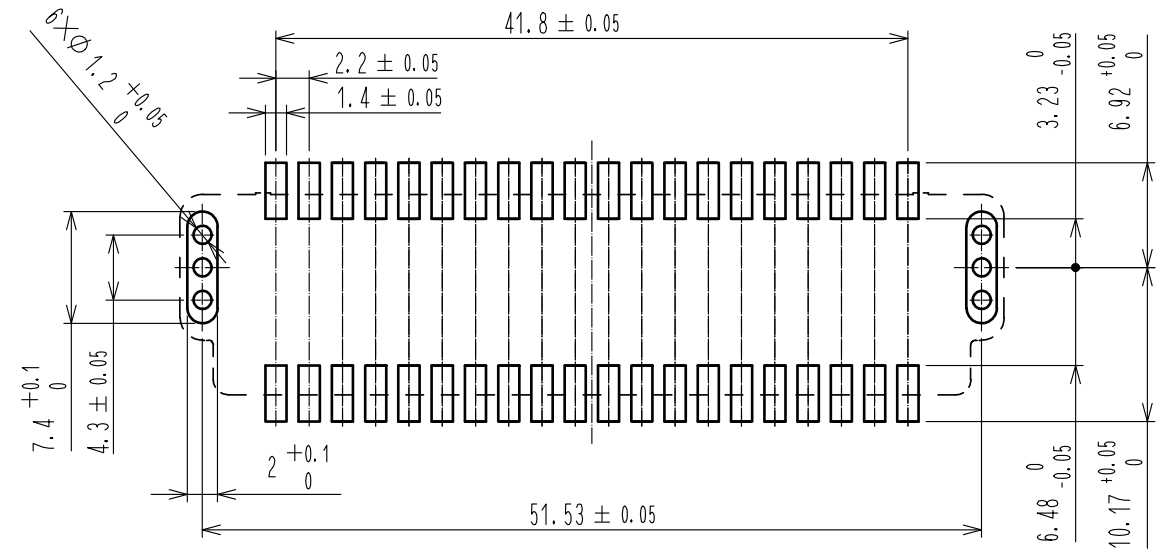
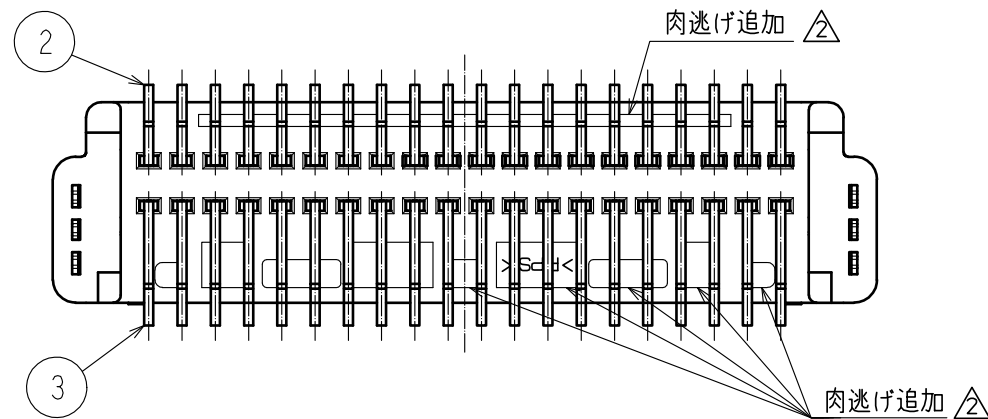
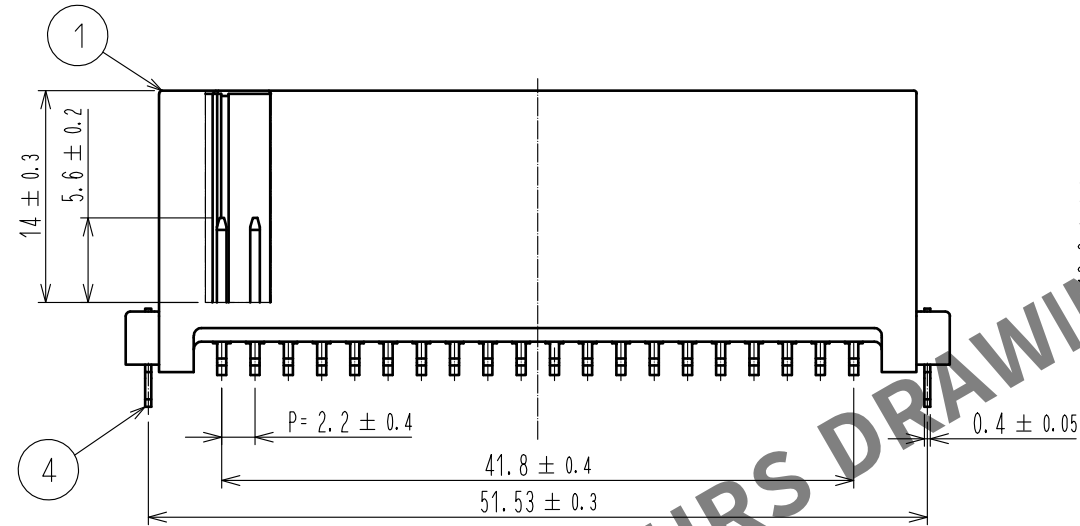
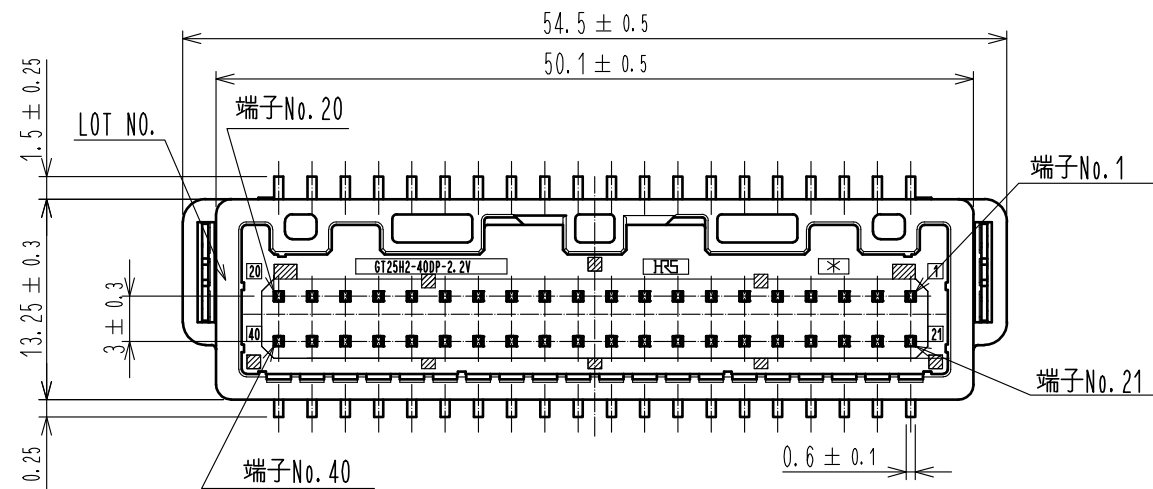


