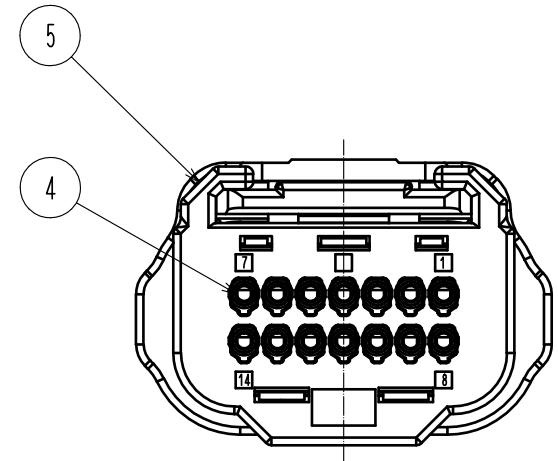
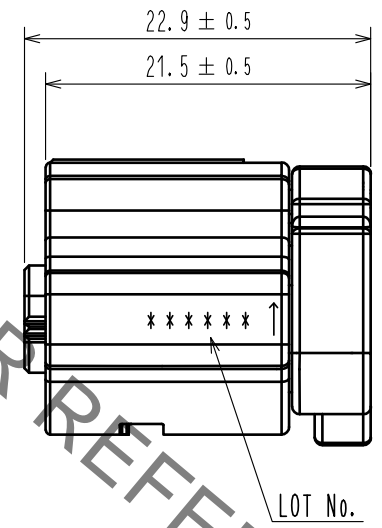
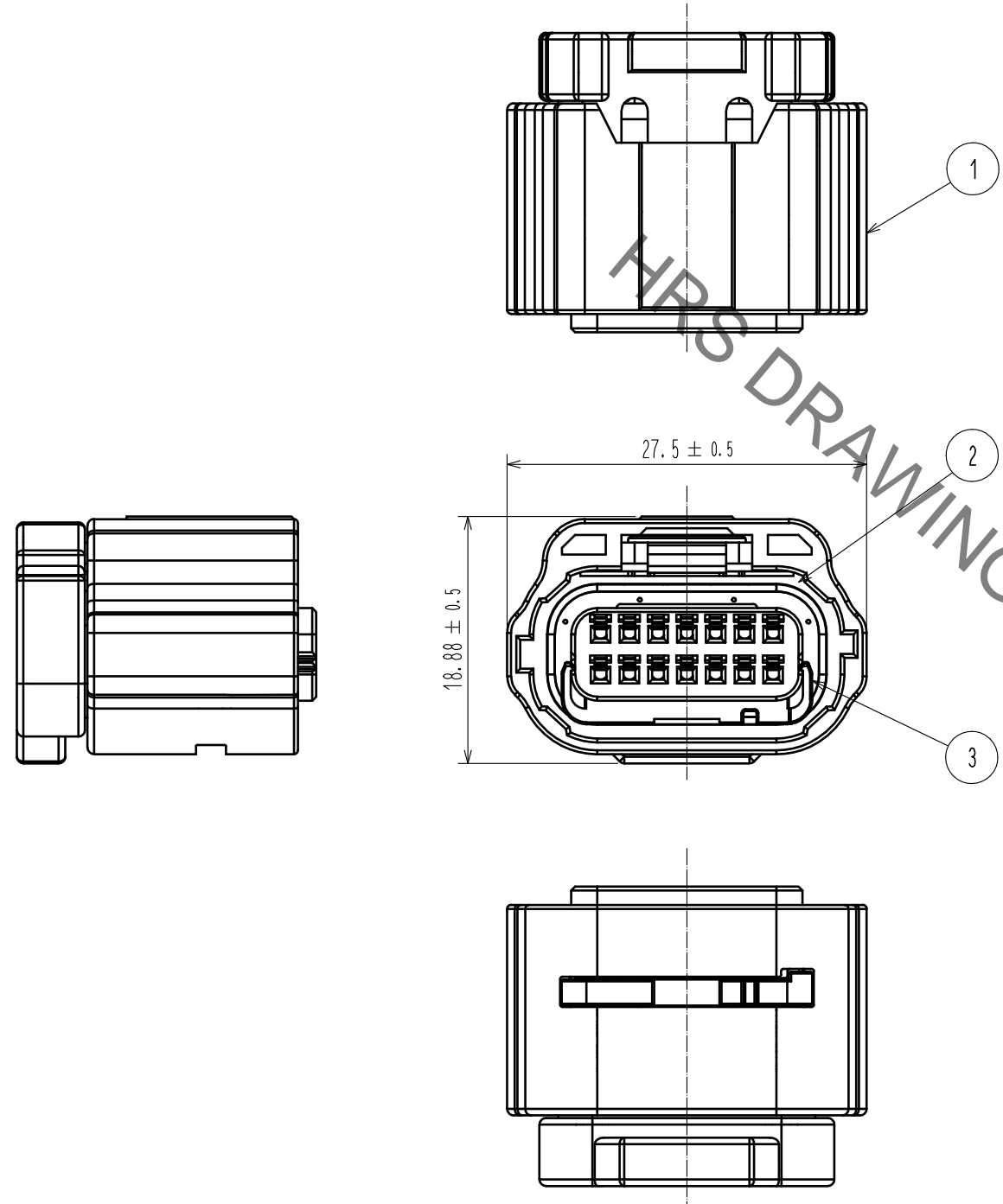
