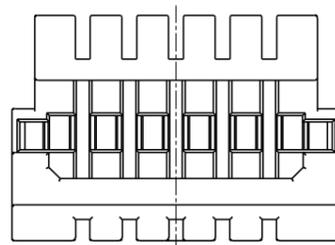
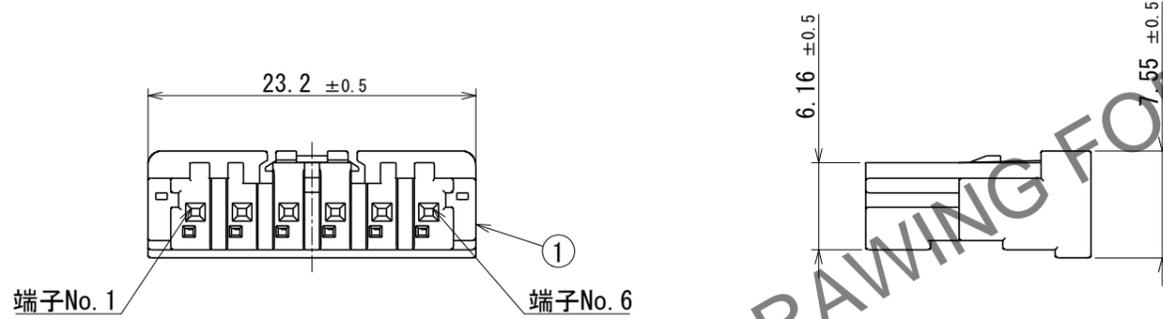
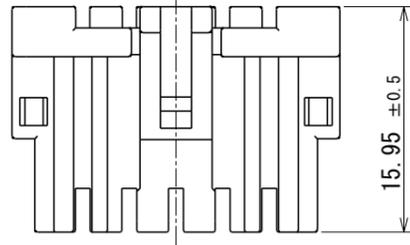


Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

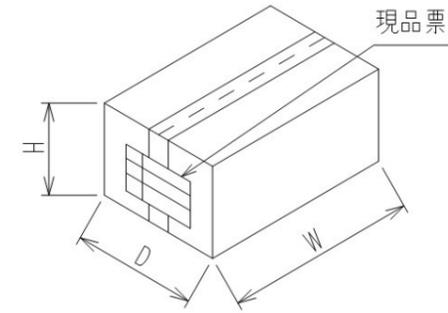
ELV、RoHS 適合品

1. 梱包仕様書

- △ (1) 1袋につき200個とする。
- △ (2) 段ボール内に5袋とする。
- (3) 段ボールをテープで閉じる。



W=(350)mm
 D=(260)mm
 H=(120)mm



HRS DRAWING FOR REFERENCE

注：

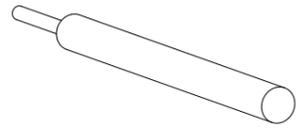
1. リテーナーは ZG05HV-6S-R (CL0754-2300-0-00) を使用してください。

1	PA	黒 UL94V-0						
NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	
UNITS		SCALE	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED	DATE
mm		2:1	2	DIS-T-00019459		YANG CHUANXING	MASAHIRO SHOUJI	20231102
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED :	MASAHIRO SHOUJI	20230212	DRAWING NO. ADC-402620-00-00			
		CHECKED :	MASAHIRO SHOUJI	20230212	PART NO. ZG05HV-6S-HU			
		DESIGNED :	YANG CHUANXING	20230212	CODE NO. CL0754-2206-0-00			
		DRAWN :	YANG CHUANXING	20230212				

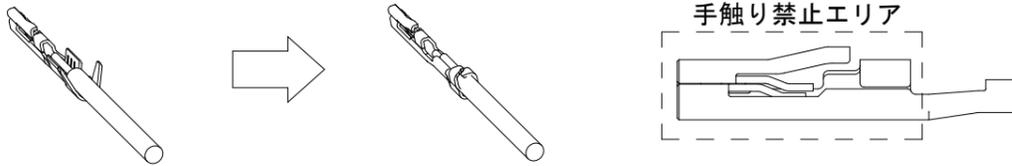
Jun.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

