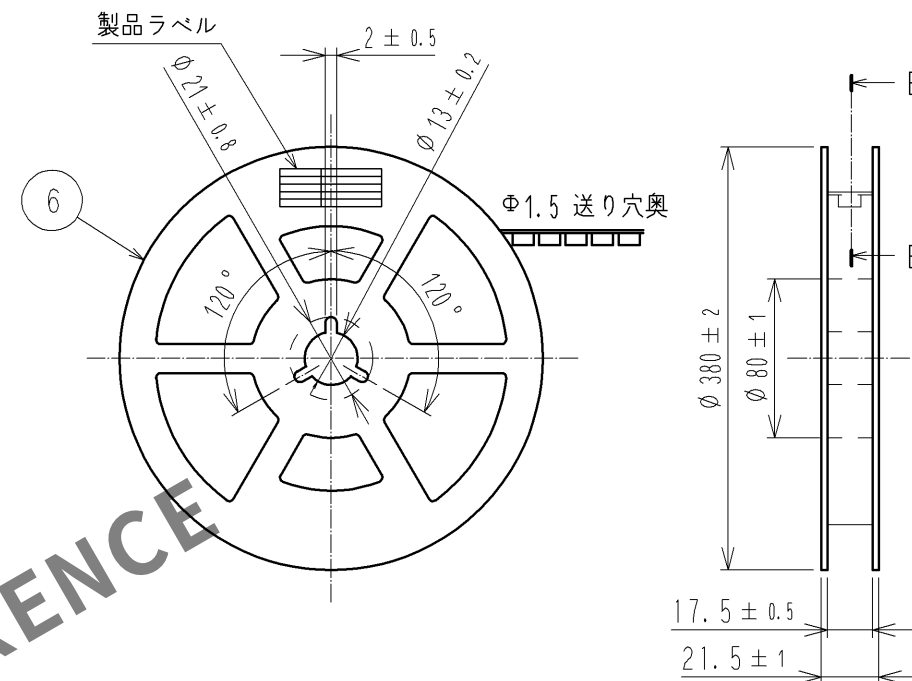


引き出し方向

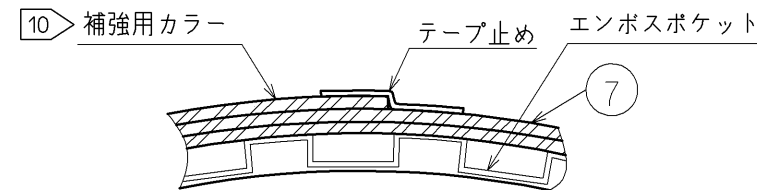


9 テーピング (FREE)

リール形状及び寸法 (FREE)



E-E (FREE)



製品ラベル

製造年月日	** ** *
製品コード	CL0677-2006-2(51)
製品名	BM24-24DS/2-0.35V(51)
数量	10,000
納入者	ヒロセ電機(株)

7. 1リール10,000個巻きです。

8. () 内寸法は参考寸法です。

9. エンボス梱包仕様はJIS C 0806-3(IEC 60286-3)に準拠しております。

10. 梱包終了後、エンボスポケット外周に長さ2mの補強用カラーを巻き外周終端部はテープ止めします。

HRS

図番:	ADC3-353452-01
製品名:	BM24-24DS/2-0.35V(51)
製品コード:	CL677-2006-2-51

