

| 適用規格  |   |  |  |               |          |
|---|---|--|--|---------------|----------|
| 定格  | 使用温度範囲  | (注1) -40℃ ~ +105℃  | 保存温度範囲   | -40℃ ~ +105℃  |          |
|   | 電流  | 1 A  | 電圧   | AC 250 V      |          |
| 性能  |   |  |  |               |          |
|   | 項目  | 試験方法   | 規格   | QT            | AT       |
| 構造  | 外観、構造及び仕上げ  | 目視、寸法測定器にて測定する。  | 図面と合致していること。   | ○             | ○        |
|   | 表示  | 目視にて確認する。  |  | ○             | ○        |
| 電気的<br>性能   | 接触抵抗  | DC 1Aで測定する。  | 30 mΩ以下  | ○             | -        |
|   | 低電圧、低電流下の接触抵抗   | AC 20mV以下、0.1mA (DC 又は 1000 Hz) で測定する。                         | 30 mΩ以下  | ○             | -        |
|   | 絶縁抵抗  | DC 500Vで測定する。  | 100 MΩ以上   | ○             | -        |
|   | 耐電圧   | AC 500Vの電圧を1分間印加する。  | せん絡・絶縁破壊がないこと。   | ○             | -        |
| 機械的<br>性能   | 繰り返し動作  | 30回の抜き差しを行う。   | ① 接触抵抗: 60 mΩ以下<br>② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。  | ○             | -        |
|   | 耐振性   | 周波数 20 ~ 200 Hz,<br>加速度43.1 m/s <sup>2</sup> で3方向各3時間試験する。     | ① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>② 接触抵抗: 60 mΩ以下<br>③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。   | ○             | -        |
|   | 耐衝撃性  | 振動数20~50Hz、加速度66.6m/s <sup>2</sup> で1時間試験する。                   | ① 10 μs以上の電氣的瞬断がないこと。<br>② 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。  | ○             | -        |
|   | ロック強度   | 98N以下の引張力をかん合軸方向に加える。  | ① 印加中十分結合していること。<br>② 印加後結合部などに異常がないこと。  | ○             | -        |
| 環境的<br>性能   | 定常状態の耐湿性  | 温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。                                     | ① 接触抵抗: 60 mΩ以下<br>② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上<br>③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。  | ○             | -        |
|   | 熱衝撃   | 温度-40→5~35→105→5~35℃<br>時間 30 → 5 → 30 → 5 分<br>を1000サイクル試験する。 | ① 接触抵抗: 60 mΩ以下<br>② 絶縁抵抗: 100 MΩ以上<br>③ 破損、ひび、部品のゆるみがないこと。  | ○             | -        |
|   | 耐熱性   | 温度105℃中に300時間放置する。   | ① 接触抵抗: 60mΩ以下<br>② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと  | ○             | -        |
|   | 耐寒性  | 温度-40℃中に120時間放置する。   | ① 接触抵抗: 60mΩ以下<br>② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと  | ○             | -        |
|   | 耐亜硫酸ガス性   | 濃度500ppm, 8時間放置する。   | ① 接触抵抗: 60 mΩ以下<br>② はなはだしい腐食がないこと。  | ○             | -        |
|   | はんだ耐熱性  | 指定の温度プロファイルに2回通して試験する。   | 外観の変形及び端子などに著しいガタの無いこと。  | ○             | -        |
|   | はんだ付け性  | はんだ温度 245℃、浸せき時間 3秒のはんだ付けを行う。                                  | はんだ浸漬面の 95 %以上が新しいはんだでぬれていること。   | ○             | -        |
|   |   |  |  |               |          |
|  | △の数   | 訂正記事   | 設計   | 検図            | 年月日      |
|   |   | DIS-T-00011936   | HK. WATANABE   | MH. YAMAGUCHI | 20211111 |
| 備考  |   |  | 承認   | KI. HIROKAWA  | 20200406 |
| (注1) 通電による温度上昇を含む。  |   |  | 検図   | MO. OKADA     | 20200406 |
| (注2) 適合基板厚は0.8mm。   |   |  | 担当   | HK. WATANABE  | 20200406 |
| (注3) 環境・耐久試験後の外部導体の接触抵抗は、120mΩ以下。   |   |  | 製図   | YK. MITSUISHI | 20200403 |
| 注 QT:確認試験 AT:製品検査 ○:適用項目  |   |  | 図番 SLC-169969-55-00  |               |          |
|  | 製品規格表   |  | 製品名 GT21T-1P-H(C) (55)   |               |          |
|   | ヒロセ電機株式会社   |  | 製品コード CL0771-0067-6-55  1/1 |               |          |