2. 組立作業

①ケーブルをストリップします。 注:ストリップ長は圧着品質基準書を参照下さい。

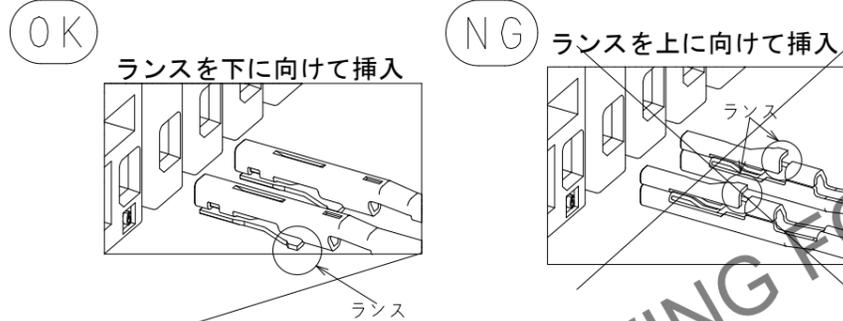


②芯線に圧着端子ZG05A-2224SCF(##)を圧着します。



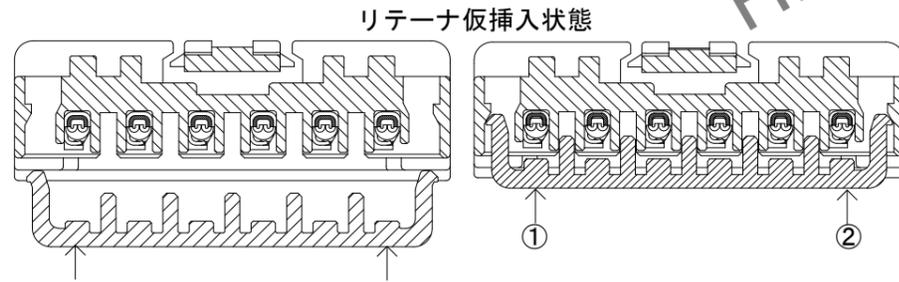
注1:圧着工具は弊社専用工具を使用下さい。
2:適合端子、圧着状態は圧着品質基準書にて確認して下さい。
3:クリンプハイト、インシュレーションハイトは圧着条件表を確認して下さい。

③ランスに係止めされ、カチッと音がするまで挿入し、弱い力で引っ張り、係止めされたことを確認します。

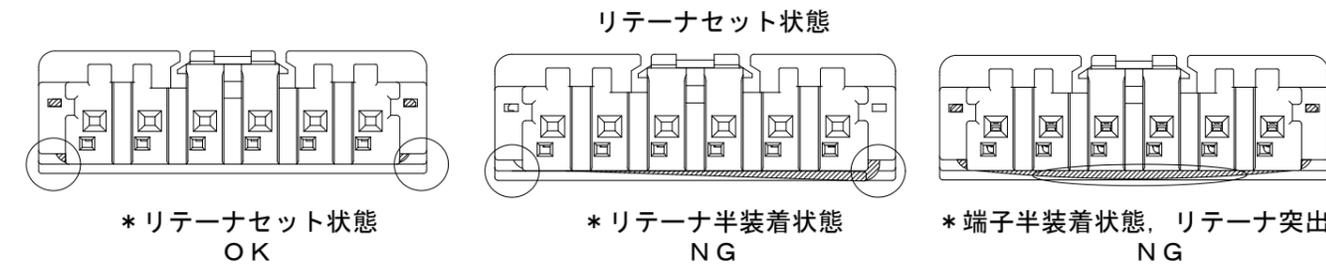


(注)挿入時、端子部をハウジング挿入穴に上下振りながら挿入するとランスが変形し、係止め不可の原因となりますので、再利用しないで新しい端子を利用して下さい。

④リテーナセット時は左右片側ずつ押し込んで下さい。(別紙参照下さい)