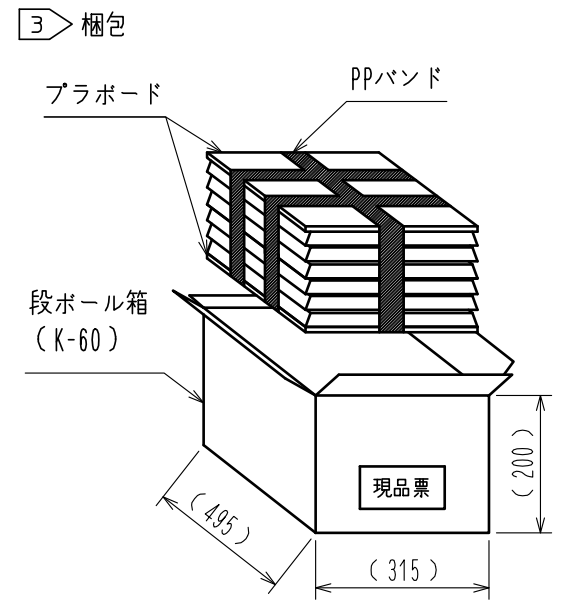
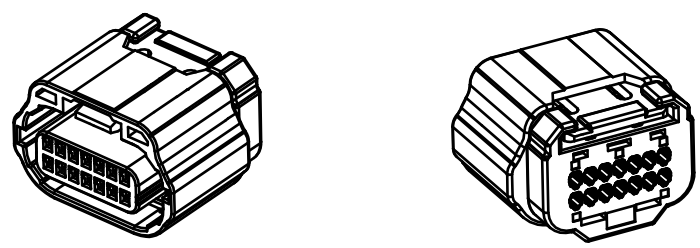


