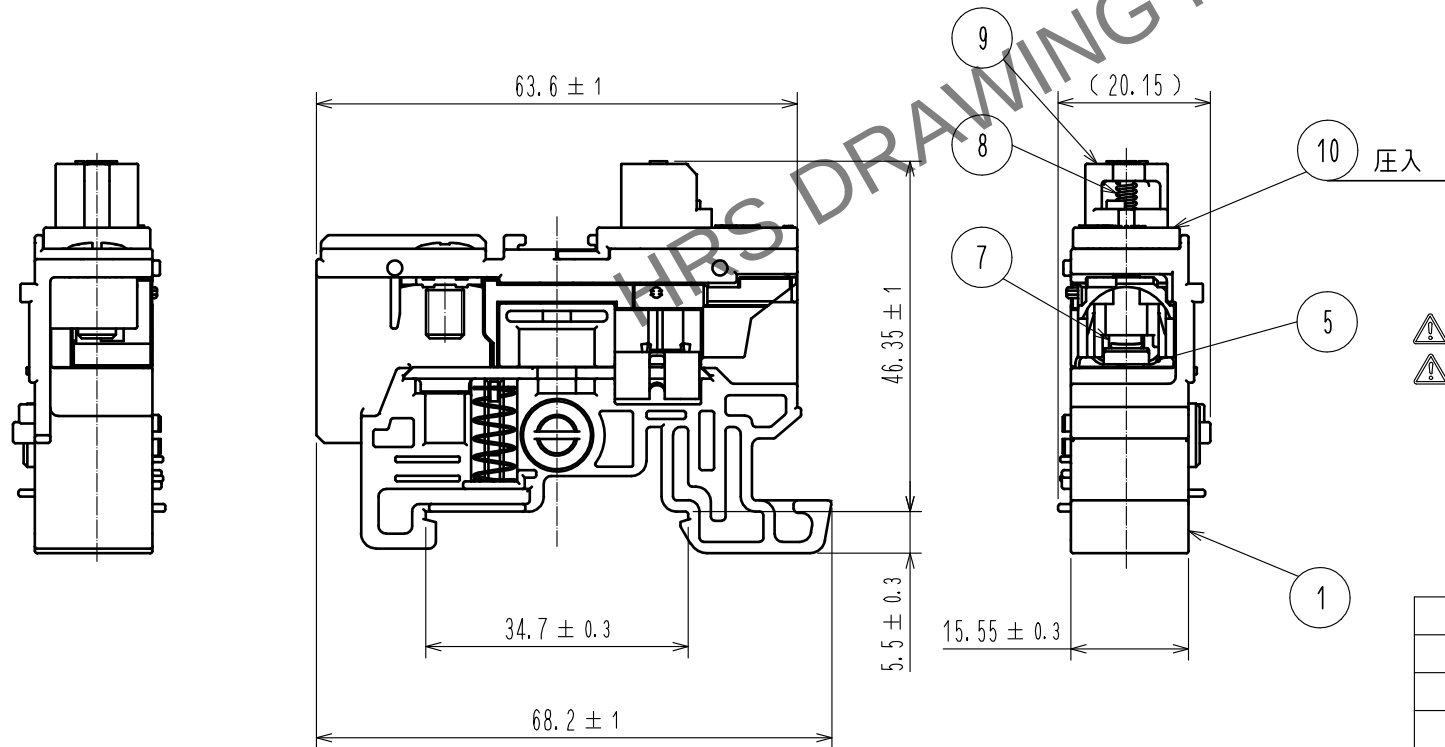
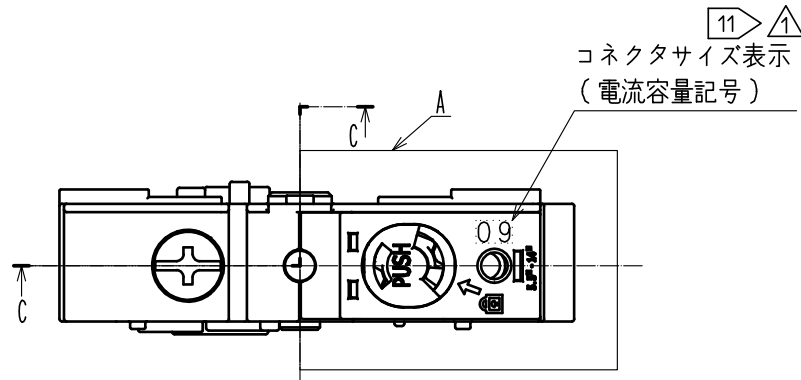
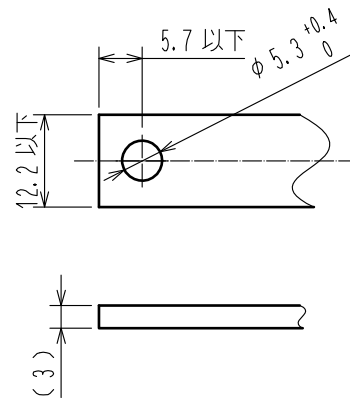
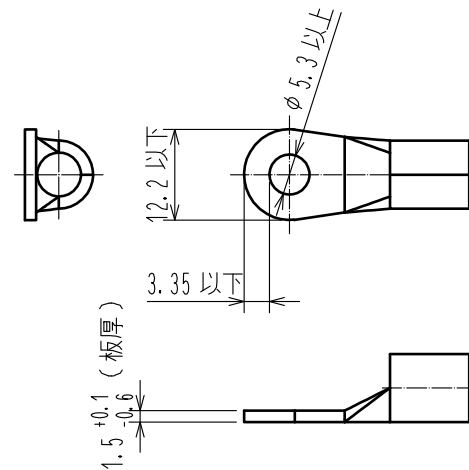
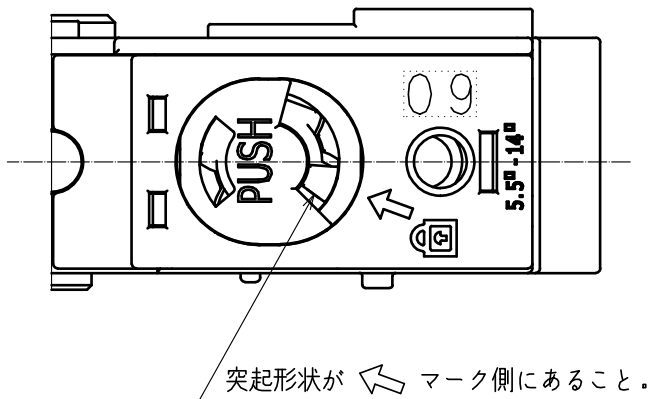
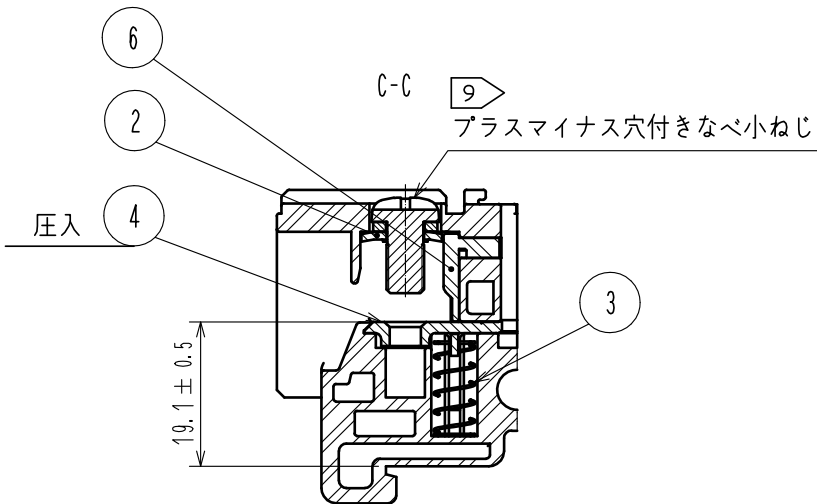


