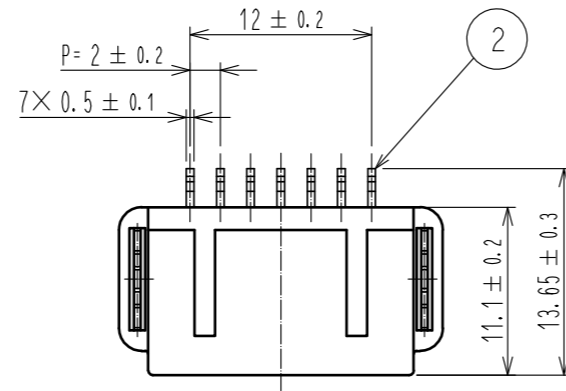
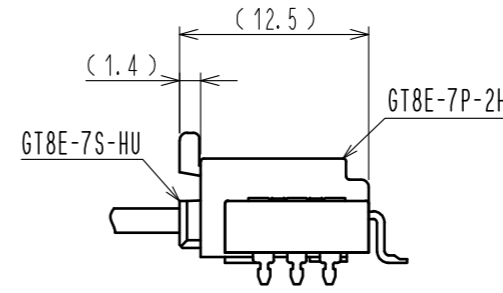


Jan.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
 本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

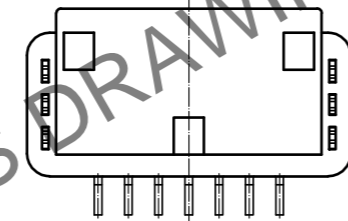
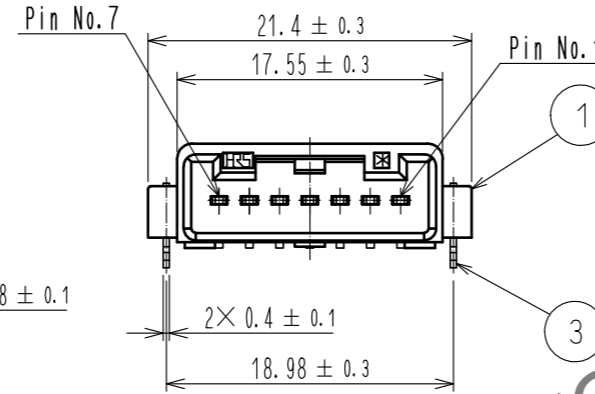
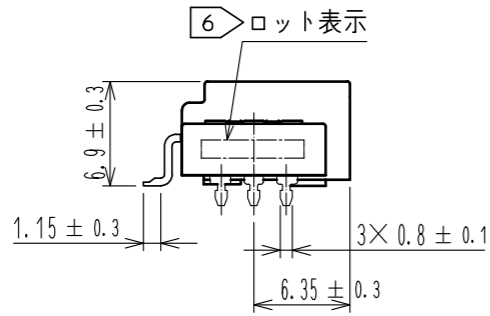
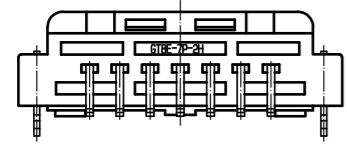
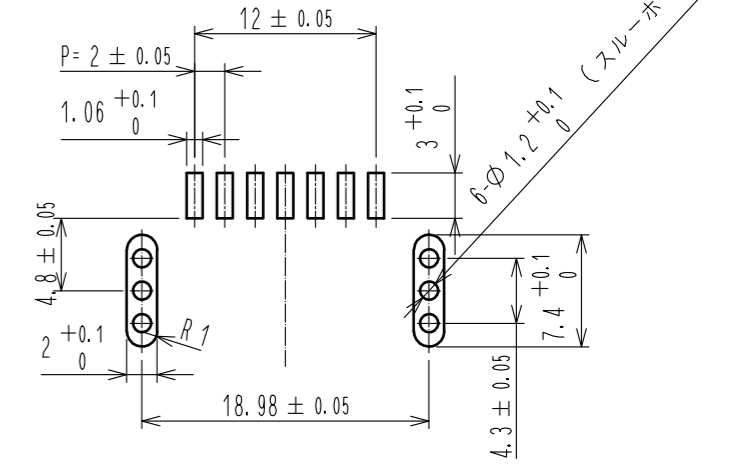
ELV. RoHS適合品



