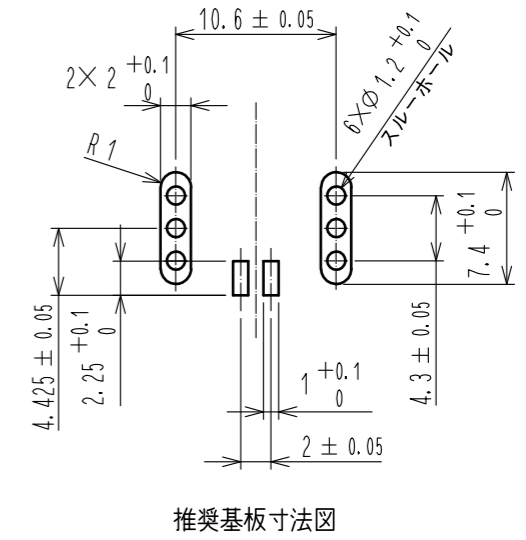
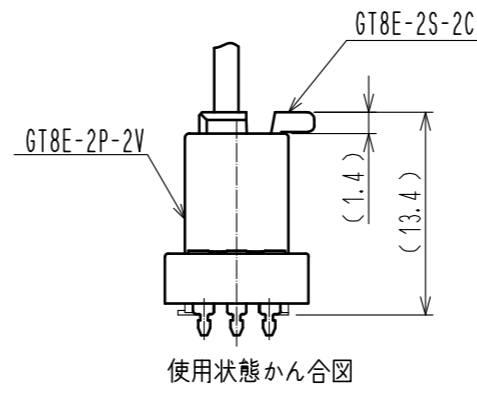
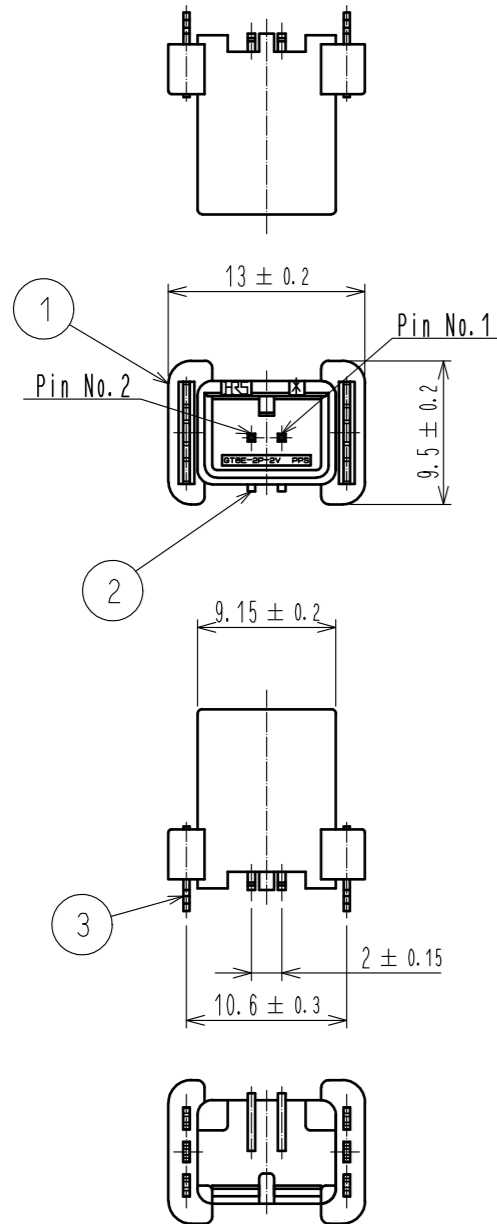


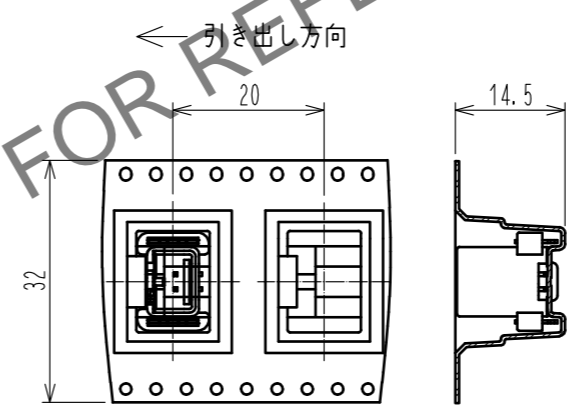
Jan.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.  
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV. RoHS適合品