Nov.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV, RoHS適合品



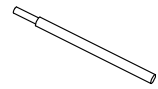
- 注 1. 嵌合相手はZE064W-14DP-HU/R(A)です。  
 2. 適合部品は下記の通りです。  
 圧着端子: ZE064-2022SCF  
 防水キャップ: ZE064W-WCP(2022)  
 ③ 1トレイあたり96個×5段=480個梱包を最大とし、最上段は空トレイとします。



3	PA	ベージュ, UL94 V-0	5	PBT	グレー, UL94 V-0
2	シリコン	ベンガラ	4	シリコン	ベンガラ
1	PA	黒, UL94 V-0			
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS	mm	SCALE	2:1	COUNT	1
DESCRIPTION OF REVISIONS			DESIGNED	CHECKED	DATE
DIS-T-00011611			AS. SHIBAHARA	KH. MARUNO	20211018
APPROVED: HK. UMEHARA 20190108			DRAWING NO. ADC-378450-00-00		
CHECKED: HK. UMEHARA 20190108			PART NO. ZE064W-14DS-HU/R(A)		
DESIGNED: HH. TSUKUMO 20190108			CODE NO. CL0753-2010-0-00		
DRAWN: GYEONGMIN LEE 20190108			1/5		

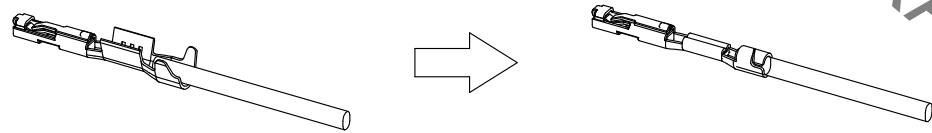
# 1. 組立作業

①ケーブルをストリップします。



注:ストリップ長は圧着品質基準書を参照下さい。

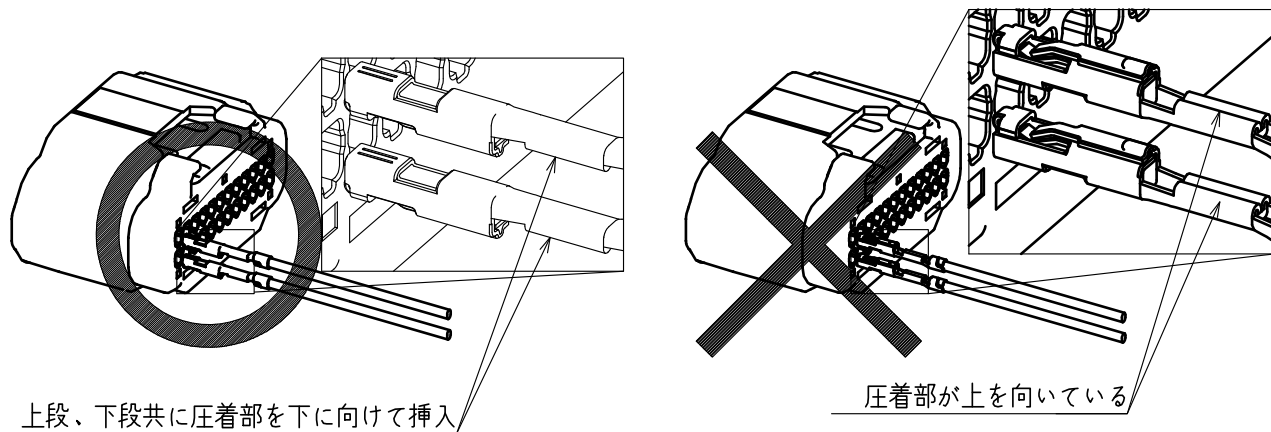
②芯線に圧着端子を圧着します。



注1:圧着工具は弊社専用工具を使用下さい。  
注2:適合端子、圧着状態は圧着品質基準書にて確認して下さい。

③ランスに係止され、カチッと音がするまで挿入します。

※逆方向に挿入しない様、ご注意下さい。



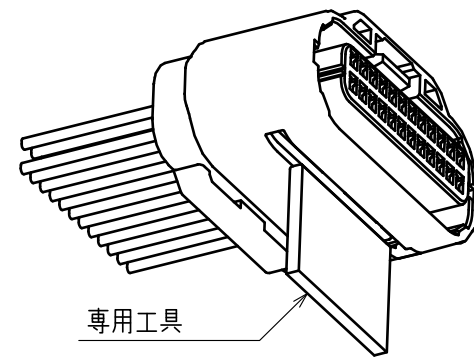
注. ケーブルを持って真っ直ぐ挿入して下さい。

④プリセットされているリテーナをカチッと音がするまで押し込んでください。

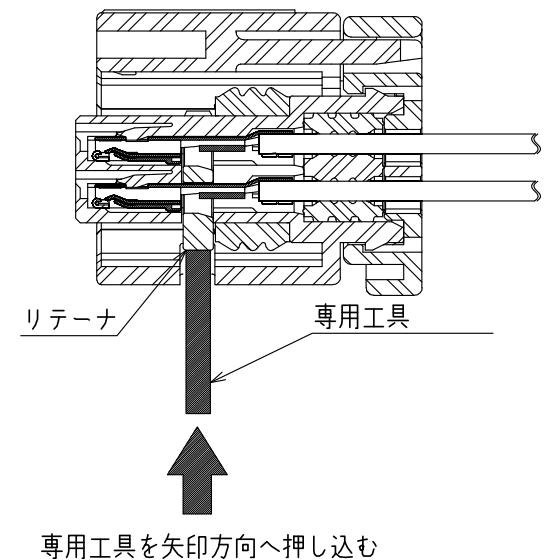
リテーナのセットには専用工具を用いて下さい。

※専用工具は下記寸法のものであれば代用可能です。(プラスチック推奨)

