

1. 適用範囲

本指定書は、FJ-L プラグ/ジャックハーネスのかん合手順を指定するものである。

【適用製品】

- ・ BF4MC-6GTXFJLP-B1-1M
- ・ BF4MC-6GRXFJLP-B1-1M
- ・ FJLN-LN-M0801-1M
- ・ FJ-L-P-KT1
- ・ FJ-L-J-1

2. 作業手順

2-1. フェルール端面清掃

図 2-1 に示す端面に FJ-L プラグはペン型クリーナー（例：One-Click Cleaner MU/LC（株）フジクラ製）、LC フェルールはリール型クリーナー（例：OPTIPOP R NTT-AT（株）製）で清掃を行う。

注）FJ-L プラグ側端面に取れないゴミ付着がある場合はスティックタイプのクリーナー（例：NEOCLEAN S125 NTT-AT（株）製）でプラグ先端穴に押し込み、端面に押し付けながら 3 回程度回転させる。その後ペン型クリーナー（例：One-Click Cleaner MU/LC（株）フジクラ製）で清掃を行う。

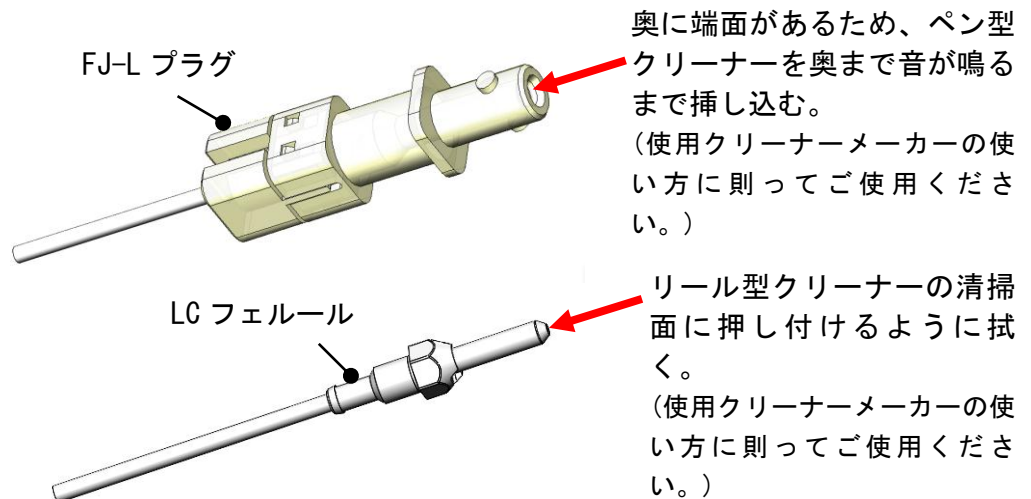


図 2-1. フェルール端面清掃方法

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
0				
TITLE		HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		
FJ-L かん合手順書		APPROVED	YY. HIYAMA	20240206
		CHECKED	TS. YAMAZAKI	20240206
		DESIGNED	SI. MATSUMOTO	20240206
		WRITTEN	SK. AOYAMA	20240206
TECHICAL SPECIFICATION		ATAD-K0827-00	0	1 / 2

2-2. LC フェルール挿入

図 2-2 に示すように LC フェルールを FJ-L プラグに挿入する。

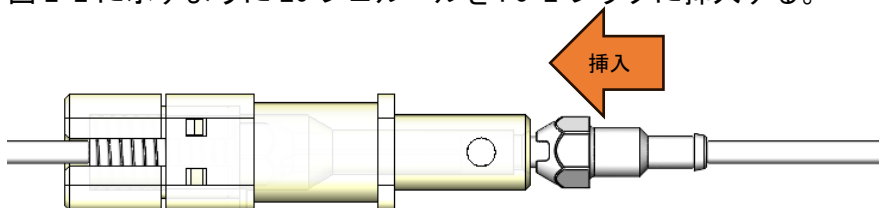


図 2-2. LC フェルール挿入

2-3. かん合

図 2-3-1 に示すように、FJ-L ジャックのスリットから LC フェルールのファイバに通す。図 2-3-2 に示すように FJ-L プラグの突起と FJ-L ジャックの穴が通過する位置にし、押し込みながら時計回りに回転させる。FJ-L プラグの突起が FJ-L ジャック穴の溝にはまっていることを確認し、かん合完了。

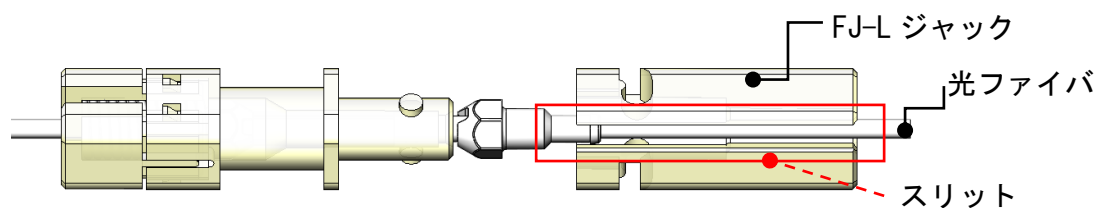


図 2-3-1. FJ-L ジャック挿入

② 時計回りに
回転させる

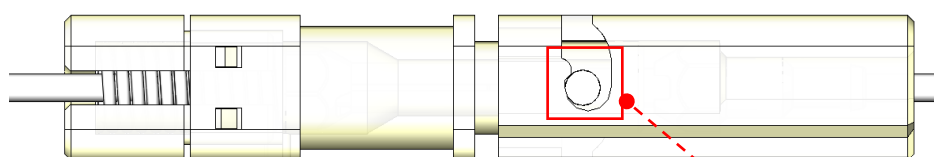
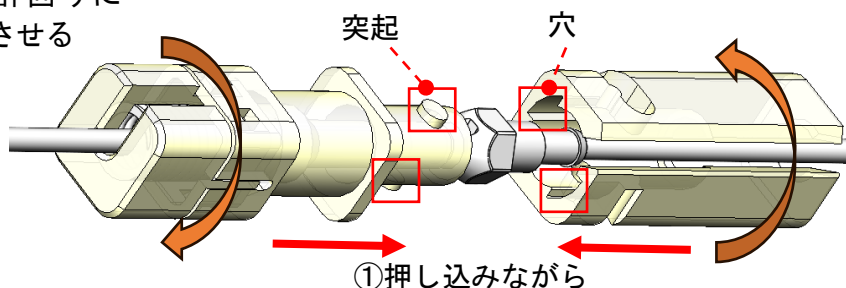


図 2-3-2. FJ-L かん合

③ 溝に嵌まっていること
を確認

2-4. 抜去

FJ-L プラグ、FJ-L ジャックを反時計回りに回転させ FJ-L ジャックを取り、LC フェルールを抜く。