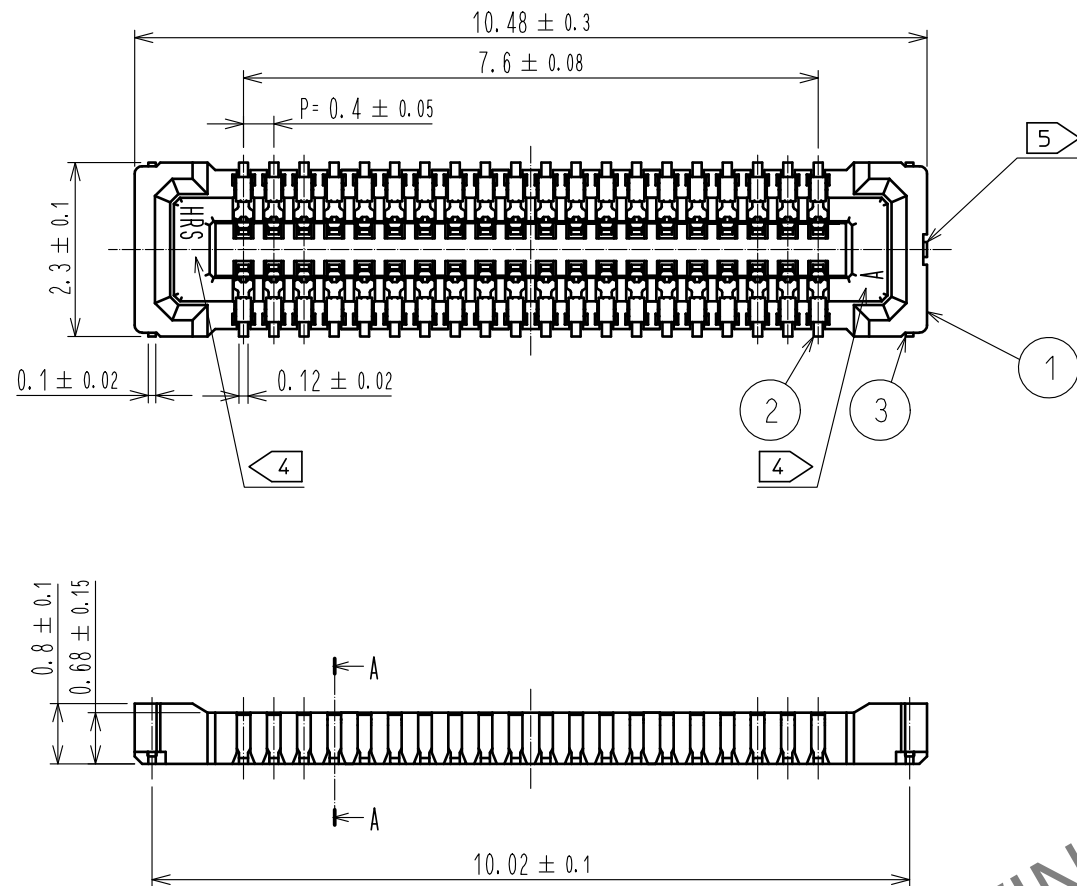
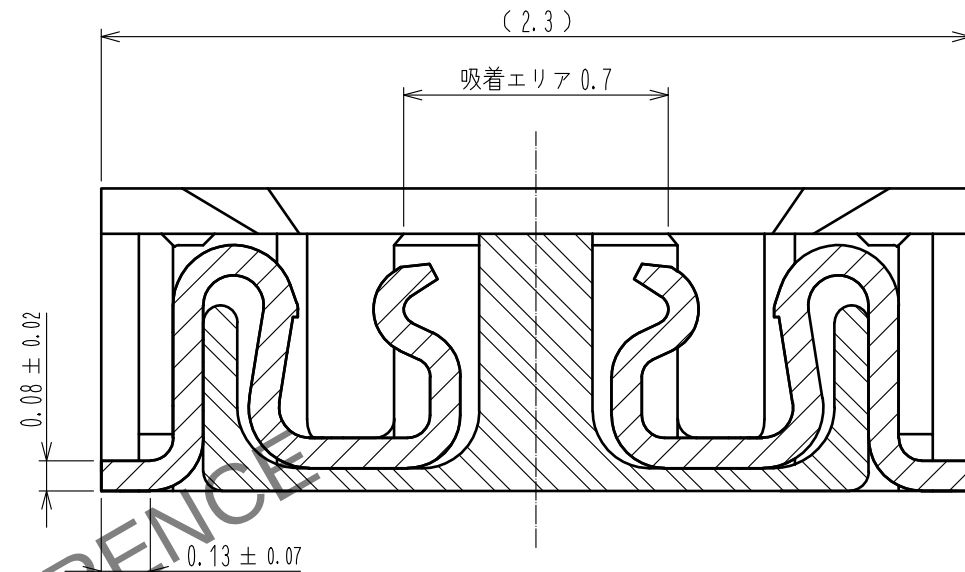