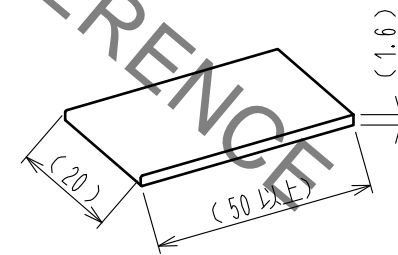
プリセット状態 (納入状態)



コネクタ断面図



専用工具寸法



<b>HRS</b>	DRAWING NO.	ADC-378450-00-00
	PART NO.	ZE064W-14DS-HU/R(A)
	CODE NO.	CL0753-2010-0-00
		3/2/5

Nov.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved. 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

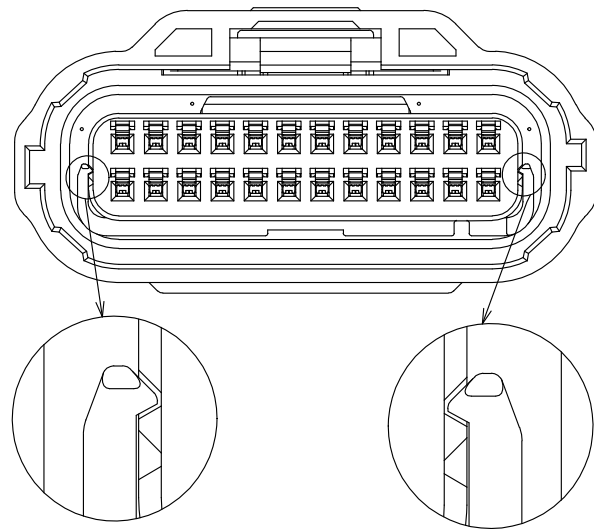
HRS DRAWING FOR REFERENCE

Nov.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

## 2. リペア作業

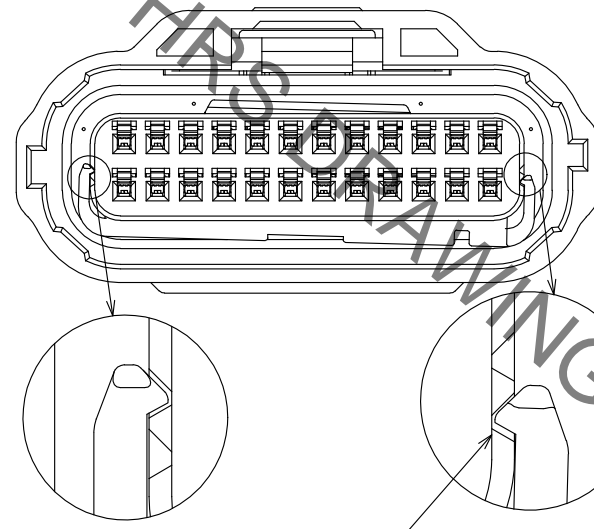
セット状態

リテーナセット後、正面から見てリテーナが傾いていないか確認してください。



\*リテーナセット状態

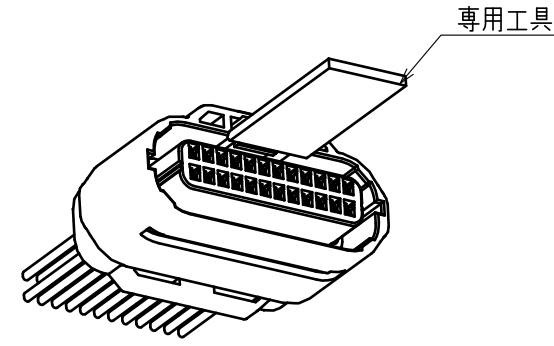
OK



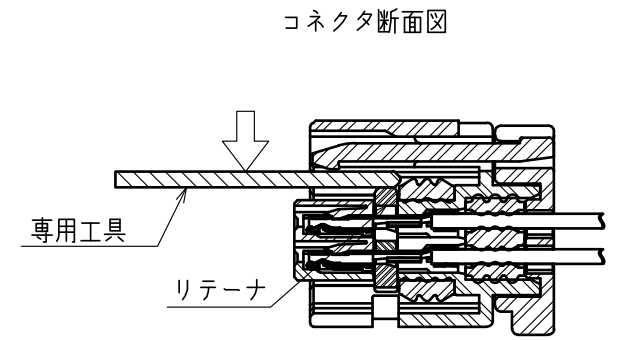
\*リテーナ片側未装着状態(左右逆も同様)