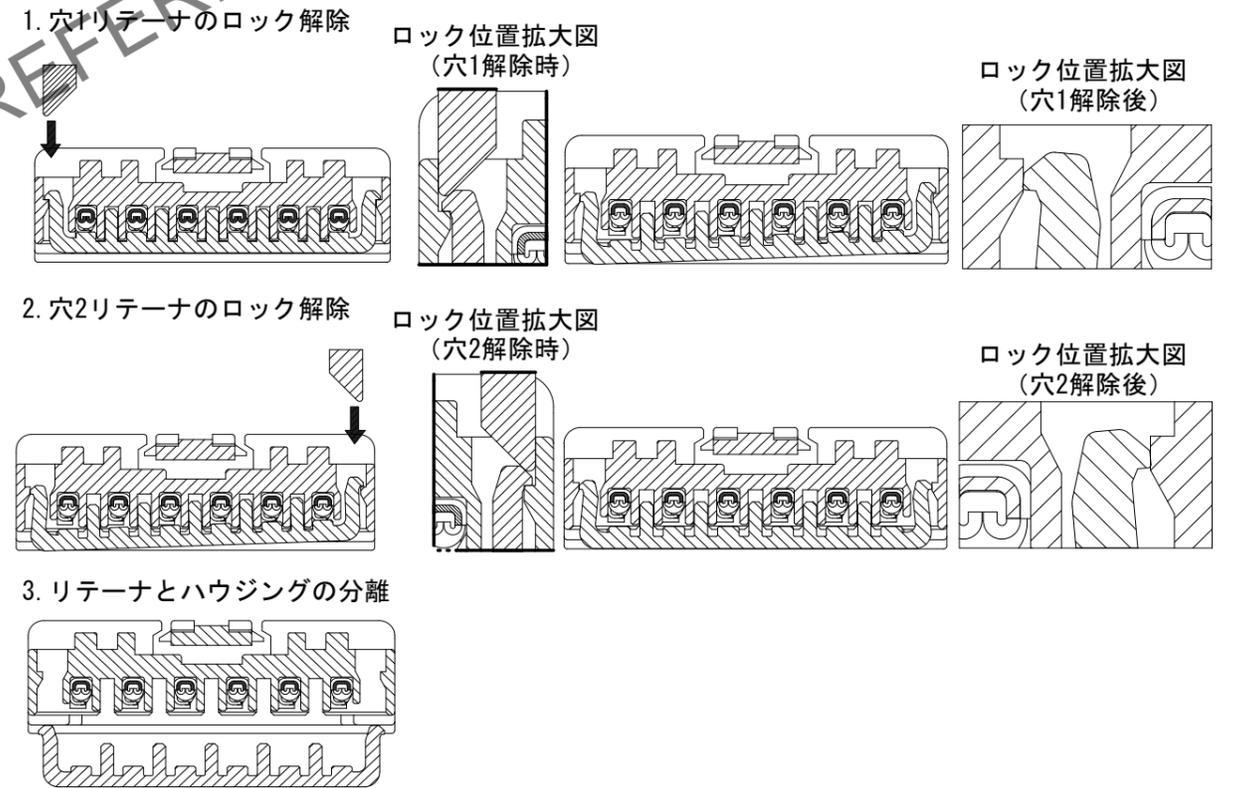
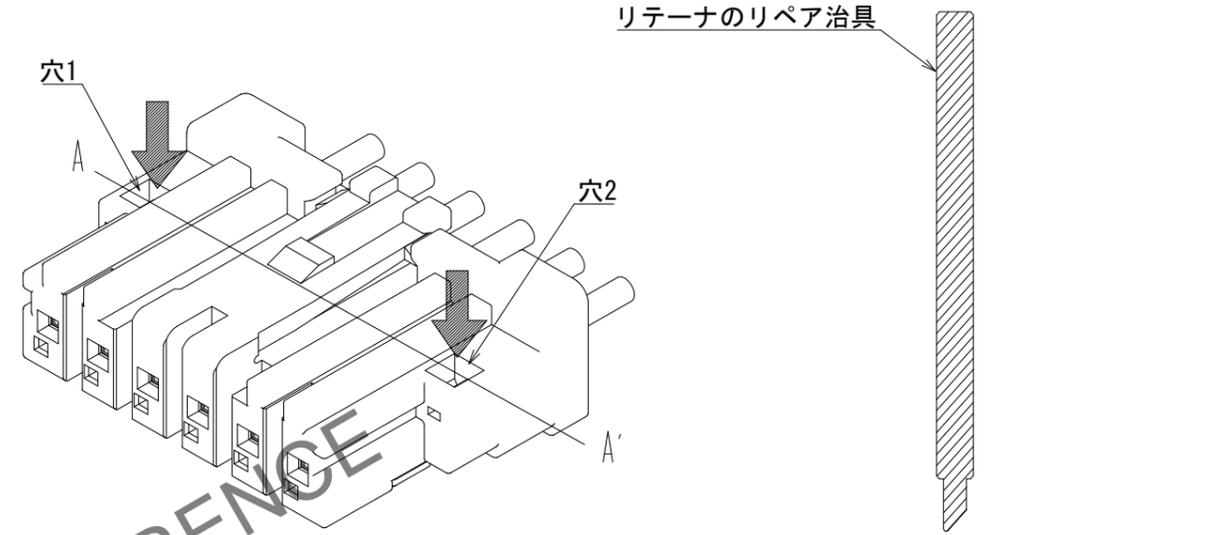
左右片側ずつ矢印方向へ押し込む。
※左右同時に押し込むと、保持部を破損させることがあります。
※中央のみを押ししてもロックできません。



