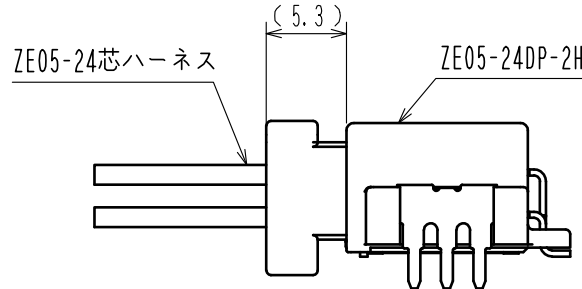
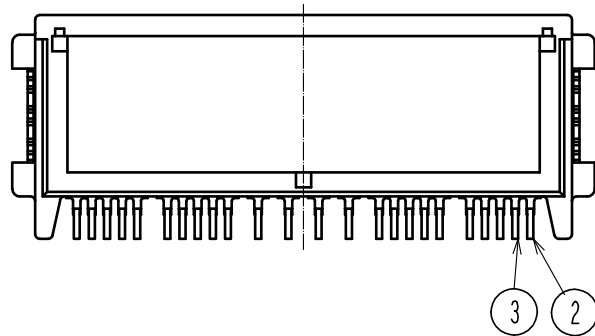
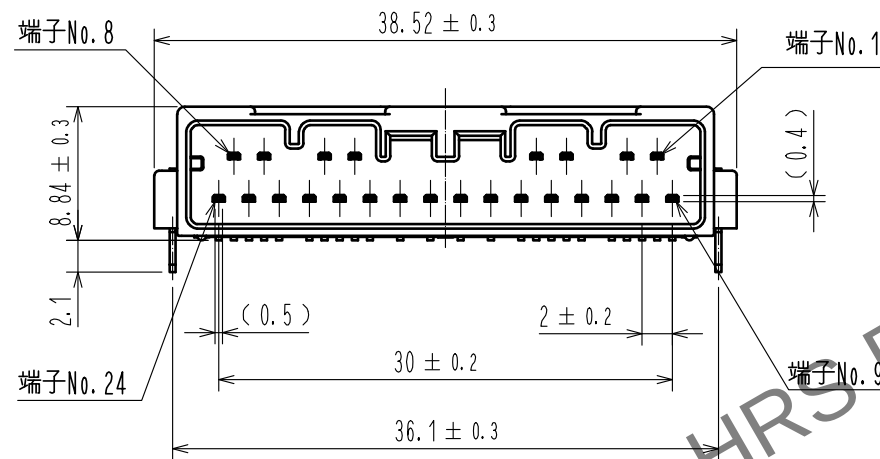
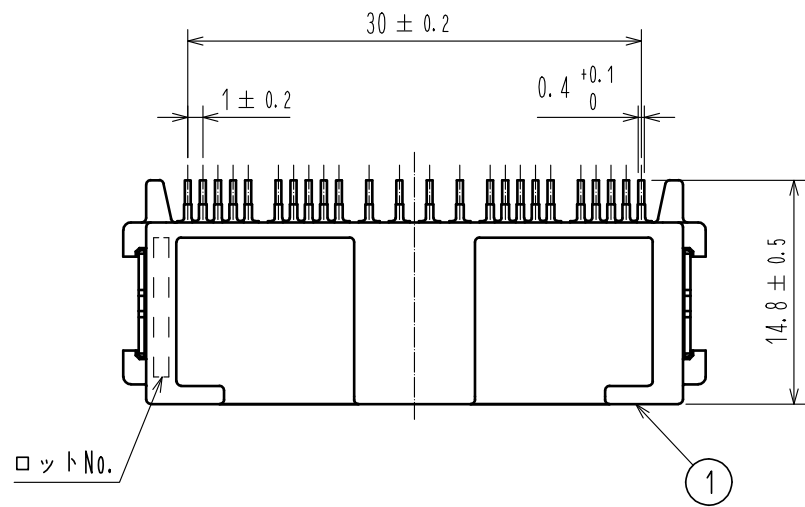
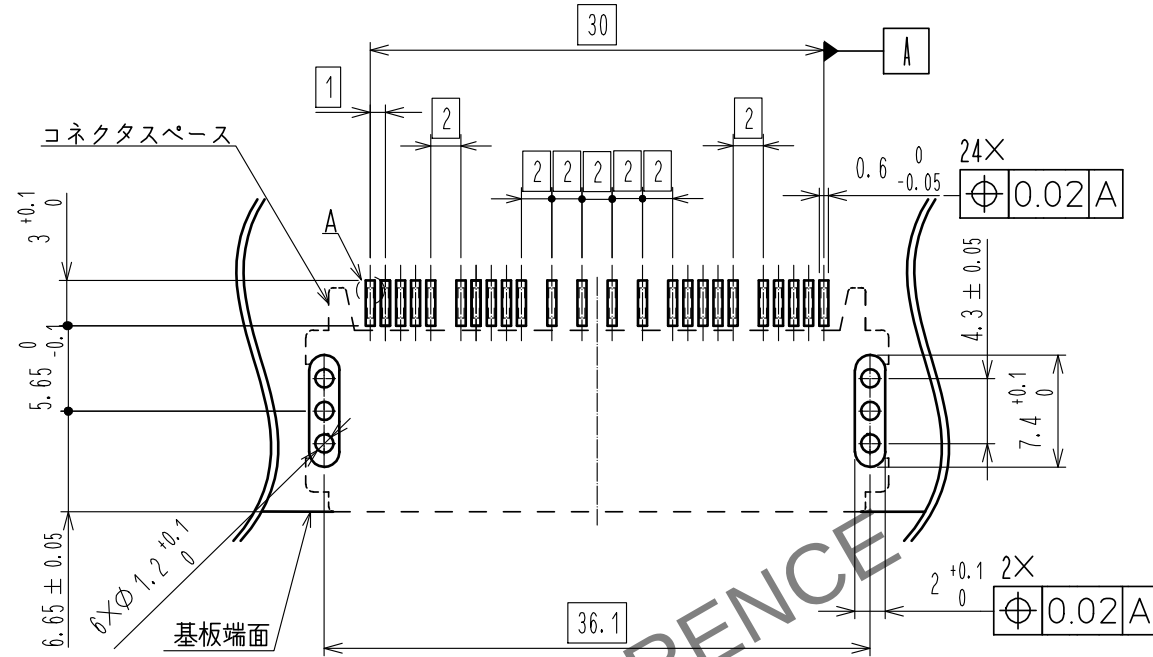


Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

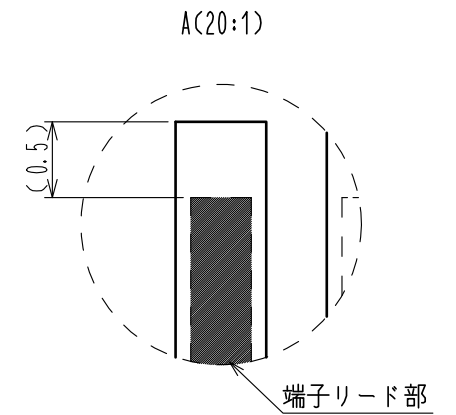
ELV, RoHS適合品



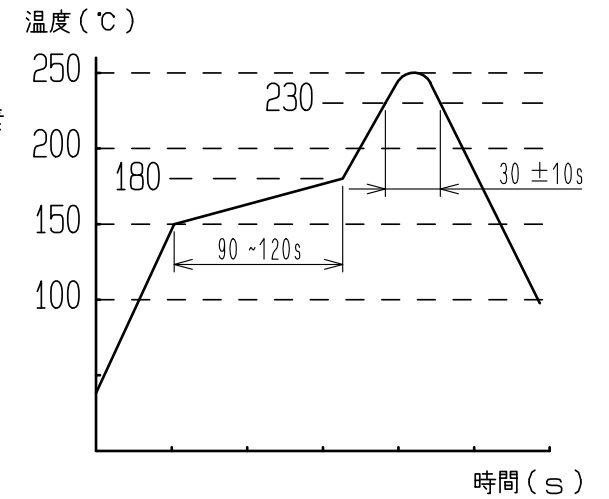
嵌合状態図



推奨基板寸法図



- 注1 推奨温度プロファイル(右表参照)
使用リフロー加熱方式
: 遠赤外線、エアータンク中または窒素
リフロー回数 : 2回
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40s
プリヒート温度 : 150~180℃
90~120s
- 2 手ハンダ/ハンダごて温度
: 280~300℃ 2s以内
- 3 端子平坦度は0.1mm以下。
- 4 推奨基板厚はT=1.6mmとする。
- 5 推奨はんだ厚0.15mmとする。



3	黄銅	表面: すずめっき 1μm min			
		下地: ニッケルめっき 1μm min	6	ポリエステル	
2	黄銅	表面: すずめっき 1μm min	5	ポリスチレン	
		下地: ニッケルめっき 1μm min			
1	PA	黒 UL94V-0	4	黄銅	表面: すずめっき 1μm min 下地: ニッケルめっき 1μm min
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS mm	⊙	SCALE 2:1	COUNT △	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED CHECKED DATE
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED: HK. UMEHARA	20181108	DRAWING NO.	ADC-368633-00-00
		CHECKED: HH. TSUKUMO	20181108	PART NO.	ZE05-24DP-2H
		DESIGNED: YH. MAMADA	20181108	CODE NO.	CL752-2107-0-00
		DRAWN: MN. SATOH	20181108		