NG

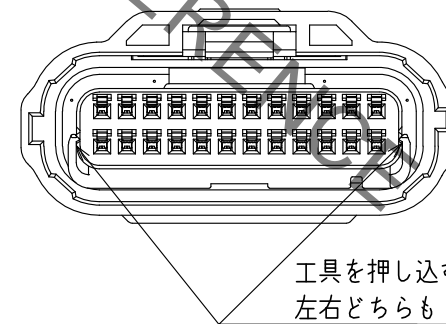
①専用工具を用いて、リテーナのロックを解除し、プリセット状態に戻します。



専用工具をハウジング(ロックレバー側)へ挿入して下さい。



リテーナの上に工具をセットして矢印の方向へ押してください。



工具を押し込むとリテーナがプリセット状態へ戻ります。  
左右どちらもリテーナがプリセット状態になっている事を確認してください。

注. リテーナが脱落した際はプリセット位置まで戻してください。

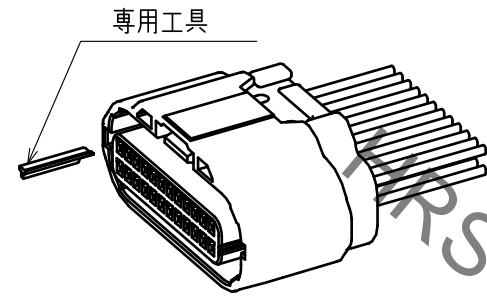
**HRS**

DRAWING NO.	ADC-378450-00-00
PART NO.	ZE064W-14DS-HU/R(A)
CODE NO.	CL0753-2010-0-00

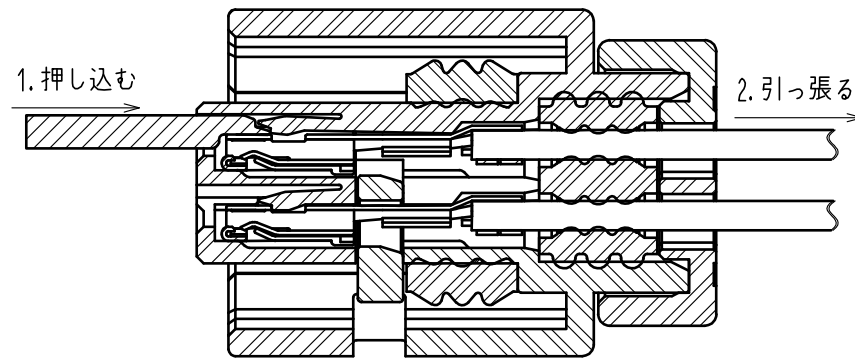
3/5

Nov.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

②専用工具を端子穴に挿入し、突き当たるまで押し込みます。  
押し込んだ後、その状態を維持したまま端子を抜いてください。



注 同一端子穴への挿入は2回までです。  
3回目以降は新しいハウジングを使ってください。



③リペア専用工具一覧

リテーナリペア工具品番一覧

適用製品	リペア工具品名	リペア工具品番
ZE064W-*S-HU/R(A)(##)	ZE064W-DS-HU/R/CV-MD	902-5151-0
ZE064W-*S-HU/R(B)(##)		

(##) = 仕様番号

圧着端子リペア工具品番一覧

適用製品	リペア工具品名	リペア工具品番
ZE064-2022SCF(##)	ZE064-S/RE-MD	902-5149-0

(##) = 仕様番号

**HRS**

DRAWING NO.	ADC-378450-00-00
PART NO.	ZE064W-14DS-HU/R(A)
CODE NO.	CL0753-2010-0-00

3/4/5

### 3. その他、注意事項

- 1) 端子接点部及びパレル内部には触れない様にして下さい。
- 2) 端子に触れる際には、腐食防止の為なるべく手袋等を着用下さい。
- 3) 端子の上に物を置いたり、端子を落下しますと変形や汚れが付着する危険がありますので取扱いにはご注意下さい。
- 4) 端子が絡んだ際は無理に引張らず、変形させないように慎重にほぐして下さい。
- 5) 端子に触れる際は端子が変形しないようにご注意下さい。
- 6) 圧着が完了したケーブルは、端子同士が絡まないように注意し、束ねたり重ねたりする際は端子に外力がかからないようにして下さい。
- 7) 大きな衝撃を与えない様、ご注意下さい。
- 8) 埃の多い場所での保管は避けて下さい。
- 9) ワイヤーハーネスは床に置かない様にして下さい。
- 10) コネクタの変形、傷、端子の変形が発生する様な取扱いは避けて下さい。
- 11) ハーネス配索時は、コネクタ首下100mm以内の位置でクランプ固定することを推奨します。