使用状態かん合図

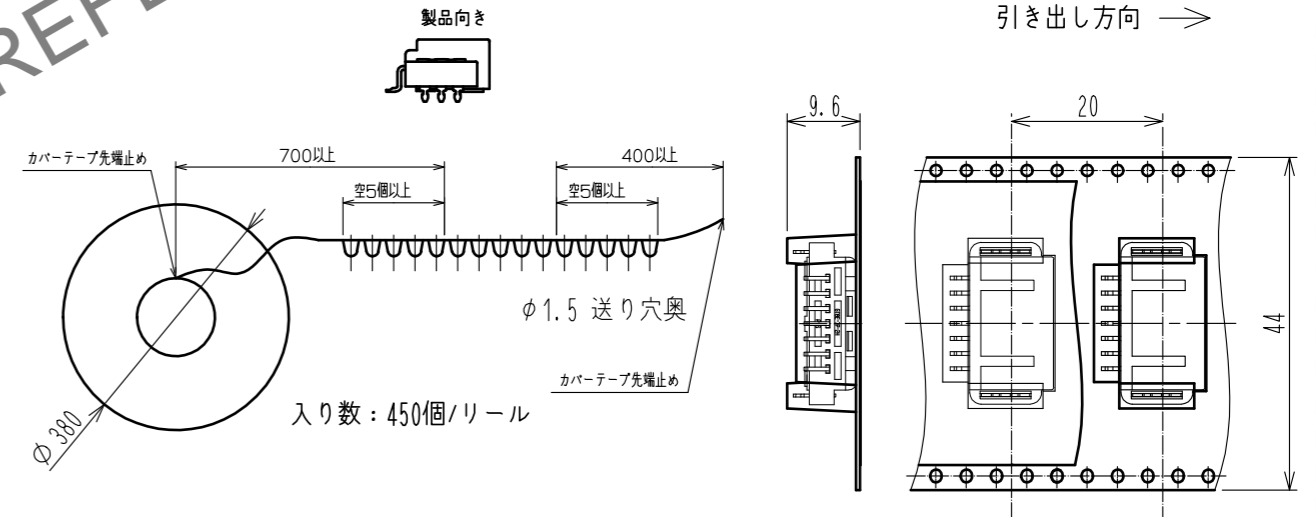


基板寸法推奨図

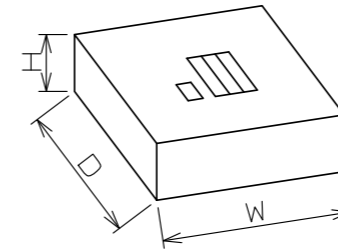


梱包仕様

1. エンボスキャリアテープにコネクタを下図のように入れる。

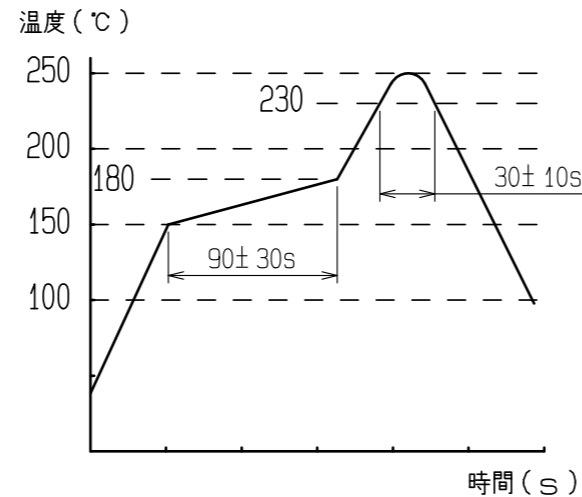


2. リールをダンボールに入れる。



W=(405)(mm)
 D=(405)(mm)
 H=(51)(mm)

- 注1. 推奨温度プロファイル(右表参照)
 使用リフロー加熱方式: 遠赤外線、エア-大気中または窒素
 リフロー回数: 2回以内
 ピーク温度: 250℃
 230℃以上: 20~40s
 プリヒート温度: 150~180℃ (60~120s)
2. 手はんだ/はんだごて温度: 280~300℃ (2s以内)
3. 端子平坦度は0.1mm以下
4. 推奨基板厚は1.6mmとする。
5. 推奨はんだ厚は0.15mmとする。



6. ロット刻印は図示指定位置に5桁で表示する。2ライン以降については最後にライン番号を入れ6桁表示とする。
 (例) 2013年12月9日 → 13L09

2	黄銅	錫めっき			
1	PPS	黒	3	黄銅	錫めっき
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm		SCALE 2:1	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED
APPROVED : HK. UMEHARA 20200322			DRAWING NO. ADC-169986-55-00		
CHECKED : HH. TSUKUMO 20200321			PART NO. GT8E-7P-2H(55)		
DESIGNED : DONGCHAN KIM 20200318			CODE NO. CL758-0126-3-55		
DRAWN : YK. MITSUISHI 20200318					