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

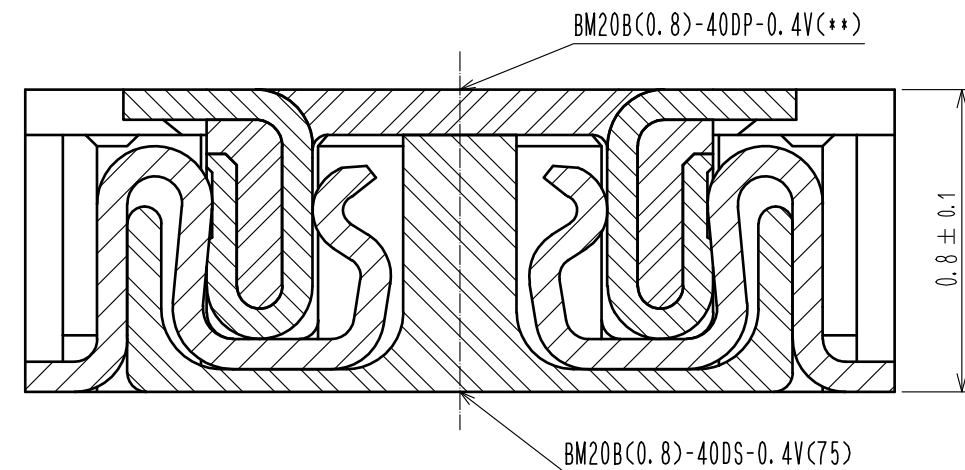


- 注 1. 平坦度は 0.08mm 以内です。
2. 端子めっき仕様
接触部 : 金めっき $0.1\mu\text{m}$ 以上
リード部 : 金めっき $0.05\mu\text{m}$ 以上
下地 : ニッケルめっき $1\mu\text{m}$ 以上
(表面 : 封孔処理)
3. 金具めっき仕様
リード部 : 金めっき $0.05\mu\text{m}$ 以上
下地 : ニッケルめっき $1\mu\text{m}$ 以上
(表面 : 封孔処理)
4. 図示近辺にHRSマーク又はCAV No.を表示します。
5. ゲート位置は図示近辺に設定しています。

A-A(50:1)

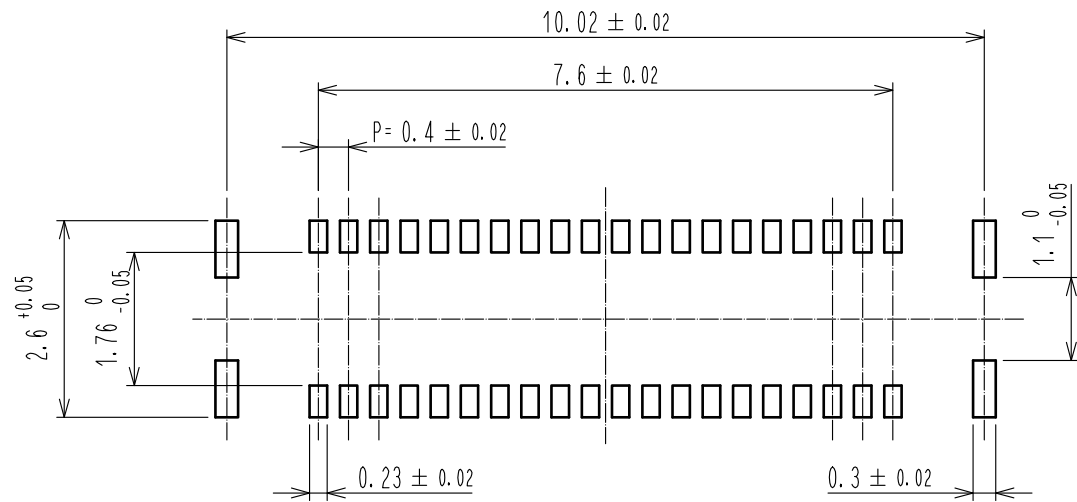


嵌合断面図 (50:1)



