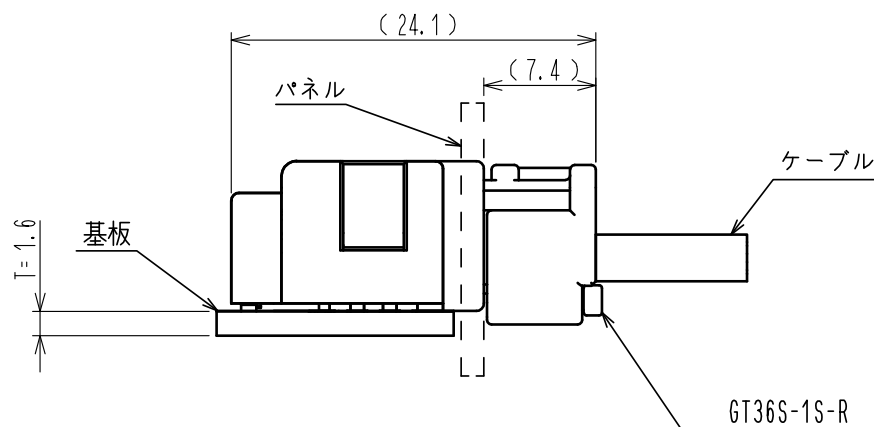
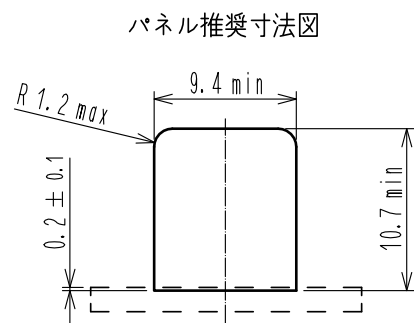
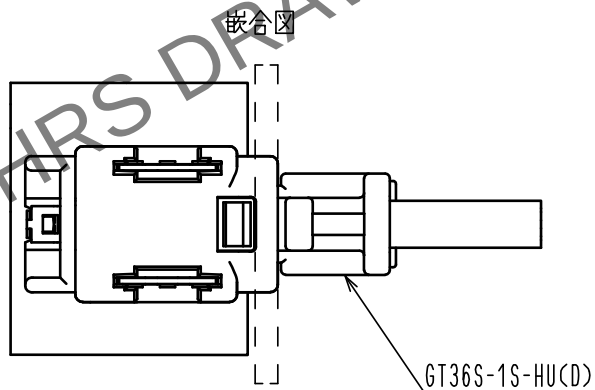
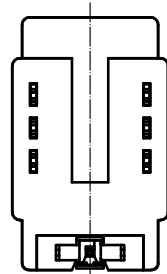
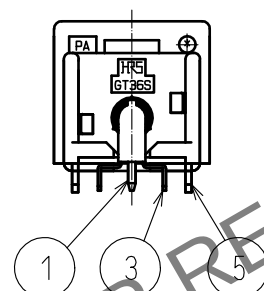
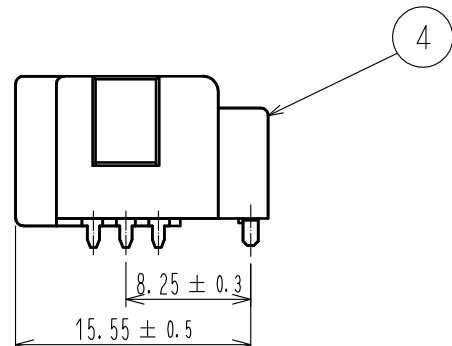
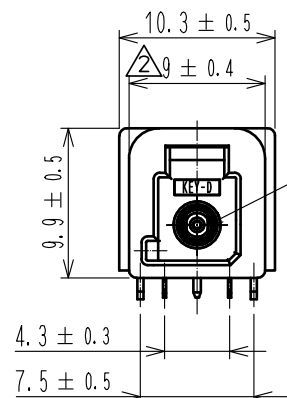
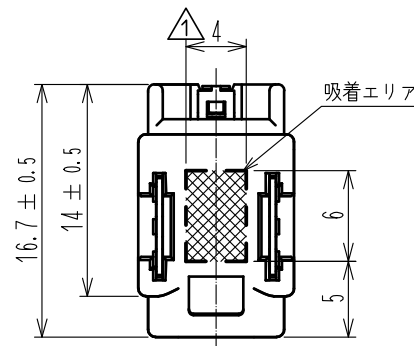
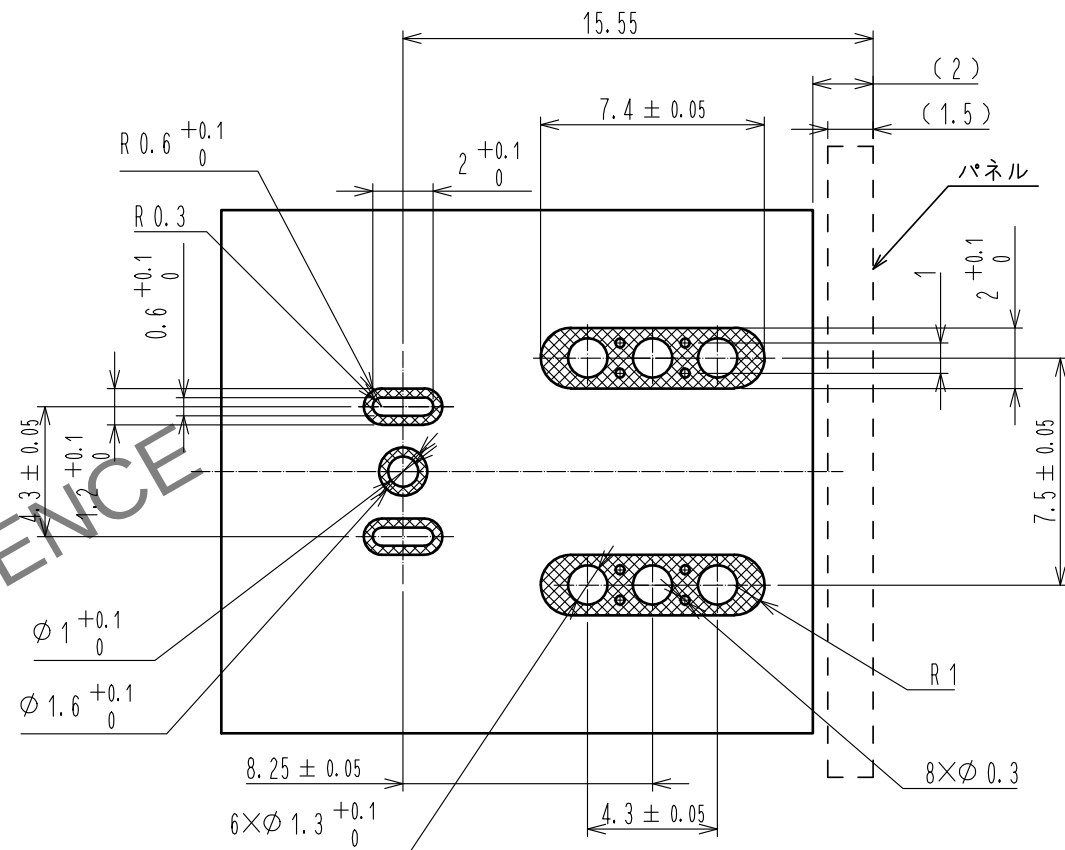


