

適用規格						
定格	使用温度範囲	-40℃ ~ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ~ +70℃ (梱包時)		
			適合ケーブル			
性能						
	項目	試験方法	規格	QT	AT	
構造	外觀, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
光学的性能	挿入損失 $\triangleleft 1$	波長 1300±30 nm(LD)にて測定する。	0.4dB 以下	○	○	
機械的性能	コードクランプ強度 (軸方向引張)	コネクタとコード間に 200 Nの引張力を1分間加える	試験後挿入損失変動: 0.3dB以下 クランプ部、コードに異常のないこと	○	-	
	繰り返し動作	200回の抜き差しを行う。	試験後挿入損失変動: 0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	-	
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 3 軸方向、各 2 時間試験する。		○	-	
耐衝撃性	加速度 981 m/s ² , 作用時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 10 回試験する。		○	-		
環境的性能	温湿度サイクル	温度 -10 ~ +65℃、湿度 90 ~ 96 % 中、 24 H/サイクルを 10サイクル試験する。	試験後挿入損失変動: 0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	-	
	温度サイクル	温度 -40 ~ +75℃、8 H/サイクルを 42 サイクル試験する。		○	-	
	耐熱性	温度 85℃中に 240 時間 放置する。		○	-	
	耐寒性	温度 -40℃中に 240 時間 放置する		○	-	
	塩水噴霧 $\triangleleft 1$	濃度 5 %の塩水噴霧中に 1,000 時間放置する。	機能を損なうような甚だしい腐食がないこと。	○	-	
防水性 $\triangleleft 1$	内部気圧 4.9 kPa、1 分間水中に放置する。(IP67)	気泡の漏れのなきこと	○	-		
	\triangleleft の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
	2	DIS-K-00000267	FS. YOSHIDA	YY. HIYAMA	16.08.10	
備考	注 $\triangleleft 1$ 本製品にSCマスタコネクタを接続し、本製品とSW20マスタコネクタをかん合して、測定を行う。			承認	HA. OKANO	09.06.10
	試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5961を適用している。			検図	YH. MASUZAKI	09.06.10
				担当	KS. JOKURA	09.06.10
				製図	KS. JOKURA	09.06.10
注	QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目		図番	SLC4-176756-04		
HRS	製品規格表		製品名	SW20-SCR-1 (02)		
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL717-5002-2-02	$\triangleleft 1$ 1/1	