

△の数		訂正記事		担当	検図	年月日	△の数		訂正記事		担当	検図	年月日
.							.						
.							.						
適用規格													
定格		使用温度範囲				注1		-30℃ ~ +105℃		保存温度範囲		-40℃ ~ +105℃	
		電流						1 A		電圧		AC 250V	
性能													
項目		試験方法				規格				QT	AT		
構造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。				図面と合致していること。				○	○		
	表示	目視にて確認する。								○	○		
電気的	接触抵抗	DC 1Aで測定する。				30mΩ以下				○	—		
	低電圧、低電流下の接触抵抗	AC20mV以下、0.1mA (DC又は1000Hz) で測定する。				30mΩ以下				○	—		
性能	絶縁抵抗	DC——Vで測定する。				100MΩ以上				—	—		
	耐電圧	AC——Vの電圧を1分間印加する。				せん絡・絶縁破壊がないこと。				—	—		
機械的	単体挿抜力	——の鋼製ピンで測定する。				差込力 ——N以下 引抜力 ——N以上				—	—		
	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
性能	耐振性	周波数20~200Hz、加速度43.1m/s ² で3方向各3時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	耐衝撃性	振動数20~50Hz、加速度66.6m/s ² で1時間試験する。				① 10μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ② 接触抵抗：60mΩ以下 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
性能	ロック強度	——N以下の引張力をかん合軸方向に加える。				① 印加中十分結合していること。 ② 印加後結合部などに異常がないこと。				—	—		
	定常状態の耐湿性	温度60℃、湿度90~95%中に500時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
環境的	熱衝撃	温度-40℃→常温→85℃→常温 時間 30 → 5 → 30 → 5 分 を500サイクル試験する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 (注2参照) ② 絶縁抵抗：100MΩ以上 ③ 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	耐熱性	温度105℃中に300時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
性能	耐寒性	温度-55℃中に120時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② 破損、ひび、部品のゆがみがないこと。				○	—		
	塩水噴霧	濃度5%の塩水、96時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—		
性能	耐亜硫酸ガス性	濃度500ppm、8時間放置する。				① 接触抵抗：60mΩ以下 ② はなはだしい腐食がないこと。				○	—		
	はんだ耐熱性	はんだ温度260℃、浸せき時間10秒間で試験する。				外観の変形及び端子などに著しいガタがないこと。				—	—		
	はんだ付け性	はんだ温度230℃、浸せき時間3秒のはんだ付けを行う。				はんだ浸せき面95%以上が新しいはんだでぬれていること。				—	—		
備考						製図		設計		検図		承認	
注1) 通電による温度上昇を含む。						AMC '05.06.25' 春林		AMC '05.06.25' 春林					
注 QT：確認試験、AT：製品検査、○：適用項目													
HRS		ヒロセ電機株式会社 HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				製品規格表				製品名 GT25-2428SCF			
旧CL		図番 SLC4-166484-00				製品コード				1 1			

T O
AMC

