

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

適用規格					
定 格	使用温度範囲	−40℃ ~ +85℃	保存温度範囲	−25℃ ~ +70℃（梱包時）	
			適合ケーブル		
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外観、構造、仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長1300±20nm(LD)にて測定する。		—	—
	反射減衰量	波長1310±30nm(LD)にて測定する。		—	—
機械的性能	結合力及び離脱力	コネクタ相互間を軸方向に50mm/sの速度で結合し測定する。		—	—
	アダプタのゲージ保持力	φ2.499±0.0005mmのジルコニアゲージにて測定する。		—	—
	コードクランプ強度（軸方向引張）	コネクタとコード間に200Nの引張力を1分間加える	試験後挿入損失変動：0.3dB以下 クランプ部、コードに異常のないこと	—	—
	繰 り 返 し 動 作	200回の抜き差しを行う。	破損、ひび、部品の緩みがないこと。	—	—
	耐 振 性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1m/s ² , 2軸方向各 2時間試験する。		—	—
	耐 衝 撃 性	加速度 981 m/s ² , 作用時間 6 ms, 正弦半波 2 軸方向各 3 回試験する。		—	—
環境的性能	温湿度サイクル	温度 −10 ~ +65℃、湿度 90 ~ 96% 中に 24H/サイクルを 10サイクル試験する。		—	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 −40 ~ +75℃、8H/サイクルを 42サイクル試験する。		—	—
	耐 熱 性	温度 85℃ 中に 240時間 放置する。		—	—
	耐 寒 性	温度 −40℃ 中に 240時間 放置する		—	—
	塩 水 噴 霧	濃度 5% の塩水噴霧中に 500時間 放置する。	著しい腐食がないこと。	—	—
	防 水 性	内部気圧50kPa、1分間水中に放置	気泡の漏れのなきこと	—	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
△					
備考			承認	HA. OKANO	09.01.29
			検 図	YY. HIYAMA	09.01.29
			担 当	YH. MASUZAKI	09.01.29
			製 図	YH. MASUZAKI	09.01.29
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5961を適用している。					
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-176921-00	
HRS	製 品 規 格 表		製品名	SW20-RC3	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL717-5504-0-00	△ 1/1