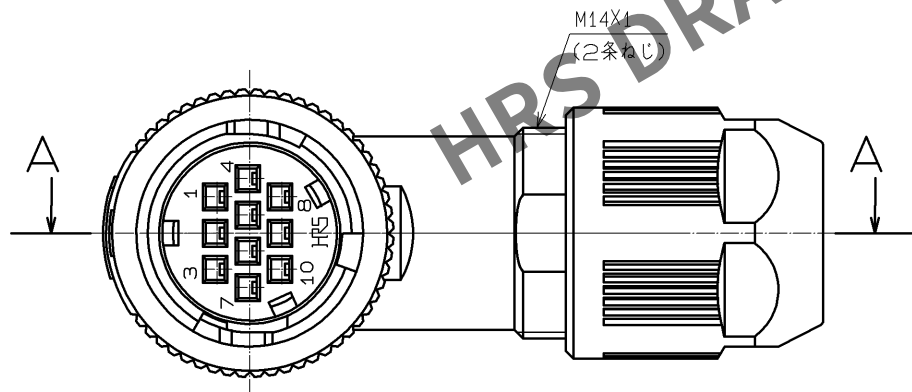
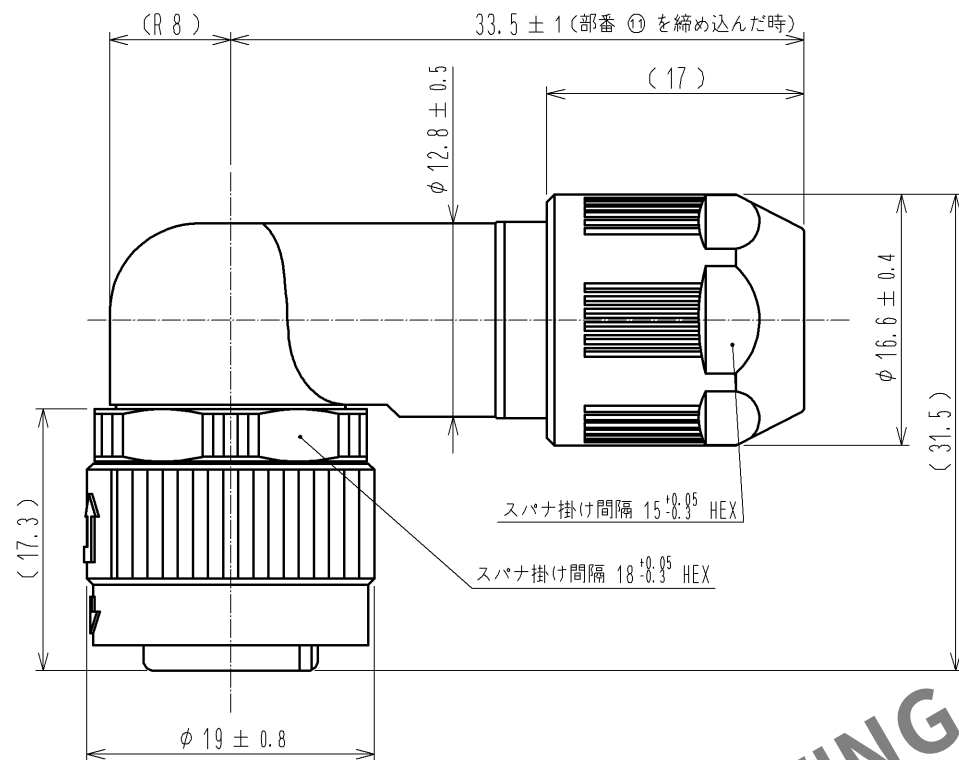
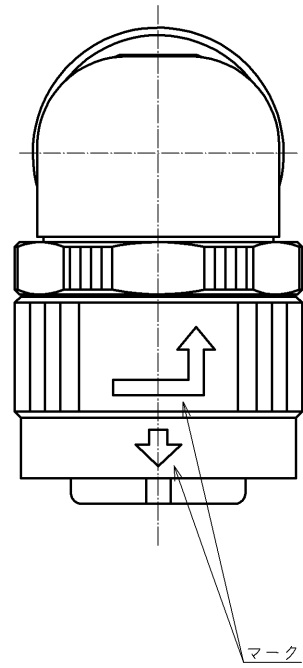
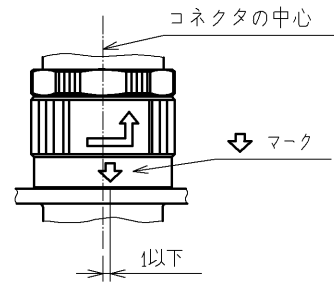
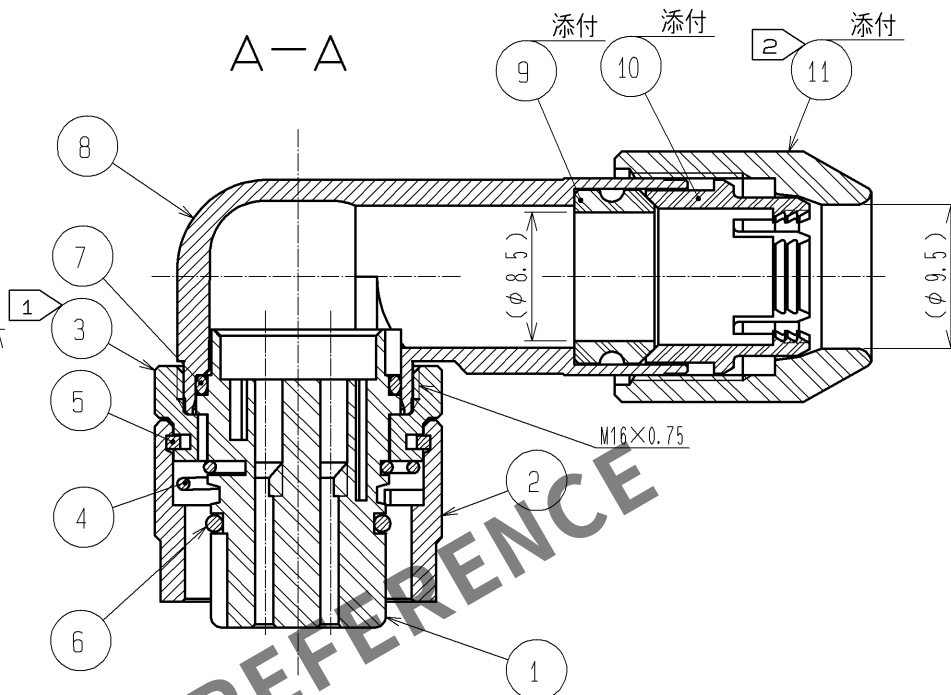


