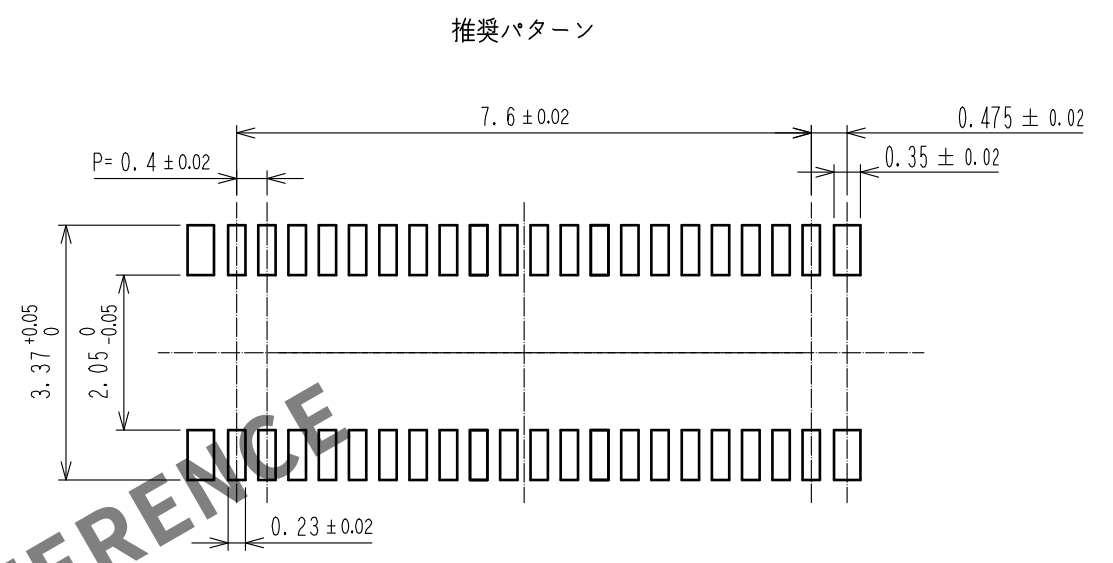
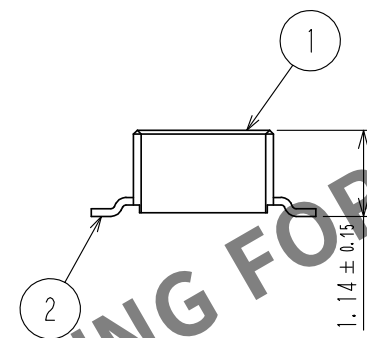
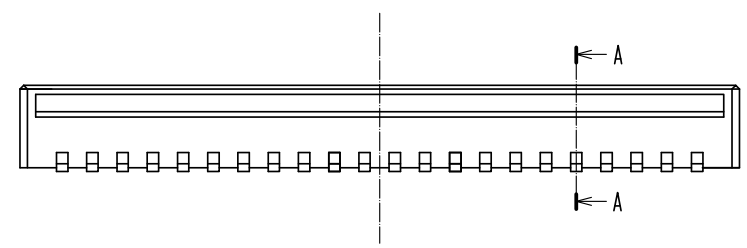
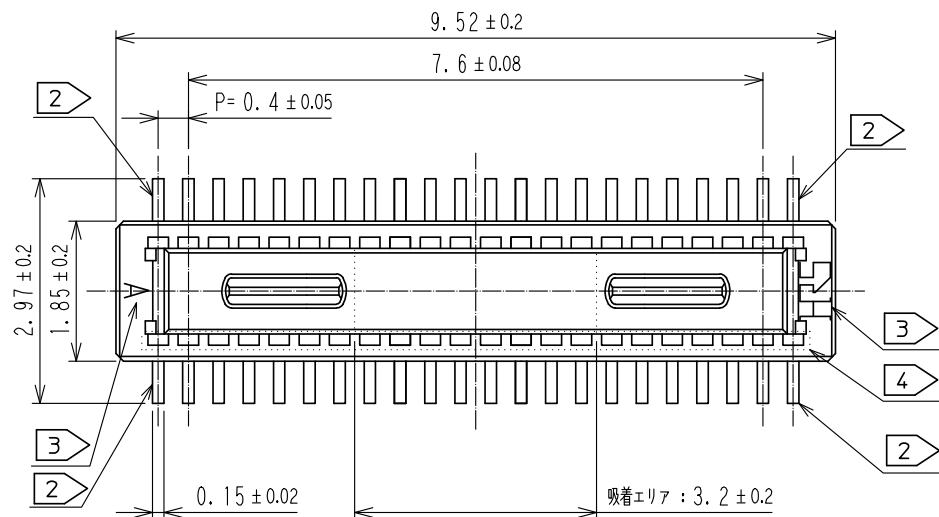
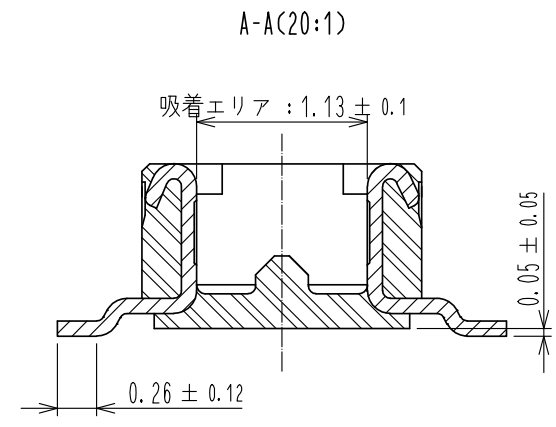


