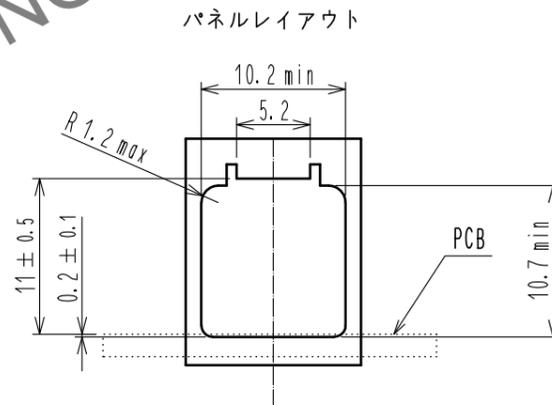
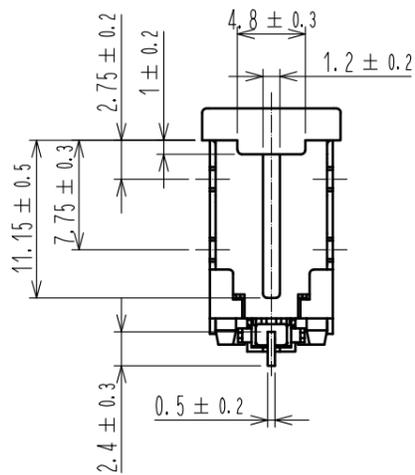
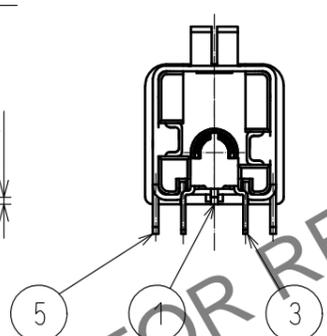
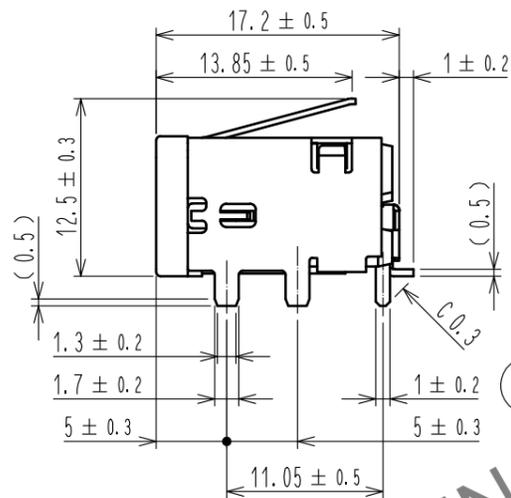
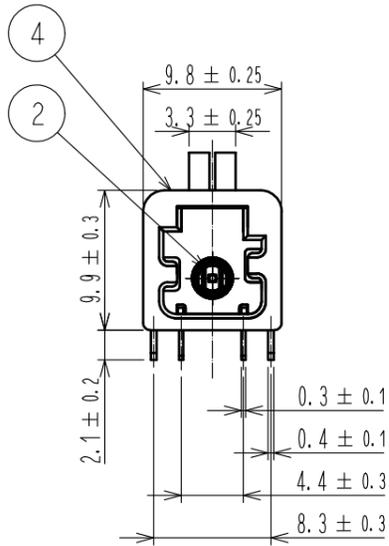
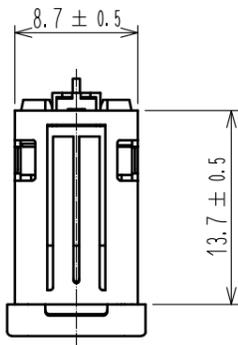
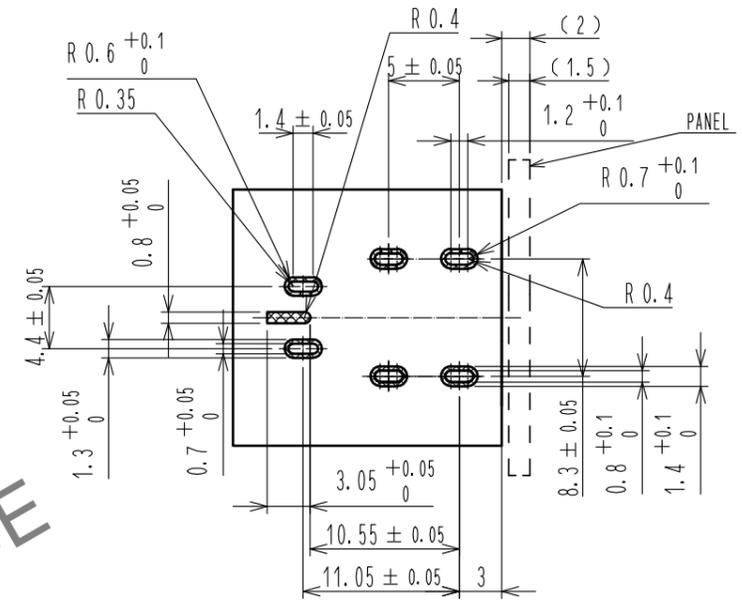