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

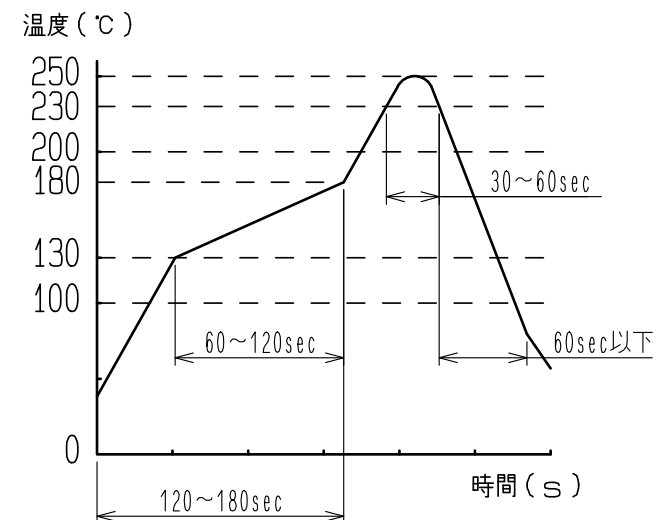
ELV・RoHS適合品



推奨基板パターン図(4:1)



- 注1. 推奨温度プロファイル(右表参照)
リフロー回数 : 2回
ピーク温度 : 250℃
230℃以上 : 20~40s
プリヒート温度 : 130~180℃、60~120s
2. 手ハンダ/ハンダごて温度 : 280~300℃ 2s以内
3. 推奨基板厚は1.6^{+0.2}₀mmとする。
4. 推奨メタルマスク厚は0.15mmとする。



3	黄銅	すずめっき							
2	PA	ナチュラル		5	黄銅	すずめっき			
1	黄銅	すずめっき		4	PA	ブラック			
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS				
UNITS mm	⊙	SCALE 2 : 1	COUNT 1	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-T-00005658	DESIGNED HK. WATANABE	CHECKED MO. OKADA	DATE 20200122		
HRS	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	APPROVED : NH. NAKATA 20160218	CHECKED : NH. NAKATA 20160218	DESIGNED : NK. IKUTA 20160218	DRAWN : NK. IKUTA 20160218	DRAWING NO. ADC-363889-00-00	PART NO. GT36S-1P-DS(D)	CODE NO. CL786-0049-0-00	1/2