Apr.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

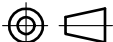


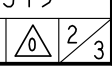
推奨メタルマスク: 厚み120 μm、開口率80%



- 注) 1. 平坦度は0.1以内です。
2 4隅の端子は金具としてご使用ください。
3 図示近辺にHRSマーク及びCAV NO.を表示します。
4 指定箇所が樹脂で覆われる可能性がございますが、接触に影響はありません。

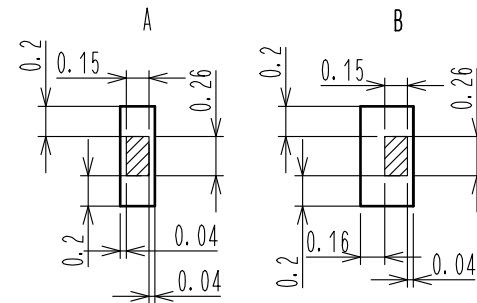
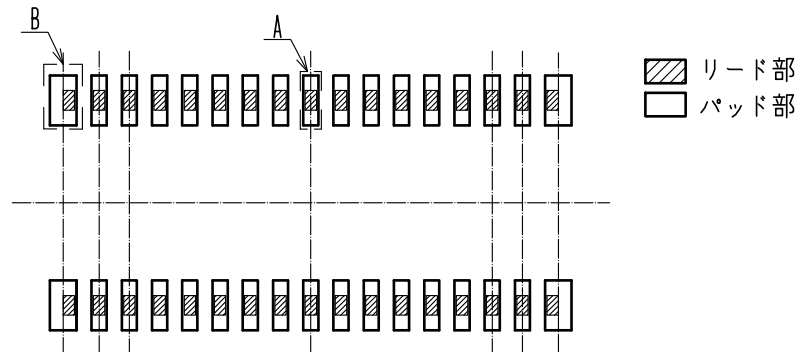
2	銅合金	接触部:金めっき 0.05μm MIN	6	PS	CLEAR, 補強用カラー
		リード部:金めっき 0.05μm MIN	5	PS	BLACK
		下地:ニッケル 1μm MIN	4	ポリエステル	CLEAR, カバレーテーフ
1	LCP	BLACK, UL94V-0	3	PS	CLEAR, エンホスキャリアテーフ
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考

UNITS mm		SCALE 10:1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED	WR. FUKUCHI	20220517	DRAWING NO. ADC-386695-51-00		
		CHECKED	RT. SHIMIZU	20220517	PART NO. DF40TC-40DP-0.4V(51)		
		DESIGNED	YK. SATAKE	20220517	CODE NO. CL0684-4264-0-51		
		DRAWN	YK. SATAKE	20220517	 1/3		



