

適用規格					
定 格	使用温度範囲	-40℃ ～ +85℃	保存温度範囲	-25℃ ～ +70℃（梱包時）	
			適合ケーブル	フジクラケーブル:MM-50/125 TB50ASYX/2-NL-E (L)	
性能					
	項 目	試験方法 (JIS C 5961or GR3120-CORE)	規 格	QT	AT
構造	外観, 構造, 寸法	目視, 寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
光学的性能	挿入損失	波長1310±20nm (LED)にて測定する。	0.4dB 以下（1接続端あたり）	○	—
	反射減衰量	波長1310±30nm (LD)にて測定する。	22dB 以上	○	—
機械的性能	コードクランプ強度 （軸方向引張）	コネクタとコード間に200Nの引張力を1分間加える	試験後挿入損失変動：0.3dB以下 クランプ部、コードに異常のないこと	○	—
	繰 り 返 し 動 作	200回の抜き差しを行う。	試験後挿入損失変動：0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	耐 振 性	周波数 10 ～ 55 Hz, 片振幅 0.75 mm, 加速度98.1 m/s ² , 3軸方向各 2時間試験する。		○	—
	耐 衝 撃 性	加速度 981 m/s ² , 作用時間 6 ms, 正弦半波 3 軸方向各 10 回試験する。		○	—
環境的性能	温湿度サイクル	温度 -10 ～ +65℃、湿度 90 ～ 100% 中に 12H/サイクルを 14サイクル試験する (GR3120-CORE)。	試験後挿入損失変動：0.3dB 以下 破損、ひび、部品の緩みがないこと。	○	—
	温 度 サ イ ク ル	温度 -40 ～ +75℃、8H/サイクルを 42サイクル試験 する (JIS C 5961)。		○	—
	耐 熱 性	温度 85℃ 中に 240時間 放置する (JIS C 5961)。		○	—
	耐 寒 性	温度 -40℃ 中に 240時間 放置する (JIS C 5961)。		○	—
	耐 湿 性	温度 75℃、湿度 95% 中に 168時間 放置する (GR3120-CORE)。		○	—
	塩 水 噴 霧 	温度 35℃、濃度 5% の塩水噴霧中に 1000時間 放置する。	機能を損なうような甚だしい腐食がないこと。	○	—
	防 水 性 	内部気圧4.9kPa、1分間水中に放置 (IP67)	気泡の漏れの無きこと。	○	—
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	2	DIS-K-00000298	FS. YOSHIDA	YY. HIYAMA	16.08.10
備考 注 1 確認試験を行う際は、SW20にLCコネクタを接続し、本ハル製品とSW20をかん合して、測定を行う。			承認	MT. SHIBUTANI	13.12.20
			検 図	YY. HIYAMA	13.12.20
			担 当	SI. MATSUMOTO	13.12.19
			製 図	FS. YOSHIDA	13.03.19
注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目			図番	SLC4-178497-21	
	製品規格表		製品名	SW20-LCPT75-3 (21)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL717-5508-1-21	 1/1