May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

A (図-1 ロック状態 外観図) (2:1)

図-2 適合端子 (市販品)

図-3 推奨プスバー寸法



- 注 1 本品は、多極製品として使用します。EF2-D60-EP1と合わせて使用してください。
本品のみでの使用は、しないでください。
本品の使用方法は図-4 多極製品の組立方法による。
- 2 適合端子：
(株)ニチフ製「R5.5-6」及び日本圧着端子製造(株)製「R5.5-6」又は同等品。
(株)ニチフ製「R8-5」及び日本圧着端子製造(株)製「R8-5」又は同等品。
(株)ニチフ製「R14-5」及び日本圧着端子製造(株)製「R14-5」又は同等品。
- 3 推奨圧着工具：
JIS-C-9711 (株)泉精器製「214A」及び「REC-Li60S」
- 4 本製品の組立はハーネス手順書ATAD-C0387-00に準じてください。
- 5 端子挿入の際には部番⑦が回転し、元の位置 (図-1 ロック状態 外観図 参照) に戻るまで挿入してください。
また端子の嵌合確認として、ケーブルを軽く引っ張り、離脱しないことを必ず確認してください。
- 6 使用上の注意点：
・すずめっき仕様品を使用してください。
・本品は図-2に示す寸法を満足し、変形、汚れ等がなく、接触抵抗に異常がないことを事前に確認の上使用してください。
・プスバーはねじ側のみ使用できます。プスバーを使用する際は、図-3に示す寸法及び許容電流に応じた寸法を満足し、変形、汚れ等がなく、接触抵抗に異常がないことを事前に確認の上使用してください。
・めっきの状態によって挿抜力及び接触抵抗に差異が生じる可能性がありますので、事前に確認の上使用してください。
- 警告 7 通電状態での挿抜は危険ですので絶対に行わないでください。
警告 8 通電状態で導体や指が触れないように気を付けてください(感電及び短絡事故の防止)。
- 9 プラスマイナス穴付きなべ小ねじの推奨締め付けトルク：2.2 ～ 2.8 N・m。
10 EF2-D60-EP1の部番①、②の外れ防止として、各々の外側に止め金具を使用してください。
11 2023年11月1日以降、コネクタサイズ表示、適合電線サイズ表示、ロックマーク表示のある製品へ順次切り替えさせていただきます。尚、コネクタサイズ表示、適合電線表示、ロックマーク表示の無い製品が混在する場合がございます。