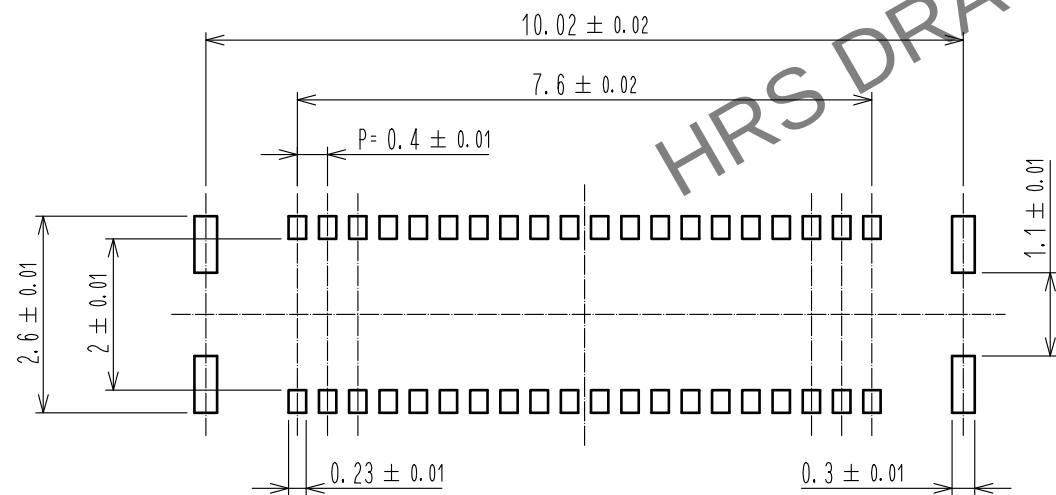
4	PS	CLEAR (エンボスキャリアテープ)			
3	黄銅	3	7	PS	CLEAR (補強用カラー)
2	りん青銅	2	6	PS	BLACK (プラスチックリール)
1	LCP	UL94 V-0, BLACK	5	POLYESTER	CLEAR (カバーテープ)
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS
UNITS mm		SCALE 10:1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : WR. FUKUCHI	20200115	DRAWING NO.	ADC-332318-75-00
		CHECKED : TS. MIYAZAKI	20200115	PART NO.	BM20B(0.8)-40DS-0.4V(75)
		DESIGNED : KT. KUSAKA	20200114	CODE NO.	CL684-9012-1-75
		DRAWN : MN. SATOH	20200110		
					1/3