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

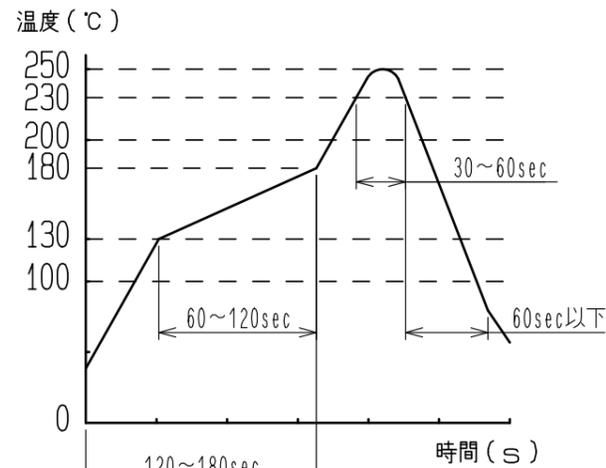
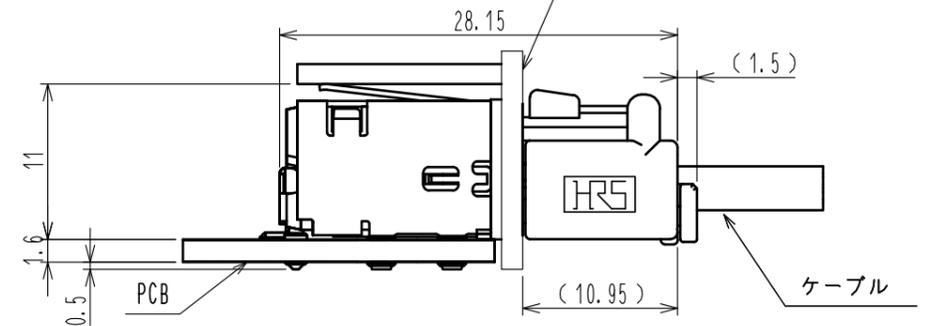
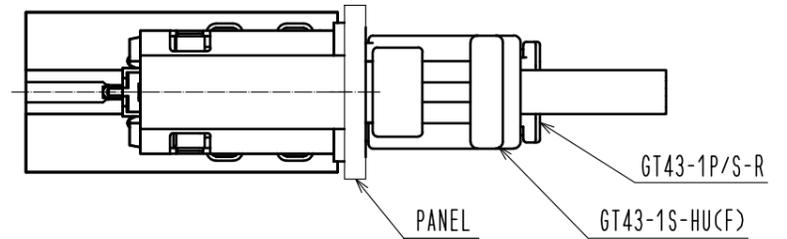
ELV・RoHS適合品



推奨基板パターン



コネクタ嵌合図



- 注1. 推奨温度プロファイル(右表参照)
 リフロー回数 : 2回
 ピーク温度 : 250°C
 230°C以上 : 30~60s
 プリヒート温度 : 130~180°C、60~120s
 2. 手ハンダ/ハンダごて温度: 280~300°C 2s以内
 3. 推奨基板厚は1.6^{+0.2}mmとする。
 4. 推奨メタルマスク厚は0.15mmとする。

3	黄銅	錫めっき					
2	PA	黒		5	銅合金	錫めっき	
1	黄銅	錫めっき		4	PA	紫	
NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS
UNITS	mm	SCALE	2 : 1	COUNT	2	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED
						DIS-T-00003144	NK. IKUTA
							CHECKED
							KI. HIROKAWA
							DATE
							18.04.05
APPROVED : KI. HIROKAWA 17.05.29				DRAWING NO. ADC-377155-00-00			
CHECKED : KI. HIROKAWA 17.05.29				PART NO. GT43D-1P-H(CF)			
DESIGNED : NK. IKUTA 17.05.29				CODE NO. CL753-1018-0-00			
DRAWN : NK. IKUTA 17.05.29							