梱包仕様

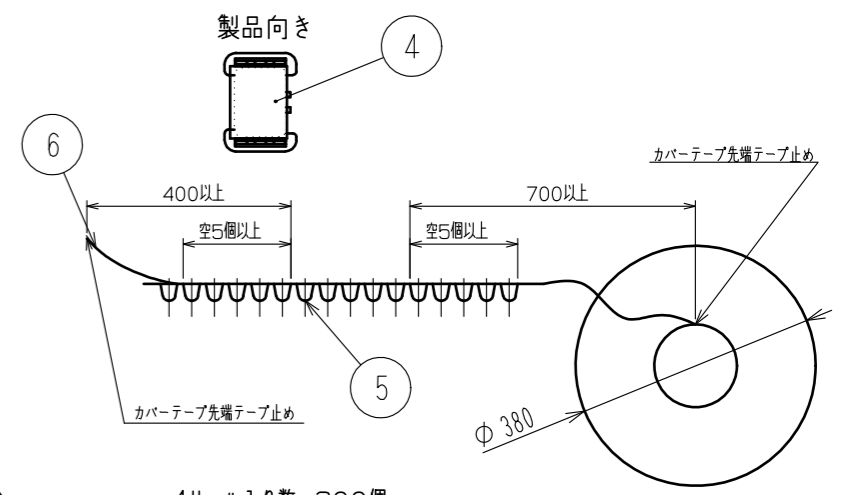
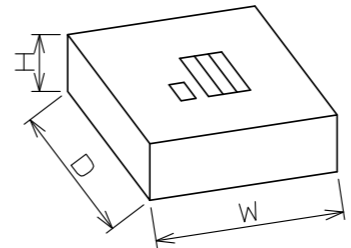
1. エンボスキャリアテープ及びビョネクタの引出し方向は下図のようになります。



かん合面に吸着用テープが貼ってあります。かん合前に剥がして下さい。

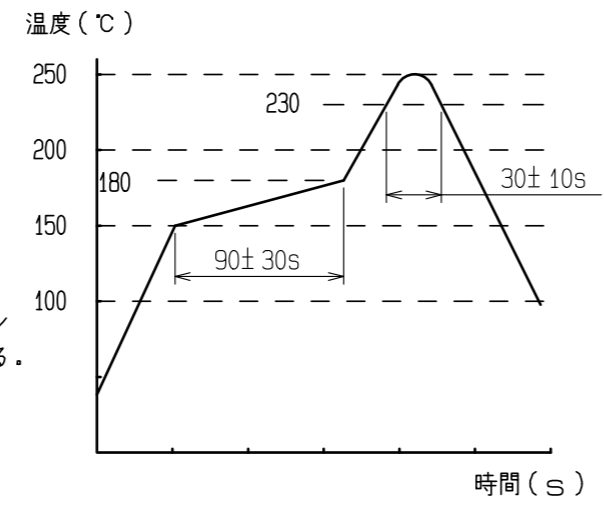
2. リールをダンボールに入れる。

W= (405) (mm)  
D= (405) (mm)  
H= (39) (mm)



1リール入り数：300個

注1. 推奨温度プロファイル(右表参照)  
使用リフロー加熱方式  
：遠赤外線、エア-大気中又は窒素  
リフロー回数：2回以内  
ピーク温度：250℃  
230℃以上：20~40S  
プリヒート温度：150~180℃  
(60~120S)



2. 手はんだ/はんだこて温度  
：280~300℃ 2S以内

3. 端子平坦度は0.1mm以下  
4. ロット刻印は図示指定位置に5桁で表示する。2ライン以降については最後にライン番号を入れ6桁表示とする。  
(例) 2014年2月4日 → 14B04

5. 推奨基板厚は、1.6mmとする。  
6. 推奨はんだ厚は、0.15mmとする。

3	黄銅	すずめっき	6	ポリエステル	(カバーテープ)
2	黄銅	すずめっき	5	ポリスチレン	(エンボステープ)
1	PPS	黒	4	ホ'リイミト'	(吸着用テープ)
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS	mm	SCALE	2 : 1	COUNT	△
APPROVED : HK. UMEHARA			20200322		
CHECKED : HH. TSUKUMO			20200321		
DESIGNED : DONGCHAN KIM			20200318		
DRAWN : YK. MITSUISHI			20200318		
DRAWING NO.				ADC-168150-55-00	
PART NO.				GT8E-2P-2V(55)	
CODE NO.				CL758-0202-0-55	
					1/1