リテーナセット後、正面から見てリテーナが飛び出していない事を確認して下さい。

3. リペア作業

①図示の箇所、穴1、穴2に専用工具を差し込み、片側ずつリテーナのロックを外します。

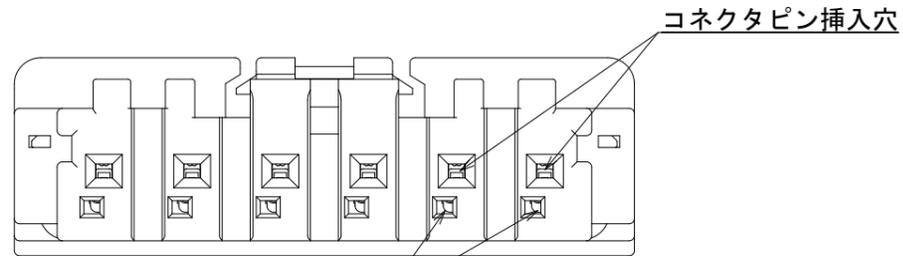
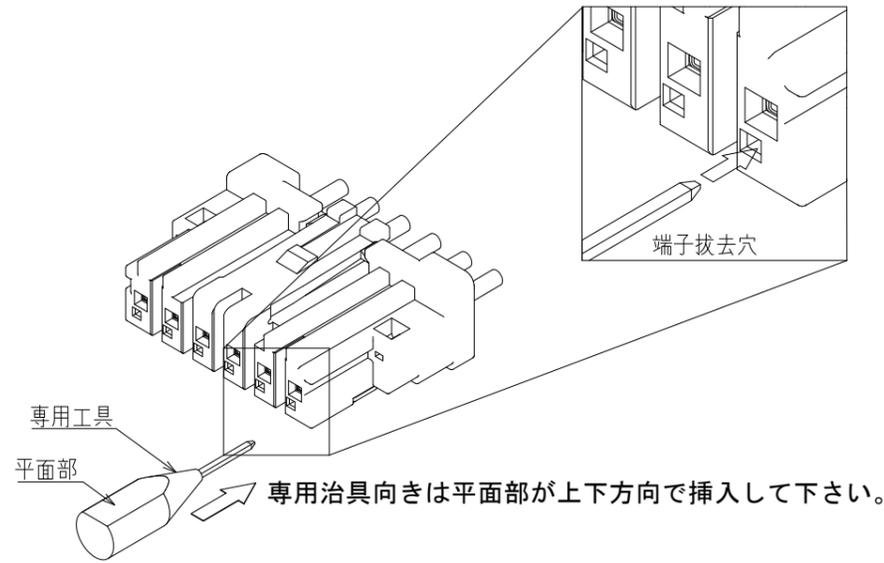