### 4. 圧着品質基準書

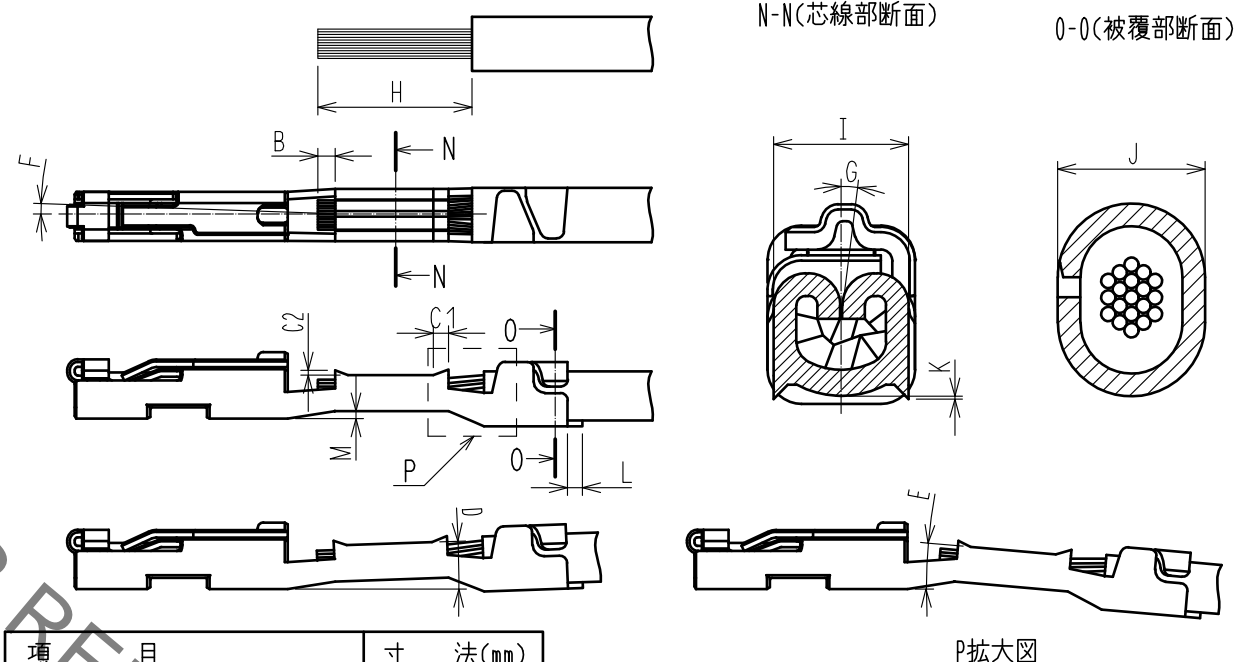
#### 1. 適用範囲

本技術指定書は、ZE064-2022SCF 圧着端子(CL753-2001-0)の圧着品質基準について規定する。

#### 2. 適合電線

- ・適合芯線サイズ：0.3~0.5SQ
- ・適合被覆外径：φ1.4~φ1.7

#### 3. 品質基準



項目	寸法(mm)
被覆位置	A 0.3~0.8
芯線先端位置	B 0.1~0.6
ベルマウス	C1 0.1~0.5
	C2 0.5 max
バンドアップ	D 2° max
バンドダウン	E 3° max
ツイスト	F ±2° max
ローリング	G ±5° max
ストリップ長	H 4.0~4.3
ワイド	芯線部 I 1.5 max
	被覆部 J 1.8 max
圧着バリ高さ	K 0.12 max
カットオフタブ	L 0.1 max
トランジション部段差 バンドアップのみ適用	M 0.3 max

注1. クリンプハイトは圧着条件表を参照下さい。

注2. 圧着により端子が被覆に噛みこむ可能性がありますが、製品機能上は問題ありません。

注3. 圧着した端子がハウジングへ入ることを確認して下さい。

<b>HRS</b>	DRAWING NO.	ADC-378450-00-00
	PART NO.	ZE064W-14DS-HU/R(A)
	CODE NO.	CL0753-2010-0-00
		3/5

Nov.1.2021 Copyright 2021 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved. 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。