◆ 推奨パターン図（実装面側）

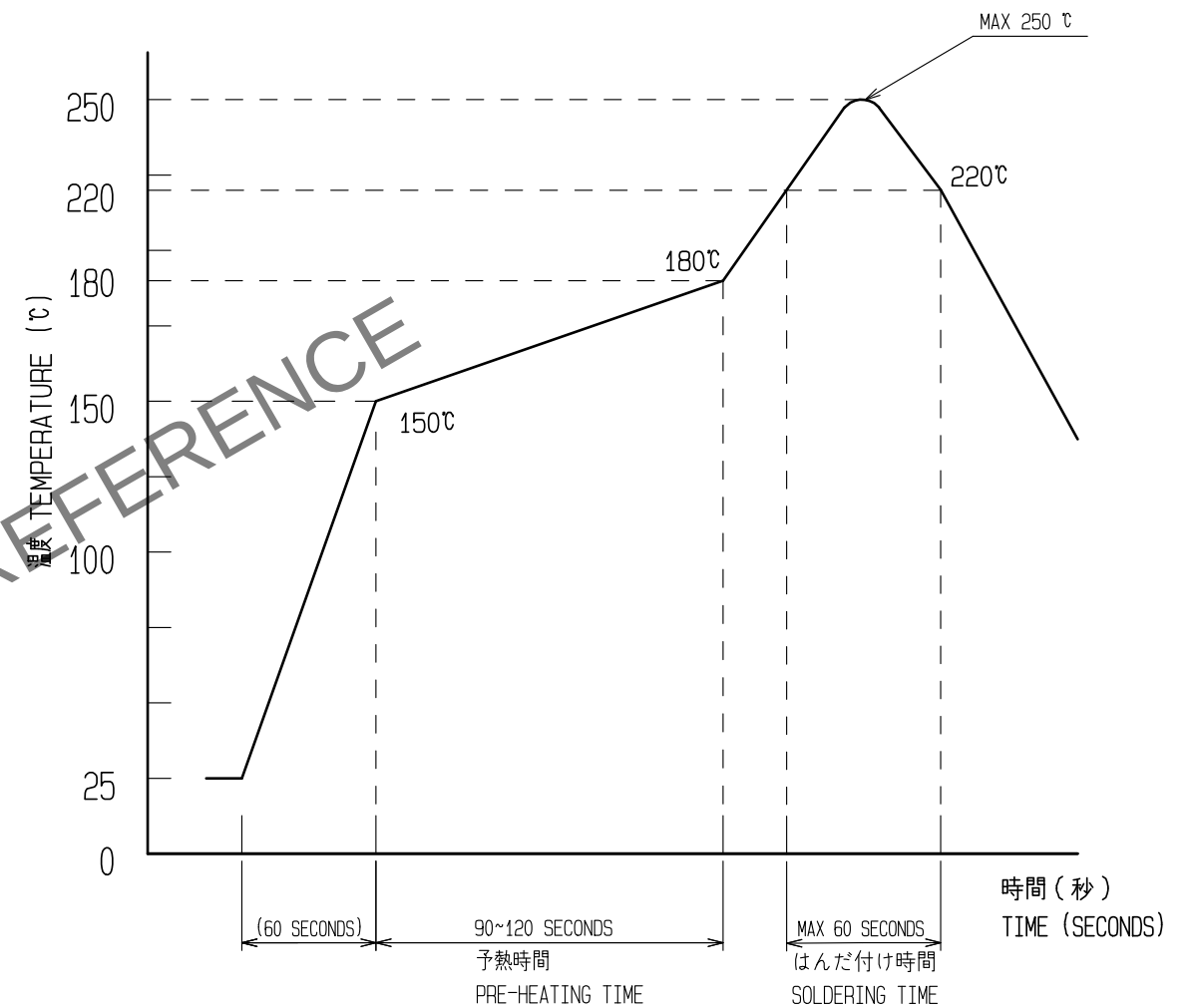


◆ メタルマスク開口部推奨加工図

メタルマスク厚さ：100 μm



⑥ 鉛フリークリームはんだの温度プロファイル（推奨）



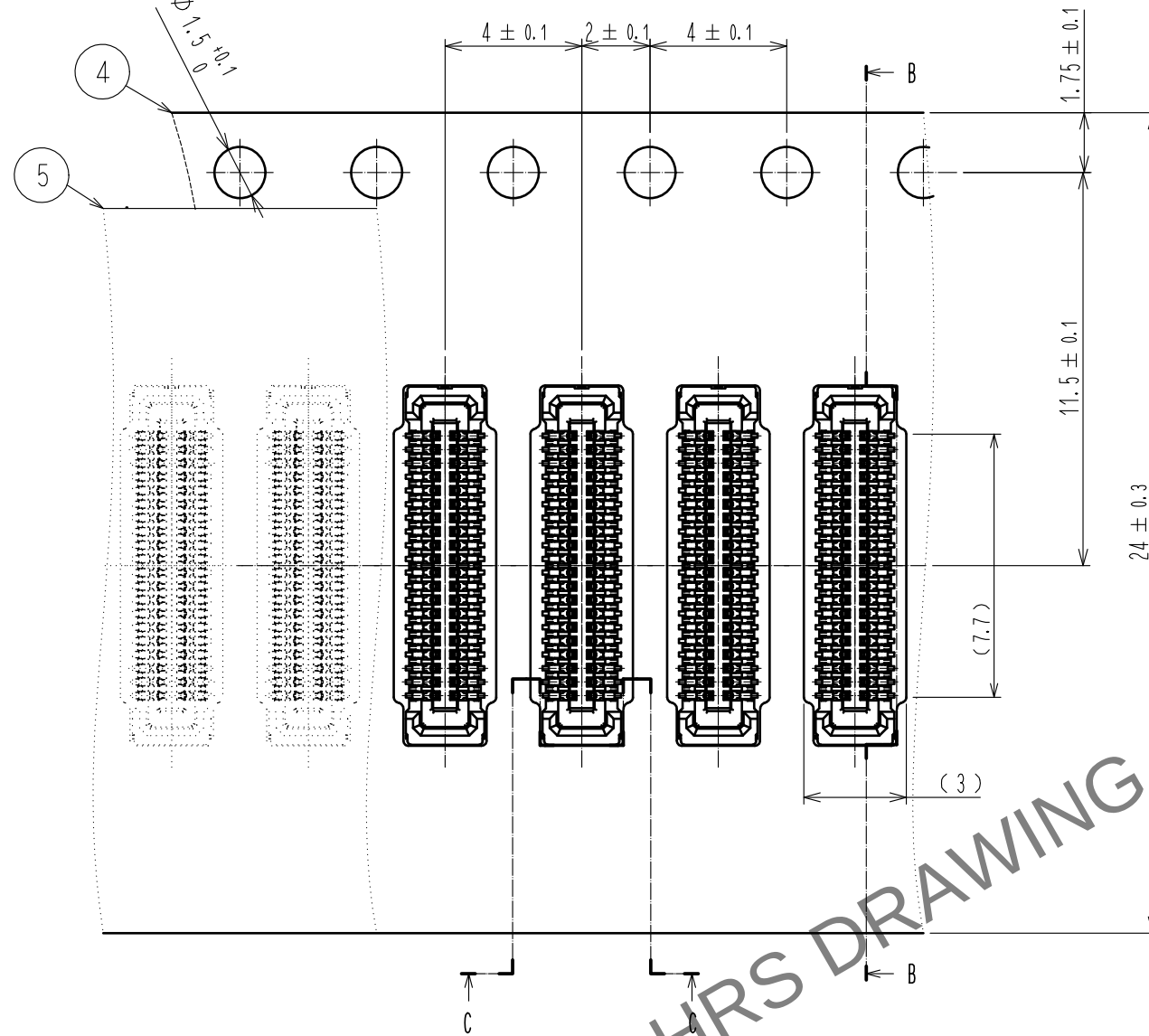
リフロー方式：IRリフロー
リフローは2回以下とします。

- 1) リフロー部
220℃以上 60秒以下
(ピーク温度250℃)
- 2) プリヒート部
150～180℃ 90秒～120秒