注:一度外したリテーナは再利用出来ません。

HRS	DRAWING NO.	ADC-402620-00-00	2/4
	PART NO.	ZG05HV-6S-HU	
	CODE NO.	CL0754-2206-0-00	

3. リペア作業

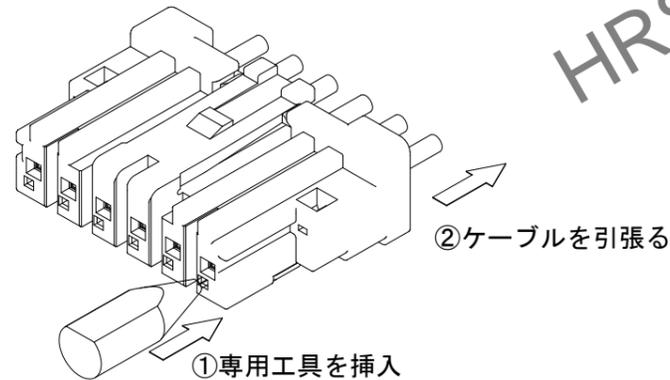
- ②専用工具を端子抜去穴に挿入し、突き当たるまで押し込みます。
押し込んだ後、その状態を維持したまま端子を抜いて下さい。



専用工具の挿入穴（端子抜去穴）

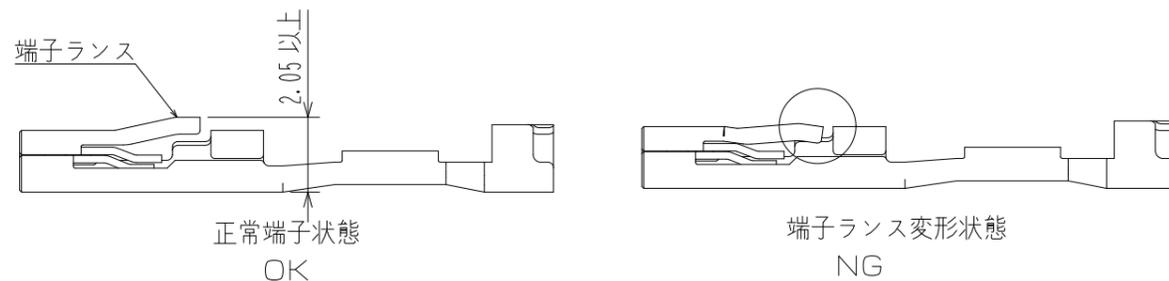
- (注) コネクタピン挿入穴に専用工具を挿入しないよう注意して下さい。
※挿入すると接点部が変形し、導通異常となりますので再利用しないで新しい端子を利用して下さい。

専用工具挿入状態図



- (注) コネクタの再利用は不可となります。リペア後は新しいコネクタを使用して下さい。

- (注) 端子ランスの変形がある場合、再利用しないで新しい端子を使用して下さい。



4. その他、注意事項

- 1) 端子接点部及びバレル内部には触れない様にして下さい。
- 2) 端子に触れる際には、腐食防止の為必ず手袋等を着用下さい。
- 3) 端子の上に物を置いたり、端子を落下しますと変形や汚れが付着する危険がありますので取扱いにはご注意下さい。
- 4) 端子が絡んだ際は無理に引張らず、変形させないように慎重にほぐして下さい。
- 5) 端子に触れる際は端子が変形しないようにご注意下さい。
- 6) 圧着が完了したケーブルは、端子同士が絡まないように注意し、束ねたり重ねたりする際は端子に外力がかからない様にして下さい。
- 7) 端子に大きな衝撃を与えない様、ご注意下さい。
- 8) 埃の多い場所での保管は避けて下さい。
- 9) ワイヤハーネスは床に置かない様にして下さい。
- 10) コネクタの変形、傷、端子の変形が発生する様な取扱いは避けて下さい。
- 11) リテーナがハウジングより外れていた場合は、ハウジング、リテーナとも使用しないで下さい。
- 12) ハウジングを落下させた場合は使用しないで下さい。