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

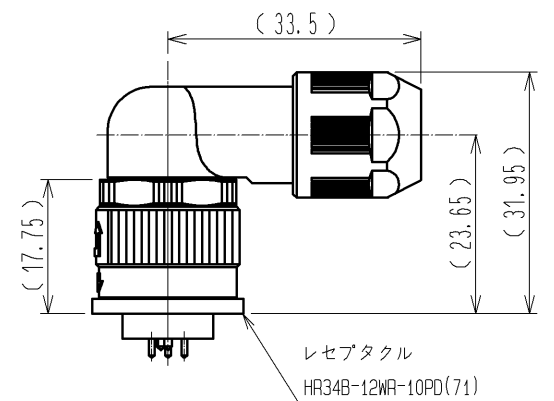
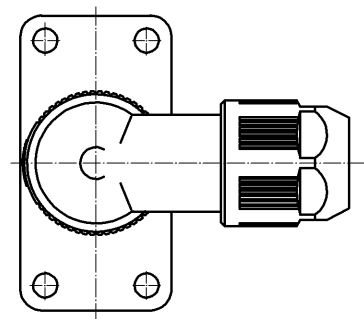
図-1 (1:1)



A-A



カン合状態図 (1:1)
(部番⑪締め込み時)



- 注 ① 部番 ③ の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m とします。緩み防止として部番 ⑧ の M16×0.75 のねじ部にロックタイト242 または相当品の塗布を推奨します。
- ② 部番 ⑪ の推奨締め付けトルクは0.9~1N・m とします。緩み防止として部番 ⑧ の M14×1 のねじ部にロックタイト242およびプライマー7649または相当品の塗布を推奨します。
- ③ 部番 ①, ③, ⑧, ⑪ の回転方向の位置関係は一例を示します。
- ④ ⇩ および ⇧ マークは、白色表示とします。
- ⑤ 本品は、コンジットと組合せての使用は出来ません。
- ⑥ 本品は、レセプタクルとカン合せたとき、⇩ マークの位置が図-1 に示す通りコネクタの中心から1 以下にあることを確認して下さい。
- この位置にない場合は、⇩ マークがコネクタの中心部に位置するまで本品を挿入して下さい。
- ⑦ 適合圧着端子 HR34B-SC1-211 (CL134-0050-4)
適合端子引抜工具 RP6-SC-TP (CL150-0039-0)

6	フッ素ゴム	(クロ)			
5	りん青銅	ニッケルめっき	1 1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0
4	ステンレス鋼		1 0	ポリアミド樹脂	(シロ) UL94V-0
3	亜鉛合金	黒クロムめっき	9	水素化ニトリルブタジエンゴム	(クロ)
2	亜鉛合金	黒クロムめっき	8	アルミニウム合金	亜鉛めっき黒クロメート処理
1	PPS樹脂	(クロ) UL94V-0	7	フッ素ゴム	(クロ)
部番	材 質	処 理 , 備 考	部番	材 質	処 理 , 備 考
UNITS mm		SCALE 2 : 1	△の数	訂 正 記 事	設 計
		承認 : SU. OBARA	10. 03. 29	図番 : ADC3-116798-00	
		検 図 : HY. KISHI	10. 03. 29	製品名 : HR34B-12WLPK-10SC	
		設 計 : TH. KAMEYA	10. 03. 29	製品コード : CL134-0055-8-00	
		製 図 : TH. KAMEYA	10. 03. 29		
					年月日
					検 図
					年月日