⑥ 測定は端子リード部にて測定しています。
クリームはんだの種類、基板サイズ、その他の実装部材等の条件により異なる場合がありますので、
実装状態を十分ご確認の上ご使用願います。

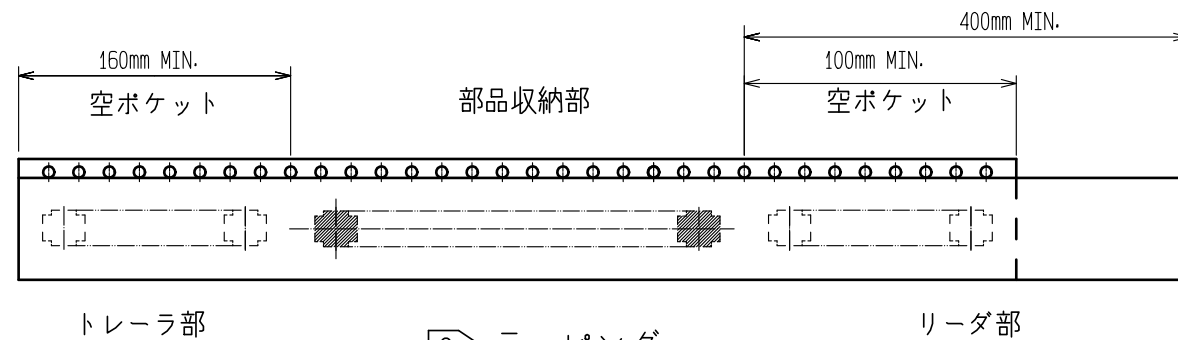
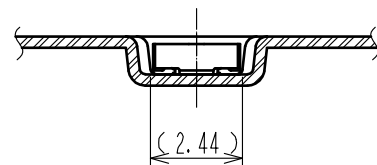
May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

エンボスキャリアテープ (5:1)