5	ステンレス鋼		10	変性PPE樹脂	(黒色)UL94V-0
4	銅	すずめっき 3μm min.	9	PBT樹脂	(黒色)UL94V-0
3	鋼	ニッケルめっき	8	ステンレス鋼	
2	鉄	3価クロメート	7	PBT樹脂	(橙色)UL94V-0
1	変性PPE樹脂	(黒色)UL94V-0	6	PBT樹脂	(黒色)UL94V-0
NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS	NO.	MATERIAL	FINISH . REMARKS
UNITS mm	①	SCALE 1 : 1	COUNT 2	DESCRIPTION OF REVISIONS DIS-C-00016615	DESIGNED HR. SATO
HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		APPROVED : TP. KOMATSU	20210323	DRAWING NO.	ADC-385513-01-01
		CHECKED : HN. TANAKA	20210323	PART NO.	EF2-DH60B-1(C01)
		DESIGNED : DS. MATSUNE	20210323	CODE NO.	CL0142-0130-0-01
		DRAWN : DS. MATSUNE	20210323		
					1/2

May.1.2024 Copyright 2024 HIROSE ELECTRIC CO., LTD. All Rights Reserved.
本製品を車載用途などの高い信頼性が求められる機器にご使用の場合は、弊社までお問合せ下さい。

図-4 多極製品の組立方法(例：3極の場合)