専用工具一覧

圧着端子結線工具品番一覧

適用製品	結線工具品名		結線工具品番
ZG05A-2224SC (F) (##)	アプリケーター	AP105-ZG05A-2224S	901-5240-0

(##) = 仕様番号

圧着端子リペア工具品番一覧

適用製品	リペア工具品名	リペア工具品番
ZG05A-2224SC (F) (##)	ZG05A/RE-MD	902-5146-0

(##) = 仕様番号

リテーナリペア工具品番一覧

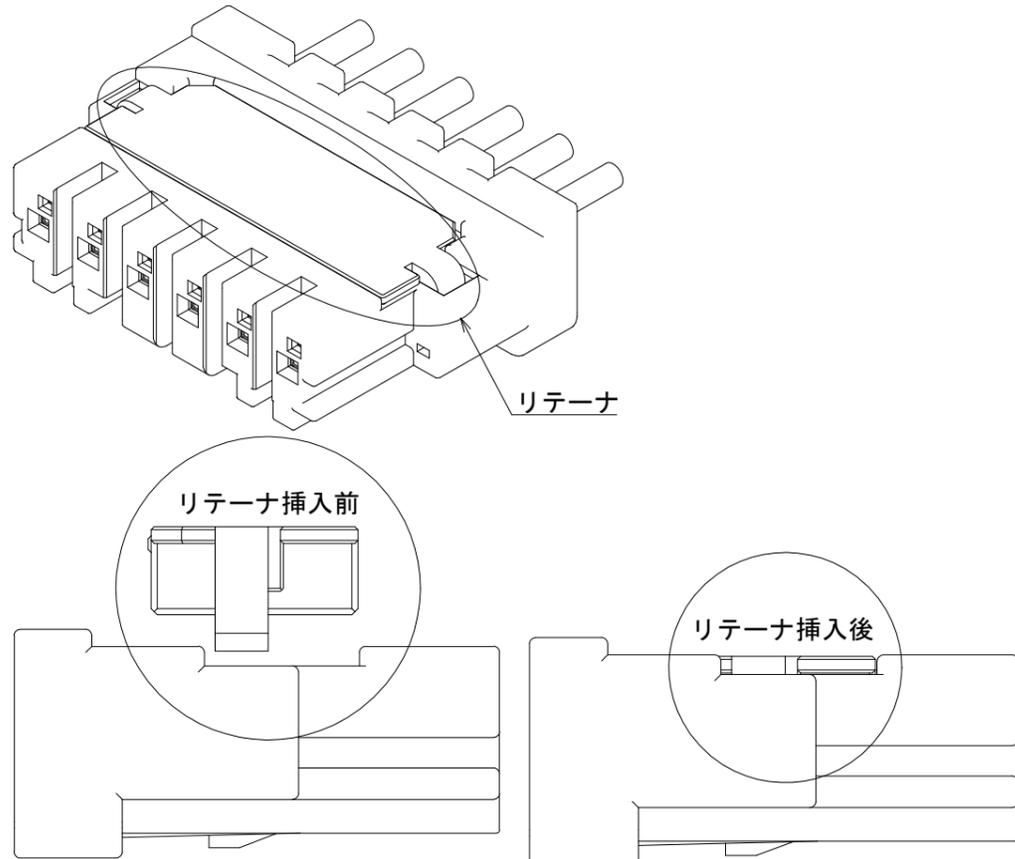
適用製品	リペア工具品名	リペア工具品番
ZG05HV-(*)S-HU(##)	-	-