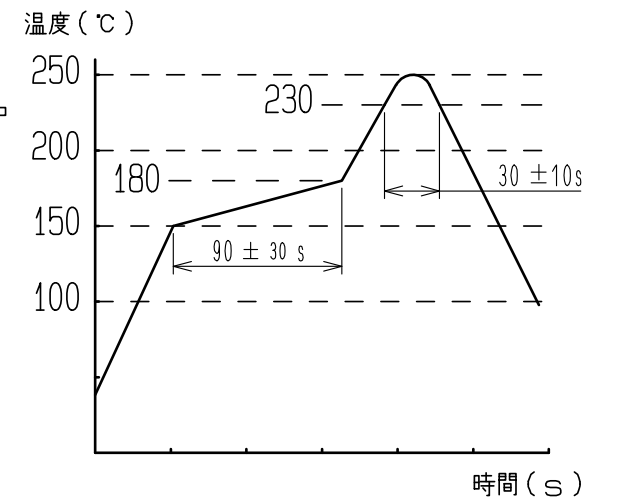
Mar.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

ELV, RoHS適合品



基板寸法推奨図

- 注1 推奨温度プロファイル (右表参照)
使用リフロー加熱方式
: 遠赤外線・エア、大気または窒素中
リフロー回数 : 2回
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40s
プリヒート温度 : 150~180℃
60~120s
2 手ハンダ/ハンダごて温度
: 280~300℃ 2s以内
3 端子平坦度 : 0.1mm以下
4 推奨基板厚 : 1.6mm
5 推奨はんだ厚 : 0.15mm



2	黄銅	すずめっき, T=0.64	4	黄銅	すずめっき, T=0.4
1	PPS	クロ, GF40%	3	黄銅	すずめっき, T=0.64
NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH, REMARKS
UNITS mm		SCALE 2 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-T-00001604	DESIGNED TK. SHISHIKURA
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				DRAWING NO.	ADC-360215-00-00
				PART NO.	GT25H2-40DP-2.2V
				CODE NO.	CL775-0085-3-00
				DATE	16.11.08
				APPROVED : NH. NAKATA	15.09.14
				CHECKED : HS. OZAWA	15.09.14
				DESIGNED : TY. MOGI	15.09.14
				DRAWN : TY. MOGI	15.09.14