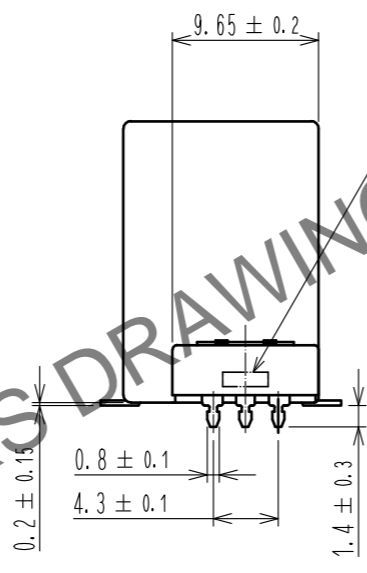
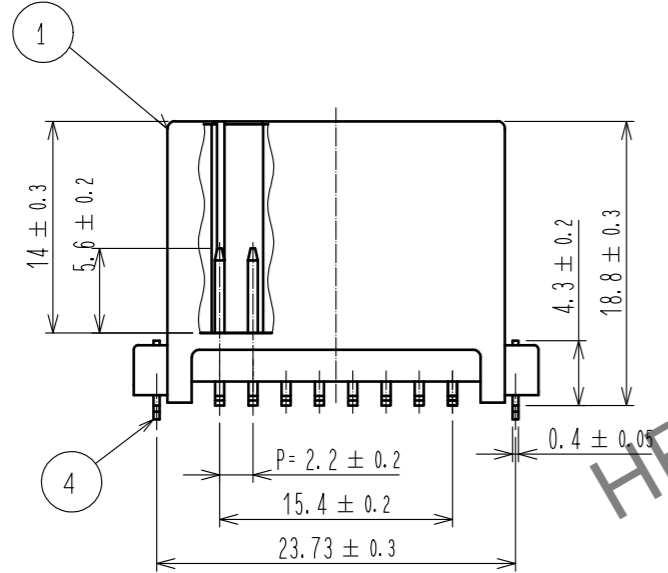
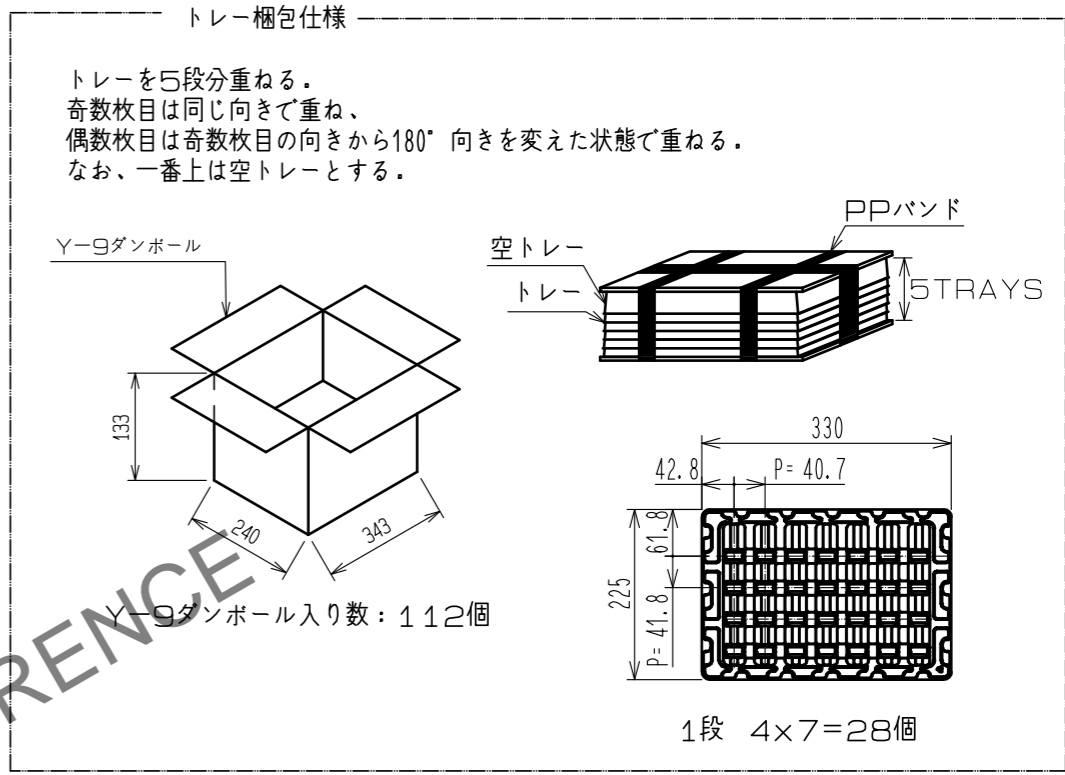
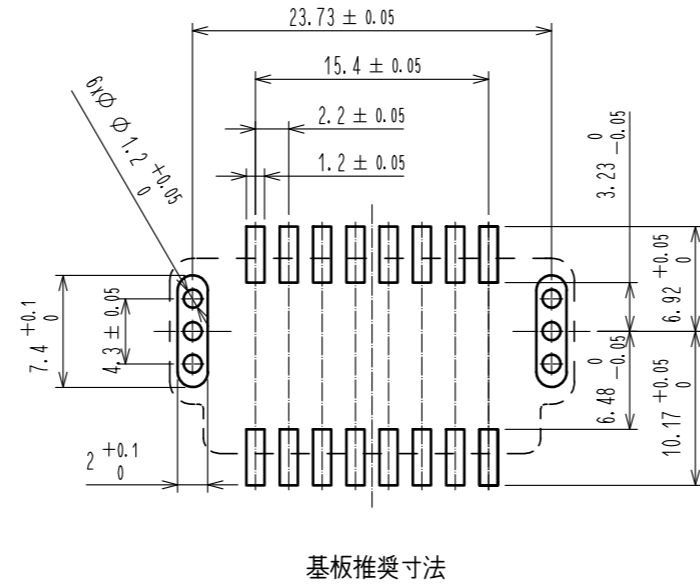
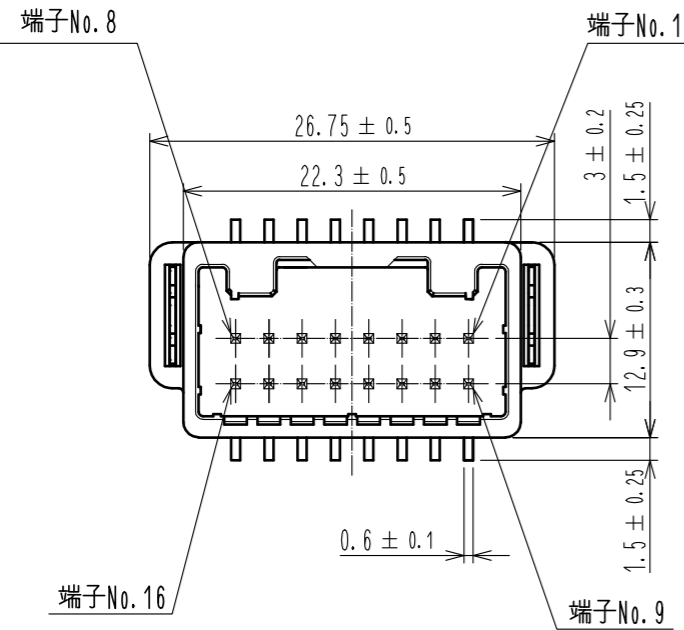
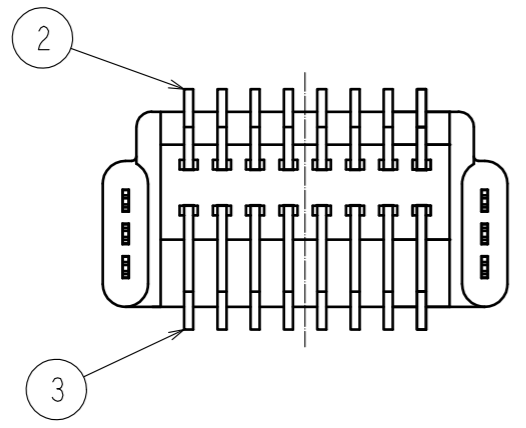
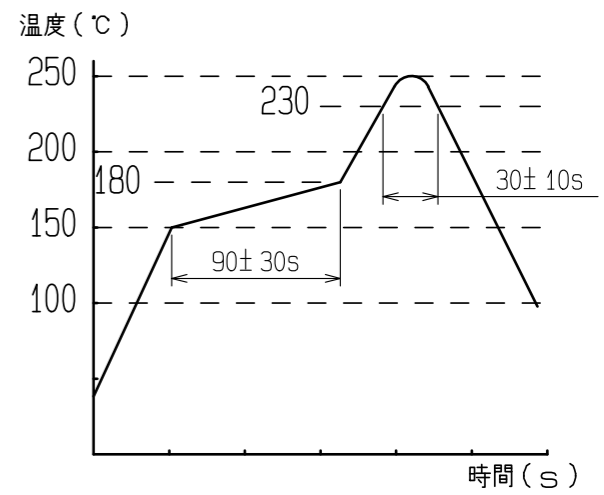


Jan.1.2025 Copyright 2025 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV, RoHS適合品



- 注1. 推奨温度プロフィール (右表参照)
使用リフロー加熱方式
- リフロー回数 : 2回
 - ピーク温度 : 250°C
 - 230°C以上 : 20~40s
 - プリヒート温度 : 150~180°C
2. 手ハンダ/ハンダごて温度 : 280~300°C 2s以内
3. 端子平坦度は0.1mm以下
4. 推奨基板厚はT=1.6mm



2	黄銅	すずめっき	T=0.64	4	黄銅	すずめっき	T=0.4		
1	PPS	ライトグレー		3	黄銅	すずめっき	T=0.64		
NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH	REMARKS		
UNITS	mm	SCALE	2:1	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS		DESIGNED	CHECKED	DATE
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED	HH. TSUKUMO	20200325	DRAWING NO.		ADC-166656-56-00		
		CHECKED	HH. TSUKUMO	20200325	PART NO.		GT25-16DP-2.2V(56)		
		DESIGNED	KS. UCHIYAMA	20200324	CODE NO.		CL775-0020-8-56		
		DRAWN	YK. MITSUISHI	20200323			1/1		