(*) = 仕様芯数

(##) = 仕様番号

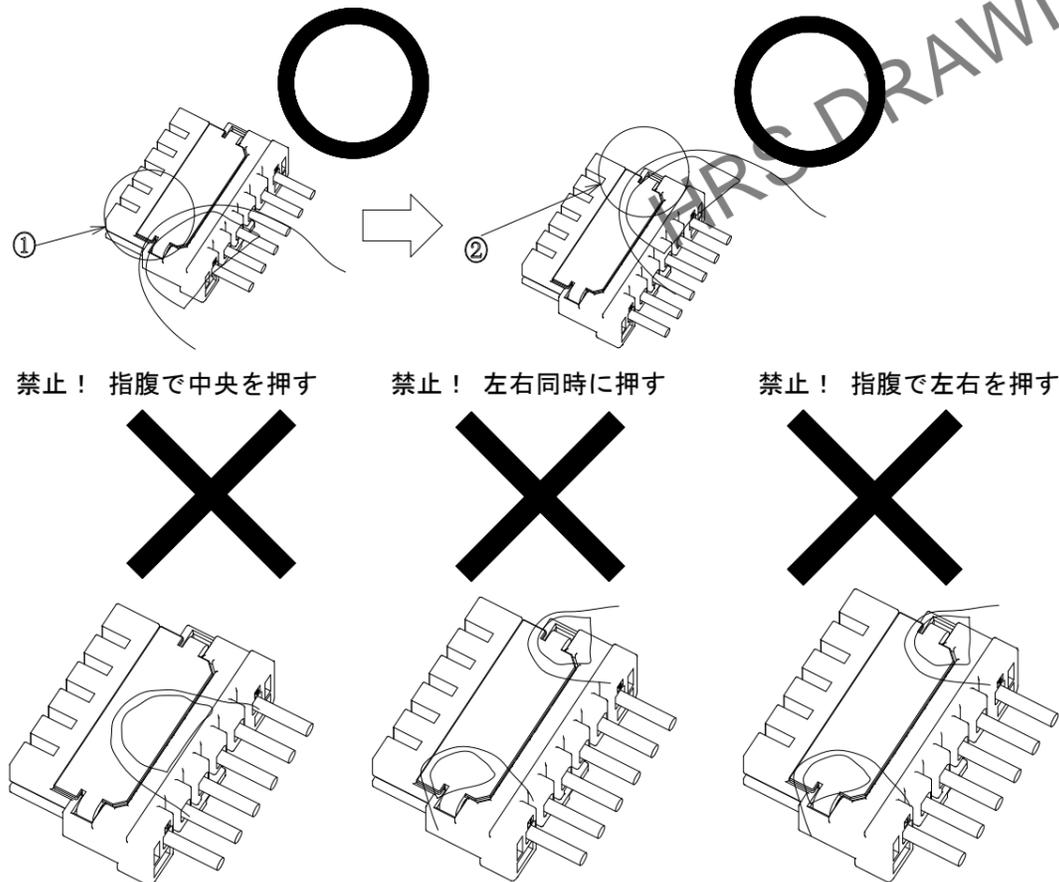
HRS	DRAWING NO.	ADC-402620-00-00
	PART NO.	ZG05HV-6S-HU
	CODE NO.	CL0754-2206-0-00
		3/4

