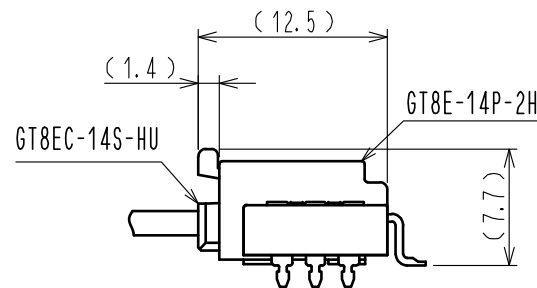
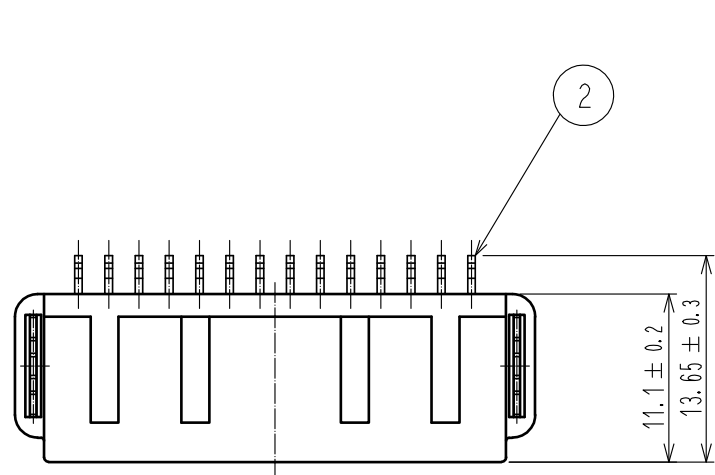
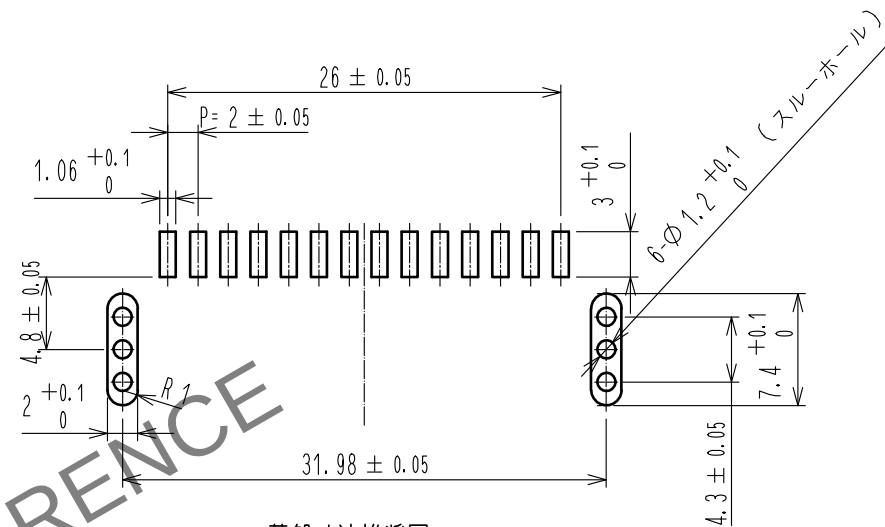


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

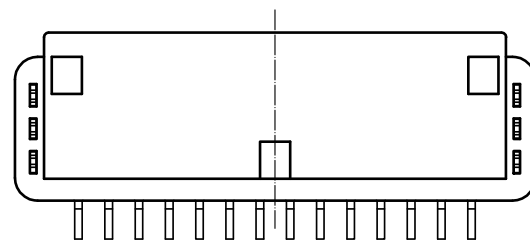
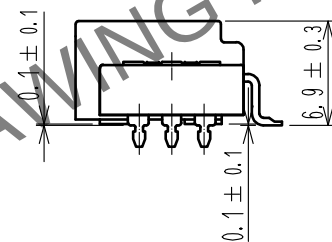
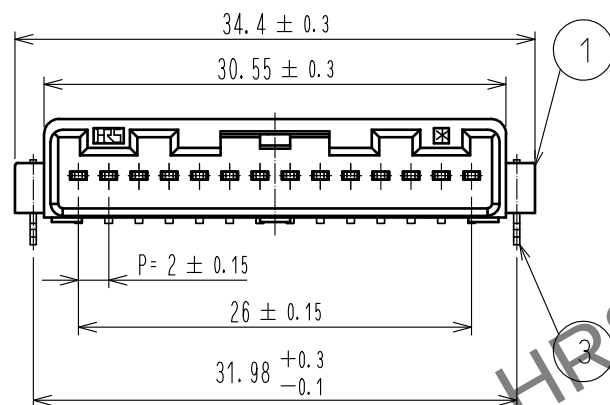
ELV. RoHS適合品



使用状態かん合図

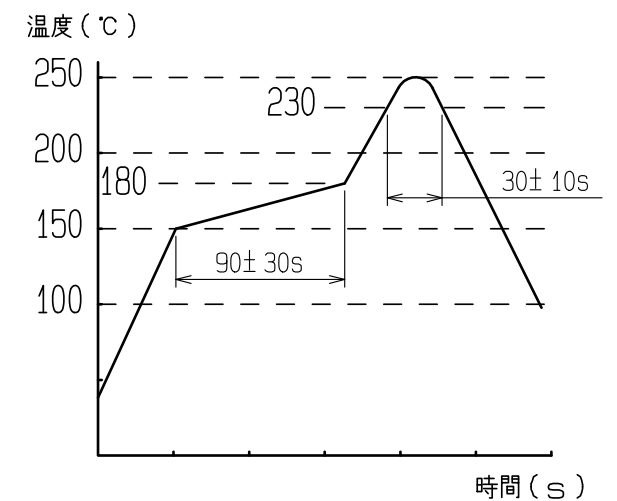


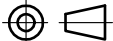
基盤寸法推奨図



注1. 推奨温度プロフィール(右表参照)

- 使用リフロー加熱方式: 遠赤外線、エア-大気中または窒素
リフロー回数: 2回
ピーク温度: 250℃
230℃以上: 20~40s
プリヒート温度: 150~180℃ (60~120s)
2. 手ハンダ/ハンダごて温度: 280~300℃ (2s以内)
3. 端子平坦度は0.1以下
4. 推奨基板厚は1.6とする。
5. 推奨ハンダ厚は0.15とする。



2	黄銅	スズメッキ									
1	PPS	黒	3	黄銅	スズメッキ						
NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS			NO.	MATERIAL	FINISH , REMARKS				
UNITS mm				SCALE 2 : 1		COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED	DATE
 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : HH. TSUKUMO		20200321		DRAWING NO.		ADC-168797-55-00			
		CHECKED : HH. TSUKUMO		20200321		PART NO.		GT8E-14P-2H(55)			
		DESIGNED : DONGCHAN KIM		20200227		CODE NO.		CL758-0223-0-55			
		DRAWN : YK. MITSUISHI		20200227							
				1							