

1. 適用範囲

本技術指定書は、GT50-28SCFAの圧着品質基準について規定する。

2. 適合電線

- ・適合芯線サイズ: 0.08 ~ 0.09sq
- ・適合被覆外径: 0.66 ~ 0.80 mm

3. 品質基準

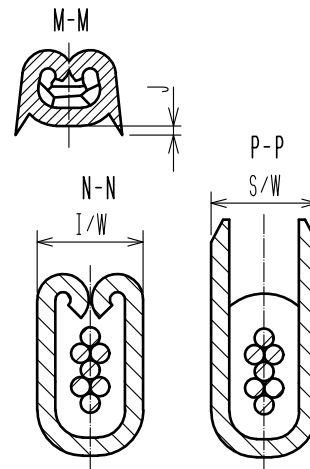
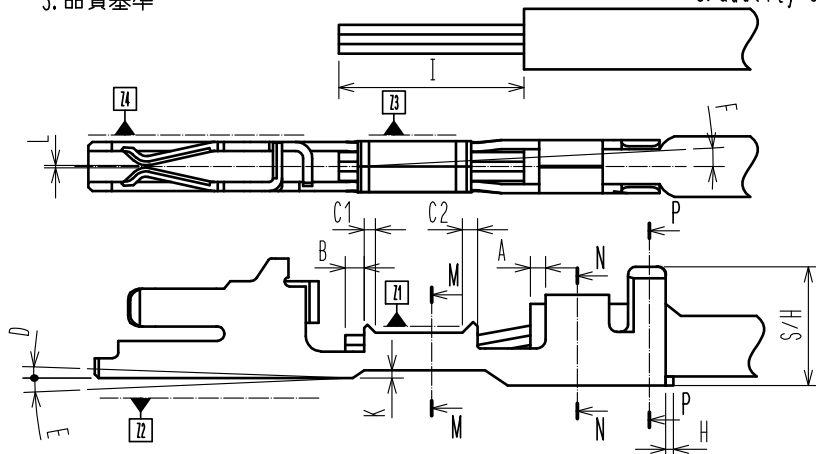
1. Scope

This technical specifications prescribes crimp condition of GT50-28SCFA.

2. Applicable wire

- ・Applicable wire size: 0.08 to 0.09sq
- ・Applicable insulation size: 0.66 to 0.80 mm

3. Quality standard



項目	CHECK POINTS	寸法	MESURE (mm)	備考	REMARKS
被覆位置	COVER LOCATION	A	0.3 ± 0.15		
芯線先端位置	LOCATION OF TIP OF THE CORE	B	0.35 ± 0.23		
フロントベルマウス	FRONT BELLMOUTH	C1	0.15 max.		
リアベルマウス	REAR BELLMOUTH	C2	0.175 ± 0.075		
ベントアップ	BENT-UP	D	2° max.		データム直線Z1, Z2の角度を指定範囲で測定 Bent-up is measured angle at Z2 from datum plane Z1
ベントダウン	BENT-DOWN	E	2.5° max.		データム直線Z1, Z2の角度を指定範囲で測定 Bent-down is measured angle at Z2 from datum plane Z1
ツイスト	TWIST	F	2° max.		データム直線Z3, Z4の角度を指定範囲で測定 Twist is measured angle at Z4 from datum plane Z3
ローリング	ROLLING	G	3° max.		
カットオフタブ	CUT-OFF TAB	H	0.15 max.		
ストリップ長	STRIP LENGTH	I	4 (2.1 ± 0.15)		
圧着バリ高さ	BURR HEIGHT	J	0.12 max.		
クリンプワイド	CRIMP WIDE	C/W	0.70 max.		
インシュレーションワイド	INSULATION WIDE	I/W	0.76 max.		
スタビワイド	STABILIZER WIDE	S/W	0.76 max.		
スタビハイト	STABILIZER HEIGHT	S/H	1.65 ± 0.05		
圧着段差 ※ベントアップのみ適用	CRIMPING STEP APPLY ONLY BEND-UP	K	0.12 max.		
ギャップ	GAP	L	0.025 ± 0.02		

注 1 クリンプハイト及びインシュレーションハイトは、圧着条件表を参照下さい。

2 圧着した端子が圧着ソケットへ入ることを確認して下さい。

3 ベルマウスは、側面への飛び出しがないこと。クリンプワイド規格以内のこと。

4 参考値になります。圧着後の各寸法が規格値を満足するように調整してください。

5 圧着時にはクリンプバレル背面にオイルを塗布してください。

推奨オイル: 日本工作油HRS16相当品

Note 1 Please refer to the crimp condition list for crimp height and insulation height.

2 Please confirm that the crimped contact can be inserted to the socket.

3 Bell mouth can't be at the side of wire crimp part and must be within the crimp wide standard.

4 This dimension is for reference. Please adjust it to meet specified dimensions after the crimping.

5 Please apply lubricant on the bottom side of the crimp barrel during the crimping process.

Recommended lubricant reference: Nihon-Kousakuyu HRS16 or equivalent

COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
2	DIS-T-00015598	RS. TAKAGI	HH. TSUKUMO	20221020
TITLE			HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	
GT50-28SCFA_圧着品質基準書			APPROVED	OM. MIYAMOTO 20210813
			CHECKED	OM. MIYAMOTO 20210813
			CHARGED	YT. TAKANASHI 20210813
			WRITTEN	AN. SAIKI 20210802
TECHNICAL SPECIFICATION			ATAD-T0925-00	1/1