リテーナー挿入作業注意点



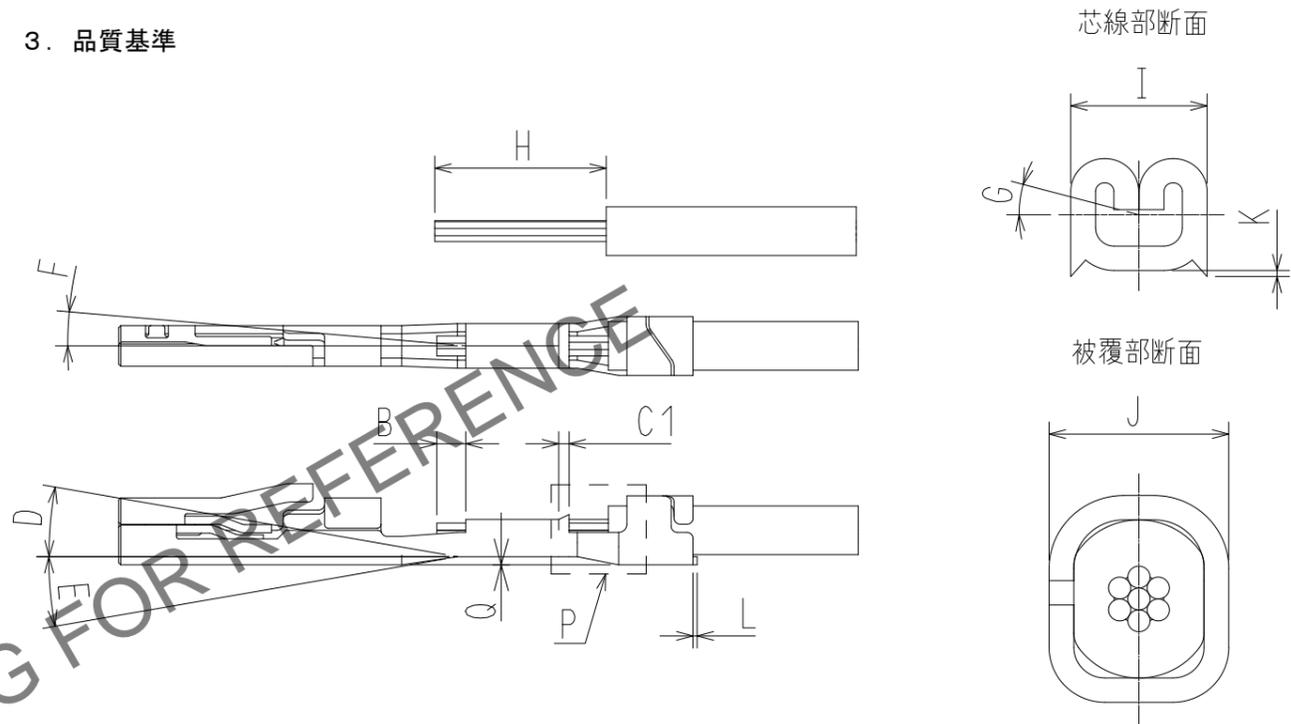
リテーナー挿入作業注意

◆左右片側ずつ①→②の順に、爪先で両端部を押し込んで下さい。

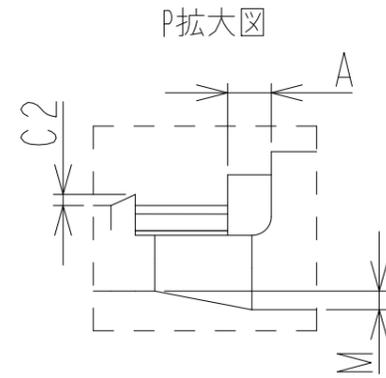


圧着品質基準書

- 適用範囲
本技術指定書は、ZG05A-2224SCF 圧着端子 (CL754-2001-0) の圧着品質基準について規定する。
- 適合電線
・適合芯線サイズ : 0.22~0.35SQ
・適合被覆外径 : $\phi 0.9 \sim \phi 1.4$
- 品質基準



項目		寸法 (mm)	
被覆位置	A	0.1~1.3	
芯線先端位置	B	0.1~1.0	
ベルマウス	C1	0.1~0.4	
	C2	-	
バンドアップ	D	3° max	
バンドダウン	E	3° max	
ツイスト	F	±2° max	
ローリング	G	±5° max	
ストリップ長	H	3.5~4.0	
ワイド	芯線部	I	1.36 max
	被覆部	J	1.47 max
圧着バリ高さ	K	0.15 max	
カットオフタブ	L	0.1 max	
芯線部と被覆部の段差	M	0.2 max	
ボックスと被覆部の段差 バンドダウンのみ適用	Q	0.1 max	



- 注1. クリンプハイトは圧着条件表を参照下さい。
 注2. 圧着により端子が被覆に噛みこむ可能性があります、製品機能上は問題ありません。
 注3. 圧着した端子がハウジングへ入ることを確認して下さい。

HRS	DRAWING NO.	ADC-402620-00-00
	PART NO.	ZG05HV-6S-HU
	CODE NO.	CL0754-2206-0-00
		4/4

本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。