組立方法は、次による。

使用コネクタ：EF2-DH60B-1(01) 3個

エンドプレート：EF2-D60-EP1 1セット

コネクタ本体を3個並べて、

その後、両側面にEF2-D60-EP1の部番①と②を組み立てる。

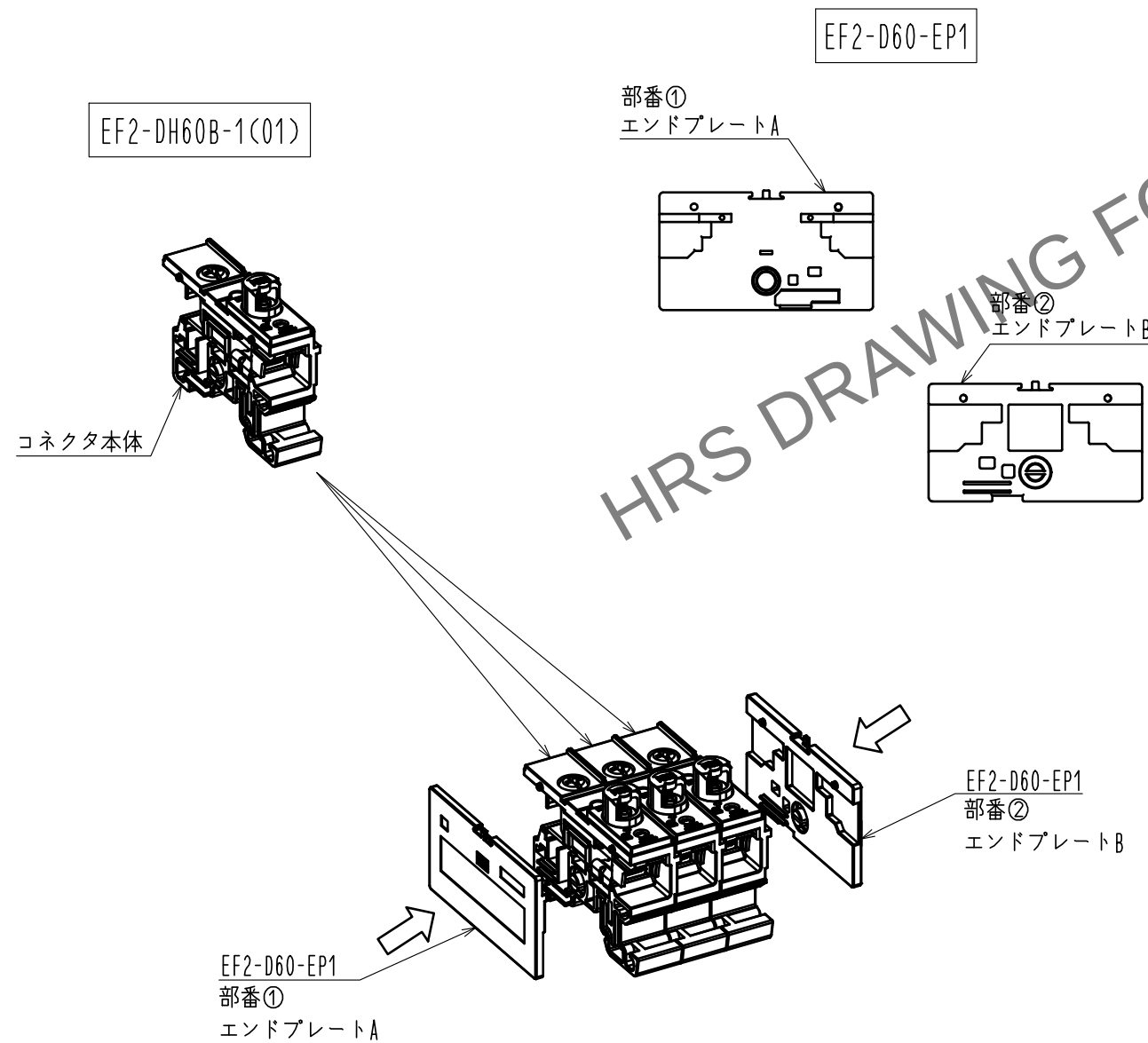
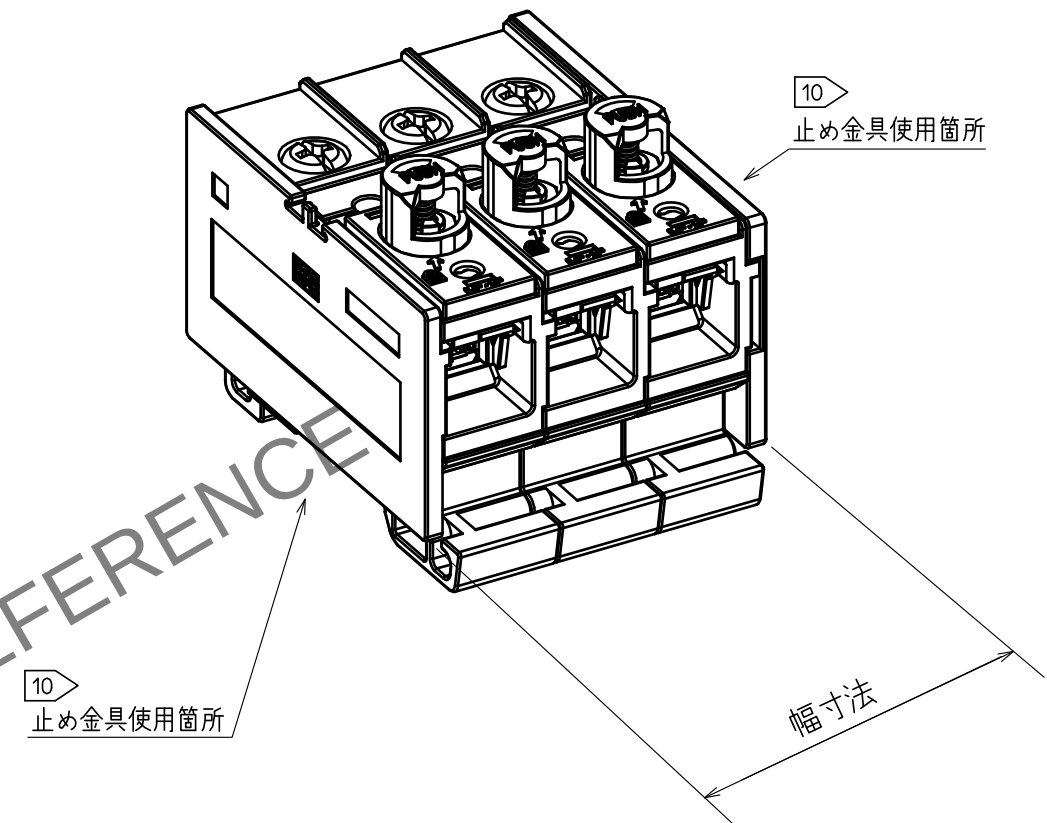


図-5 極数毎の幅寸法



極数	1	2	3	4	5	∅
幅寸法	21.0	36.55	52.1	67.65	83.2	5.45+15.55×∅

HRS

DRAWING NO. ADC-385513-01-01
PART NO. EF2-DH60B-1(01)
CODE NO. CL0142-0130-0-01

1/2