9. 各注意点の詳細については、本シリーズガイドライン：ATAD-H1015をご参照ください。

基板パターンとコネクタの位置関係について



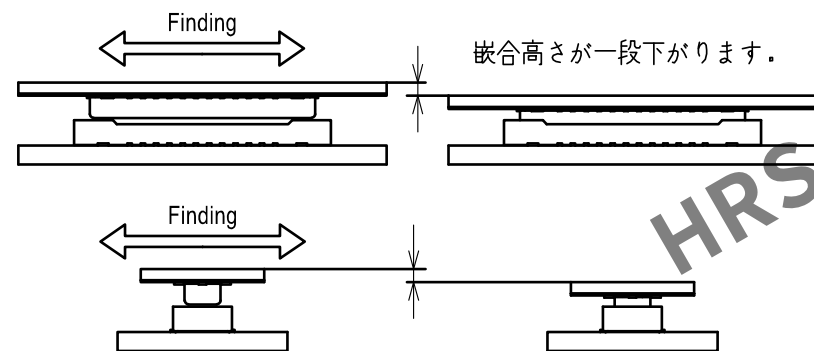
コネクタの嵌合方法に関して

本製品を嵌合させる際は、手で嵌合頂くようお願い致します。

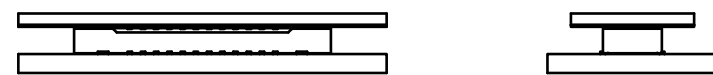
嵌合の手順

- (1) 誘い込みを手探りで探して、位置合わせを行って下さい。
本製品は嵌合をうまく誘い込む為、誘い込みのガイドリブを設けています。
位置合わせが出来ますと、コネクタが誘い込まれます。
誘い込まれると、コネクタの嵌合高さが一段下がるのが、手感触でわかります。

コネクタを前後左右に動かし誘い込み口を探してください。



- (2) 誘い込まれた状態では、コネクタ同士が平行になっており、前後左右にコネクタを動かすことができない状態になっています。この状態から、嵌合を最後まで行って下さい。

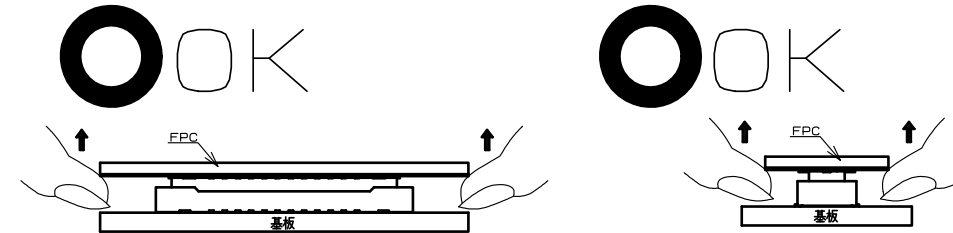


- (3) 嵌合が最後まで行われているか確認をしてください。
片側が浮いている場合や斜めに嵌合されている場合は、一度嵌合を外し、再度嵌合し直して下さい。

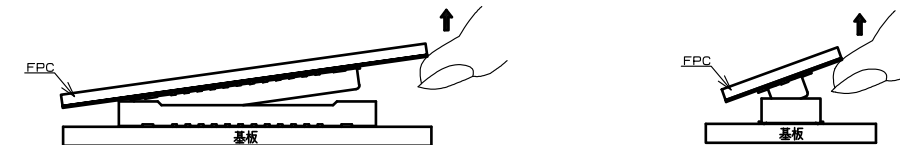
コネクタの取り外し方法に関して

本製品を嵌合させる際は、手で嵌合頂くようお願い致します。

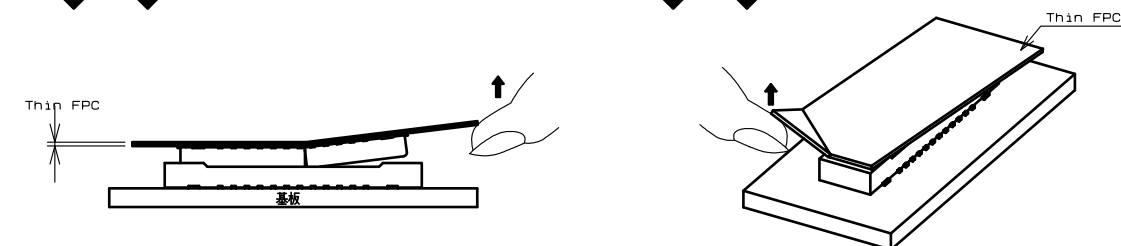
- (1) コネクタを取り外す際は、コネクタ搭載面に対して垂直報告に抜くのが望ましいですが、
基板対FPCでの取り外しの場合は、多極になればなるほど、また、FPCの厚みが薄いと、垂直方向に
取り外すのは困難になります。



- (2) 取り外しが困難な場合は、ピッチ方向側に斜めに取り外して下さい。
幅方向側からの取り外しは端子に大きな負担がかかりますので、ご注意下さい。



- (3) FPCに十分な剛性がない場合は、はんだ剥離、コネクタ折れが発生する場合がありますので、
試作時など事前にご使用頂くFPCで繰り返し動作を確認の上、ご使用をお願い致します。
また、FPCのコーナー部を持って、斜めに取り外すと、端子に大きな負担が掛かりますので、
行わないで下さい。



HRS

図番：	ADC-386695-51-00
製品名：	DF40TC-40DP-0.4V(51)
製品コード	CL0684-4264-0-51