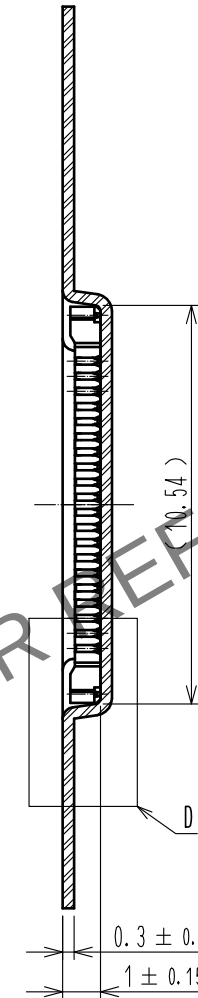


引き出し方向 →

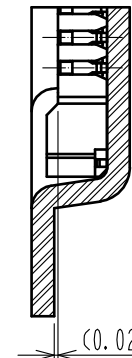
C-C (5:1)



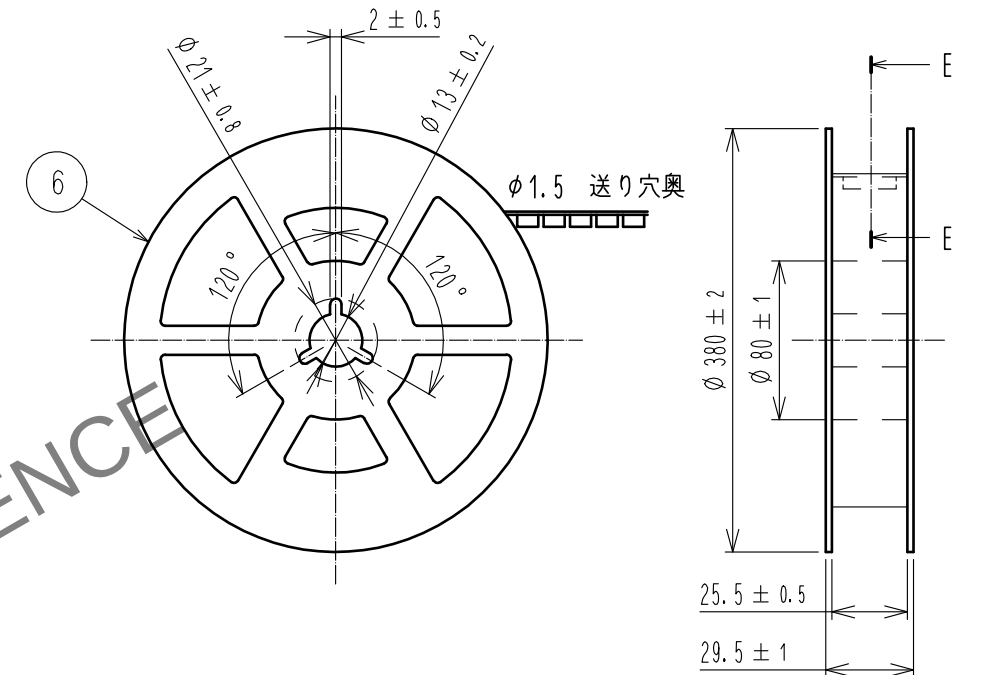
B-B (5:1)



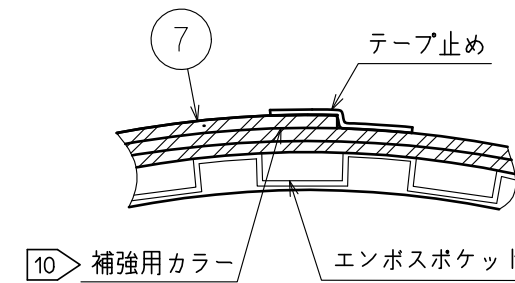
D (10:1)



リール形状及び寸法 (FREE)



E-E (FREE)



7. 1リール8000個巻きです。
8. () 内寸法は参考寸法です。
9. エンボス梱包仕様はJIS C 0806(IEC 60286-3)に準拠しております。
10. 梱包終了後、エンボスポケット外周に長さ2mの補強用カラーを巻き外周終端部はテープ止めします。

HRS

DRAWING NO.	ADC-332318-75-00
PART NO.	BM20B<0.8>-40DS-0.4V<75>
CODE NO.	CL684-9012-1-75

3/3